

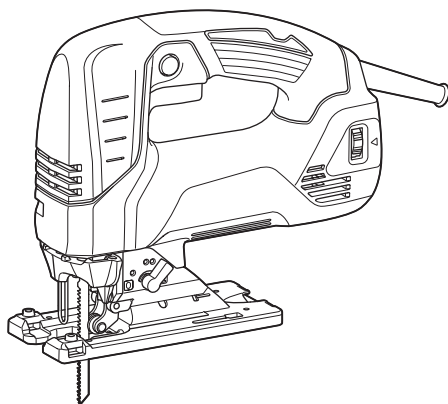


牧 田®

牧 田 牌
专业电动工具

使用说明书

曲线锯 JV0800



双重绝缘



使用前请阅读。保留备用。

规格

型号:		JV0800
冲程长度		26 mm
最大切割能力	木材	170 mm
	软钢	10 mm
	铝	20 mm
冲程速度 (/min)		0 - 3,100
长度		240 mm
净重		2.5 kg
安全等级		回/II

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格可能因销往国家之不同而异。
- 净重值包含使用说明书中指定的正常安全使用时的所需附件。

符号

以下显示本设备可能会使用的符号。在使用工具之前，请务必理解其含义。



阅读使用说明书。



佩戴护目镜。



II类工具



仅限于欧盟国家
由于本设备中包含有害成分，因此使用过的电气和电子设备可能会对环境 and 人体健康产生负面影响。
请勿将电气和电子工具与家庭普通废弃物放在一起处置！
根据欧洲关于废弃电气电子设备的指令及其国家层面的修订法案，使用过的电气和电子设备应当单独收集并递送至城市垃圾收集点，根据环保规定进行处置。
此规定由标有叉形标志的带轮垃圾桶符号表示。

用途

本工具用于锯木材、塑料及金属材料。

电源

本工具只可连接电压与铭牌所示电压相同的电源，且仅可使用单相交流电源。本工具双重绝缘，因此也可用于不带接地线的插座。

安全警告

电动工具通用安全警告



警告！

阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。不遵照以下所列说明会导致电击、着火和 / 或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

警告中的术语“电动工具”是指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

1. 保持工作场地清洁和明亮。杂乱和黑暗的场地会引发事故。
2. 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
3. 操作电动工具时，远离儿童和旁观者。注意力不集中会使你失去对工具的控制。

电气安全

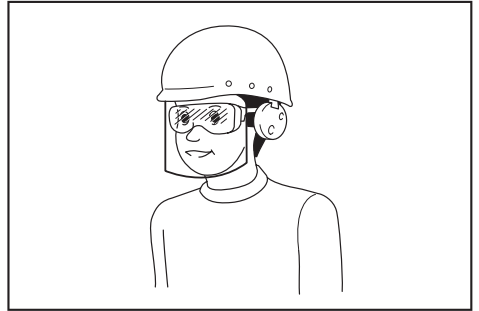
1. 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。
2. 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接触接地表面会增加电击风险。
3. 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击风险。
4. 不得滥用软线。绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击风险。
5. 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的延长线。适合户外使用的电线将降低电击风险。
6. 如果无法避免在潮湿环境中操作电动工具，应使用带有剩余电流装置（RCD）保护的电源。RCD的使用可降低电击风险。
7. 始终建议通过额定剩余电流为**30 mA**或以下的**RCD**来使用电源。
8. 电动工具会产生对用户无害的电磁场（EMF）。但是，起搏器和其他类似医疗设备的用户应在操作本电动工具前咨询其设备的制造商和 / 或医生寻求建议。
9. 请勿用湿手触摸电源插头。
10. 如果电源线破损，则由制造商或其代理商更换以避免安全隐患。

人身安全

1. 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
2. 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。防护装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
3. 防止意外启动。在连接电源和/或电池包、拿起或搬运工具前确保开关处于**关闭位置**。手指放在开关上搬运工具或开关处于接通时通电会导致危险。
4. 在电动工具接通之前，**拿掉所有调节钥匙或扳手**。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
5. 手不要过分伸展。时刻注意立足点和身体平衡。这样能在意外情况下能更好地

控制住电动工具。

6. 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
7. 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保其连接完好且使用得当。使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。
8. 不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心，忽视工具的安全准则。某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。
9. 使用电动工具时请始终佩戴护目镜以免伤害眼睛。护目镜须符合美国**ANSI Z87.1**、欧洲**EN 166**或者澳大利亚 / 新西兰的**AS/NZS 1336**的规定。在澳大利亚 / 新西兰，法律要求佩戴面罩保护脸部。



雇主有责任监督工具操作者和其他近工作区域人员佩戴合适的安全防护设备。

电动工具使用和注意事项

1. 不要勉强使用电动工具，根据用途使用合适的电动工具。选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
2. 如果开关不能接通或关断电源，则不能使用该电动工具。不能通过开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
3. 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包（如可拆卸）。这种防护性的安全措施降低了电动工具意外启动的风险。
4. 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。

5. 维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，应在使用前修理好电动工具。许多事故是由维护不良的电动工具引发的。
6. 保持切削刀具锋利和清洁。维护良好地有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
7. 按照使用说明书，并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。
8. 保持手柄和握持表面干燥、清洁，不得沾有油脂。在意外的情况下，湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。
9. 使用本工具时，请勿佩戴可能会缠绕的布质工作手套。布质工作手套卷入移动部件可能会造成人身伤害。

维修

1. 由专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。这将保证所维修的电动工具的安全。
2. 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书指示。

曲线锯安全警告

1. 当在锯割附件可能触及暗线或其自身导线的场合进行操作时，要通过绝缘握持面握持工具。锯割附件碰到带电导线会使工具外露的金属零件带电而使操作者受到电击。
2. 使用夹具或其他实用方法将工件固定和支撑在稳定的工作台面。用手或身体固定工件会使工件不稳引起失控。
3. 请使用安全眼镜或护目镜。普通眼镜或太阳眼镜并非安全眼镜。
4. 注意不要切割到铁钉。操作前请检查工件上是否有铁钉并将其清除。
5. 请勿切割尺寸过大的工件。
6. 切割前，请确认已在工件周围留出合适的间隙，这样曲线锯锯片不会撞击到地板或工作台等。
7. 请牢握本工具。
8. 打开开关前，请确认曲线锯锯片未与工件接触。
9. 手应远离移动的部件。
10. 运行中的工具不可离手放置。只可在手握工具的情况下操作工具。

11. 将曲线锯锯片从工件上取下之前，请务必关闭电源并等待曲线锯锯片完全停止。
12. 操作之后，请勿立刻触摸曲线锯锯片或工件；因其可能会非常烫而烫伤皮肤。
13. 如无必要，请勿在空载状态下操作工具。
14. 某些材料含有有毒化学物质。小心不要吸入粉尘，并避免皮肤接触。遵循材料供应商的安全提示。
15. 根据您操作的材料及应用，请务必使用正确的防尘面罩/呼吸器。

请保留此说明书。

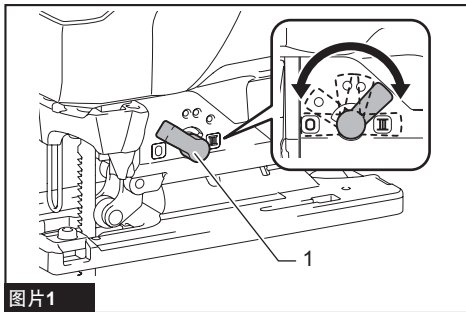
警告： 请勿为图方便或因对产品足够熟悉（由于重复使用而获得的经验）而不严格遵循相关产品安全规则。使用不当或不遵循使用说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

功能描述

小心： 在调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具电源开关并拔下电源插头。

选择切割操作

本工具可用于轨道或直线（上下）切割操作。轨道切割操作在切削冲程中向前刺入曲线锯锯片，从而大幅提高切割速度。要更改切割操作，只需将切割操作变换杆转至所需切割操作的位置即可。请参阅表格，选择正确的切割操作。



图片1

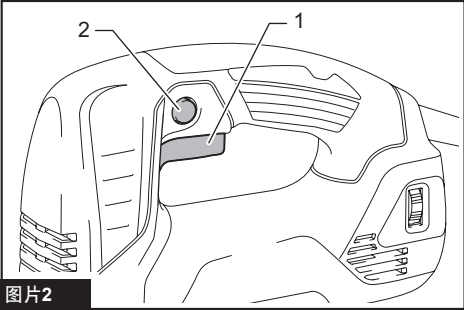
► 1. 切割操作变换杆

位置	切割操作	应用场合
0	直线切割操作	用于切割软钢、不锈钢和塑料。
		用于木材和夹板的干净切割。
I	小型轨道切割操作	用于切割软钢、铝和硬木。
II	中型轨道切割操作	用于切割木材和夹板。
		用于快速切割铝和软钢。
III	大型轨道切割操作	用于快速切割木材和夹板。

开关操作

⚠️小心： 插上工具电源插头之前，请务必确认开关扳机能够正常工作，松开时能回到“OFF”（关闭）位置。

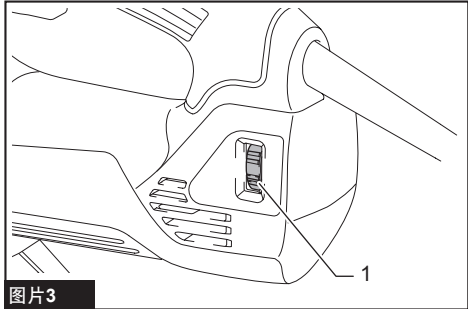
要启动工具时，只需扣动开关扳机即可。松开开关扳机即停止。随着施加在开关扳机上的压力的增大，工具速度也会随之提高。要连续操作时，请将开关扳机扣到底，然后按下锁定按钮。要从锁定位置停止工具时，将开关扳机扣到底，然后松开。



► 1. 开关扳机 2. 锁定按钮

转速调节刻度盘

转动转速调节刻度盘可在每分钟800至3,100冲程的范围内无级调节工具速度。设为6时可获得最高速度，设为1时可获得最低速度。



► 1. 转速调节刻度盘

请参阅下表，为要切割的工件选择合适的速度。根据工件的类型或厚度的不同，所需的速度也可能会有所不同。通常，速度越快，切割工件的速度就越快，但是这会缩短曲线锯锯片的使用寿命。

工件	调节刻度盘上的数值
木材	4 - 6
软钢	3 - 6
不锈钢	3 - 4
铝	3 - 5
塑料	1 - 4

注意： 转速调节刻度盘只能在1和6之间调节。请勿用强力将其拨至超过1或6的位置，否则调速功能可能会失灵。

点亮照明灯

⚠️小心： 请勿直视灯光或光源。

扣动扳机打开照明灯。松开扳机关闭照明灯。

注： 请使用干布清除灯镜面上的污垢。注意不要刮花灯镜面，否则会降低照明亮度。

恒速控制

为获得恒速而进行的电子速度控制。即使在有负载的情况下亦可保持旋转速度恒定，从而可实现良好的磨光效果。

软启动功能

软启动功能可将启动时的震动减至最小，确保工具平稳启动。

防止意外重启功能

即使在扣动开关扳机时插入电源插头，工具也不会启动。

要启动工具时，请先松开开关扳机，然后再扣动开关扳机。

装配

⚠️小心： 对工具进行任何装配操作前请务必确认机器已关闭且已拔下电源插头。

安装或拆卸曲线锯锯片

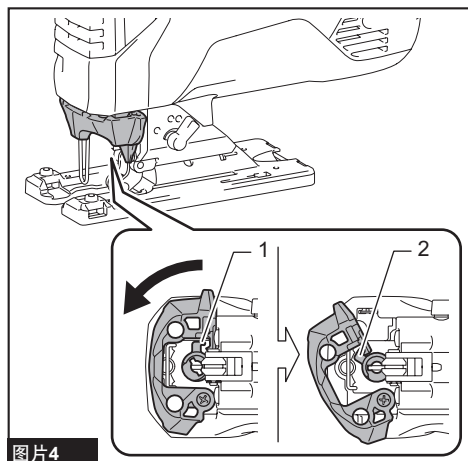
⚠️小心： 务必清除附着在曲线锯锯片和/或锯片支架上的全部碎屑或异物。否则可能会导致曲线锯锯片紧固不足，从而造成严重的人身伤害。

⚠️小心： 操作之后，请勿立刻触摸曲线锯锯片或工件。它们可能会非常烫而导致烫伤皮肤。

⚠️小心： 务必牢牢固定曲线锯锯片。曲线锯锯片紧固不足可能会导致锯片破损或严重的人身伤害。

⚠️小心： 拆卸曲线锯锯片时，请小心手指不要碰到曲线锯锯片刀锋或工件的尖头，以免受伤。

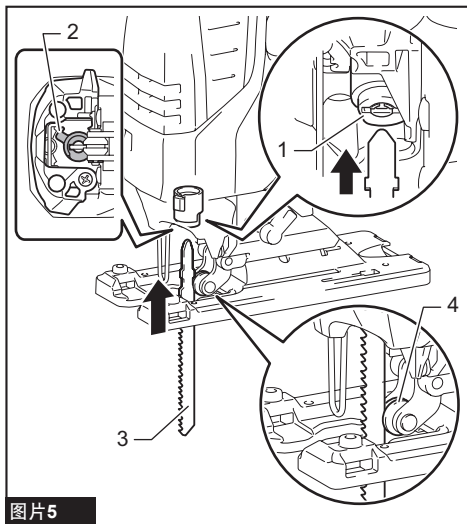
安装曲线锯锯片之前，请确保曲线锯锯片夹杆处于释放位置。



图片4

- 1. 曲线锯锯片夹杆（固定位置） 2. 曲线锯锯片夹杆（释放位置）

安装曲线锯锯片时，请将曲线锯锯片（锯齿朝前）插入曲线锯锯片支架中，直到其锁定。曲线锯锯片夹杆自行移至固定位置，曲线锯锯片被锁定。确保曲线锯锯片后缘进入滚轮。轻拉曲线锯锯片以确认曲线锯锯片不会在操作期间脱落。

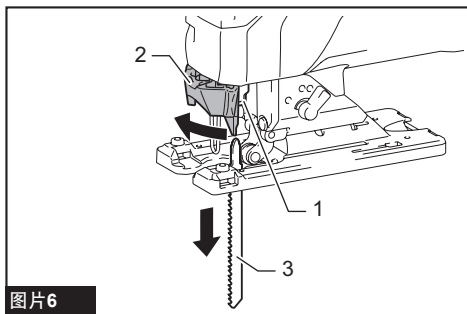


图片5

- 1. 曲线锯锯片支架 2. 曲线锯锯片夹杆（释放位置） 3. 曲线锯锯片 4. 滚轮

⚠️小心： 请勿过度开启工具仓门，否则可能导致工具受损。

拆卸曲线锯锯片时，将工具仓门向前开启至最大。这样可以松开曲线锯锯片。



图片6

- 1. 曲线锯锯片支架 2. 工具仓门 3. 曲线锯锯片

注： 如果曲线锯锯片难以拆除：

将切割操作变换杆置于“III”位置，并略微使工具开关开启数次，使曲线锯锯片支架移至下死点。

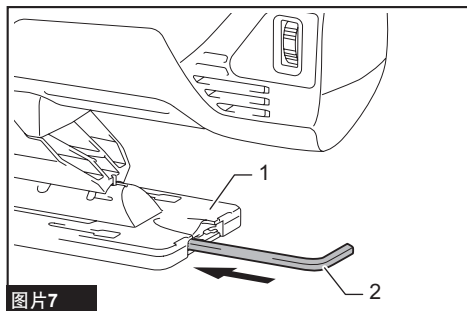
开启工具开关时，确保曲线锯锯片夹杆位于固定位置。

安装或拆卸曲线锯锯片前，请先拔下电源线。

注： 偶尔润滑一下辊轮。

六角扳手的存放

不使用时，请如图所示贮存六角扳手以防丢失。



图片7

► 1. 曲线锯底座 2. 六角扳手

粉尘

警告： 根据加工材料和使用的附件，使用工具时所产生的粉尘可能有害。建议用户使用合适的除尘装置以减少接触。

有关所有可用的选购集尘抽出装置，请参阅本使用说明书中的“选购附件”部分。

附加警告：

- 为避免吸入粉尘，建议也佩戴FFP2防尘面罩或P2呼吸器。
- 请阅读所连接集尘抽出装置的使用说明书中的“保养”部分，以保持除尘效果。
- 遵守作业所在国家有关粉尘控制的所有适用监管要求。
- 请勿在使用电动工具进行金属加工时使用集尘抽出装置。金属加工过程中产生的金属微粒会引燃积聚的粉尘并损坏集尘抽出装置内的粉尘过滤器，造成严重的火灾隐患。
- **仅适用于欧洲国家**
建议用户使用M或H等级集尘抽出装置（如EN 60335-2-69中定义）。

有关集尘抽出装置的帮助和支持，请联系当地的Makita（牧田）维修服务中心。

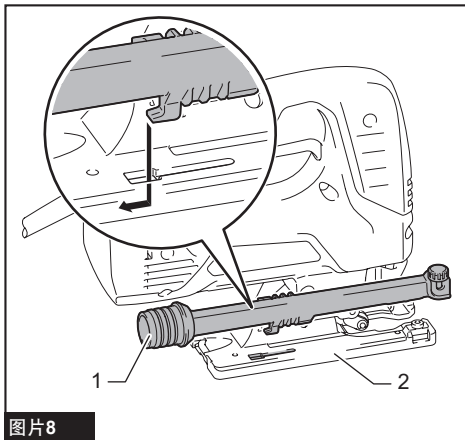
与集尘抽出装置连接

选购附件

可将工具连接至Makita（牧田）吸尘器来执行清洁切割操作。

操作前，将集尘口安装至工具，并将其连接至Makita（牧田）吸尘器。

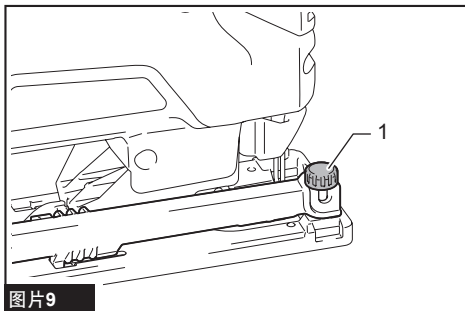
要在工具上安装集尘口时，请将集尘口的卡钩插入曲线锯底座上的孔内。



图片8

► 1. 集尘口 2. 曲线锯底座

要固定集尘口时，请拧紧集尘口前部的夹紧螺丝。集尘口可安装在曲线锯底座的左右任一侧。



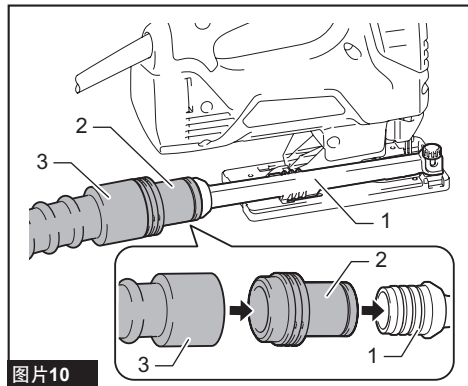
图片9

► 1. 夹紧螺丝

然后将Makita（牧田）吸尘器连接至集尘口。

用于软管连接的集尘口外径为28 mm。

使用24号前端管口连接软管。



图片10

- 1. 集尘口 2. 24号前端管口 3. 吸尘器软管

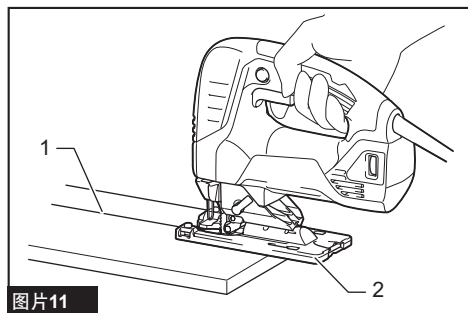
操作

⚠小心： 操作本工具时请单手紧握主手柄。若有必要，请再用另一只手托住工具前部。

⚠小心： 务必使曲线锯底座与工件保持齐平。否则可能会导致锯片破裂，造成严重的人身伤害。

⚠小心： 使用工具时，请勿将手放在曲线锯底座下面。存在人身伤害的风险。

在曲线锯锯片没有接触任何物体的情况下打开工具，等待曲线锯锯片达到全速。然后，将曲线锯底座平放在工件上，沿着事先画好的切割线平缓向前移动工具。切割曲线时，请非常缓慢地向前推进工具。

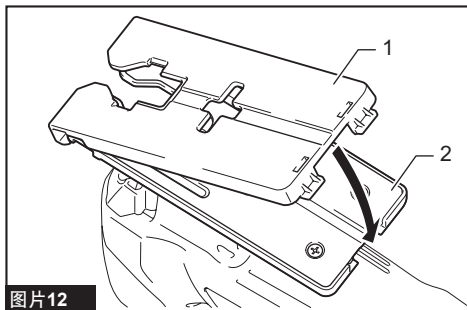


图片11

- 1. 切割线 2. 曲线锯底座

盖板

在切割装饰贴面板、塑料等时使用盖板，可以防止易损或易碎表面受损。将其装在曲线锯底座的背面。



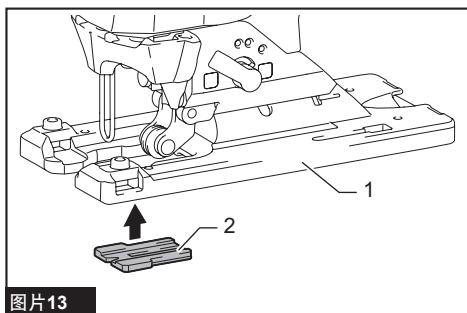
图片12

- 1. 盖板 2. 曲线锯底座

防裂片设备

⚠小心： 进行斜切角切割时不能使用防裂片设备。

为进行无裂片切割，可使用防裂片设备。要安装防裂片设备时，将曲线锯底座向前推到底，然后从曲线锯底座的背面安装。使用盖板时，请将防裂片设备安装于盖板上。



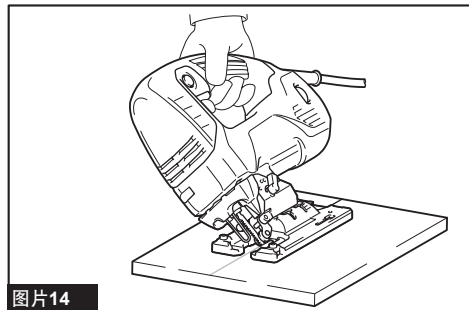
图片13

- 1. 曲线锯底座 2. 防裂片设备

斜切角切割

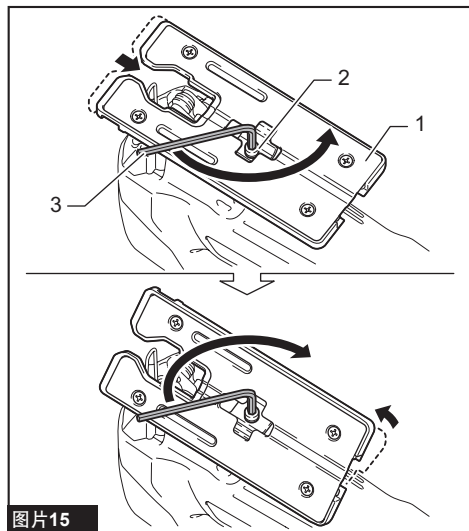
⚠小心： 倾斜曲线锯底座前，请务必关闭工具电源并拔出电源插头。

在曲线锯底座倾斜的状态下，您可以进行 0° 到 45° 之间任意角度（左侧或右侧）的斜切角切割。



图片14

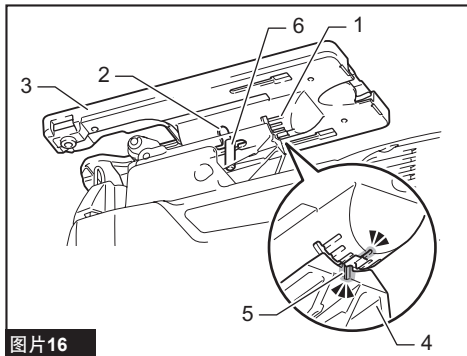
用六角扳手拧松曲线锯底座背面的螺栓。移动曲线锯底座，使螺栓位于底座斜槽的中心。



图片15

► 1. 曲线锯底座 2. 螺栓 3. 六角扳手

倾斜曲线锯底座，直至达到所需的斜切角度。齿轮箱上的V形凹槽通过刻度指示斜角。然后牢固拧紧螺栓，固定曲线锯底座。



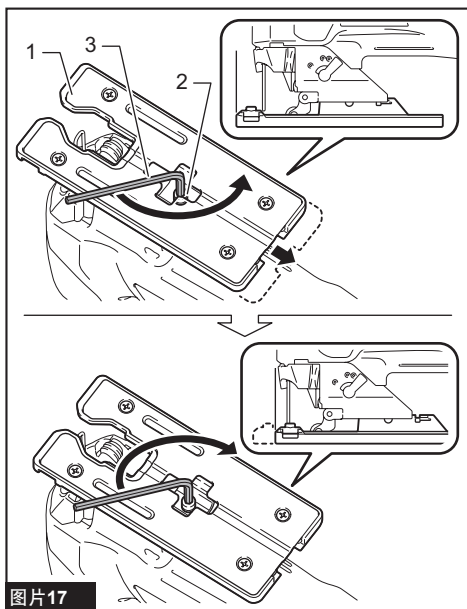
图片16

► 1. 刻度 2. 斜槽 3. 曲线锯底座 4. 齿轮箱 5. V形凹槽 6. 螺栓

注： 带除尘装置进行斜切角切割时，请将除尘装置安装至斜面的相反侧。如果除尘装置安装至斜面的同一侧，请务必将除尘装置重新安装至相反侧。

前平齐切割

用六角扳手拧松曲线锯底座背面的螺栓，并将底座向后滑到底。然后拧紧螺栓，固定曲线锯底座。



图片17

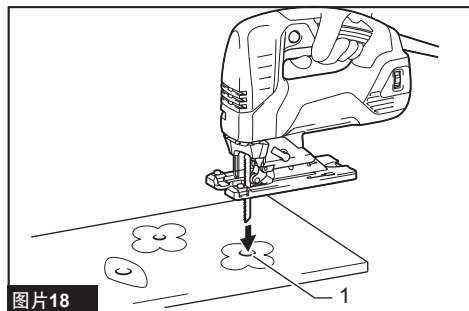
► 1. 曲线锯底座 2. 螺栓 3. 六角扳手

挖切

通过两种方法之一可以完成挖切操作：“钻一个起始孔”或“切入式切割”。

钻一个起始孔

对于内部挖切，如果在边缘没有切割导入点，可以先钻一个直径12 mm以上的起始孔。将曲线锯锯片插入孔中，然后开始切割作业。

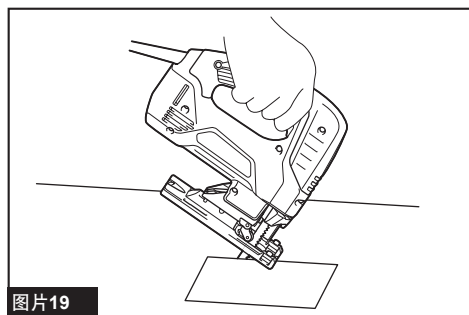


图片18

► 1. 起始孔

切入式切割

如果按照下列方法认真执行，您不需要钻起始孔或准备切割导入点。

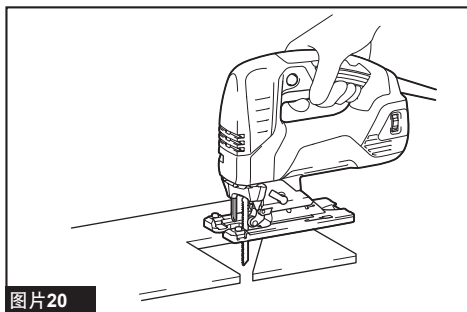


图片19

1. 将曲线锯底座朝前边缘抬起，使曲线锯锯片尖端正好位于工件表面上方。
2. 对工具施加压力，确保曲线锯底座前边缘在您打开工具电源时不会移动，然后慢慢地降低工具后端。
3. 当曲线锯锯片刺入工件时，慢慢地将工具的曲线锯底座放低到工件表面上。
4. 然后以标准方式完成整个切割过程。

边缘修整

要修整边缘或进行尺寸调整时，沿切边轻轻移动曲线锯锯片。



图片20

金属切割

切割金属时，请务必使用合适的冷却液（切割油）。否则会导致曲线锯锯片严重磨损。工件的背面可以使用润滑脂代替冷却液。

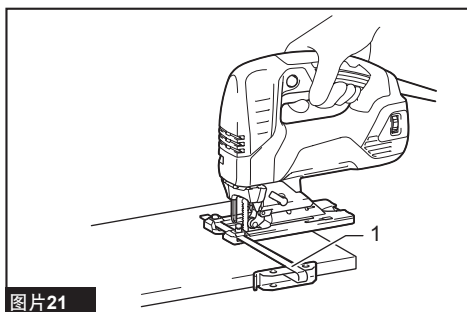
切锯导板

选购附件

⚠小心： 在安装或拆下附件之前，请务必关闭工具电源并拔下电源插头。

直线切割

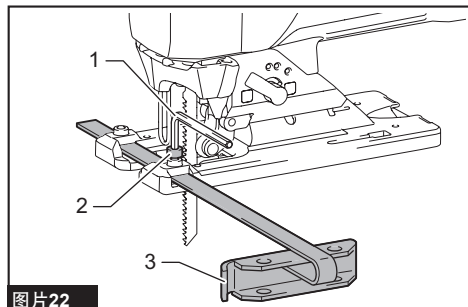
当重复进行切割宽度为160 mm以下的作业时，使用切锯导板可以快速、清洁、笔直地进行切割。



图片21

► 1. 切锯导板

要安装时，请在导向板朝下的状态下将切锯导板插入曲线锯底座侧面的方形孔中。将切锯导板滑至所需切割宽度位置，然后拧紧螺栓以将其固定。

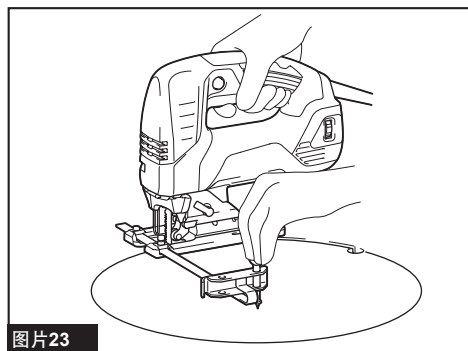


图片22

► 1. 六角扳手 2. 螺栓 3. 切锯导板导向板

圆形切割

切割半径为170 mm以下的圆或者圆弧时，按以下说明安装切锯导板。

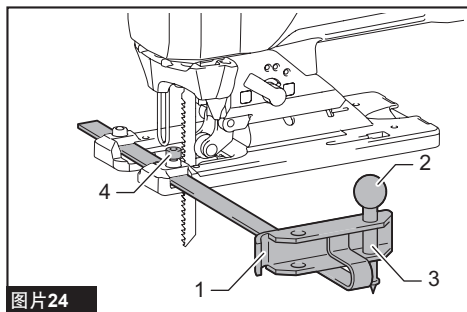


图片23

⚠小心： 请勿触摸圆形导销尖端。圆形导销的锋利尖端可能造成人身伤害。

1. 在导向板朝上的状态下将切锯导板插入曲线锯底座侧面的方形孔中。

2. 将圆形导销插入切锯导板导向板上两孔中任意一孔内。将螺纹旋扭旋入圆形导销以将圆形导销固定。



图片24

► 1. 切锯导板导向板 2. 螺纹旋扭 3. 圆形导销 4. 螺栓

3. 将切锯导板滑至所需切割半径，拧紧螺栓将其紧固到位。

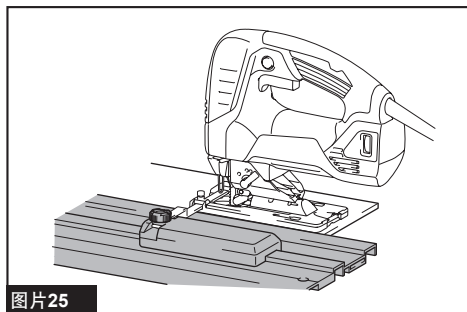
4. 然后将曲线锯底座向前移到底。

注： 切割圆形或者圆弧时务必使用编号为B-17、B-18、B-26或B-27的曲线锯锯片。

导轨适配器装置

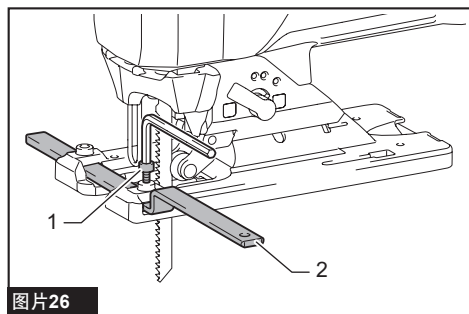
选购附件

当进行平行等宽切割或直线切割时，使用导轨以及导轨适配器可以快速、清洁地完成切割。



图片25

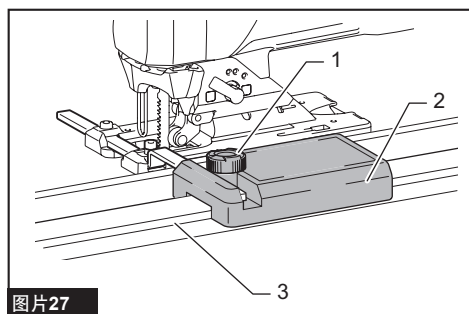
要安装导轨适配器时，请将标尺杆尽可能地插入曲线锯底座侧面的方形孔中。使用六角扳手牢固拧紧螺栓。



图片26

► 1. 螺栓 2. 刻度杆

将标尺条插入导轨适配器上的矩形孔中，然后牢牢拧紧螺丝。在导轨上安装导轨适配器。



图片27

► 1. 螺丝 2. 导轨适配器 3. 导轨

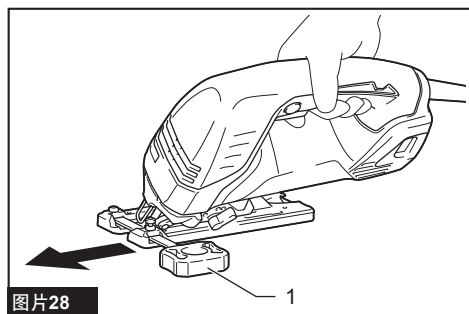
注意： 使用导轨和导轨适配器时，务必使用编号为B-8、B-13、B-16、B-17或58的曲线锯锯片。

支撑座

选购附件

使用支撑座可实现更稳定的切割条件，从而在斜切角切割和曲线切割时提供最佳的工具性能。

支撑座可帮助曲线锯底座不来回倾斜。

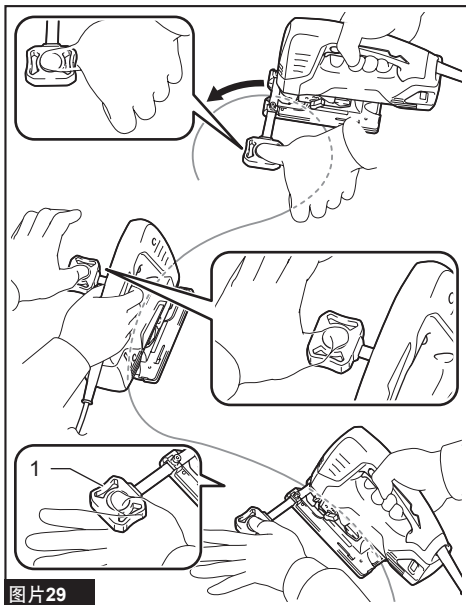


图片28

► 1. 支撑座

注： 微调支撑座的臂长，以平衡重量。

有效地控制支撑座的位置和方向，以便您可以沿着预定的切割线进行一系列熟练操作。



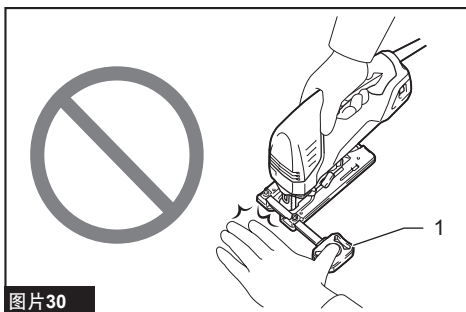
图片29

► 1. 底座锚

⚠小心： 用手指牢牢握住底座锚。用手指按住底座锚，将底座锚固定在工件表面上。

⚠小心： 在切割操作期间，应注意不要让手滑离正确位置，并且不要将手伸入底座下面。否则可能会造成人身伤害。

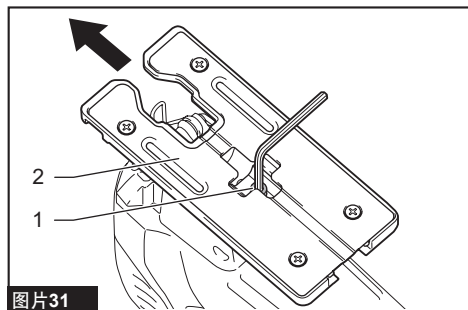
⚠小心： 注意不要将手放在离曲线锯锯片太近的地方，也不要放在锯片的切割路径上。



图片30

► 1. 底座锚

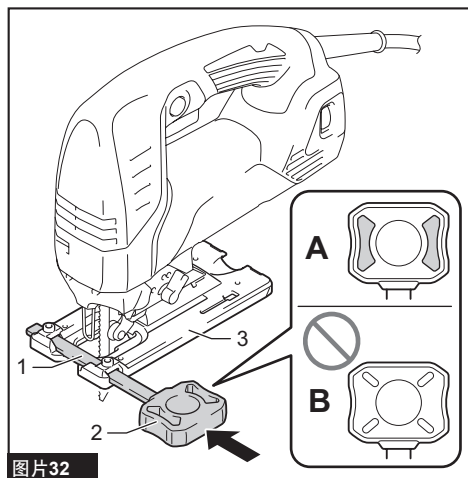
1. 使用提供的六角扳手拧松固定曲线锯底座的固定螺栓。将曲线锯底座向前滑到位。然后拧紧固定螺栓，固定曲线锯底座。



图片31

► 1. 固定螺栓 2. 曲线锯底座

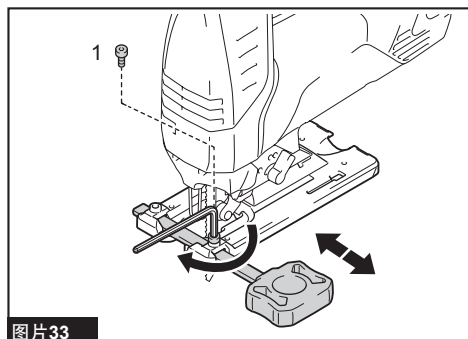
2. 将支撑座的导向臂插入曲线锯底座的方孔中，底座锚的“A”面朝上，如图所示。



图片32

► 1. 导向臂 2. 底座锚 3. 曲线锯底座

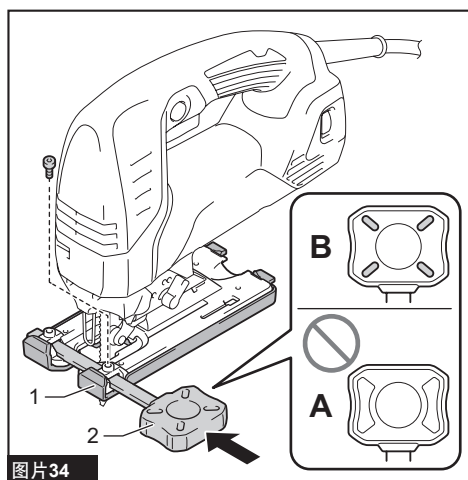
3. 将支撑座滑动至所需长度，然后拧紧M5 x 10螺栓以固定支撑座。



图片33

► 1. M5 x 10螺栓

注意： 使用带有盖板的支撑座时，请按照图示安装支撑座，使底座锚的“B”面朝上。否则会导致底座锚和工件表面之间错位。



图片34

► 1. 盖板 2. 底座锚

保养

⚠小心： 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源开关并拔下插头。

注意： 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

为了保证产品的安全性与可靠性，任何维修、碳刷检查、更换部件或其它维修保养工作需由**Makita**（牧田）授权或工厂服务中心完成。务必使用**Makita**（牧田）的替换部件。

选购附件

 **小心：** 这些附件或附加装置推荐用于本说明书所列的**Makita**（牧田）工具。使用其他附件或附加装置可能存在人身伤害的风险。仅可将附件或附加装置用于其规定目的。

如您需要了解更多关于这些选购附件的信息，请咨询当地的**Makita**（牧田）维修服务中心。

- 曲线锯锯片
- 4号六角扳手
- 切锯导板（导尺）装置
- 导轨适配器装置
- 导轨装置
- 防裂片设备
- 集尘口组件
- 盖板
- 支撑座

注： 本列表中的一些部件可能作为标准配件包含于工具包装内。它们可能因销往国家之不同而异。



扫一扫
可查询
售后保修条例

亦可登录

<https://www.makita.com.cn/service4.php>

查询售后保修条例

扫一扫
了解更多
产品防伪查询
方法介绍



亦可登录

<https://www.makita.com.cn/service5.php>

了解更多产品防伪查询方法介绍

总制造商： 株式会社牧田

日本国爱知县安城市住吉町 3-11-8

www.makita.com

885B65-089
ZHCN
20260519