



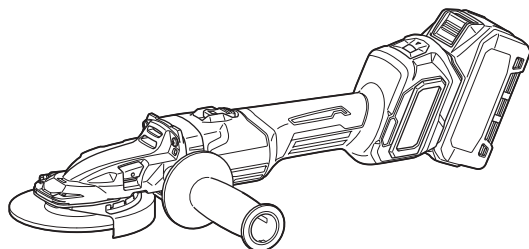
牧 田®

牧 田 牌
专业电动工具

使用说明书

充电式平头角磨机

GA055G



使用前请阅读。保留备用。

规格

型号:		GA055G
适用砂轮	最大轮直径	125 mm
	最大砂轮厚度	6.0 mm
适用切割砂轮	最大轮直径	125 mm
	最大砂轮厚度	3.2 mm
主轴螺纹		M14或5/8"（规格因国家而异）
最大主轴长度		13 mm
空载速度（n ₀ ） / 额定速度（n）		9,000 r/min
总长度	配置BL4025	471 mm
	配置BL4040	483 mm
净重		3.1 - 4.4 kg
额定电压		D.C. 36 V - 40 V（最大）

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格可能因销往国家之不同而异。
- 净重值包含使用说明书中指定的正常安全使用时所需附件和电池组的最轻及最重组合。

适用电池组和充电器

电池组	BL4020 / BL4025* / BL4040* / BL4040F* / BL4050F* / BL4080F *: 建议使用的电池
充电器	DC40RA / DC40RB / DC40RC / DC40WA / BCC01 / BCC02

- 部分以上所列电池组和充电器是否适用视用户所在地区而异。

警告： 请仅使用以上所列电池组和充电器。使用其他类型的电池组或充电器可能会导致人身伤害和/或失火。

适用的电源线连接式电源

便携电源装置	PDC01 / PDC1200 / PDC1500
--------	---------------------------

- 以上所列的用电源线连接的电源是否适用取决于用户所在地区。
- 在使用用电源线连接的电源之前，请先阅读使用说明和了解相关警示标识。

符号

以下显示本设备可能会使用的符号。在使用工具之前，请务必理解其含义。

 阅读使用说明书。

 佩戴护目镜。

 始终使用双手操作。

 请勿将砂轮罩用于切割操作。

2 中文简体



仅限于欧盟国家

由于本设备中包含有害成分，因此废弃的电气和电子设备、蓄电池和普通电池可能会对环境 and 人体健康产生负面影响。

请勿将电气和电子工具或电池与家庭普通废弃物放在一起处置！

根据欧洲关于废弃电气电子设备、蓄电池和普通电池、废弃的蓄电池和普通电池的指令及其国家层面的修订法案，废弃的电气设备、普通电池和蓄电池应当单独存放并递送至城市垃圾收集点，根据环保法规进行处置。此规定由标有叉形标志的带轮垃圾桶符号表示。

用途

本工具用于在无水情况下进行金属材料的磨削、砂磨、钢丝刷清理、切孔和切割。

安全警告

一般安全规则

警告！

阅读说明 没有按照以下列举的说明而使用或操作将导致触电、着火和 / 或严重伤害。在所有以下列举的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

保存这些说明

工作场地

1. 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
2. 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
3. 让儿童和旁观者离开后操纵电动工具。分心会使你放松控制。

电气安全

1. 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的

插头和相配的插座将减少触电危险。

2. 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接地会增加触电危险。
3. 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加触电危险。
4. 不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。让电动工具远离热、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的电线会增加触电危险。
5. 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接电线。适合户外使用的电线将减少触电危险。

人身安全

1. 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。切勿在有疲倦、药物、酒精或治疗反应下操作电动工具。在操作电动工具期间精力分散会导致严重人身伤害。
2. 使用安全装置。始终配戴护目镜。安全装置，诸如适当条件下的防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
3. 避免突然起动。确保开关在插入插头时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
4. 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
5. 手不要伸得太长。时刻注意脚下和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
6. 着装适当。不要穿宽松衣服或佩带饰品。让你的头发、衣服和袖子远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
7. 如果提供了与排屑装置、集尘设备连接的装置，则确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少碎屑引起的危险。

电动工具使用和注意事项

1. 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当的设计额定值的电动工具会使你工作更有效、更安全。
2. 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。

3. 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或将电池盒脱开电源。这种防护性措施将减少电动工具突然起动的危险。
4. 将闲置电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经训练的用户手中是危险的。
5. 保养电动工具。检查运动件的安装偏差或卡住、零件破损情况和影响电动工具运行的其他条件。如有损坏，电动工具必须在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
6. 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
7. 按照使用说明书以及打算使用的电动工具的特殊类型要求的方式，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用作那些与要求不符的操作可能会导致危险情况。

电池式工具使用和注意事项

1. 确保开关在插入电池盒前处于断开状态。将电池盒插入到开关状态为接通的电动工具上会引发事故。
2. 只用制造商规定的充电器充电。将适用于某种电池盒的充电器用到其他电池盒时会发生着火危险。
3. 只使用配有特制电池盒的电动工具。使用其他电池盒会发生损坏和着火危险。
4. 当电池盒不用时，将它远离其他金属物体，例如回形针、硬币、钥匙、钉子、螺钉或其他小金属物体，以防一端与另一端连接。电池端部短路会引起燃烧或火灾。
5. 在滥用条件下，液体会从电池中溅出；避免接触。如果无意间碰到了。用水冲洗。如果液体碰到了眼睛，还要寻求医疗帮助。从电池中溅出的液体会发生腐蚀或燃烧。

维修

1. 让专业维修人员使用特定备件维修电动工具。这将保证所维修的电动工具的安全。
2. 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书指示。
3. 手柄务必保持干燥、清洁、无油（脂）。

具体安全规则

砂磨、砂光、钢丝砂光或砂磨切割操作的通用安全警告：

1. 该电动工具是用于实现砂轮机、砂光机、钢丝刷或切断工具功能的。阅读随该电动工具提供的所有安全警告、说明、图解和规定。不了解以下所列所有说明将导致电击、着火和/或严重伤害。
2. 不推荐用该电动工具进行抛光操作。电动工具不按指定的功能去操作，可能会发生危险和引起人身伤害。
3. 不使用非工具制造商推荐和专门设计的附件。否则该附件可能被装到你的电动工具上，而它不能保证安全操作。
4. 附件的额定速度必须至少等于电动工具上标出的最大速度。附件以比其额定速度大的速度运转会发生爆裂和飞溅。
5. 附件的外径和厚度必须在电动工具额定能力范围之内。不正确的附件尺寸不能得到充分防护或控制。
6. 砂轮、法兰盘、靠背垫或任何其他附件的轴孔尺寸必须适合于安装到电动工具的主轴上。带轴孔的、与电动工具安装件不配的附件将会失稳、过度振动并会引起失控。
7. 不要使用损坏的附件。在每次使用前要检查附件，例如砂轮是否有碎片和裂缝，靠背垫是否有裂缝、撕裂或过度磨损，钢丝刷是否松动或金属丝是否断裂。如果电动工具或附件跌落了，检查是否有损坏或安装没有损坏的附件。检查和安装附件后，让自己和旁观者的位置远离旋转附件的平面，并以电动工具最大空载速度运行1 min。损坏的附件通常在该试验时会碎裂。
8. 戴上防护用品。根据适用情况，使用面罩、安全护目镜或安全眼镜。适用时，戴上防尘面具、听力保护器、手套和能挡小磨料或工件碎片的工作围裙。眼防护罩必须挡住各种操作产生的飞屑。防尘面具或口罩必须能过滤操作产生的颗粒。长期暴露在高强度噪声中会引起失聪。
9. 让旁观者与工作区域保持一安全距离。任何进入工作区域的人必须戴上防护用品。工件或破损附件的碎片可能会飞出并引起紧靠着操作区域的旁观者的伤害。切割附件触及带电导线会使电动工具外露的金属零件带电，并使操作者

触电。

10. 当在切割附件有可能切割到暗线或自身电线的场所进行操作时，只能通过绝缘握持面来握住电动工具。切割附件碰到一根带电导线可能会使电动工具的外露金属零件带电并使操作者发生电击危险。
11. 使软线远离旋转的附件。如果控制不当，软线可能被切断或缠绕，并使得你的手或手臂可能被卷入旋转附件中。
12. 直到附件完全停止运动才放下电动工具。旋转的附件可能会抓住表面并拉动物电工具而让你失去对工具的控制。
13. 当携带电动工具时不要开动它。意外地触及旋转附件可能会缠绕你的衣服而使附件伤害身体。
14. 经常清理电动工具的通风口。电动机风扇会将灰尘吸进机壳，过多的金属粉末沉积会导致电气危险。
15. 不要在易燃材料附件操作电动工具。火星可能会点燃这些材料。
16. 不要使用需用冷却液的附件。用水或其他冷却液可能会导致电腐蚀或电击。

反弹和相关警告：

反弹是因卡住或缠绕住的旋转砂轮、靠背垫、钢线刷或其他附件而产生的突然反作用力。卡住或缠绕会引起旋转附件的迅速堵转，随之使失控的电动工具在卡住点产生与附件旋转方向相反的运动。

例如，如果砂轮被工件缠绕或卡住，伸入卡住点的砂轮边缘可能会进入材料表面而引起砂轮爬出或反弹。砂轮可能飞向或飞离操作者，这取决于砂轮在卡住点的运动方向。在此条件下砂轮也可能碎裂。

反弹是电动工具误用和 / 或不正确操作工序或条件的结果，可以通过采取以下给出的适当预防措施得以避免。

1. 保持紧握电动工具，使你的身体和手臂处于正确状态以抵抗反弹力。如有辅助手柄，则要一直使用，以便最大限度控制住起动时的反弹力或反力矩。如采取合适的预防措施，操作者就可以控制反力矩或反弹力。
2. 绝不能将手靠近旋转附件。附件可能会反弹碰到手。
3. 不要站在发生反弹时电动工具可能移动到的地方。反弹将在缠绕点驱使工具逆砂轮运动方向运动。
4. 当在尖角、锐边等处作业时要特别小心。避免附件的弹跳和缠绕。尖角、锐边和弹跳具有缠绕旋转附件的趋势并引

起反弹的失控。

5. 不要附装上锯链、木雕刀片或带齿锯片。这些锯片会产生频繁的反弹和失控。

对磨削和砂磨切割操作的专用安全警告：

1. 只使用所推荐的砂轮型号和为选用砂轮专门设计的护罩。不是为电动工具设计的砂轮不能充分得到防护，是不安全的。
2. 护罩必须牢固地装在电动工具上，且放置得最具安全性，只有最小的砂轮部分暴露在操作人面前。护罩帮助保护操作者免于受到爆裂砂轮碎片和偶然触及砂轮的危险。
3. 砂轮只用作推荐的用途。例如：不要用切割砂轮的侧面进行磨削。施加到砂轮侧面的力可能会使其碎裂。
4. 始终为所选砂轮选用未损坏的、有恰当规格和形状的砂轮法兰盘。合适的砂轮法兰盘支承砂轮可以减小砂轮破裂的可能性。切割砂轮的法兰盘可以不同于砂轮法兰盘。
5. 不要使用从大规格电动工具上用剩的磨损砂轮。用于大规格电动工具上的砂轮不适于较小规格工具的高速工况并可能会爆裂。

对砂轮切割操作的附加专用安全警告：

1. 不要“夹”住切割砂轮或施加过大的压力。不要试图做过深的切割。给砂轮施加过应力增加了砂轮在切割时的负载，容易缠绕或卡住，增加了反弹或砂轮爆裂的可能性。
2. 身体不要对着旋转砂轮，也不要站在其后。当把砂轮从操作者身边的操作点移开时，可能的反弹会使旋转砂轮和电动工具朝你推来。
3. 当砂轮被卡住或无论任何原因而中断切割时，关掉电动工具并握住工具不要动，直到砂轮完全停止。决不要试图当砂轮仍然运转时使切割砂轮脱离切割，否则会发生反弹。调查并采取校正措施以消除砂轮卡住的原因。
4. 不能在工件上重新起动切割操作。让砂轮达到全速后再小心地重新进入切割。如果电动工具在工件上重新起动，砂轮可能会卡住、爬出或反弹。
5. 支撑住板材或超大工件可使得砂轮卡住和反弹的危险降到最低限度。大工件凭借自重而下垂。必须在工件靠近切割线处和砂轮两侧近工件边缘处放置支承。

6. 当进行“盲切割”进入墙体或其他盲区时要格外小心。伸出的砂轮可能会割到煤气管或水管，电线或由此引起反弹的物体。

砂光操作的专用安全警告：

1. 当砂光时，不要使用超大砂盘纸。选用砂盘纸时应按照制造商的推荐。超出砂光垫盘的大砂盘纸有撕裂的危险并且会引起缠绕、砂盘的撕裂或反弹。

钢丝刷操作的专用安全警告：

1. 要意识到即使正常操作时钢丝线也会随刷子甩出。不要对钢丝刷施加过大的负荷而使得钢丝线承受过应力。钢丝线可能会轻易刺入薄的衣服和 / 或皮肤内。

2. 如果建议钢丝刷使用护罩，则不允许该护罩对钢丝轮或钢丝刷有任何干扰。钢丝轮或钢丝刷在工作负荷和离心力作用下直径会变大。

附加安全警告：

1. 当使用铍形砂轮时，请务必且仅可使用玻璃钢砂轮。

2. 使用本磨光机时切勿使用机碗形砂轮。此类砂轮不适用于本磨光机，强行使用可能会导致严重的人身伤害。

3. 请小心勿损坏主轴、法兰（尤其是安装表面）或锁紧螺母。这些部件损坏可能会导致砂轮破裂。

4. 打开开关前，请确认砂轮未与工件接触。

5. 在实际的工件上使用工具之前，请先让工具空转片刻。请注意，振动或摇摆可能表示安装不当或砂轮不平衡。

6. 请使用砂轮的指定表面来执行磨削。

7. 运行中的工具不可离手放置。只可在手握工具的情况下操作工具。

8. 操作之后，请勿立刻触摸工件，因为它们可能会非常烫，导致烫伤皮肤。

9. 操作之后，请勿立刻触摸附件，因为它们可能会非常烫，从而导致烫伤皮肤。

10. 请遵照制造商的说明正确安装和使用轮和附件。不正确的安装和使用可能会造成人身伤害。

11. 请小心处理和存放轮。

12. 请勿使用分离式卸套或适配器来适配大孔砂轮。

13. 请仅使用本工具指定的法兰。

14. 对于要安装螺纹孔砂轮的工具，请确保砂轮中的螺纹足够长，可配合主轴的长度。

15. 检查并确认工件被正确支撑。

16. 请注意，关闭工具之后，砂轮还会继续旋转。

17. 请勿在任何含有石棉的材料上使用本工具。

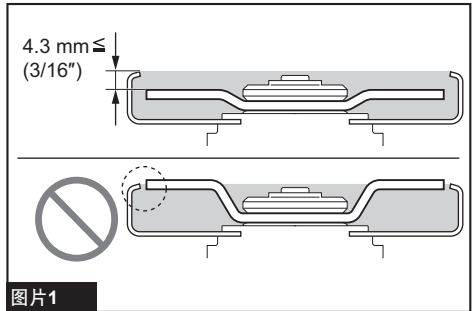
18. 切割盘不得受到任何侧向的压力。

19. 操作时请勿使用布质工作手套。布质手套的纤维可能会进入工具，导致工具破裂。

20. 操作前，请务必保证工件内无埋藏物，例如电气配管、水管或气体管。否则可能引起触电、漏电或漏气。

21. 使用保持在砂轮罩边缘内侧的干叶片。

22. 仅使用被砂轮罩罩住至少**4.3 mm (3/16")**的附件。



图片1

23. 如果缓冲垫安装在轮上，请勿将其拆下。缓冲垫的直径必须大于锁紧螺母、外法兰和内法兰。

24. 安装砂轮之前，请务必检查缓冲垫的部件是否有任何异常，例如切屑或裂缝。

25. 正确紧固锁紧螺母。砂轮过紧会导致破裂，紧固不足会导致颤振。

请保留此说明书。

警告： 使用不当或不遵循本说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

电池组的重要安全注意事项

1. 在使用电池组之前，请仔细通读所有的说明以及（1）电池充电器，（2）电池，以及（3）使用电池的产品上的警告标记。

2. 切勿拆卸或改装电池组。否则可能引起火灾、过热或爆炸。

3. 如果机器运行时间变得过短，请立即停止使用。否则可能会导致过热、起火甚至爆炸。

4. 如果电解液进入您的眼睛，用清水将其冲洗干净并立即就医。否则可能会导致视力受损。
5. 请勿使电池组短路：
 - (1) 请勿使任何导电材料碰触到端子。
 - (2) 避免将电池组与其他金属物品如钉子、硬币等放置在同一容器内。
 - (3) 请勿将电池组置于水中或使其淋雨。

电池短路将产生大的电流，导致过热，并可能导致起火甚至击穿。

6. 请勿在温度可能达到或超过 **50° C (122° F)** 的场所存放以及使用工具和电池组。
7. 即使电池组已经严重损坏或完全磨损，也请勿焚烧电池组。电池组会在火中爆炸。
8. 请勿对电池组射钉，或者切削、挤压、抛掷、掉落电池组，又或者用硬物撞击电池组。否则可能引起火灾、过热或爆炸。
9. 请勿使用损坏的电池。
10. 本工具附带的锂离子电池需符合危险品法规要求。

第三方或转运代理等进行商业运输时，应遵循包装和标识方面的特殊要求。有关运输项目的准备作业，咨询危险品方面的专业人士。同时，请遵守可能更为详尽的国家法规。

请使用胶带保护且勿遮掩表面的联络信息，并牢固封装电池，使电池在包装内不可动。
11. 丢弃电池组时，需将其从工具上卸下并在安全地带进行处理。关于如何处理废弃的电池，请遵循当地法规。
12. 仅将电池用于**Makita**（牧田）指定的产品。将电池安装至不兼容的产品会导致起火、过热、爆炸或电解液泄漏。
13. 如长时间未使用工具，必须将电池从工具内取出。
14. 使用工具期间以及使用工具之后，电池组温度可能较高易引起灼伤或低温烫伤。处理高温电池组时请小心操作。
15. 在使用工具后请勿立即触碰工具的端子，否则可能引起灼伤。
16. 避免锯屑、灰尘或泥土卡入电池组的端子、孔口和凹槽内。否则可能会导致过热、着火、爆炸和工具/电池组故障，导致烫伤或人身伤害。

17. 除非工具支持在高压电源线路附近使用，否则请勿在高压电源线路附近使用电池组。否则可能导致工具或电池组故障或失常。
18. 确保电池远离儿童。

请保留此说明书。

⚠小心： 请仅使用**Makita**（牧田）原装电池。使用非**Makita**（牧田）原装电池或经过改装的电池可能会导致电池爆炸，而造成火灾、人身伤害或物品受损。同时也会导致牧田工具和充电器的牧田保修服务失效。

注意： **Makita**（牧田）对因使用非**Makita**（牧田）原装电池或经过改装的电池而造成的任何事故概不负责。**Makita**（牧田）原装电池与**Makita**（牧田）工具和充电器的兼容性已经过严格评估，符合适用法规和安全标准。

保持电池最大使用寿命的提示

1. 在电池组电量完全耗尽前及时充电。发现工具电量低时，请停止工具操作，并给电池组充电。
2. 请勿对已充满电的电池组重新充电。过度充电将缩短电池的使用寿命。
3. 请在 **10° C - 40° C (50° F - 104° F)** 的室温条件下给电池组充电。请在灼热的电池组冷却后再充电。
4. 不使用电池组时，请将其从工具或充电器上拆除。
5. 如果电池组长时间（超过六个月）未使用，请给其充电。

功能描述

⚠小心： 调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具的电源并取出电池组。

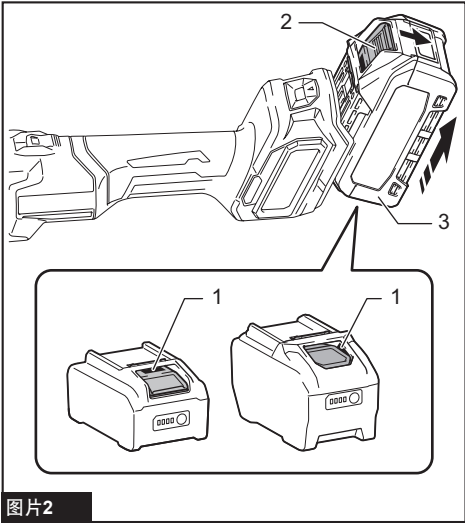
安装或拆卸电池组

⚠小心： 安装或拆卸电池组之前，请务必关闭工具电源。

⚠小心： 安装或拆卸电池组时请握紧工具和电池组。否则它们可能从您的手中滑落，导致工具和电池组受损，甚至造成人身伤害。

安装电池组时，要将电池组上的舌簧与外罩上的凹槽对齐，然后推滑到位。将其完全插入到位，直到锁定并发出咔哒声为止。若能看到图示中的红色指示器，则说明未完全锁紧。

拆卸电池组时，按下电池组前侧的按钮，同时将电池组从工具中抽出。



图片2

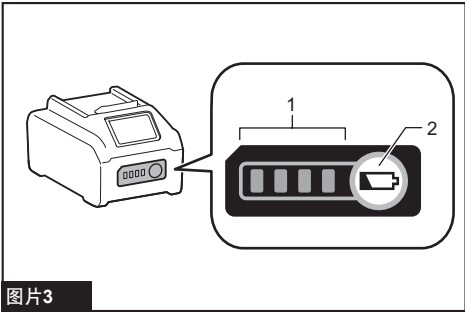
▶ 1. 红色指示器 2. 按钮 3. 电池组

⚠️小心： 务必完全装入电池组，直至看不见红色指示器为止。否则，它可能会从工具中意外脱落，从而造成自身或他人受伤。

⚠️小心： 请勿强行安装电池组。如果电池组难以插入，可能是插入方法不当。

显示电池的剩余电量

按电池组上的CHECK（查看）按钮可显示电池剩余电量。指示灯将亮起数秒。



图片3

▶ 1. 指示灯 2. CHECK（查看）按钮

指示灯			剩余电量
■ 点亮	□ 熄灭	▧ 闪烁	
■ ■ ■ ■			75%至100%
■ ■ ■ □			50%至75%
■ ■ □ □			25%至50%
■ □ □ □			0%至25%
▧ □ □ □			给电池充电。
■ ■ □ □ □ □ ■ ■	↑ ↓		电池可能出现故障。

注：在不同的使用条件及环境温度下，指示灯所示电量可能与实际情况略有不同。

注：当电池保护系统启动时，第一个（最左侧）指示灯将闪烁。

工具 / 电池保护系统

本工具配备有工具 / 电池保护系统。该系统可自动切断机电源以延长工具和电池寿命。作业时，如果工具或电池处于以下情况，工具将会自动停止运转。

过载保护

以导致异常高电流的方式操作工具 / 电池时，工具会自动停止运转，指示灯不闪烁。在这种情况下，请关闭工具并停止导致工具过载的应用程序。然后开启工具以重新启动。

过热保护

工具 / 电池过热时，工具会自动停止。请等待工具冷却后再重新启动。

过放电保护

电池电量不足时，本工具自动停止运转。此时，请取出工具中的电池并予以充电。

释放保护锁

当保护系统反复工作时，工具将被锁定。在这种情况下，即使关闭工具然后再打开也无法启动工具。要释放保护锁，请拆下电池，将其安装至电池充电器上并等待充电完成。

其他原因防护

保护系统还适用于其他可能导致工具受损的情况，从而使工具自动停止运转。工具暂时或中途停止工作时，执行以下所有步骤以排除异常原因。

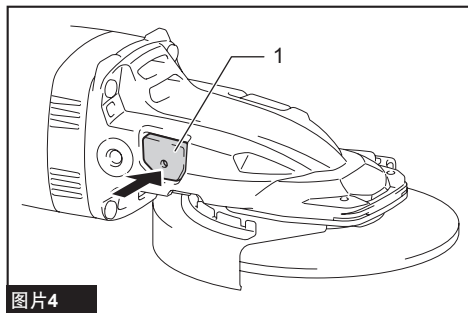
1. 确保所有开关位于关闭位置，然后再开启工具以重新启动。
2. 给电池充电或更换为充电电池。
3. 请等待工具和电池冷却。

如果保护系统恢复后仍无改善，请联络当地的Makita（牧田）维修服务中心。

轴锁

⚠警告：切勿在主轴转动时启用轴锁。这可能会导致严重的人身伤害或工具损坏。

安装或拆卸附件时，按下轴锁，防止主轴旋转。



图片4

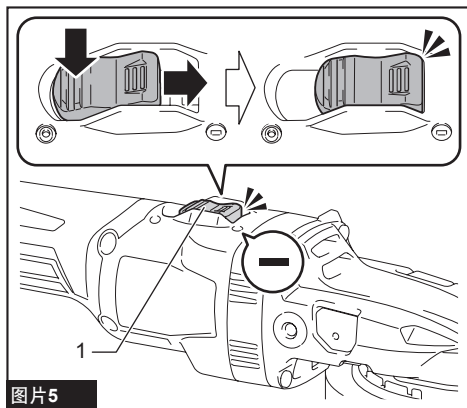
- 1. 轴锁

开关操作

⚠小心：在将电池组装入工具之前，请务必检查滑动开关是否能扣动自如，按下滑动开关后部时能否退回至“OFF”（关闭）位置。

⚠小心：长时间使用时，可将开关锁定在“ON”（开启）位置，使操作更加舒适。将工具锁定在“ON”（开启）位置时请小心，务必牢固把握工具。

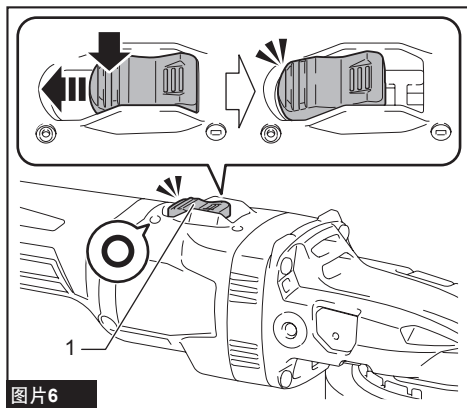
要启动工具时，按下滑动开关的后端，然后将开关滑到“**I (ON)**”位置。若要连续运转，则按滑动开关的前端将其锁定。



图片5

- 1. 滑动开关

要停止工具时，按下滑动开关的后端，使其滑回“**O (OFF)**”位置。

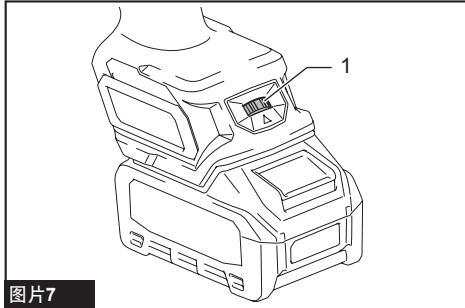


图片6

- 1. 滑动开关

转速调节刻度盘

可通过旋转转速调节刻度盘来改变工具的旋转速度。下表显示了刻度盘上的数字和对应的旋转速度。



图片7

► 1. 转速调节刻度盘

数值	速度
1	3,000 r/min
2	4,500 r/min
3	6,000 r/min
4	7,500 r/min
5	9,000 r/min

注意：如果工具长时间以低速持续操作，则电机可能会过载，导致工具出现故障。

注意：转速调节刻度盘只能在**1**和**5**之间调节。请勿用强力将其拨至超过**1**或**5**的位置，否则调速功能可能会失灵。

防止意外重启功能

在开关位于**ON**（开启）的情况下安装电池组时，工具无法启动。要启动工具时，关闭开关，然后再将其开启。

主动反馈感测技术

本工具可以电子方式检测砂轮或附件可能有卡滞风险的情况。在这种情况下，本工具会自动切断电源以防止主轴继续旋转（无法防止反弹）。

要重新启动工具，请先关闭工具，排除旋转速度突然下降的原因，然后再启动工具。

软启动功能

软启动功能可抑制启动时的阻力。

电动制动器

在关闭工具开关后，电动制动器启用。在切断电源（如意外取出电池）但不关闭工具开关的情况下，该制动器不工作。

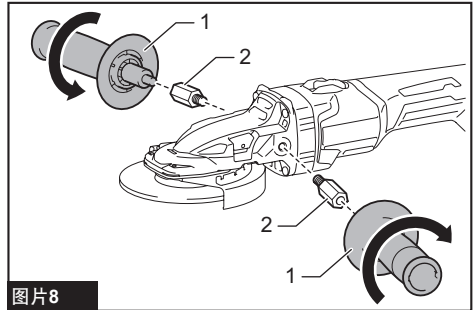
装配

⚠小心：调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具的电源并取出电池组。

安装侧把手（手柄）

⚠小心：在进行操作之前，请务必将侧柄牢固地安装在工具上。

在如图所示的工具位置上拧紧适配器和侧把手。



图片8

► 1. 侧把手 2. 适配器

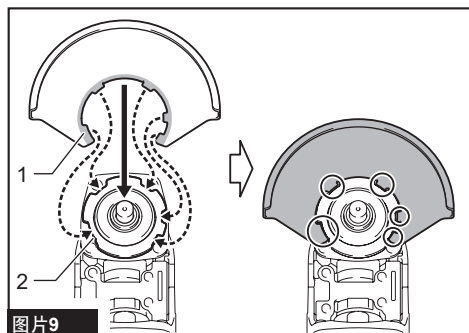
砂轮罩的安装或拆卸

⚠警告：当使用锥形砂轮、干叶片或弹性砂轮片时，必须将砂轮罩安装到工具上，确保砂轮罩的封闭侧始终朝向操作者所在位置。

⚠警告：请确保用锁杆通过砂轮罩上的其中一个凹槽将砂轮罩牢固锁定。

⚠警告：使用切割砂轮时，请务必仅使用切割砂轮专用的砂轮罩。

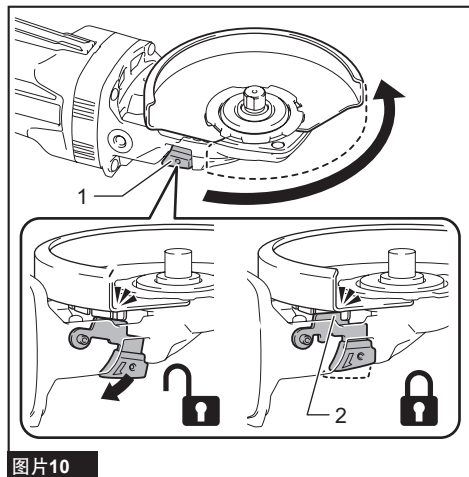
1. 安装砂轮罩时，将砂轮罩上的凸起部分与轴承箱上的凹口对齐。



► 1. 凸起部分 2. 凹口

2. 在扣动锁杆的同时转动砂轮罩，根据工作需求调整其角度以保护操作人员。

然后释放锁杆。锁杆嵌入砂轮罩的凹槽内并将其固定。



► 1. 锁杆 2. 凹槽

拆下砂轮罩时，按与安装步骤相反的顺序进行。

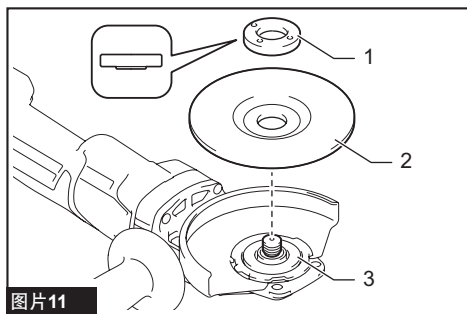
安装或拆下钹形砂轮或千叶片

选购附件

警告： 当使用钹形砂轮或千叶片时，必须将砂轮罩安装到工具上，确保砂轮罩的封闭侧始终朝向操作者所在位置。

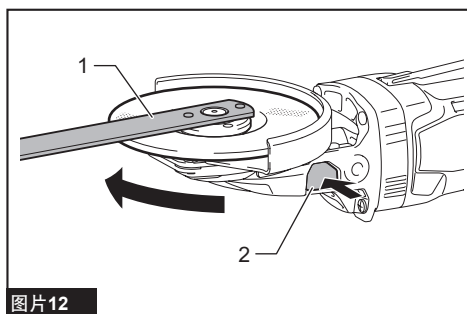
警告： 确保内法兰的安装部件完美匹配钹形砂轮 / 千叶片的内直径。

将钹形砂轮 / 千叶片安装至内法兰上，并用锁紧螺母将其与主轴固定。



► 1. 锁紧螺母 2. 钹形砂轮 3. 内法兰

拧紧锁紧螺母时，需用力按住轴锁以防主轴转动，然后用锁紧螺母扳手按顺时针拧紧。



► 1. 锁紧螺母扳手 2. 轴锁

拆下砂轮时，按与安装步骤相反顺序进行。

警告： 确保已用锁紧螺母将砂轮牢固固定至主轴。如果砂轮不与主轴一起转动（即如果仅砂轮转动），将锁紧螺母在其凸起部分朝上的状态下安装至钹形砂轮或千叶片。根据砂轮厚度，锁紧螺母由于凸起部分高度无法固定砂轮，因此仅砂轮可能会转动。

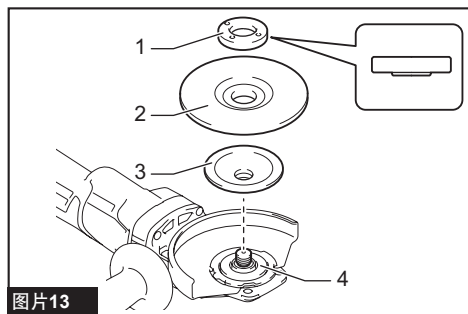
注： 此型号已预装内法兰，并且无法取下。

安装或拆卸弹性砂轮片

选购附件

警告： 当工具上装有弹性砂轮片时，请务必使用提供的砂轮罩。在使用中砂轮可能会碎裂，砂轮罩可降低人身伤害的危险。

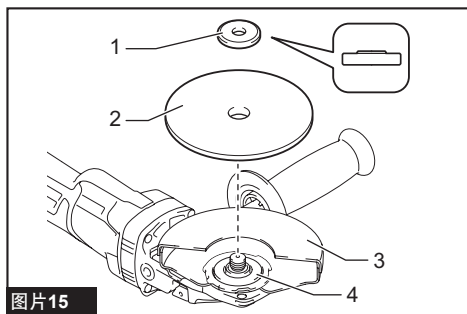
遵循指示操作钹形砂轮，并在轮上使用支撑垫。



图片13

- 1. 锁紧螺母 2. 弹性砂轮片 3. 支撑垫
4. 内法兰

安装时，请遵循钹形砂轮的操作指示。如图所示，沿正确方向安装锁紧螺母。



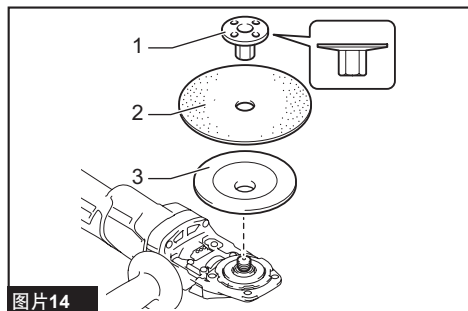
图片15

- 1. 锁紧螺母 2. 切割砂轮 3. 切割砂轮用砂轮罩 4. 内法兰

安装或拆卸砂轮片

选购附件

1. 在主轴上安装橡胶垫。
2. 将砂轮片安装在橡胶垫上并将砂磨用锁紧螺母紧固在主轴上。
3. 使用轴锁固定主轴，并使用锁紧螺母扳手顺时针牢固拧紧砂磨用锁紧螺母。



图片14

- 1. 砂磨用锁紧螺母 2. 砂轮片 3. 橡胶垫

要拆下砂轮片时，请按与安装时相反的步骤进行。

注：请使用本手册中指定的砂光机配件。这些配件需要另行购买。

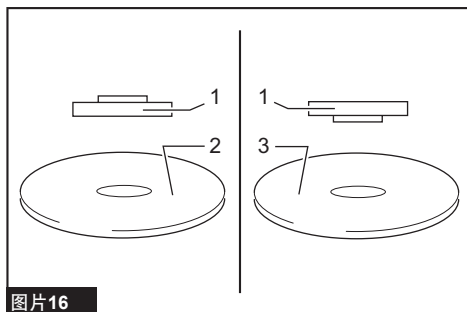
安装切割砂轮

选购附件

⚠警告：使用切割砂轮时，请务必仅使用切割砂轮专用的砂轮罩。

⚠警告：切勿使用切割砂轮进行侧面磨削。

安装切割砂轮时：



图片16

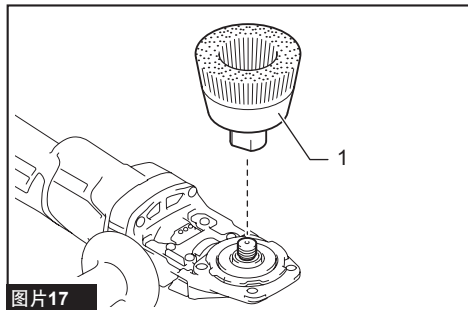
- 1. 锁紧螺母 2. 切割砂轮（厚度小于5 mm (3/16")） 3. 切割砂轮（厚度为5 mm (3/16") 或以上）

安装杯形钢丝刷

选购附件

⚠小心：请勿使用损坏或失衡的杯形钢丝刷。使用损坏的杯形钢丝刷会增加因接触损坏的刷毛钢丝而造成人身伤害的风险。

将工具倒置以便操作主轴。
拆下主轴上的所有附件。将杯形钢丝刷安装至主轴并用提供的扳手加以紧固。



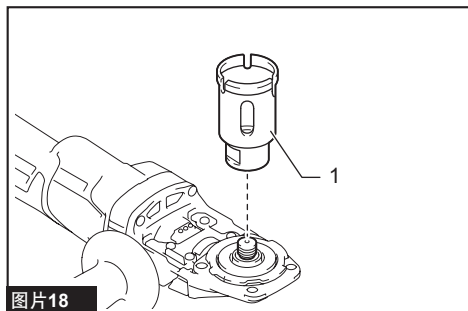
图片17

► 1. 杯形钢丝刷

安装孔切刀

选购附件

将工具倒置以便操作主轴。
拆下主轴上的所有附件。将孔切刀紧固在主轴上，并使用提供的扳手加以紧固。



图片18

► 1. 孔切刀

操作

⚠警告： 操作工具时切勿过度用力。工具的重量可施加足够的压力。施加过度的压力会导致砂轮破碎的危险。

⚠警告： 如果在磨削时工具跌落，一定要更换砂轮。

⚠警告： 切勿撞击砂轮。

⚠警告： 在进行角部或锐边等部分的加工作业时应避免发生砂轮弹跳和受阻现象，以防砂轮失控而反弹。

⚠警告： 本工具严禁使用锯木锯片和其他锯片。在磨光机上使用时，这些锯片经常会反冲，并使工具失去控制导致人身伤害。

⚠小心： 切勿在工具与工件接触的情况下接通工具电源，这样会导致操作者受伤。

⚠小心： 操作时请务必佩戴护目镜或口罩。

⚠小心： 操作完毕后，请务必关闭工具，等到砂轮完全停止转动后再把工具放下。

⚠小心： 请务必用一只手握住工具外壳，另一只手握住侧把手（手柄）上将工具握紧。

注： 两用轮可用于磨削和切割操作。

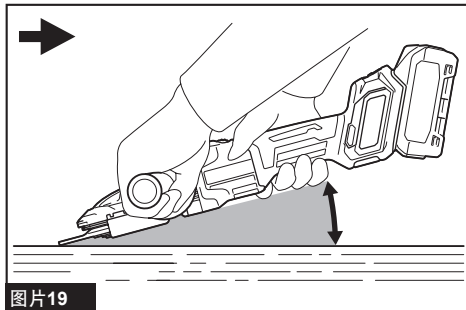
磨削操作请参考“磨削和砂磨操作”，切割操作请参考“使用切割砂轮进行操作”。

磨削和砂磨操作

打开工具开关，然后使用砂轮或砂轮片加工工件。

通常，轮或轮片边缘应保持一定角度，使其避免与工件表面接触。

在新砂轮的磨合期，不要沿正向操作砂轮，否则砂轮会切入工件内。当砂轮边缘经过使用被磨圆后，即可按正向或反向任意操作砂轮。



图片19

使用切割砂轮进行操作

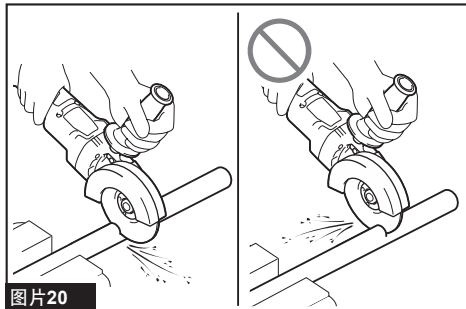
选购附件

⚠警告：请勿“挤压”砂轮或对其过度施压。请勿试图切割过深。对砂轮过度施压会使负载增加，使砂轮在切割时易于扭曲或卡滞，也使发生反弹或砂轮破损的可能性增大，可能会导致砂轮破损和电机过热。

⚠警告：请勿在工件中启动切割操作。请让砂轮达到全速时再小心地将其插入切割工件的表面。如果电动工具在工件中启动，则砂轮可能会卡滞、移动或反弹。

⚠警告：在切割操作时，切勿改变砂轮的角度。对切割砂轮施以侧压（磨削操作中）将导致砂轮裂开和破损，从而导致严重的人身伤害。

应用示例：使用切割砂轮进行操作



图片20

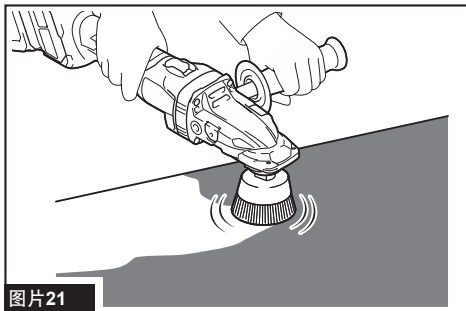
杯形钢丝刷的操作

选购附件

⚠小心：确保无人在杯形钢丝刷前面或与其成直线站立时，在工具无负载情况下运行工具来检查杯形钢丝刷。

注意：当使用杯形钢丝刷时，避免施加过大的压力，否则会导致钢丝弯折。从而造成过早破裂。

应用示例：使用杯形钢丝刷进行操作



图片21

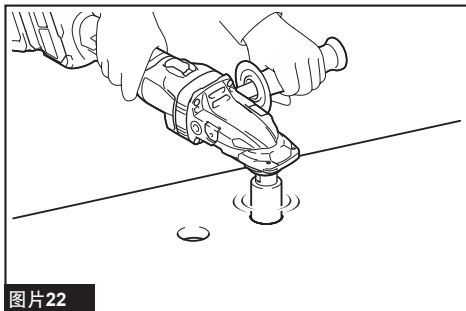
使用孔切刀进行操作

选购附件

⚠小心：在无负载的情况下运行工具来检查孔切刀，确保操作时无人站立在孔切刀前面。

注意：操作时请勿倾斜工具。否则可能会导致过早破裂。

应用示例：使用孔切刀进行操作



图片22

保养

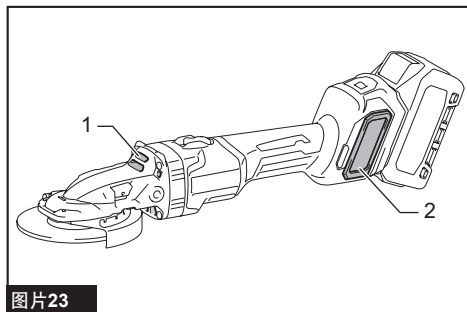
⚠小心： 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源并取出电池组。

注意： 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

为了保证产品的安全与可靠性，维修、任何其他维修保养或调节需由**Makita**（牧田）授权的或工厂维修服务中心完成。务必使用**Makita**（牧田）的替换部件。

通风孔清洁

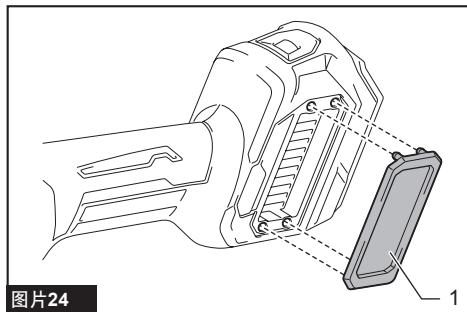
工具及其通风孔应保持清洁。定期清洁通风口或在通风口开始被堵塞时进行清洁。



图片23

► 1. 排气孔 2. 进气孔

将防尘罩从通风孔上拆下并进行清洁，使空气流通顺畅。



图片24

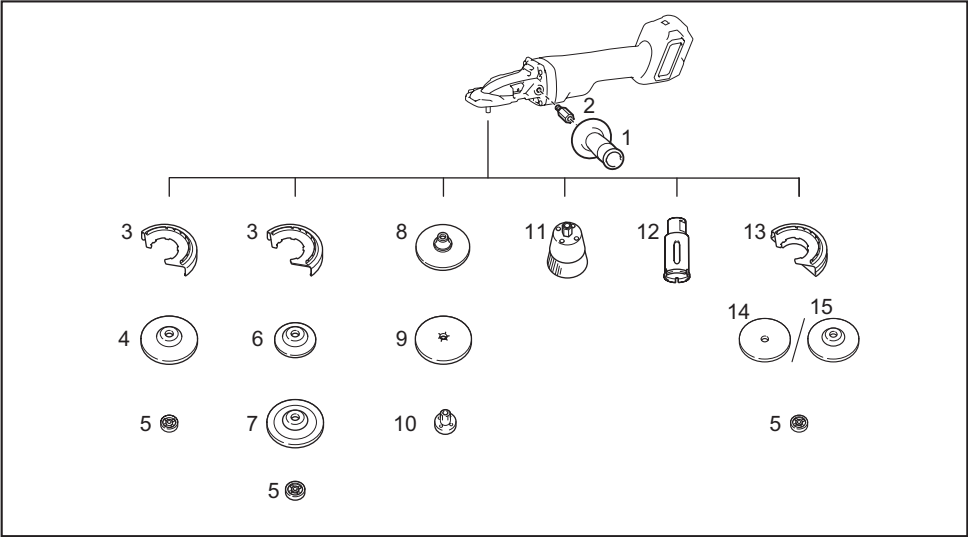
► 1. 防尘罩

注意： 当防尘罩中堵塞有灰尘或异物时请将其清理干净。如果防尘罩堵塞时仍继续运行工具，会导致工具受损。

应用和附件组合

选购附件

-  **小心：** 将工具与不正确的保护罩搭配使用可能造成以下风险。
- 在表面磨削中使用切割砂轮罩时，砂轮罩可能会干扰工件，导致控制不良。
 - 在固结砂轮的切割操作中使用磨削砂轮罩时，会增加暴露于旋转轮、飞溅火花和颗粒以及出现轮爆裂时暴露于轮碎片的风险。
 - 在表面加工中使用切割砂轮罩或磨削砂轮罩时，砂轮罩可能会干扰工件，导致控制不良。
 - 在切割操作中使用磨削砂轮时，会增加在发生反弹时碰到轮的风险。
 - 使用安装了两用（磨削和切割研磨组合）法兰的轮时，仅使用切割砂轮罩。



-	应用	125 mm型号
1	-	侧把手
2	-	适配器
3	-	砂轮罩（砂轮用）
4	磨削 / 砂磨	钹形砂轮 / 千叶片
5	-	锁紧螺母
6	-	支撑垫
7	磨削	弹性砂轮片
8	-	橡胶垫115
9	砂磨	砂轮片
10	-	砂磨用锁紧螺母
11	钢丝刷清理	杯形钢丝刷
12	切孔	孔切刀
13	-	砂轮罩（切割砂轮用）
14	切割	切割砂轮

-	应用	125 mm型号
15	磨削 / 切割	两用轮
-	-	锁紧螺母扳手

选购附件

 **小心：** 这些附件或装置专用于本说明书所列的**Makita（牧田）工具**。如使用其他厂牌附件或装置，可能导致人身伤害。仅可将附件或装置用于规定目的。

如您需要了解更多关于这些选购附件的信息，请咨询当地的**Makita（牧田）**维修服务中心。

- **Makita（牧田）**原装电池和充电器
- “应用和附件组合”中所列的附件

注： 本列表中的一些部件可能作为标准配件包含于工具包装内。它们可能因销往国家之不同而异。



扫一扫
可查询
售后保修条例

亦可登录

<https://www.makita.com.cn/service4.php>

查询售后保修条例

扫一扫
了解更多
产品防伪查询
方法介绍



亦可登录

<https://www.makita.com.cn/service5.php>

了解更多产品防伪查询方法介绍

总制造商： 株式会社牧田

日本国爱知县安城市住吉町 3-11-8

www.makita.com

885B08-081
ZHCN
20250721