



牧田®

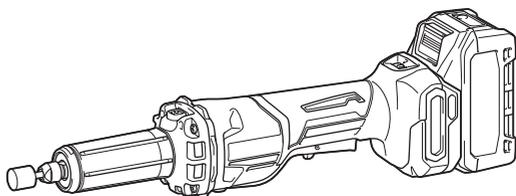
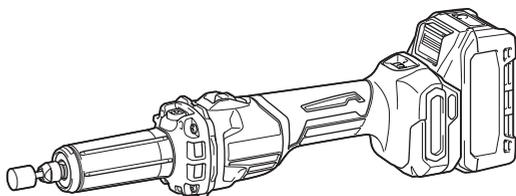
牧田牌
专业电动工具

使用说明书

充电式电磨

GD001G

GD002G



使用前请阅读。保留备用。

规格

型号:		GD001G	GD002G
夹筒尺寸 (规格因国家而异)		6 mm或6.35 mm (1/4")	
最大附件尺寸	最大尖点磨轮直径 	16 mm	
	最大砂光轮直径	52 mm	
	最大钢丝刷直径	52 mm	
	最大抛光轮直径	52 mm	
	最大雕刻附件直径	52 mm	
	最大切割砂轮直径	46 mm	
	最大切割片固定杆 (连接杆) 长度	46 mm	
额定速度 (n) / 空载速度 (n ₀)		7,000 - 29,000 r/min	
总长度	配置BL4040	458 mm	
净重		2.2 - 3.4 kg	
额定电压		D.C. 36 V - 40 V (最大)	

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格可能因销往国家之不同而异。
- 净重值包含使用说明书中指定的附件和电池组的最轻及最重组合。

适用电池组和充电器

电池组	BL4020* / BL4025* / BL4040* / BL4040F* / BL4050F* / BL4080F *: 建议使用的电池
充电器	DC40RA / DC40RB / DC40RC / DC40WA / BCC01 / BCC02

- 部分以上所列电池组和充电器是否适用视用户所在地区而异。

警告: 请仅使用以上所列电池组和充电器。使用其他类型的电池组或充电器可能会导致人身伤害和/或失火。

适用的电源线连接式电源

便携电源装置	PDC01 / PDC1200 / PDC1500
--------	---------------------------

- 以上所列的用电源线连接的电源是否适用取决于用户所在地区。
- 在使用用电源线连接的电源之前, 请先阅读使用说明书和了解相关警示标识。

符号

以下显示本设备可能会使用的符号。在使用工具之前, 请务必理解其含义。



佩戴护目镜。



阅读使用说明书。



仅限于欧盟国家

由于本设备中包含有害成分，因此使用过的电气和电子设备可能会对环境对人体健康产生负面影响。

请勿将电气和电子工具与家庭普通废弃物放在一起处置！

根据欧洲关于废弃电气电子设备的指令及其国家层面的修订法案，使用过的电气和电子设备应当单独收集并递送至城市垃圾收集点，根据环保规定进行处置。

此规定由标有叉形标志的带轮垃圾桶符号表示。

用途

本工具用于磨削铁质材料或铸件去毛刺，以及砂光、钢丝刷清理、抛光、雕刻和切割。

安全警告

一般安全规则

警告!

阅读说明 没有按照以下列举的说明而使用或操作将导致触电、着火和/或严重伤害。在所有以下列举的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

保存这些说明

工作场地

1. 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
2. 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
3. 让儿童和旁观者离开后操纵电动工具。分心会使你放松控制。

电气安全

1. 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少触电危险。
2. 避免人体接触接地表面，如管道、散热器片和冰箱。如果你身体接地会增加触电

危险。

3. 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加触电危险。
4. 不得滥用电线。绝不用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。让电动工具远离热、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的电线会增加触电危险。
5. 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接电线。适合户外使用的电线将减少触电危险。

人身安全

1. 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。切勿在有疲倦、药物、酒精或治疗反应下操作电动工具。在操作电动工具期间精力分散会导致严重人身伤害。
2. 使用安全装置。始终配戴护目镜。安全装置，诸如适当条件下的防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
3. 避免突然起动。确保开关在插入插头时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
4. 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
5. 手不要伸得太长。时刻注意脚下和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
6. 着装适当。不要穿宽松衣服或佩带饰品。让你的头发、衣服和袖子远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
7. 如果提供了与排屑装置、集尘设备连接用的装置，则确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少碎屑引起的危险。

电动工具使用和注意事项

1. 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当的设计额定值的电动工具会使你工作更有效、更安全。
2. 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
3. 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或将电池盒脱离电源。这种防护性措施将减少电动工具突然起动的危险。

具体安全规则

4. 将闲置电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经训练的用户手中是危险的。
5. 保养电动工具。检查运动件的安装偏差或卡住、零件破损情况和影响电动工具运行的其他条件。如有损坏，电动工具必须在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
6. 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
7. 按照使用说明书以及打算使用的电动工具的特殊类型要求的方式，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用作那些与要求不符的操作可能会导致危险情况。

电池式工具使用和注意事项

1. 确保开关在插入电池盒前处于断开状态。将电池盒插入到开关状态为接通的电动工具上会引发事故。
2. 只用制造商规定的充电器充电。将适用于某种电池盒的充电器用到其他电池盒时会发生着火危险。
3. 只使用配有特制电池盒的电动工具。使用其他电池盒会发生损坏和着火危险。
4. 当电池盒不用时，将它远离其他金属物体，例如回形针、硬币、钥匙、钉子、螺钉或其他小金属物体，以防一端与另一端连接。电池端部短路会引起燃烧或火灾。
5. 在滥用条件下，液体会从电池中溅出；避免接触。如果无意间碰到了。用水冲洗。如果液体碰到了眼睛，还要寻求医疗帮助。从电池中溅出的液体会发生腐蚀或燃烧。

维修

1. 让专业维修人员使用特定备件维修电动工具。这将保证所维修的电动工具的安全。
2. 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书指示。
3. 手柄务必保持干燥、清洁、无油（脂）。

砂磨、砂光、钢丝砂光、抛光或砂磨切割操作的通用安全警告：

1. 该电动工具是用于实现砂轮机、砂光机、钢丝刷、抛光机或切断工具功能的。阅读随该电动工具提供的所有安全警告、说明、图解和规定。不了解以下所列所有说明将导致电击、着火和/或严重伤害。
2. 不使用非工具制造商推荐和专门设计的附件。否则该附件可能被装到你的电动工具上，而它不能保证安全操作。
3. 附件的额定速度必须至少等于电动工具上标出的最大速度。附件以比其额定速度大的速度运转会发生爆裂和飞溅。
4. 附件的外径和厚度必须在电动工具额定能力范围之内。不正确的附件尺寸不能得到充分防护或控制。
5. 砂轮、法兰盘、靠背垫或任何其他附件的轴孔尺寸必须适合于安装到电动工具的主轴上。带轴孔的、与电动工具安装件不配的附件将会失稳、过度振动并会引起失控。
6. 不要使用损坏的附件。在每次使用前要检查附件，例如砂轮是否有碎片和裂缝，靠背垫是否有裂缝、撕裂或过度磨损，钢丝刷是否松动或金属丝是否断裂。如果电动工具或附件跌落了，检查是否有损坏或安装没有损坏的附件。检查和安装附件后，让自己和旁观者的位置远离旋转附件的平面，并以电动工具最大空载速度运行1 min。损坏的附件通常在该试验时会碎裂。
7. 戴上防护用品。根据适用情况，使用面罩、安全护目镜或安全眼镜。适用时，戴上防尘面具、听力保护器、手套和能挡小磨料或工件碎片的工作围裙。眼防护罩必须挡住各种操作产生的飞屑。防尘面具或口罩必须能过滤操作产生的颗粒。长期暴露在高强度噪声中会引起失聪。
8. 让旁观者与工作区域保持一安全距离。任何进入工作区域的人必须戴上防护用品。工件或破损附件的碎片可能会飞出并引起紧靠着操作区域的旁观者的伤害。切割附件触及带电导线会使电动工具外露的金属零件带电，并使操作者触电。
9. 当在切割附件有可能切割到暗线或自身电线的场所进行操作时，只能通过绝缘

握持面来握住电动工具。切割附件碰到一根带电导线可能会使电动工具的外露金属零件带电并使操作者发生电击危险。

10. 使软线远离旋转的附件。如果控制不当，软线可能被切断或缠绕，并使得你的手或手臂可能被卷入旋转附件中。
11. 直到附件完全停止运动才放下电动工具。旋转的附件可能会抓住表面并拉动电动工具而让你失去对工具的控制。
12. 当携带电动工具时不要开动它。意外地触及旋转附件可能会缠绕你的衣服而使附件伤害身体。
13. 经常清理电动工具的通风口。电动机风扇会将灰尘吸进机壳，过多的金属粉末沉积会导致电气危险。
14. 不要在易燃材料附件操作电动工具。火星可能会点燃这些材料。
15. 不要使用需用冷却液的附件。用水或其他冷却液可能会导致电腐蚀或电击。

反弹和相关警告：

反弹是因卡住或缠绕住的旋转砂轮、靠背垫、钢线刷或其他附件而产生的突然反作用力。卡住或缠绕会引起旋转附件的迅速堵转，随之使失控的电动工具在卡住点产生与附件旋转方向相反的运动。

例如，如果砂轮被工件缠绕或卡住，伸入卡住点的砂轮边缘可能会进入材料表面而引起砂轮爬出或反弹。砂轮可能飞向或飞离操作者，这取决于砂轮在卡住点的运动方向。在此条件下砂轮也可能碎裂。

反弹是电动工具误用和 / 或不正确操作工序或条件的结果，可以通过采取以下给出的适当预防措施得以避免。

1. 保持紧握电动工具，使你的身体和手臂处于正确状态以抵抗反弹力。如有辅助手柄，则要一直使用，以便最大限度控制住起动时的反弹力或反力矩。如采取合适的预防措施，操作者就可以控制反力矩或反弹力。
2. 绝不能将手靠近旋转附件。附件可能会反弹碰到手。
3. 不要站在发生反弹时电动工具可能移动到的地方。反弹将在缠绕点驱使工具逆砂轮运动方向运动。
4. 当在尖角、锐边等处作业时要特别小心。避免附件的弹跳和缠绕。尖角、锐边和弹跳具有缠绕旋转附件的趋势并引起反弹的失控。
5. 不要附装上锯链、木雕刀片或带齿锯片。这些锯片会产生频繁的反弹和

失控。

对磨削和砂磨切割操作的专用安全警告：

1. 只使用所推荐的砂轮型号和为选用砂轮专门设计的护罩。不是为电动工具设计的砂轮不能充分得到防护，是不安全的。
2. 护罩必须牢固地装在电动工具上，且放置得最具安全性，只有最小的砂轮部分暴露在操作人面前。护罩帮助保护操作者免于受到爆裂砂轮碎片和偶然触及砂轮的危險。
3. 砂轮只用作推荐的用途。例如：不要用切割砂轮的侧面进行磨削。施加到砂轮侧面的力可能会使其碎裂。
4. 始终为所选砂轮选用未损坏的、有恰当规格和形状的砂轮法兰盘。合适的砂轮法兰盘支承砂轮可以减小砂轮破裂的可能性。切割砂轮的法兰盘可以不同于砂轮法兰盘。
5. 不要使用从大规格电动工具上用剩的磨损砂轮。用于大规格电动工具上的砂轮不适于较小规格工具的高速工况并可能会爆裂。

对砂轮切割操作的附加专用安全警告：

1. 不要“夹”住切割砂轮或施加过大的压力。不要试图做过深的切割。给砂轮施加过应力增加了砂轮在切割时的负载，容易缠绕或卡住，增加了反弹或砂轮爆裂的可能性。
2. 身体不要对着旋转砂轮，也不要站在其后。当把砂轮从操作者身边的操作点移开时，可能的反弹会使旋转砂轮和电动工具朝你推来。
3. 当砂轮被卡住或无论任何原因而中断切割时，关掉电动工具并握住工具不要动，直到砂轮完全停止。决不要试图当砂轮仍然运转时使切割砂轮脱离切割，否则会发生反弹。调查并采取校正措施以消除砂轮卡住的原因。
4. 不能在工件上重新起切割操作。让砂轮达到全速后再小心地重新进入切割。如果电动工具在工件上重新起动，砂轮可能会卡住、爬出或反弹。
5. 支撑住板材或超大工件可使得砂轮卡住和反弹的危险降到最低限度。大工件凭借自重而下垂。必须在工件靠近切割线处和砂轮两侧近工件边缘处放置支承。
6. 当进行“盲切割”进入墙体或其他盲区时要格外小心。伸出的砂轮可能会割到煤气管或水管，电线或由此引起反弹的

物体。

砂光操作的专用安全警告：

1. 当砂光时，不要使用超大砂盘纸。选用砂盘纸时应按照制造商的推荐。超出砂光垫盘的大砂盘纸有撕裂的危险并且会引起缠绕、砂盘的撕裂或反弹。

抛光操作的专用安全警告：

1. 不允许抛光帽或附带绳锁有任何松动部分而随意旋转，收拢或调整松动的附带绳索。松动而旋转的附带绳索会将手指缠住或在工件上卡住。

钢丝刷操作的专用安全警告：

1. 要意识到即使正常操作时钢丝线也会随刷子甩出。不要对钢丝刷施加过大的负荷而使得钢丝线承受过应力。钢丝线可能会轻易刺入薄的衣服和 / 或皮肤内。
2. 如果建议钢丝刷使用护罩，则不允许该护罩对钢丝轮或钢丝刷有任何干扰。钢丝轮或钢丝刷在工作负荷和离心力作用下直径会变大。

附加安全警告：

1. 安装了心轴的轮、砂磨刀筒、切割工具或其他附件必须完全插入至筒夹或卡盘中。如果心轴未充分固定和/或轮突出过长，安装的轮可能会松脱，并以极高的速度被抛离。
2. 启动工具时务必牢牢握住工具。开机后当电机达到最大转速时，其反作用扭力可能会导致工具打转。
3. 如果可行的话，请使用夹具固定工件。操作工具时，切勿一手持拿小型工件，一手持拿工具。将小型工具夹住后，才可以单手或双手操作工具。切割木销、管子等圆形工件时，上述工件在切割时容易滚动，可能会导致磨具卡住或向您回弹。
4. 更换磨具或完成机器设置后，请确认筒夹螺母、卡盘或其它任何固定件已牢牢紧固。固定件如果松动，则可能会出现意外移位，导致操作失控，松动的转动组件将被猛烈甩开。
5. 将磨具推入工件中时的方向必须保持一致，也就是要以磨具离开工件时的方向来进行下一次的切入（也即废屑被抛出的方向）。如果操作方向错误，将导致磨具的切割边跳脱出工件并将工具拉向该方向。
6. 请勿将手与旋转的砂轮成一直线或放在旋转的砂轮后面。如果操作时砂轮的移动方向为远离您，此时发生反弹，则可

能会迫使旋转的砂轮直接指向您。

7. 该工具应使用永久安装在平滑无螺纹的心轴（柄）上且有质量担保的尖点砂磨（研磨石）。
8. 打开开关前，请确认砂轮未与工件接触。
9. 在实际的工件上使用工具之前，请先让工具空转片刻。请注意，振动或摇摆可能表示安装不当或砂轮不平衡。
10. 请使用砂轮的指定表面来执行磨削。
11. 请小心飞溅的火花。持握工具时，应避免火花飞溅到您自己和其他人身上或者飞到可燃物上。
12. 运行中的工具不可离手放置。只可在手握工具的情况下操作工具。
13. 操作之后，请勿立刻触摸工件，因为其可能会非常烫，导致烫伤皮肤。
14. 请遵照制造商的说明进行正确安装和使用砂轮。请小心处理和存放砂轮。
15. 检查并确认工件被正确支撑。
16. 请勿在任何含有石棉的材料上使用本工具。
17. 请务必确保立足稳固。在高处使用工具时确保下方无人。

请保留此说明书。

 **警告：** 使用不当或不遵循本说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

电池组的重要安全注意事项

1. 在使用电池组之前，请仔细阅读所有的说明以及（1）电池充电器，（2）电池，以及（3）使用电池的产品上的警告标记。
2. 切勿拆卸或改装电池组。否则可能引起火灾、过热或爆炸。
3. 如果机器运行时间变得过短，请立即停止使用。否则可能会导致过热、起火甚至爆炸。
4. 如果电解液进入您的眼睛，请用清水将其冲洗干净并立即就医。否则可能会导致视力受损。
5. 请勿使电池组短路：
 - （1）请勿使任何导电材料碰到到端子。
 - （2）避免将电池组与其他金属物品如钉子、硬币等放置在同一容器内。
 - （3）请勿将电池组置于水中或使其淋雨。

电池短路将产生大的电流，导致过热，并可能导致起火甚至击穿。

6. 请勿在温度可能达到或超过 **50° C (122° F)** 的场所存放以及使用工具和电池组。
7. 即使电池组已经严重损坏或完全磨损，也请勿焚烧电池组。电池组会在火中爆炸。
8. 请勿对电池组射钉，或者切削、挤压、抛掷、掉落电池组，又或者用硬物撞击电池组。否则可能引起火灾、过热或爆炸。
9. 请勿使用损坏的电池。
10. 本工具附带的锂离子电池需符合危险品法规要求。
第三方或转运代理等进行商业运输时，应遵循包装和标识方面的特殊要求。有关运输项目的准备作业，咨询危险品方面的专业人士。同时，请遵守可能更为详尽的国家法规。
请使用胶带保护且勿遮掩表面的联络信息，并牢固封装电池，使电池在包装内不可动。
11. 丢弃电池组时，需将其从工具上卸下并在安全地带进行处理。关于如何处理废弃的电池，请遵循当地法规。
12. 仅将电池用于Makita（牧田）指定的产品。将电池安装至不兼容的产品会导致起火、过热、爆炸或电解液泄漏。
13. 如长时间未使用工具，必须将电池从工具内取出。
14. 使用工具期间以及使用工具之后，电池组温度可能较高易引起灼伤或低温烫伤。处理高温电池组时请小心操作。
15. 在使用工具后请勿立即触碰工具的前端，否则可能引起灼伤。
16. 避免锯屑、灰尘或泥土卡入电池组的端口、孔口和凹槽内。否则可能会导致过热、着火、爆炸和工具/电池组故障，导致烫伤或人身伤害。
17. 除非工具支持在高压电源线路附近使用，否则请勿在高压电源线路附近使用电池组。否则可能导致工具或电池组故障或失常。
18. 确保电池远离儿童。

请保留此说明书。

⚠小心： 请仅使用Makita（牧田）原装电池。使用非Makita（牧田）原装电池或经过改装的电池可能会导致电池爆炸，从而造成火灾、人身伤害或物品受损。同时也会导致牧田工具和充电器的牧田保修服务失效。

注意： Makita（牧田）对因使用非Makita（牧田）原装电池或经过改装的电池而造成的任何事故概不负责。Makita（牧田）原装电池与Makita（牧田）工具和充电器的兼容性已经过严格评估，符合适用法规和安全标准。

保持电池最大使用寿命的提示

1. 在电池组电量完全耗尽前及时充电。发现工具电量低时，请停止工具操作，并给电池组充电。
2. 请勿对已充满电的电池组重新充电。过度充电将缩短电池的使用寿命。
3. 请在 **10° C - 40° C (50° F - 104° F)** 的室温条件下给电池组充电。请在灼热的电池组冷却后再充电。
4. 不使用电池组时，请将其从工具或充电器上拆除。
5. 如果电池组长时间（超过六个月）未使用，请给其充电。

功能描述

⚠警告： 调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具的电源并取出电池组。

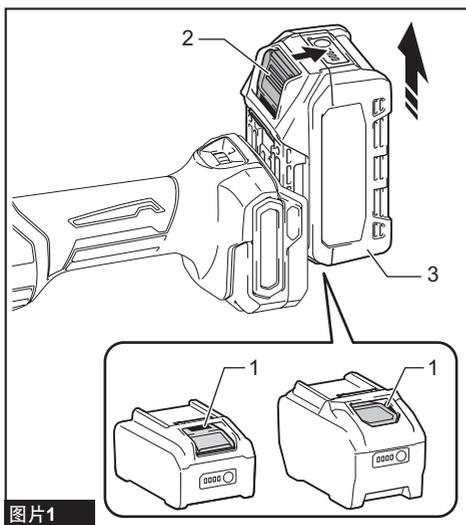
安装或拆卸电池组

⚠小心： 安装或拆卸电池组之前，请务必关闭工具电源。

⚠小心： 安装或拆卸电池组时请握紧工具和电池组。否则它们可能从您的手中滑落，导致工具和电池组受损，甚至造成人身伤害。

安装电池组时，要将电池组上的舌簧与外罩上的凹槽对齐，然后推滑到位。将其完全插入到位，直到锁定并发出咔哒声为止。若能看到图示中的红色指示器，则说明未完全锁紧。

拆卸电池组时，按下电池组前侧的按钮，同时将电池组从工具中抽出。



图片1

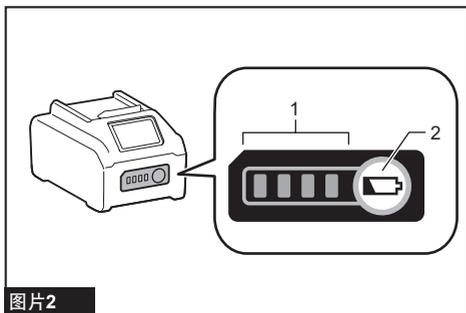
► 1. 红色指示器 2. 按钮 3. 电池组

⚠小心： 务必完全装入电池组，直至看不见红色指示器为止。否则，它可能会从工具中意外脱落，从而造成自身或他人受伤。

⚠小心： 请勿强行安装电池组。如果电池组难以插入，可能是插入方法不当。

显示电池的剩余电量

按电池组上的CHECK（查看）按钮可显示电池剩余电量。指示灯将亮起数秒。



图片2

► 1. 指示灯 2. CHECK（查看）按钮

指示灯			剩余电量
■ 点亮	□ 熄灭	▧ 闪烁	
■ ■ ■ ■			75%至100%
■ ■ ■ □			50%至75%
■ ■ □ □			25%至50%
■ □ □ □			0%至25%
▧ □ □ □			给电池充电。
■ ■ □ □			电池可能出现故障。
□ □ ■ ■			

注： 在不同的使用条件及环境温度下，指示灯所示电量可能与实际情况略有不同。

注： 当电池保护系统启动时，第一个（最左侧）指示灯将闪烁。

工具 / 电池保护系统

本工具配备有工具 / 电池保护系统。该系统可自动切断机电源以延长工具和电池寿命。作业时，如果工具或电池处于以下情况，工具将会自动停止运转。

过载保护

以导致异常高电流的方式操作工具 / 电池时，工具会自动停止运转，指示灯不闪烁。在这种情况下，请关闭工具并停止导致工具过载的应用程序。然后开启工具以重新启动。

过热保护

工具 / 电池过热时，工具将自动停止运转且指示灯闪烁。重新打开工具前请使工具冷却。

过放电保护

电池电量不足时，本工具自动停止运转。此时，请取出工具中的电池并予以充电。

释放保护锁

当保护系统反复工作时，工具将被锁定。在这种情况下，即使关闭工具然后再打开也无法启动工具。要释放保护锁，请拆下电

池，将其安装至电池充电器上并等待充电完成。

其他原因防护

保护系统还适用于其他可能导致工具受损的情况，从而使工具自动停止运转。工具暂时或中途停止工作时，执行以下所有步骤以排除异常原因。

1. 确保所有开关位于关闭位置，然后再开启工具以重新启动。
2. 给电池充电或更换为充电电池。
3. 请等待工具和电池冷却。

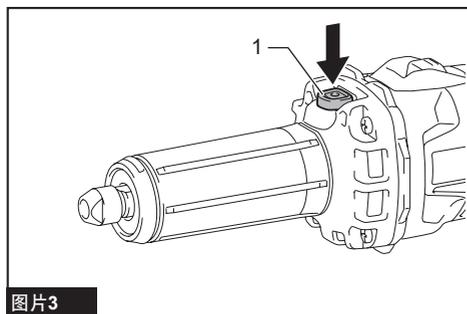
如果保护系统恢复后仍无改善，请联络当地的Makita（牧田）维修服务中心。

轴锁

警告：切勿在主轴转动时启用轴锁。这可能会导致严重的人身伤害或工具损坏。

警告：确保轴锁在松开后完全返回其原始位置。

安装或拆卸附件时，按下轴锁，防止主轴旋转。



图片3

- 1. 轴锁

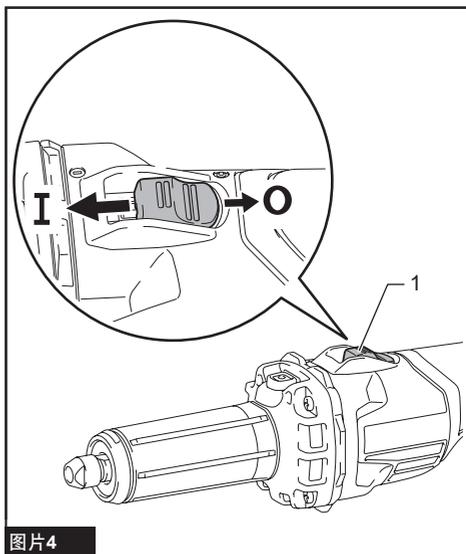
开关操作

仅限GD001G型

小心：在将电池组装入工具之前，请务必检查滑动开关是否能扣动自如，按下滑动开关后部时能否退回至“OFF”（关闭）位置。

小心：长时间使用时，可将开关锁定在“ON”（开启）位置，使操作更加舒适。将工具锁定在“ON”（开启）位置时请小心，务必牢固抓握工具。

要启动工具时，将滑动开关滑向“I（ON）”位置。连续操作时，按下滑动开关的前端将其锁定。要停止工具时，按下滑动开关的后端，然后将其滑向“O（OFF）”位置。



图片4

- 1. 滑动开关

仅限GD002G型

小心：将电池组安装至工具之前，请务必确认开关柄能够正常工作，松开时能回到“OFF”（关闭）位置。

小心：为了您的安全，本工具配备了锁定杆，可防止工具误启动。当您只是扣动开关柄而没有扣动锁定杆时，如果工具开始运行，则切勿使用该工具。在继续使用之前，请将工具送至授权维修服务中心进行适当维修。

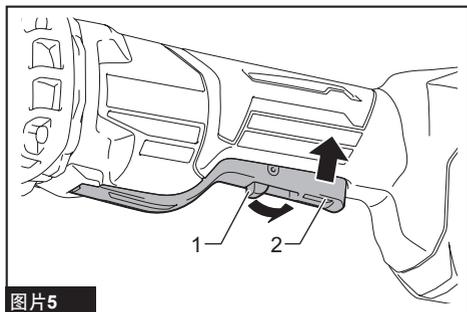
小心：在没有扣动锁定杆的情况下，请勿用力扣动开关柄。否则会导致开关破损。

小心：切勿封住锁定杆或破坏其用途和功能。

为避免使用者不小心挤按到开关柄，本工具采用了锁定杆。

要启动工具，请向操作者所处方向拉锁定杆，然后扣动开关柄。

要停止工具，请松开开关柄。

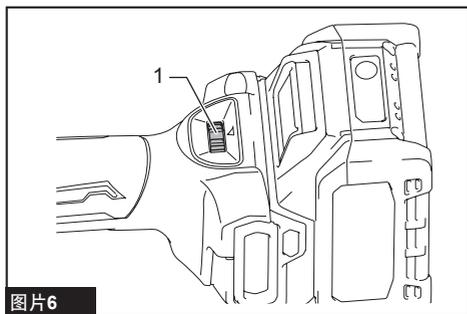


图片5

► 1. 锁定杆 2. 开关柄

转速调节刻度盘

可通过旋转变速调节刻度盘来改变工具的旋转速度。下表显示了刻度盘上的数字和对应的旋转速度。



图片6

► 1. 转速调节刻度盘

数值	速度
1	7,000 r/min
2	12,500 r/min
3	18,000 r/min
4	23,500 r/min
5	29,000 r/min

注意：如果工具长时间以低速持续操作，则电机可能会过载，导致工具出现故障。

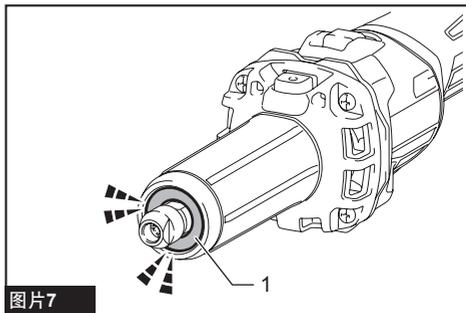
注意：转速调节刻度盘只能在1和5之间调节。请勿用强力将其拨至超过1或5的位置，否则调速功能可能会失灵。

点亮前灯

小心：请勿直视灯光或光源。

安装电池组后前灯点亮10秒，或在开关设为ON（开）时持续亮起。

开关设为OFF（关）10秒后，灯熄灭。



图片7

► 1. 前灯

停用或启用灯的状态

要停用或启用灯的状态时，请执行以下步骤。

1. 将电池组插入工具。
2. 将转速调节刻度盘拨至“5”。
3. 将转速调节刻度盘转至“1”，然后再拨回“5”。

注：插入电池组后10秒内可更改灯的状态。一旦开关打开，即使在插入电池组后10秒内，也无法改变灯的状态。

注：还可以通过将转速调节刻度盘拨至“1” - “5” - “1”来改变灯的状态。

注：要再次设定灯的状态时，请先取出电池组，然后调整转速调节刻度盘。

注：灯的状态与上次使用工具时相同。

防止意外重启功能

在开关位于ON（开启）的情况下安装电池组时，工具无法启动。

要启动工具时，关闭开关，然后再将其开启。

主动反馈感测技术

本工具可以电子方式检测砂轮或附件可能会有卡滞风险的情况。在这种情况下，本工具会自动切断电源以防止主轴继续旋转（无法防止反弹）。要重新启动工具，请先关闭工具，排除旋转速度突然下降的原因，然后再启动工具。

软启动功能

软启动功能可抑制启动时的阻力。

恒速控制

即使在有负载的情况下亦可保持旋转速度恒定，从而达到良好的磨光效果。

电动制动器

在关闭工具开关后，电动制动器启用。在切断电源（如意外取出电池）但不关闭工具开关的情况下，该制动器不工作。

装配

小心： 对工具进行任何装配操作前，请务必关闭工具电源，并取出电池组。

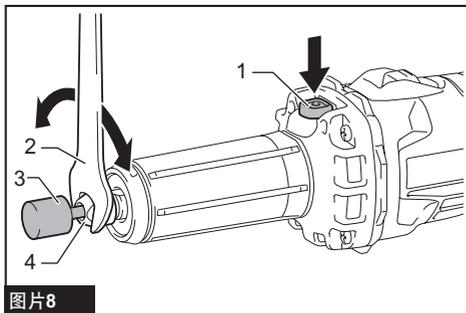
安装或拆卸附件

小心： 根据您要使用的附件选择合适尺寸的锥形筒夹。

注意： 请勿在未插入附件的情况下拧紧筒夹螺母。否则会导致锥形筒夹破损。

使用轴锁

用力按轴锁，使主轴无法转动。逆时针拧松筒夹螺母，然后将附件插入筒夹螺母。使用扳手顺时针拧紧筒夹螺母。

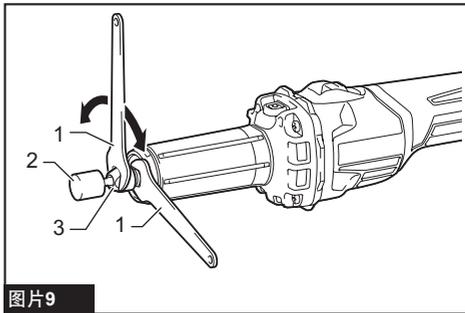


图片8

► 1. 轴锁 2. 扳手 3. 附件 4. 筒夹螺母

使用两个扳手

逆时针拧松筒夹螺母，然后将附件插入筒夹螺母。使用一个扳手固定主轴。使用另一个扳手顺时针旋转筒夹螺母以牢固拧紧。

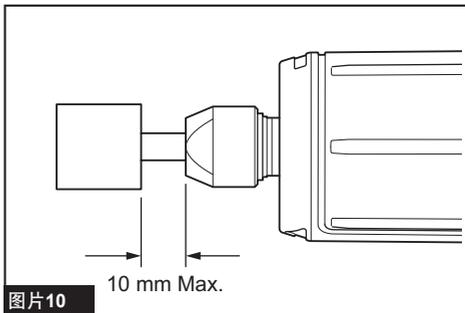


图片9

► 1. 扳手 2. 附件 3. 筒夹螺母

注： 如果拧松筒夹螺母后，无法将附件插入筒夹螺母，可能是锥形筒夹阻碍了附件。这种情况下，请取下筒夹螺母，然后重新放置锥形筒夹。

附件的安装位置距离筒夹螺母不应超过10 mm。超出该距离会导致振动或轴损坏。



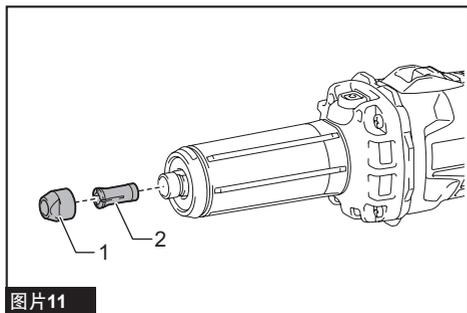
图片10

10 mm Max.

更换锥形筒夹

1. 拧松筒夹螺母并将其取下。
2. 用所需的锥形筒夹替换掉已安装的锥形筒夹。

3. 重新安装筒夹螺母。

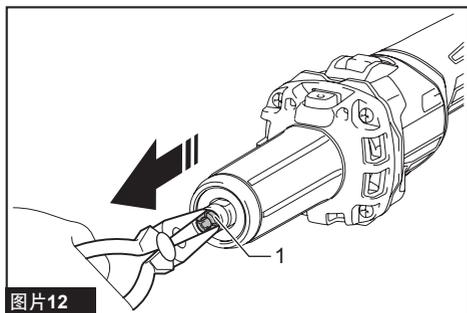


图片11

► 1. 筒夹螺母 2. 锥形筒夹

如果锥形筒夹无法取下，请用尖嘴钳夹住锥形筒夹并将其取下。

为防止锥形筒夹变形，夹住时请勿施加过大的力。



图片12

► 1. 锥形筒夹

操作

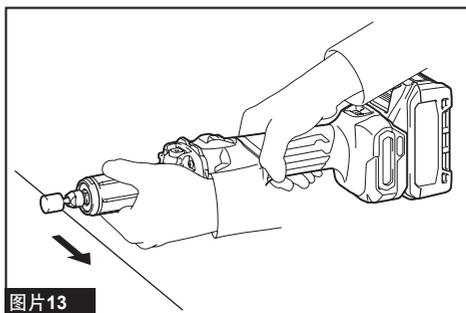
⚠️小心： 轻轻按压工具。对机器过度施加压力只会造成打磨不良以及电机过载。

⚠️小心： 关闭工具电源之后，附件会继续旋转。

⚠️小心： 请用双手握紧工具。

⚠️小心： 使用市售附件时，请务必确保附件的额定速度必须至少等于工具上标示的最大速度。

在附件与工件无任何接触的状态下打开工具，并等待附件达到全速运转。然后将附件与工件轻轻接触。



图片13

注： 进行侧面磨削操作时，向左慢慢移动工具可获得良好的磨光效果。

保养

⚠️小心： 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源并取出电池组。

注意： 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

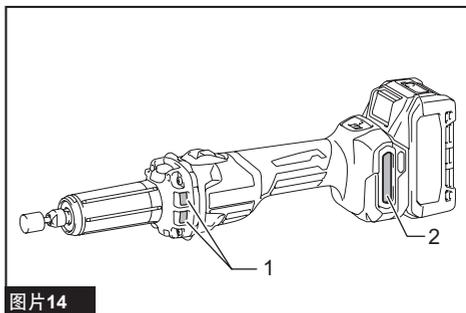
为了保证产品的安全与可靠性，维修、任何的维修保养或调节需由Makita（牧田）授权的或工厂维修服务中心完成。务必使用Makita（牧田）的替换部件。

修整尖点磨轮

当尖点磨轮上附着各种碎屑时，您应使用磨石修整尖点磨轮。

通风孔清洁

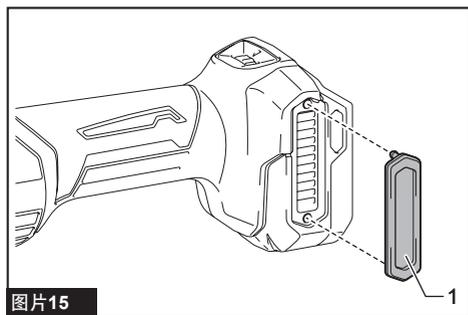
工具及其通风孔应保持清洁。定期清洁通风口或在通风口开始被堵塞时进行清洁。



图片14

► 1. 排气孔 2. 进气孔

将防尘罩从通风孔上拆下并进行清洁，使空气流通顺畅。



图片15

► 1. 防尘罩

注意：当防尘罩中堵塞有灰尘或异物时请将其清理干净。如果防尘罩堵塞时仍继续运行工具，会导致工具受损。

选购附件

⚠小心：这些附件或装置专用于本说明书所列的**Makita（牧田）**工具。如使用其他厂牌附件或装置，可能导致人身伤害。仅可将附件或装置用于规定目的。

如您需要了解更多关于这些选购附件的信息，请咨询当地的**Makita（牧田）**维修服务中心。

- 尖点磨轮
- 锥形筒夹（3 mm、6 mm、8 mm、1/4"、1/8"）
- 筒夹螺母
- 13号扳手
- **Makita（牧田）**原装电池和充电器

注：本列表中的一些部件可能作为标准配件包含于工具包装内。它们可能因销往国家之不同而异。



扫一扫
可查询
售后保修条例

亦可登录

<https://www.makita.com.cn/service4.php>

查询售后保修条例

扫一扫
了解更多
产品防伪查询
方法介绍



亦可登录

<https://www.makita.com.cn/service5.php>

了解更多产品防伪查询方法介绍

总制造商： 株式会社牧田
日本国爱知县安城市住吉町 3-11-8

www.makita.com

885B23-085
ZHCN
20250516