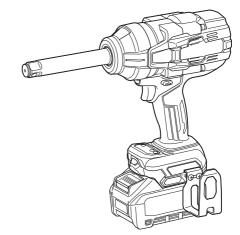


牧田®

牧田牌 专业电动工具

使用说明书

充电式扳手 **TW011G**





使用前请阅读。保留备用。

规格

| 型号: | | TW011G | | |
|---------------------------------|-----------|----------------------|--|--|
| 紧固能力 | 标准螺栓 | M12 - M36 | | |
| | 强力螺栓 | M10 - M27 | | |
| 方形传动螺杆 | | 19.0 mm | | |
| 空载速度(RPM) | 最大冲击模式(4) | 0 - 1,800 r/min | | |
| | 硬档冲击模式(3) | 0 - 1,100 r/min | | |
| | 中等冲击模式(2) | 0 - 700 r/min | | |
| | 软档冲击模式(1) | 0 - 500 r/min | | |
| 每分钟冲击数 | 最大冲击模式(4) | 0 - 2,600 /min | | |
| | 硬档冲击模式(3) | 0 - 2,000 /min | | |
| | 中等冲击模式(2) | 0 - 1,400 /min | | |
| | 软档冲击模式(1) | *1- /min | | |
| 最大紧固转矩*2 | 最大冲击模式(4) | 1,500 N•m | | |
| 目标紧固转矩*3 | 硬档冲击模式(3) | 300 - 450 N•m | | |
| | 中等冲击模式(2) | 50 - 150 N•m | | |
| | 软档冲击模式(1) | 30 - 50 N•m | | |
| 螺母拆卸转矩 (最大冲击模式 (4) 下) | | 1,900 N•m | | |
| 总长度 | | 329 mm | | |
| 额定电压 | | D.C. 36 V - 40 V(最大) | | |
| 净重 | | 4.3 - 5.5 kg | | |

^{*1} 开始冲击后,工具将自动停止旋转。

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格可能因销往国家之不同而异。
- 重量因装置(包括电池组)而异。最轻与最重的组合见表格。

适用电池组和充电器

| 电池组 | BL4020* / BL4025* / BL4040* / BL4040F* / BL4050F / BL4080F *: 建议使用的电池 |
|-----|---|
| 充电器 | DC40RA / DC40RB / DC40RC / DC40WA / BCC01 / BCC02 |

• 部分以上所列电池组和充电器是否适用视用户所在地区而异。

▲警告: 请仅使用以上所列电池组和充电器。使用其他类型的电池组或充电器可能会导致人身伤害和/或失火。

符号



阅读使用说明书。

以下显示本设备可能会使用的符号。在使用 工具之前,请务必理解其含义。

^{*2} 使用M30施加紧固转矩6秒。

^{*&}lt;sup>3</sup> 使用M20 - M24。



仅限于欧盟国家

由于本设备中包含有害成分,因此废弃的电气和电子设备、蓄电池和普通电池可能会对环境和人体健康产生负面影响。

请勿将电气和电子工具或电 池与家庭普通废弃物放在一 起外置!

根据欧洲关于废弃电气电子、设备、蓄电池和普通电池池的诸令及其国家层面的话、的指令及其国家层面的。实弃的电气设备、废弃的电气设备、废弃的电气设备、独存,使进入。这至城市垃圾收集点,根据环保法规进行处置。此规定由标有叉形标志的带轮垃圾桶符号表示。

用途

本工具用于紧固螺栓或螺母。

安全警告

电动工具通用安全警告

▲警告!

阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。不遵照以下所列说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备 查阅。

警告中的术语"电动工具"是指市电驱动(有线)电动工具或电池驱动(无线)电动 工具。

工作场地的安全

- 保持工作场地清洁和明亮。杂乱和黑暗的场地会引发事故。
- 2. 不要在易爆环境,如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- 3. 操作电动工具时,远离儿童和旁观 者。注意力不集中会使你失去对工具的 控制。

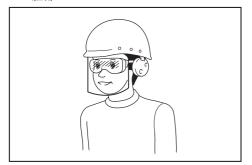
电气安全

- 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。
- 2. **避免人体接触接地表面,如管道、散热 片和冰箱。**如果你身体接触接地表面会增加电击风险。
- 3. **不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境** 中。水进入电动工具将增加电击风险。
- 4. 不得滥用软线。绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击风险。
- 当在户外使用电动工具时,使用适合户 外使用的延长线。适合户外使用的电线 将降低电击风险。
- 6. 如果无法避免在潮湿环境中操作电动工 具,应使用带有剩余电流装置(RCD) 保护的电源。RCD的使用可降低电击 风险。
- 7. 电动工具会产生对用户无害的电磁场 (EMF)。但是,起搏器和其他类似 医疗设备的用户应在操作本电动工具 前咨询其设备的制造商和/或医生寻求 建议。

人身安全

- 1. 保持警觉,当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦,或在有药物、酒精或治疗反应时,不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。 防护装置,诸如适当条件下使用防尘面 具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等 装置能减少人身伤害。
- 3. 防止意外起动。在连接电源和/或电池 包、拿起或搬运工具前确保开关处于关 断位置。手指放在开关上搬运工具或开 关处于接通时通电会导致危险。
- 4. 在电动工具接通之前,拿掉所有调节钥 匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上 的扳手或钥匙会导致人身伤害。
- 5. **手不要过分伸展。时刻注意立足点和身体平衡。**这样能在意外情况下能更好地控制住电动工具。
- 6. **着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。** 宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。

- 7. 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的 装置,要确保其连接完好且使用得当。 使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。
- 8. 不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感 而掉以轻心,忽视工具的安全准则。某 个粗心的动作可能在瞬间导致严重的 伤害。
- 9. 使用电动工具时请始终佩带护目镜以免伤害眼睛。护目镜须符合美国ANSIZ87.1、欧洲EN 166或者澳大利亚/新西兰的AS/NZS 1336的规定。在澳大利亚/新西兰,法律要求佩带面罩保护脸部。



雇主有责任监督工具操作者和其他近工 作区域人员佩带合适的安全防护设备。

电动工具使用和注意事项

- 不要勉强使用电动工具,根据用途使用 合适的电动工具。选用合适的按照额定 值设计的电动工具会使你工作更有效、 更安全。
- 2. 如果开关不能接通或关断电源,则不能 使用该电动工具。不能通过开关来控制 的电动工具是危险的且必须进行修理。
- 3. 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前,必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包(如可拆卸)。这种防护性的安全措施降低了电动工具意外起动的风险。
- 4. 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及 范围之外,并且不允许不熟悉电动工具 和不了解这些说明的人操作电动工具。 电动工具在未经培训的使用者手中是危 险的。
- 5. 维护电动工具及其附件。检查运动部件 是否调整到位或卡住,检查零件破损情 况和影响电动工具运行的其他状况。如 有损坏,应在使用前修理好电动工具。 许多事故是由维护不良的电动工具引 发的。

- 6. **保持切削刀具锋利和清洁**。维护良好地 有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易 控制。
- 7. 按照使用说明书,并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。
- 8. 保持手柄和握持表面干燥、清洁,不得 沾有油脂。在意外的情况下,湿滑的 手柄不能保证握持的安全和对工具的 控制。
- 9. 使用本工具时,请勿佩戴可能会缠结的 布质工作手套。布质工作手套卷入移动 部件可能会造成人身伤害。

电池式工具使用和注意事项

- 1. **仅使用生产者规定的充电器充电**。将适用于某种电池包的充电器用到其他电池包时可能会发生着火危险。
- 2. **仅使用配有专用电池包的电动工具。**使用其他电池包可能会产生伤害和着火 危险。
- 3. 当电池包不用时,将它远离其他金属物体,例如回形针、硬币、钥匙、钉子、螺钉或其他小金属物体,以防电池包一端与另一端连接。电池组端部短路可能会引起燃烧或着火。
- 4. 在滥用条件下,液体可能会从电池组中 溅出;应避免接触。如果意外碰到液 体,用水冲洗。如果液体碰到了眼睛, 还应寻求医疗帮助。从电池中溅出的液 体可能会发生腐蚀或燃烧。
- 5. 不要使用损坏或改装过的电池包或工 具。损坏或改装过的电池组可能呈现 无法预测的结果,导致着火、爆炸或 伤害。
- 6. **不要将电池包暴露于火或高温中。**电池 包暴露于火或高于130 ℃的高温中可能 导致爆炸。
- 7. 遵循所有充电说明。不要在说明书中指定的温度范围之外给电池包或电动工具充电。不正确或在指定的温度范围外充电可能会损坏电池和增加着火的风险。

维修

- 1. **让专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。**这将保证所维修的电动工具的安全。
- 2. 决不能维修损坏的电池包。电池包仅 能由生产者或其授权的维修服务商进行 维修。

3. 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书 指示。

充电式扳手使用安全警告

- 1. 请佩带耳罩。
- 安装之前请仔细检查冲击套筒上是否有 磨损、裂缝或损坏。
- 3. 请牢握本工具。
- 4. 丰应远离旋转的部件。
- 操作之后,请勿立刻触摸冲击套筒、螺栓、螺母或工件。它们可能会非常烫而导致烫伤皮肤。
- 请务必确保立足稳固。
 在高处使用工具时确保下方无人。
- 适当的紧固转矩可能会随着螺栓种类或 尺寸的不同而不同。使用转矩扳手确认 转矩。
- 请确保不存在电缆、水管、煤气管道等,如果其因使用本工具而受损,可能会引起危险。
- 9. 请勿通过握住冲击套筒或任何可拆卸的 配件来搬运本工具。否则工具主体可能 会意外掉落,由此导致您或他人受伤。

请保留此说明书。

▲警告: 请勿为图方便或因对产品足够 熟悉(由于重复使用而获得的经验)而不 严格遵循相关产品安全规则。

使用不当或不遵循使用说明书中的安全规 则会导致严重的人身伤害。

电池组的重要安全注意事项

- 在使用电池组之前,请仔细通读所有的 说明以及(1)电池充电器,(2)电 池,以及(3)使用电池的产品上的警 告标记。
- 2. **切勿拆卸或改装电池组。**否则可能引起 火灾、过热或爆炸。
- 如果机器运行时间变得过短,请立即停止使用。否则可能会导致过热、起火甚至爆炸。
- 如果电解液进入您的眼睛,请用清水将 其冲洗干净并立即就医。否则可能会导 致视力受损。
- 5. 请勿使电池组短路:
 - (1) 请勿使任何导电材料碰触到端子。
 - (2) 避免将电池组与其他金属物品如钉子、硬币等放置在同一容器内。

- (3) 请勿将电池组置于水中或使其 淋雨。
- 电池短路将产生大的电流,导致过热, 并可能导致起火甚至击穿。
- 6. 请勿在温度可能达到或超过 50°C(122°F)的场所存放以及使用 工具和电池组。
- 7. 即使电池组已经严重损坏或完全磨损, 也请勿焚烧电池组。电池组会在火中 爆炸。
- 8. 请勿对电池组射钉,或者切削、挤压、 抛掷、掉落电池组,又或者用硬物撞击 电池组。否则可能引起火灾、过热或 爆炸。
- 9. 请勿使用损坏的电池。
- 10. 本工具附带的锂离子电池需符合危险品 法规要求。

第三方或转运代理等进行商业运输时, 应遵循包装和标识方面的特殊要求。 有关运输项目的准备作业,咨询危险品 方面的专业人士。同时,请遵守可能更 为详尽的国家法规。

请使用胶带保护且勿遮掩表面的联络信息,并牢固封装电池,使电池在包装内不可动。

- 11. 丢弃电池组时,需将其从工具上卸下并 在安全地带进行处理。关于如何处理废 弃的电池,请遵循当地法规。
- 12. **仅将电池用于Makita**(牧田)指定的产品。将电池安装至不兼容的产品会导致起火、过热、爆炸或电解液泄漏。
- 13. 如长时间未使用工具,必须将电池从工 具内取出。
- 14. 使用工具期间以及使用工具之后,电池 组温度可能较高易引起灼伤或低温烫 伤。处理高温电池组时请小心操作。
- 15. 在使用工具后请勿立即触碰工具的端子,否则可能引起灼伤。
- 16. **避免锯屑、灰尘或泥土卡入电池组的端子、孔口和凹槽内。**否则可能会导致过热、着火、爆炸和工具/电池组故障,导致烫伤或人身伤害。
- 17. 除非工具支持在高压电源线路附近使 用,否则请勿在高压电源线路附近使用 电池组。否则可能导致工具或电池组故 障或失常。
- 18. 确保电池远离儿童。

请保留此说明书。

▲小心: 请仅使用Makita(牧田)原装 **电池。**使用非Makita(牧田)原装电池或 经过改装的电池可能会导致电池爆炸,从 而造成火灾、人身伤害或物品受损。同时 也会导致牧田工具和充电器的牧田保修服 条 失效。

保持电池最大使用寿命的提示

- 1. 在电池组电量完全耗尽前及时充电。发 现工具电量低时, 请停止工具操作, 并 给由池组充由。
- 2. 请勿对已充满电的电池组重新充电。过 度充电将缩短电池的使用寿命。
- 请在10°C-40°C(50°F-104 °F)的室温条件下给电池组充电。请 在灼热的电池组冷却后再充电。
- 4. 不使用电池组时,请将其从工具或充电 器上拆除。
- 5. 如果电池组长时间(超过六个月)未使 用. 请给其充电。

功能描述

▲小小: 调节或检查工具功能之前, 请 务必关闭工具的电源并取出电池组。

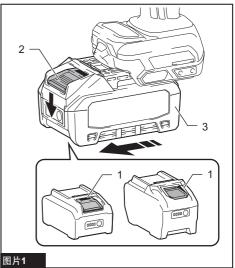
安装或拆卸电池组

▲小心: 安装或拆卸电池组之前, 请务 必关闭工具电源。

▲小心: 安装或拆卸电池组时请握紧工 具和电池组。否则它们可能从您的手中滑 落,导致工具和电池组受损,甚至造成人 身伤害。

安装电池组时,要将电池组上的舌簧与外罩 上的凹槽对齐, 然后推滑到位。将其完全 插入到位, 直到锁定并发出咔呔声为止。若 能看到图示中的红色指示器,则说明未完全 锁紧。

拆卸电池组时,按下电池组前侧的按钮,同 时将电池组从工具中抽出。



▶ 1. 红色指示器 2. 按钮 3. 电池组

▲小心: 务必完全装入电池组, 直至看 不见红色指示器为止。否则, 它可能会 从工具中意外脱落,从而造成自身或他人 受伤。

▲小心: 请勿强行安装电池组。如果电 池组难以插入,可能是插入方法不当。

工具/电池保护系统

本工具配备有工具/电池保护系统。该系统 可自动切断电源以延长工具和电池寿命。作 业时,如果工具或电池处于以下情况,工具 将会自动停止运转。

过载保护

以导致异常高电流的方式操作工具时, 此保 护功能将启动。在这种情况下, 请关闭工具 并停止导致工具过载的应用程序。然后开启 工具重新启动。

过热保护

工具过热时,工具将自动停止运转目指示灯 闪烁。在这种情况下,请待工具和电池冷却 后再重新开启工具。

过放电保护

当剩余电池电量变低时,将启动此保护功 能。此时,请取出工具中的电池并予以 充电。

其他原因防护

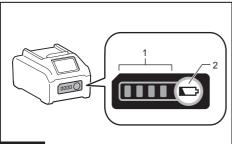
保护系统还适用于其他可能导致工具受损的情况,从而使工具自动停止运转。工具暂时或中途停止工作时,执行以下所有步骤以排除异常原因。

- 1. 确保所有开关位于关闭位置,然后再开 启工具以重新启动。
- 2. 给电池充电或更换为充电电池。
- 3. 请等待工具和电池冷却。

如果保护系统恢复后仍无改善,请联络当地的Makita(牧田)维修服务中心。

显示电池的剩余电量

按电池组上的CHECK(查看)按钮可显示 电池剩余电量。指示灯将亮起数秒。



图片2

▶ 1. 指示灯 2. CHECK (查看) 按钮

| | 剩余电量 | | | | | | | |
|----|------------|---------|-------------------|--|--|--|--|--|
| 点亮 | 熄灭 | 】 闪烁 | | | | | | |
| | | | 75%至 100% | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | 给电池 充电。 | | | | | | | |
| | 1 L | | 电池可 能出现 故障。 | | | | | |

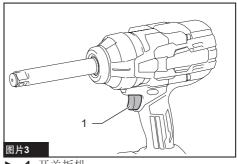
注: 在不同的使用条件及环境温度下,指示灯所示电量可能与实际情况略有不同。

注: 当电池保护系统启动时,第一个(最左侧)指示灯将闪烁。

开关操作

▲小心: 在将电池组插入工具之前,请 务必检查开关扳机是否能扣动自如,松开 时能否退回至"OFF"(关闭)位置。

启动工具时,只要扣动开关扳机即可。随着 在开关扳机上施加压力的增大,工具速度会 提高。松开开关扳机工具即停止。



▶ 1. 开关扳机

注: 如果持续扣动开关扳机**6**分钟左右, 工具将自动停止。

注: 当开启全速模式时,即使未将开关扳机扣到底,转速也会达到最大值。 有关详细信息,请参见全速模式章节。

电动制动器

本工具配备有电动制动器。如果在松开开关 扳机后,工具始终无法立即停机,则须交由 Makita(牧田)维修中心维修。

防止意外重启功能

即使在扣动开关扳机的情况下安装电池组,也无法启动工具。

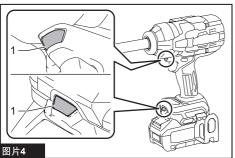
若要启动工具,请先松开开关扳机,然后再 扣动开关扳机。

点亮前灯

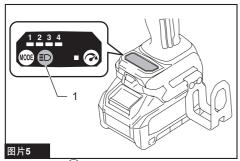
▲小心: 请勿直视灯光或光源。

按下按钮 ⑤ 打开灯的状态。再次按下按 钮 ⑥ 关闭灯的状态。

当灯的状态为ON(开启)时,扣动开关扳机可打开此灯。要关闭灯时,请松开开关扳机。松开开关扳机约10秒后,此灯将熄灭。当灯的状态为OFF(关闭)时,即使扣动开关扳机灯也不会打开。



▶ 1. 照明灯



▶ 1. 按钮 🖭

注: 拉动开关扳机可识别灯的状态。如果看到灯亮起,则表示已保持**ON**(开启)状态。如果未亮起,则表示**ON**(开启)状态已丢失。

注: 当工具过热时,前灯会闪烁一分钟,然后控制面板上的LED显示屏熄灭。在这种情况下,请在再次操作前冷却工具。

注: 请使用干布擦拭灯头灰。注意不要刮 花灯头,否则会降低亮度。

注: 在扣动开关扳机时不可改变灯的 状态。

注: 松开开关扳机后,您可以在大约**10**秒的时间内更改灯的状态。

正向/反向开关

▲小心: 操作前请务必确认工具的旋转

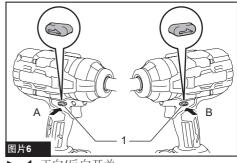
方向。

▲小心: 仅在工具完全停止后才可操作 正向/反向开关。若在工具停止前改变旋转 方向,可能会损坏工具。

▲小心: 未操作工具时,请务必将正向/ 反向开关置于空档位置。

使用正向/反转开关改变旋转方向。从A侧按下开关可顺时针(正向)旋转,从B侧按下开关可逆时针(反向)旋转。

当正向/反向开关在空档位置时,无法扣动 开关扳机。



▶ 1. 正向/反向开关

更改操作模式

本工具有多种应用模式,可实现高效的螺栓/螺母紧固和扭矩控制。请根据您的喜好和需求 选择合适的模式。

松开开关扳机后约1分钟内可切换应用模式。按下按钮 (1009) 可以将保留时间延长1分钟。

注: 当本工具关闭时,控制面板上的LED显示屏将关闭以节省电池电量。

注: 当控制面板上的LED显示屏保持空白时,轻拉开关扳机重新激活显示屏,然后按下按钮。

顺时针(正向)旋转的应用模式

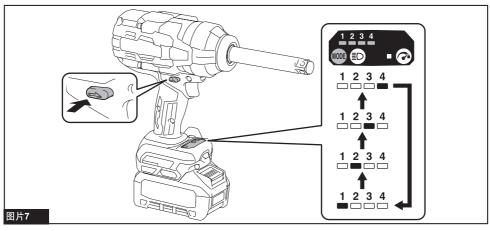
有4种右旋螺纹模式可供选择:单次自由范围冲击模式和3种自动停止模式。

自动停止模式采用3级扭矩限制。它有助于以相同的扭矩连续重复紧固,从而降低因过度拧紧而导致螺栓/螺母断裂的风险。

当正在处理的螺栓或螺母紧固到预定的扭矩水平后, 自动停止功能就会关闭工具。

在自由范围冲击模式下,您可使用开关扳机控制扭矩。您可以在扳机上手动调整扭矩进行紧固。建议已经习惯使用电动工具的人使用。

按下按钮师可在应用选项之间切换模式。



| 指示 | 模式 | 最大 冲击数 (/min) | 最大旋 转速度 (RPM) (r/min) | 目标扭矩 (N•m) *1 | 功能 | 应用 |
|---------------------------|------------------|---------------------|--------------------------------|-----------------------|----------------------------|--|
| 4 (最大) 1 2 3 4 MODE | 冲击 (自由 范围) | 2,600 | 1,800 | 1,500 ^{*2*3} | 可以获得最大速 度、冲击数和 扭矩。 | 需要动态功率速 度范围控制的紧固 操作。 |
| 3 (硬档) | 自动停止 | 2,000 | 1,100 | 300 - 450 | 防止工具在临时 紧固时施加过大的 扭矩。 | 临时紧固。 |
| (MODE) | | | | | 工具在开始冲击 后约0.8秒自动 停止。 | 在达到预定扭矩之前, 防止工具继续旋转。这 样之后会更容易将螺 栓/螺母完全拧紧。 ^{*4} |

| 指示 | 模式 | 最大 冲击数 (/min) | 最大旋 转速度 (RPM) (r/min) | 目标扭矩 (N•m) *1 | 功能 | 应用 |
|---------------------------|------|---------------------|--------------------------------|------------------|--|----------------------------------|
| 2 (中等) | 自动停止 | 1,400 | 700 | 50 - 150 | 确保初始固定,以 防止夹紧力损失或 紧固部件位移。 | 主要紧固。(二次保持) |
| (MODE) | | | | | 工具在开始冲击 后约0.5秒自动 停止。 | 允许按交叉紧固的 方式以所需的扭矩 紧固螺栓/螺母。 |
| 1 (软档) 1 2 3 4 MODE | 自动停止 | *5 | 500 | 30 - 50 | 根据目标扭矩,以 相应的旋转速度 将螺栓/螺母固定 到位。 | 手动紧固。 |
| | | | | | 工具开始冲击后,将自动停止旋转。 | 大致紧固螺栓/螺 母以将紧固部件固 定到位。 |

■: 指示灯亮起。

注: 停止工具钻入的时间因螺栓/螺母类型和待钻入材料而异。使用自动停止模式前,请进行试钻。

逆时针(反向)旋转的应用模式

有2种左旋螺纹模式可供选择:自由范围冲击模式和自动停止模式。

自动停止模式会降低旋转速度,以避免未紧固的螺栓/螺母脱落并损坏您正在加工的材料。 在自由范围冲击模式下,您可使用开关扳机控制扭矩。您可以在扳机上手动调整扭矩以松开

在自由范围冲击模式下,您可使用升关扳机控制扭矩。您可以在扳机上手动调整扭矩以松力 紧固。建议已经习惯使用电动工具的人使用。

按下按钮 阿在应用选项之间切换模式。

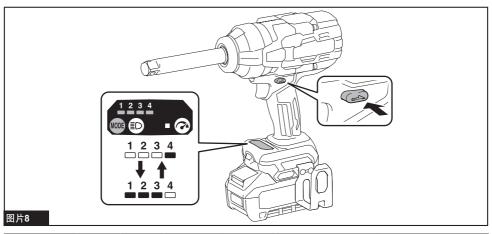
^{**&}lt;sup>1</sup>声明的值是根据制造商的标准测试方法测量的,可能无法保证在完成特定任务时能实现最 住性能。

^{*2} 使用M30施加最大紧固转矩6秒。

^{*3}本工具需要对开关扳机施加正确的压力,以实现良好的扭矩控制。

^{*4} 汽车上的车轮螺母(轮毂螺母),以及其他车辆和建筑物上的螺母和螺栓需要紧固到特定的扭矩水平。确保使用扭矩扳手将紧固件拧紧至所需张力。

^{*5} 开始冲击后,工具将很快停止旋转。



| 指示 | 模式 | 最大 冲击数 (/min) | 最大旋 转速度 (RPM) (r/min) | 目标扭矩 (N•m) *1 | 功能 | 应用 |
|----------------------|------------------|---------------------|--------------------------------|---------------------|-------------------------------|----------------------------|
| 4 1 2 3 4 MODE | 冲击 (自由 范围) | 2,600 | 1,800 | 1,900 ^{*2} | 可以获得最大速 度、冲击数和 扭矩。 | 需要动态功率速 度范围控制的松开 操作。 |
| 1/2/3 | 自动停止 | 2,600 | 1,800 | 1,900 | 工具停止冲击后, 自动将旋转速度从 全速减慢。 | 螺栓/螺母松脱。 |
| (MODE) | | | | | 防止工具过快松开 螺栓/螺母而导致 其脱落。 | 拆卸时螺栓/螺母 不易滑落。 |

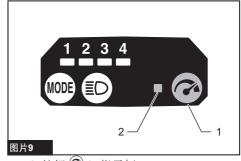
■: 指示灯亮起。

注: 放慢旋转速度的时间因螺栓/螺母类型和待钻入材料而异。使用此模式前,请进行试钻。

全速模式

在全速模式下,无论您轻轻还是完全拉动开 关扳机,旋转速度都会立即达到所选模式下 的最快速度。

按下按钮 ② 切换到全速模式。再次按下按 钮 ② 退出该模式。全速模式开启时,控制 面板上的指示灯亮起。



▶ 1. 按钮 ② 2. 指示灯

^{*&}lt;sup>1</sup>声明的值是根据制造商的标准测试方法测量的,可能无法保证在完成特定任务时能实现最佳性能。

^{*2}本工具需要对开关扳机施加正确的压力,以控制扭矩。

注: 更改应用模式后,工具仍保持全速模式。

装配

▲小心: 对工具进行任何装配操作前,请务必关闭工具电源,并取出电池组。

正确选择冲击套筒

请务必根据螺栓和螺母选择正确尺寸的冲击 套筒。冲击套筒尺寸不正确将导致紧固转矩 不正确或不统一和/或螺栓或螺母受损。

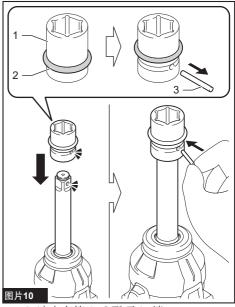
安装或拆卸冲击套筒

▲小心: 安装冲击套筒前,请确保冲击套筒和安装部分未损坏。

▲小心: 插入冲击套筒后,请务必确保 其紧固。如果脱落出来,则请勿使用。 将O型环移出冲击套筒的凹槽,取下冲击套筒上的销。将冲击套筒置于方形传动螺杆上,使冲击套筒上的孔与方形传动螺杆上的孔对齐。

将销穿过冲击套筒和方形传动螺杆上的孔。 然后将O型环移回到冲击套筒凹槽内的原始 位置使销固定。

需拆下冲击套筒时,请按与安装时相反的步骤进行。



▶ 1. 冲击套筒 2. O型环 3. 销

安装挂钩

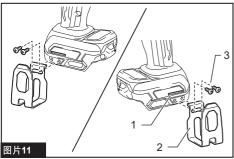
▲警告: 仅可将悬挂/承载部件用于原本目的,例如在作业或工作间隙时,将工具挂在挂带上。

▲警告: 小心不要让挂钩过载,过大的压力或不正常的过载可能导致工具受损乃至人身伤害。

▲小心: 安装挂钩时,务必使用螺丝将 其固定。否则挂钩可能会脱离工具,导致 人身伤害。

▲小心: 在松开手之前,务必确保工具被稳固挂住。不完全或不平稳的挂载操作可能导致工具掉落,乃至人身伤害。

挂钩便于临时悬挂工具。可安装在该工具的任一侧。要安装挂钩时,请将其插入工具外壳上任一侧的凹槽中,然后用两个螺丝加以紧固。如需拆卸,请将螺丝拧松,然后将其取出。



▶ 1. 凹槽 2. 挂钩 3. 螺丝

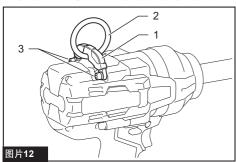
吊环

规格因国家而异

▲小心: 使用吊环前,务必确保托架和 吊环固定、未损坏。

▲小心: 悬挂/安装部件只能用于预期 用途。用作其他用途可能会引发意外或造成人身伤害。

吊环便于起重机吊起工具。首先,将绳索穿过吊环。然后使用起重机将工具吊到空中。



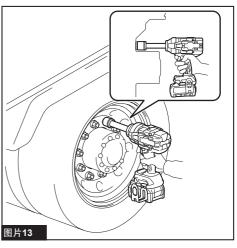
▶ 1. 托架 2. 吊环 3. 螺丝

操作

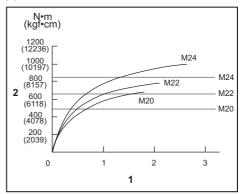
▲小心: 务必将电池组完全插入到位, 直至其锁定到位。如能在前面按钮周围看 到红色指示器,则说明电池组未完全锁 紧。完全插入电池组,直至看不见红色指 示器为止。否则,电池组可能会从工具中 意外脱落,从而造成您或他人受伤。

牢牢握住工具并将冲击套筒置于螺栓或螺母上。开启机器并以适当的紧固时间开始 紧固。

适当的紧固转矩可能会随着螺栓种类或尺寸、需紧固工件的材料等不同而有所不同。 紧固转矩和紧固时间的关系如图所示。

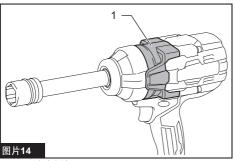


在最大冲击模式(4)下适合强力螺栓的紧 固转矩



1. 紧固时间(秒) 2. 紧固转矩

▲小心: 如果连续操作工具,请勿触摸电锤盖。此时电锤盖可能会非常烫,容易灼伤您的皮肤。



▶ 1. 电锤盖

注: 使工具平直对准螺栓或螺母。

注: 紧固转矩过大可能损坏螺栓/螺母或冲击套筒。开始工作前,请务必进行试运转以确定适用于螺栓或螺母的适当紧固时间。

注: 如果工具连续工作到电池组电量耗尽,则应暂停使用工具**15**分钟,再用已充电的电池组继续操作。

紧固转矩受下述多种因素影响。紧固后,请 务必使用转矩扳手确认转矩。

- 1. 当电池组电量将要完全耗尽时,电压将 会下降,紧固转矩也会减小。
- 2. 冲击套筒
 - 使用尺寸不正确的冲击套筒将会造成紧固转矩减小。
 - 已经破损的冲击套筒(六角端或矩形端磨损)会减小紧固转矩。

3. 螺栓

- 即使转矩系数和螺栓等级相同, 但因其直径不同,所需紧固转矩也不同。
- 即使螺栓的直径相同,但因其转矩系数、等级及其长度不同,所需紧固转矩也不相同。
- 使用万向节会在一定程度上降低冲击电 动扳手的紧固力。可通过延长紧固时间 来弥补。
- 握持工具的方式或上螺栓部位的材料也 会影响转矩。
- 6. 低速操作工具也会减小紧固转矩。

保养

▲小心: 检查或保养工具之前,请务必 关闭工具电源并取出电池组。

注意: 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

为了保证产品的安全与可靠性,维修、任何 其他的维修保养或调节需由Makita(牧田) 授权的或工厂维修服务中心完成。务必使用 Makita(牧田)的替换部件。

选购附件

▲小心: 这些附件或装置专用于本说明 书所列的Makita (牧田)工具。如使用其 他厂牌附件或装置,可能导致人身伤害。 仅可将附件或装置用于规定目的。

如您需要了解更多关于这些选购附件的信息,请咨询当地的Makita(牧田)维修服务中心。

- 冲击套筒
- 万向节
- 保护装置
- Makita(牧田)原装电池和充电器

注: 本列表中的一些部件可能作为标准配件包含于工具包装内。它们可能因销往国家之不同而异。



扫一扫 可查询 售后保修条例

亦可登录 https://www.makita.com.cn/service4.php 查询售后保修条例 扫一扫 了解更多 产品防伪查询 方法介绍



亦可登录

https://www.makita.com.cn/service5.php

了解更多产品防伪查询方法介绍

总制造商: 株式会社牧田

日本国爱知县安城市住吉町 3-11-8

885B14-086 ZHCN 20250123