



充电式冲击起子机 DTD172

卓越的冲击力



最大紧固扭矩
180 N·m

总长
114mm

工作量
使用 BL1860B 电池1节
紧固 90mm 粗螺栓
约 620 pcs

BL MOTOR XPT
无刷电机 防尘防水滴技术



变速开关

符合人体工程学设计的手柄

皮带夹

单手改变冲击力

每次按住手柄时按下快速模式切换按钮时，冲击力级别都会发生变化。

配备冲击模式的记忆功能

如果提前设置了两种模式，只需按快速模式切换按钮即可切换到所需的模式。



4-级冲击强度选择

强 / 高 / 中 / 低

空载速度/每分钟冲击

强: 0 - 3,600 / 0 - 3,800
高: 0 - 3,200 / 0 - 3,600
中: 0 - 2,100 / 0 - 2,600
低: 0 - 1,100 / 0 - 1,100



附件

挂钩 (选购件)
部件号 197043-2



能够将机器快速挂在腰带的弹簧钩上



充电时间参考表

18V LITHIUM-ION	DC18RC (195592-3) 单口快速充电器	DC18RD (196939-4) 二口快速充电器	DC18SD (194539-4) 单口充电器	DC18SE (194621-9) 车载充电器
BL1815N 1.5Ah (196781-3)	15分钟	30分钟	30分钟	30分钟
BL1820B 2.0Ah (197487-6)	24分钟	45分钟	45分钟	45分钟
BL1830B 3.0Ah (197602-2)	22分钟	60分钟	60分钟	60分钟
BL1840B 4.0Ah (197270-1)	36分钟	90分钟	90分钟	90分钟
BL1850B 5.0Ah (197285-8)	45分钟	110分钟	110分钟	110分钟
BL1860B 6.0Ah (197425-8)	55分钟	130分钟	130分钟	130分钟



充电式冲击起子机

DTD172RTJ/Z

无段变速	能力	机螺丝: M4 - M8 (5/32 - 5/16") 标准螺栓: M5 - M16 (3/16 - 5/8") 高强度螺栓: M5 - M14 (3/16 - 9/16") 粗螺纹 (长度): 22 - 125 mm (7/8 - 4-7/8")
电子制动	六角柄	6.35 mm (1/4")
正逆转	回转数 (RPM)	强/高/中/低/木材/螺栓/T(1)/T(2)模式: 0 - 3,600 / 3,200 / 2,100 / 1,100 / 1,800 / 3,600 / 2,900 / 3,600
电子式4速	冲击数 (IPM)	强/高/中/低/木材/螺栓/T(1)/T(2)模式: 0 - 3,800 / 3,600 / 2,600 / 1,100 / 3,800 / 3,800 / 2,600
内置工作灯	最大紧固扭矩	180 N·m (1,590 in.lbs.)
携带箱	紧固扭矩	高/中/低: 170 / 50 / 20 N·m (1,510 / 440 / 180 in.lbs.)
(仅 DTD172RTJ)	振动等级	工具最大冲击紧固状态时: 13.5 m/s ²
	声压等级	97 dB(A)
	声功率	108 dB(A)
	尺寸(长 x 宽 x 高)	裸机 114 x 81 x 189 mm (4-1/2 x 3-3/16 x 7-7/16") 使用电池 BL1830B / BL1840B / BL1850B / BL1860B: 114 x 81 x 236 mm (4-1/2 x 3-3/16 x 9-1/4")
	净重	1.2 - 1.5 kg (2.6 - 3.3 lbs.)

标准附件: 批头 DTD172RTJ: 电池5.0Ah×2、快速充电器 DTD172Z: 裸机 (电池、充电器另售)

规格和设计如有变更, 恕不另行通知



全国查询电话
www.makita.com.cn
400-928-6517
(接听时间: 8:00-17:00, 节假日除外)



卓越的冲击力

114 mm 总长度

180 N·m 最大紧固扭矩



超稳定的批头运转结构

两个滚珠轴承用于牢固地固定批头托座，以减少钻头晃动

纤薄的机身

工具头比前代型号更纤薄，可在狭窄的角落或空间内更轻松地进行作业



新的一键式批头安装系统

- 安装阻力减少，批头安装更轻松
- 更牢固稳定地固定批头



4种辅助模式

木材 紧固长螺丝

空载速度/每分钟冲击
0 - 1,800 / 0 - 3,800



工具首先低速旋转驱动螺钉。开始冲击后，转速增加并达到最大速度。

螺栓 拆卸螺栓

空载速度/每分钟冲击
0 - 3,600 / 0 - 3,800



防止完全松开螺栓后，螺栓掉落

T1 薄金属板紧固

驱动自攻螺丝到薄金属板



工具在冲击开始后很快停止转动

T2 厚金属板紧固

驱动自攻螺钉到具有良好光洁度的厚金属板上



有助于防止螺钉断裂和脱落

照明模式

- 要打开灯，请将F/R变速杆置于空档位置，然后按动扳机开关。要关闭灯，请再次按动扳机开关。
- 此模式允许在较暗的场所作为手电筒使用

左右双LED工作灯，具有预点亮和余辉功能



灯打开1小时后自动熄灭

