



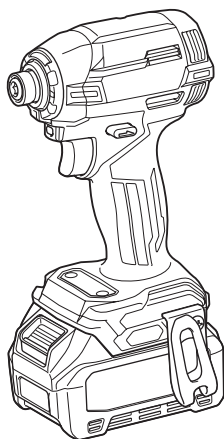
牧 田®

牧 田 牌
专业电动工具

使用说明书

充电式冲击起子机

TD002G



使用前请阅读。保留备用。

规格

型号：		TD002G
紧固能力	机器螺丝	M4 - M8
	普通螺栓	M5 - M16
	强力螺栓	M5 - M14
空载速度（RPM）	4（最大冲击模式）	0 - 3,700 r/min
	3（硬档冲击模式）	0 - 3,200 r/min
	2（中等冲击模式）	0 - 2,100 r/min
	1（软档冲击模式）	0 - 1,100 r/min
	木材模式	0 - 1,800 r/min
	T 模式 (1)	0 - 2,900 r/min
	T 模式 (2)	0 - 3,700 r/min
	螺栓模式 (1)*	0 - 2,700 r/min
	螺栓模式 (2)*	0 - 3,700 r/min
	螺栓模式 (3)*	0 - 3,700 r/min
每分钟冲击数	4（最大冲击模式）	0 - 4,600 /min
	3（硬档冲击模式）	0 - 3,600 /min
	2（中等冲击模式）	0 - 2,600 /min
	1（软档冲击模式）	0 - 1,400 /min
	木材模式	0 - 4,600 /min
	T 模式 (1)	-
	T模式 (2)*	0 - 2,600 /min
	螺栓模式 (1)	-
	螺栓模式 (2)*	0 - 4,600 /min
	螺栓模式 (3)*	0 - 4,600 /min
额定电压		D.C. 36 V - 40 V（最大）
总长度		119 mm
净重		1.7 - 2.9 kg

- * 顺时针旋转时的数值。
- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格可能因销往国家之不同而异。
- 重量因附件（包括电池组）而异。根据EPTA-Procedure 01/2014，最重与最轻的组合见表格。

适用电池组和充电器

电池组	BL4020* / BL4025* / BL4040* / BL4050F / BL4080F *: 建议使用的电池
充电器	DC40RA / DC40RB / DC40RC

- 部分以上所列电池组和充电器是否适用视用户所在地区而异。

警告： 请仅使用以上所列电池组和充电器。使用其他类型的电池组或充电器可能会导致人身伤害和/或失火。

符号

以下显示本设备可能会使用的符号。在使用工具之前，请务必理解其含义。



阅读使用说明书。



仅限于欧盟国家

由于本设备中包含有害成分，因此废弃的电气和电子设备、蓄电池和普通电池可能会对环境和人体健康产生负面影响。请勿将电气和电子工具或电池与家庭普通废弃物放在一起处置！根据欧洲关于废弃电气电子设备、蓄电池和普通电池的指令及其国家层面的修订法案，废弃的电气设备、普通电池和蓄电池应当单独存放并递送至城市垃圾收集点，根据环保法规进行处置。此规定由标有叉形标志的带轮垃圾桶符号表示。

用途

本工具用于在木材、金属和塑料中拧紧螺丝。

安全警告

电动工具通用安全警告

警告！

阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。不遵照以下所列说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

警告中的术语“电动工具”是指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

1. 保持工作场地清洁和明亮。杂乱和黑暗的场地会引发事故。
2. 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。

3. 操作电动工具时，远离儿童和旁观者。注意力不集中会使你失去对工具的控制。

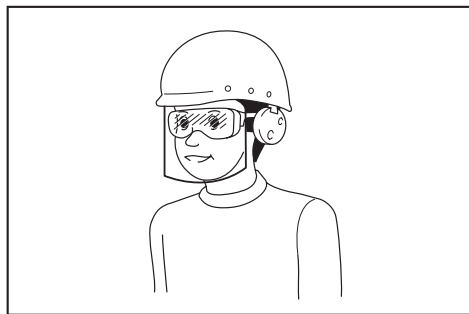
电气安全

1. 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。
2. 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接触接地表面会增加电击风险。
3. 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击风险。
4. 不得滥用软线。绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击风险。
5. 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的延长线。适合户外使用的电线将降低电击风险。
6. 如果无法避免在潮湿环境中操作电动工具，应使用带有剩余电流装置（RCD）保护的电源。RCD的使用可降低电击风险。
7. 电动工具会产生对用户无害的电磁场（EMF）。但是，起搏器和其他类似医疗设备的用户应在操作本电动工具前咨询其设备的制造商和/或医生寻求建议。

人身安全

1. 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
2. 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。防护装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
3. 防止意外起动。在连接电源和/或电池包、拿起或搬运工具前确保开关处于关断位置。手指放在开关上搬运工具或开关处于接通时通电会导致危险。
4. 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
5. 手不要过分伸展。时刻注意立足点和身体平衡。这样能在意外情况下能更好地控制住电动工具。

6. 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
7. 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保其连接完好且使用得当。使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。
8. 不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心，忽视工具的安全准则。某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。
9. 使用电动工具时请始终佩戴护目镜以免伤害眼睛。护目镜须符合美国ANSI Z87.1、欧洲EN 166或者澳大利亚 / 新西兰的AS/NZS 1336的规定。在澳大利亚 / 新西兰，法律要求佩戴面罩保护脸部。
6. 保持切削刀具锋利和清洁。维护良好地有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
7. 按照使用说明书，并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。
8. 保持手柄和握持表面干燥、清洁，不得沾有油脂。在意外的情况下，湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。
9. 使用本工具时，请勿佩戴可能会缠绕的布质工作手套。布质工作手套卷入移动部件可能会造成人身伤害。



雇主有责任监督工具操作者和其他近工作区域人员佩戴合适的安全防护设备。

电动工具使用和注意事项

1. 不要勉强使用电动工具，根据用途使用合适的电动工具。选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
2. 如果开关不能接通或关断电源，则不能使用该电动工具。不能通过开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
3. 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包（如可拆卸）。这种防护性的安全措施降低了电动工具意外起动的风险。
4. 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。
5. 维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，应在使用前修理好电动工具。许多事故是由维护不良的电动工具引发的。

电池式工具使用和注意事项

1. 仅使用生产者规定的充电器充电。将适用于某种电池包的充电器用到其他电池包时可能会发生着火危险。
2. 仅使用配有专用电池包的电动工具。使用其他电池包可能会产生伤害和着火危险。
3. 当电池包不用时，将它远离其他金属物体，例如回形针、硬币、钥匙、钉子、螺钉或其他小金属物体，以防电池包一端与另一端连接。电池组端部短路可能会引起燃烧或着火。
4. 在滥用条件下，液体可能会从电池组中溅出；应避免接触。如果意外碰到液体，用水冲洗。如果液体碰到了眼睛，还应寻求医疗帮助。从电池中溅出的液体可能会发生腐蚀或燃烧。
5. 不要使用损坏或改装过的电池包或工具。损坏或改装过的电池组可能呈现无法预测的结果，导致着火、爆炸或伤害。
6. 不要将电池包暴露于火或高温中。电池包暴露于火或高于130 °C的高温中可能导致爆炸。
7. 遵循所有充电说明。不要在说明书中指定的温度范围之外给电池包或电动工具充电。不正确或在指定的温度范围外充电可能会损坏电池和增加着火的风险。

维修

1. 让专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。这将保证所维修的电动工具的安全。
2. 决不能维修损坏的电池包。电池包仅能由生产者或其授权的维修服务商进行维修。
3. 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书指示。

充电式冲击起子机使用安全警告

1. 当在紧固件可能触及暗线的场合进行操作时,通过绝缘握持面握持工具。紧固件碰到带电导线会使工具外露金属零件带电而使操作者遭受电击。
2. 请务必确保立足稳固。
在高处使用工具时确保下方无人。
3. 请牢握本工具。
4. 请佩戴耳罩。
5. 操作之后,请勿立刻触摸起子头或工件。它们可能会非常烫而导致烫伤皮肤。
6. 手应远离旋转的部件。
7. 使用随工具提供的辅助手柄。操作失手会引起人身伤害。
8. 当在钻削附件可能触及暗线进行操作时,要通过绝缘握持面来握持工具。钻削附件碰到带电导线会使工具外露的金属零件带电从而使操作者受到电击。
9. 请确保不存在电缆、水管、煤气管道等,如果其因使用本工具而受损,可能会引起危险。

请保留此说明书。

 **警告：** 请勿为图方便或因对产品足够熟悉（由于重复使用而获得的经验）而不严格遵循相关产品安全规则。

使用不当或不遵循使用说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

电池组的重要安全注意事项

1. 在使用电池组之前,请仔细通读所有的说明以及 (1) 电池充电器, (2) 电池, 以及 (3) 使用电池的产品上的警告标记。
2. 切勿拆卸或改装电池组。否则可能引起火灾、过热或爆炸。
3. 如果机器运行时间变得过短,请立即停止使用。否则可能会导致过热、起火甚至爆炸。
4. 如果电解液进入您的眼睛,用清水将其冲洗干净并立即就医。否则可能会导致视力受损。
5. 请勿使电池组短路:
 - (1) 请勿使任何导电材料碰到端子。
 - (2) 避免将电池组与其他金属物品如钉子、硬币等放置在同一容器内。
 - (3) 请勿将电池组置于水中或使其淋雨。电池短路将产生大的电流,导致过热,并可能导致起火甚至击穿。

6. 请勿在温度可能达到或超过 **50° C (122° F)** 的场所存放以及使用工具和电池组。
7. 即使电池组已经严重损坏或完全磨损,也请勿焚烧电池组。电池组会在火中爆炸。
8. 请勿对电池组射钉,或者切削、挤压、抛掷、掉落电池组,又或者用硬物撞击电池组。否则可能引起火灾、过热或爆炸。
9. 请勿使用损坏的电池。
10. 本工具附带的锂离子电池需符合危险品法规要求。
第三方或转运代理等进行商业运输时,应遵循包装和标识方面的特殊要求。
有关运输项目的准备作业,咨询危险品方面的专业人士。同时,请遵守可能更为详尽的国家法规。
请使用胶带保护且勿遮掩表面的联络信息,并牢固封装电池,使电池在包装内不可动。
11. 丢弃电池组时,需将其从工具上卸下并在安全地带进行处理。关于如何处理废弃的电池,请遵循当地法规。
12. 仅将电池用于**Makita**(牧田)指定的产品。将电池安装至不兼容的产品会导致起火、过热、爆炸或电解液泄漏。
13. 如长时间未使用工具,必须将电池从工具内取出。
14. 使用工具期间以及使用工具之后,电池组温度可能较高易引起灼伤或低温烫伤。处理高温电池组时请小心操作。
15. 在使用工具后请勿立即触碰工具的端子,否则可能引起灼伤。
16. 避免锯屑、灰尘或泥土卡入电池组的端子、孔口和凹槽内。否则可能会导致过热、着火、爆炸和工具/电池组故障,导致烫伤或人身伤害。
17. 除非工具支持在高压电源线路附近使用,否则请勿在高压电源线路附近使用电池组。否则可能导致工具或电池组故障或失常。
18. 确保电池远离儿童。

请保留此说明书。

 **小心：** 请仅使用**Makita**(牧田)原装电池。使用非**Makita**(牧田)原装电池或经过改装的电池可能会导致电池爆炸,而造成火灾、人身伤害或物品受损。同时也会导致牧田工具和充电器的牧田保修服务失效。

保持电池最大使用寿命的提示

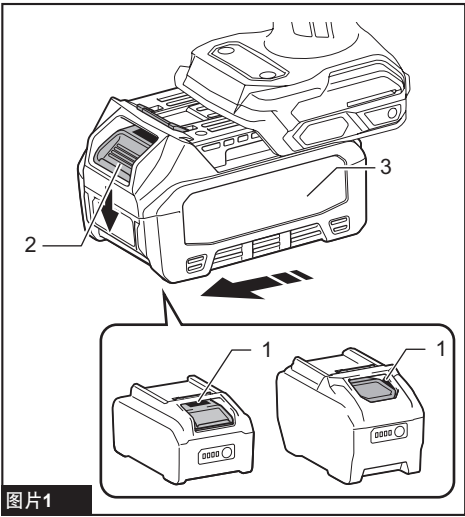
- 1. 在电池组电量完全耗尽前及时充电。发现工具电量低时，请停止工具操作，并给电池组充电。
- 2. 请勿对已充满电的电池组重新充电。过度充电将缩短电池的使用寿命。
- 3. 请在10 ° C - 40 ° C (50 ° F - 104 ° F) 的室温条件下给电池组充电。请在灼热的电池组冷却后再充电。
- 4. 不使用电池组时，请将其从工具或充电器上拆除。
- 5. 如果电池组长时间（超过六个月）未使用，请给其充电。

功能描述

⚠️小心： 调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具的电源并取出电池组。

安装或拆卸电池组

- ⚠️小心：** 安装或拆卸电池组之前，请务必关闭工具电源。
- ⚠️小心：** 安装或拆卸电池组时请握紧工具和电池组。否则它们可能从您的手中滑落，导致工具和电池组受损，甚至造成人身伤害。



图片1
► 1. 红色指示器 2. 按钮 3. 电池组

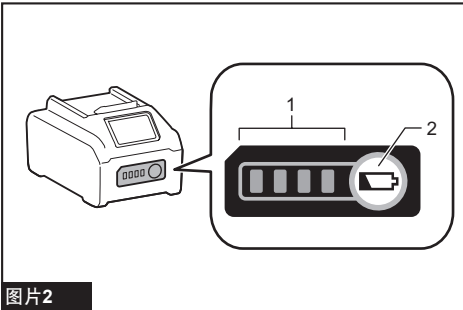
拆卸电池组时，按下电池组前侧的按钮，同时

将电池组上的舌簧与外罩上的凹槽对齐，然后推滑到位。将其完全插入到位，直到锁定并发出咔哒声为止。若能看到图示中的红色指示器，则说明未完全锁紧。

- ⚠️小心：** 务必完全装入电池组，直至看不见红色指示器为止。否则，它可能会从工具中意外脱落，从而造成自身或他人受伤。
- ⚠️小心：** 请勿强行安装电池组。如果电池组难以插入，可能是插入方法不当。

显示电池的剩余电量

按电池组上的CHECK（查看）按钮可显示电池剩余电量。指示灯将亮起数秒。



图片2
► 1. 指示灯 2. CHECK（查看）按钮

指示灯			剩余电量
点亮	熄灭	闪烁	
■ ■ ■ ■			75%至100%
■ ■ ■ □			50%至75%
■ ■ □ □			25%至50%
■ □ □ □			0%至25%
▬ □ □ □			给电池充电。
■ ■ □ □ ↑ ↓	□ □ ■ ■		电池可能出现故障。

注：在不同的使用条件及环境温度下，指示灯所示电量可能与实际情况略有不同。

注：当电池保护系统启动时，第一个（最左侧）指示灯将闪烁。

工具 / 电池保护系统

本工具配备有工具 / 电池保护系统。该系统可自动切断电机电源以延长工具和电池寿命。作业时，如果工具或电池处于以下情况，工具将会自动停止运转。

过载保护

以导致异常高电流的方式操作电池时，工具会自动停止运转，指示灯不闪烁。在这种情况下，请关闭工具并停止导致工具过载的应用操作。然后开启工具重新启动。

过热保护

工具或电池过热时，工具会自动停止运转。在这种情况下，请待工具和电池冷却后再开启工具。

注：工具过热时，该灯闪烁。

过放电保护

电池电量不足时，本工具自动停止运转。此时，请取出工具中的电池并予以充电。

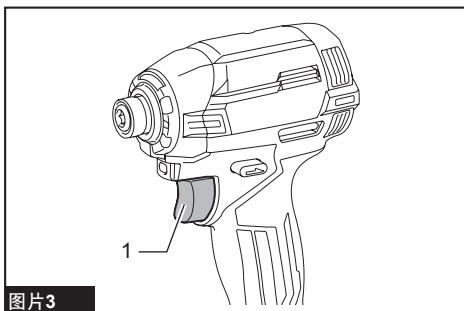
其他原因防护

保护系统还适用于其他可能导致工具受损的情况，从而使工具自动停止运转。工具暂时或中途停止工作时，执行以下所有步骤以排除异常原因。

1. 关闭工具，然后再次重新启动。
2. 给电池充电或更换为充电电池。
3. 请等待工具和电池冷却。

如果保护系统恢复后仍无改善，请联络当地的Makita（牧田）维修服务中心。

开关操作



图片3

► 1. 开关扳机

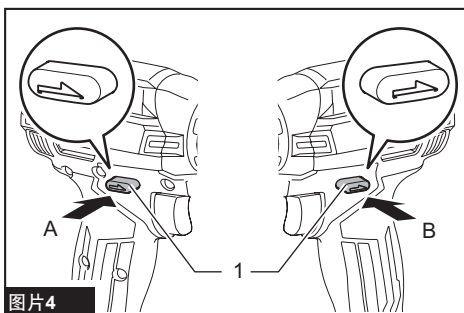
⚠小心：在将电池组插入工具之前，请务必检查开关扳机是否能扣动自如，松开时能否退回至“OFF”（关闭）位置。

启动工具时，只要扣动开关扳机即可。随着在开关扳机上施加压力的增大，工具速度会提高。松开开关扳机工具即停止。

注：如果持续扣动开关扳机约6分钟，机器将自动停止。

注：扣住开关扳机时，任何其它按钮都不工作。

反转开关的操作



图片4

► 1. 反转切换柄

⚠小心：操作前请务必确认工具的旋转方向。

⚠小心：只有当工具完全停止转动后方可使用反转开关。如果在工具停止之前改变旋转方向，可能会损坏工具。

⚠小心：未启动工具时，请务必将反转切换柄放在空档位置。

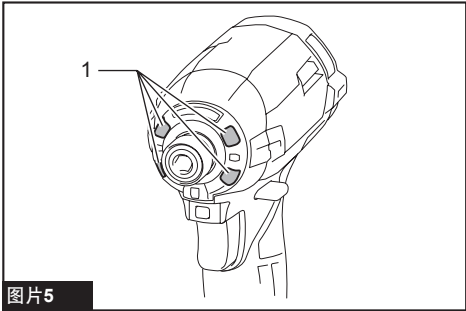
本工具设有反转开关，可改变旋转方向。
自**A**侧按压反转切换柄可进行顺时针方向旋转；自**B**侧按压则进行逆时针方向旋转。
当反转切换柄在空档位置时，不能启动工具。

电动制动器

本工具配备有电动制动器。如果在松开开关扳机后，工具始终无法立即停机，则须交由Makita（牧田）维修中心维修。

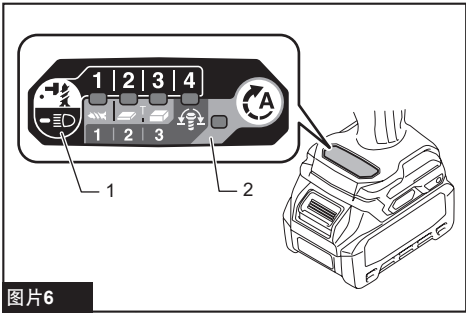
点亮前灯

⚠️小心： 请勿直视灯光或光源。



图片5

► 1. 前灯



图片6

► 1. 按钮  2. 开关面板

扣动开关扳机，打开前灯。如需关闭，则松开开关扳机。松开开关扳机约10秒后，前灯将熄灭。

如需禁用前灯，则将照明灯状态关闭。如需关闭照明灯状态，请先扣动然后再松开开关扳机。松开开关扳机后10秒内，按住  按钮数秒。

当照明灯状态为OFF（关闭）时，即使扣动开关扳机，前灯也不会打开。

如需再次打开照明灯状态，按住  按钮数秒。

注： 当工具过热时，前灯会闪烁一分钟，然后开关面板熄灭。在这种情况下，请将工具冷却后再重新进行操作。

注： 要确认照明灯状态，请在反转切换柄不位于空挡位置时扣动扳机。当扣动开关扳机并且前灯亮起时，灯的状态为ON（开启）。当前灯不亮时，灯的状态为OFF（关闭）。

注： 应使用干布擦拭去除前灯头上的污垢。注意不要刮花前灯的镜面，否则会降低照明亮度。

照明模式

您可以将工具用作便携光源。

开启 / 关闭照明模式

要打开照明灯，请将反转切换柄放在空挡位置，然后扣动开关扳机。

照明灯约可持续亮一小时。

要关闭照明模式时，请再次扣动开关扳机或者按下反转切换柄。

注： 照明模式启动时无法更改应用模式。照明模式启动时，开关面板上的灯不会亮起。

注： 照明模式启动时，无法开启 / 关闭灯的状态或更改应用模式。

注： 工具 / 电池保护系统启动或电池电量不足时，照明模式不工作。

变换亮度

在照明模式运行时按下  按钮。每次按下  按钮时，亮度都会随之下降。在最低亮度下操作时，亮度将返回至最高。亮度有3个档位可调。

注： 灯将以上一次设定的相同亮度开启。

注： 驱动工具期间的亮度与照明模式中设定的亮度相同。

更改应用模式

应用模式简介

应用模式是指工具中对不同驱动旋转和冲击力度的预设模式。根据实际作业情况选择合适的应用模式，可加快作业速度和 / 或提高作业质量。

本工具应用模式如下：

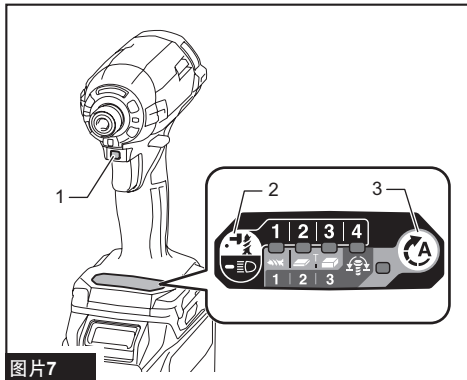
冲击力

- 4（最大）
- 3（硬档）
- 2（中等）
- 1（软档）

辅助类型

- 木材模式
- T 模式  (1)
- T 模式  (2)
- 螺栓模式 (1)（顺时针/逆时针）
- 螺栓模式 (2)（顺时针/逆时针）
- 螺栓模式 (3)（顺时针/逆时针）

应用模式可以通过  按钮、 按钮或模式快速切换按钮进行更改。



图片7

- 1. 模式快速切换按钮 2. 按钮  3. 按钮 

在工具上注册应用模式后，按下模式快速切换按钮即可切换至注册的应用模式（模式快速切换功能）。

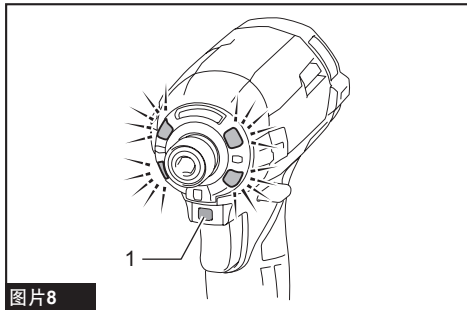
注：当面板上的指示灯均为熄灭状态时，请先扣动开关扳机，然后再按下模式快速切换按钮。

注：如果不操作工具约一分钟，将无法更改应用模式。此时，请扣动一次开关扳机，然后按下  按钮、 按钮或快速模式切换按钮。

注：关于如何注册应用模式，请参阅“模式快速切换功能”中的“注册应用模式”。

模式快速切换按钮

模式快速切换按钮的功能因工具是否注册了应用模式而异。



图片8

- 1. 模式快速切换按钮

未注册应用模式时：

每次按下快速模式切换按钮时，冲击力等级都会随之变化。通过按下快速模式切换按钮改变冲击力时，前灯将闪烁一次。

注册了应用模式时：

每次按下快速模式切换按钮时，工具在已注册的应用模式和当前应用模式之间切换。通过按下快速模式切换按钮改变应用模式时，前灯将闪烁一次。

注：当照明灯状态关闭时，前灯将不再闪烁，即使在通过按下模式快速切换按钮更改应用模式的情况下也不例外。

注：关于如何注册应用模式，请参阅“模式快速切换功能”中的“注册应用模式”。

禁用模式快速切换按钮

您也可以禁用模式快速切换按钮。禁用后，无法通过模式快速切换按钮更改冲击力度和切换应用模式。

要禁用模式快速切换按钮，请同时按住模式快速切换按钮和  按钮，直至面板上所有的指示灯都闪烁为止。

要恢复模式快速切换按钮，请再执行一次上述步骤。

注：即使在禁用模式快速切换按钮的情况下，也可注册和删除应用模式。注册或删除应用模式后，模式快速切换按钮即被激活。

快速参考

下表列出了模式快速切换按钮的功能。

■ 表示模式快速切换按钮。

按钮 / 目的	措施	确认方法
■ (未注册应用模式时) 通过快速模式切换按钮改变冲击力	按	 工具上的前灯闪烁一下。
■ (已注册应用模式时) 切换至已注册的应用模式	按	 工具上的前灯闪烁一下。
■ +  注册应用模式	按下并保持按住 (每个按钮)	例: 木材模式已注册  所需应用模式的指示灯闪烁。
 +  删除已注册的应用模式	按下并保持按住 (每个按钮)	 所有冲击力等级指示灯闪烁。
■ +  禁用快速模式切换按钮	按下并保持按住 (每个按钮)	 面板上所有指示灯均闪烁。
■ +  (已注册应用模式时) 恢复快速模式切换按钮	按下并保持按住 (每个按钮)	例: 木材模式已注册  所需应用模式的指示灯闪烁。
■ +  (未注册应用模式时) 恢复快速模式切换按钮	按下并保持按住 (每个按钮)	 所有冲击力等级指示灯闪烁。

: 指示灯闪烁。

改变冲击力

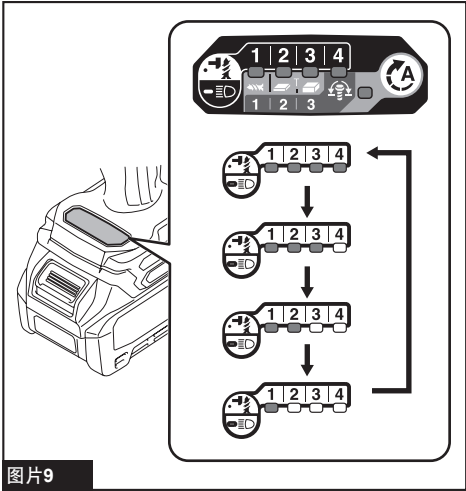
您可以采用4个步骤更改冲击力：4（最大）、3（硬档）、2（中等）和1（软档）。这样就可以选择适合作业的紧固模式。

每次按下按钮时，冲击力等级都会随之变化。

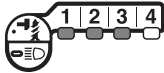
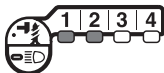
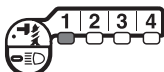
未注册应用模式时，也可以通过快速模式切换按钮改变冲击力等级。

您可以在松开开关扳机后大约1分钟内更改冲击力。

注： 如果按下按钮、按钮或模式快速切换按钮，可将时间延长大约1分钟以更改冲击力。



图片9

应用模式 (面板上显示的冲击力度)	最大锤击数	用途	应用示例
4（最大） 	4,600/min	以最大的力度和速度紧固。	将螺钉拧入根基材料，紧固长螺钉或螺栓。
3（硬档） 	3,600/min	以低于最大模式的力度和速度紧固（较最大模式更容易控制）。	将螺钉拧入根基材料，紧固螺栓。
2（中等） 	2,600/min	需要良好磨光效果的紧固场合。	将螺钉拧入磨光板或石膏板。
1（软档） 	1,400/min	以较小的力度紧固以避免螺纹受损。	紧固窗扇螺丝、小螺丝（如M6）。

：指示灯亮起。

注：当面板上无指示灯亮起，则在按下  按钮或模式快速切换按钮前拉动开关扳机。

注：当关闭工具以节省电池电力时，开关面板上的指示灯全部熄灭。采用持续扣动开关扳机直至工具停止的方法可检查冲击力度。

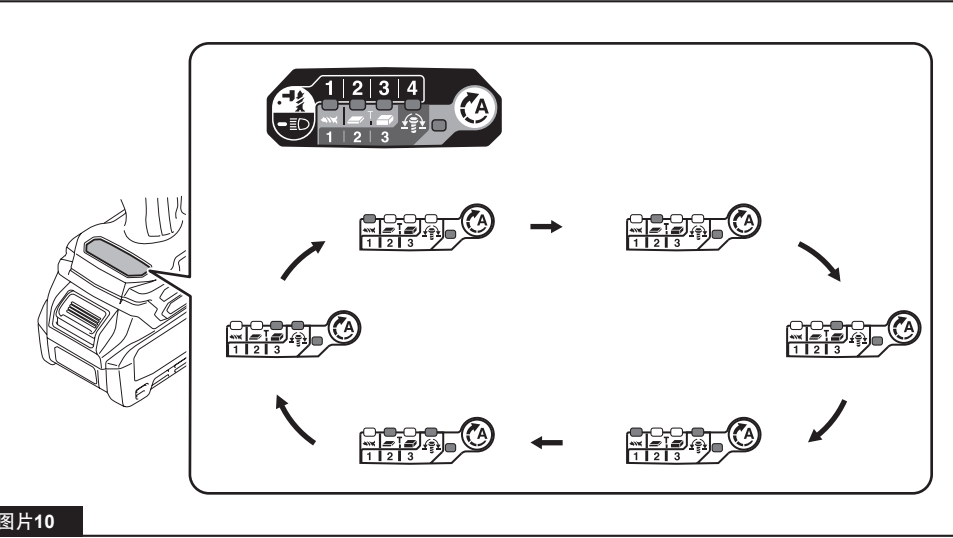
更改辅助类型

本工具自带辅助功能，可提供数种应用模式方便操作人员控制自如地钻入螺钉。

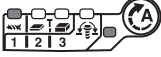
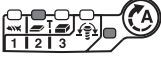
按下按钮  即可更改应用模式的类型。

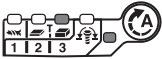
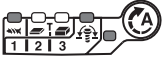
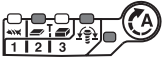
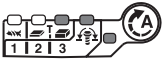
您可以在松开开关扳机后大约1分钟内更改辅助类型。

注：如果按下按钮  按钮、 按钮或模式快速切换按钮，可将时间延长大约1分钟以更改辅助类型。



图片10

应用模式（面板上显示的辅助类型）	最大锤击数	功能	用途
木材模式* 	4,600/min	该模式有助于避免螺钉在开始钻入时掉落。工具首先以低转速拧转螺钉。在工具开始冲击后，转速上升并达到最大速度。	紧固长螺丝。
T 模式 (1)* 	— (工具在冲击开始后立即停止旋转。)	该模式有助于避免螺钉过度紧固。同时也提高了速度和质量。工具驱动螺钉高速旋转，并在开始冲击后立即停止。 注： 停止驱动的时间根据螺钉和材料的类型不同而异。使用该模式前，请先进行测试。	将自旋螺钉稳妥地拧入薄金属板。

应用模式（面板上显示的辅助类型）	最大锤击数	功能	用途
T 模式 (2)* 	2,600/min	该模式有助于避免螺钉损坏或打花。同时也提高了速度和质量。工具驱动螺钉高速旋转，并在开始冲击后减低转速。 注： 拧紧后立即松开开关扳机，避免过度紧固。	将自旋螺钉稳妥地拧入厚金属板。
螺栓模式	—	顺时针旋转 此模式有助于采用相同的扭力连续重复地进行旋拧操作。开关扳机的行程达到最大速度，将在此模式下缩短。 逆时针旋转 此模式有助于防止螺栓掉落。当通过逆时针旋转工具松开螺栓时，工具将在螺栓/螺母足够松开后，自动停止或减速。开关扳机的行程达到最大速度，将在此模式下缩短。 注： 停止驱动的时间根据螺钉和材料的类型不同而异。使用该模式前，请先进行测试。	顺时针旋转 防止螺栓过紧。 逆时针旋转 拧松螺栓。
螺栓模式 (1) 	—	顺时针旋转 当其开始冲击敲打时，工具将自动停止。 逆时针旋转 冲击力为2。当停止冲击时，工具将自动停止。	—
螺栓模式 (2) 	4,600 /min	顺时针旋转 自工具启动冲击敲打大约0.3秒后，工具将自动停止。 逆时针旋转 冲击力为4。当停止冲击时，工具将自动停止。	—
螺栓模式 (3) 	4,600 /min	顺时针旋转 自工具启动冲击敲打大约1秒后，工具将自动停止。 逆时针旋转 当停止冲击时，工具将降低旋转速度。	—

：指示灯亮起。

* 工具逆时针旋转时，每分钟冲击数与4（最大）模式下相同，为4,600 /min。

注： 当面板上的指示灯均为熄灭状态时，请先扣动开关扳机，然后再按下  按钮。

注： 当关闭工具以节省电池电力时，开关面板上的指示灯全部熄灭。采用持续扣动开关扳机直至工具停止的方法可检查应用模式的类型。

模式快速切换功能

模式快速切换功能的作用

模式快速切换功能可以节省切换工具应用模式的时间。按下模式快速切换按钮即可切换至所需应用模式。执行需要来回切换两种应用模式的重复性作业时，该功能十分便利。

示例 如果需要使用T模式和最大冲击力，请将最大冲击力注册至模式快速切换按钮。注册后，按一下模式快速切换按钮即可从T模式切换至最大冲击力模式。再次按下模式快速切换按钮即可返回至T模式。

即使工具当前不处于T模式，按下模式快速切换按钮也会切换至最大冲击力模式。注册使用频率较高的应用模式为作业带来方便。

可为模式快速切换功能选择以下应用模式：

冲击力

- 4（最大）
- 3（硬档）
- 2（中等）
- 1（软档）

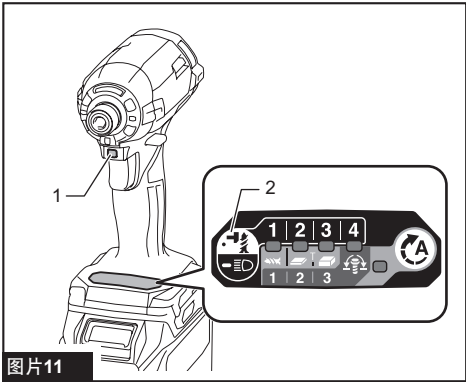
辅助类型

- 木材模式
- T 模式  (1)
- T 模式  (2)
- 螺栓模式 (1)（顺时针/逆时针）
- 螺栓模式 (2)（顺时针/逆时针）
- 螺栓模式 (3)（顺时针/逆时针）

注册应用模式

要使用模式快速切换功能，请事先将所需应用模式注册至工具。

1. 使用  按钮或  按钮选择您所需的应用模式。
2. 同时按下并保持按住  按钮和模式快速切换按钮，直到所需应用模式的指示灯闪烁为止。



图片11

- 1. 模式快速切换按钮 2. 按钮 

注： 可通过执行上述步骤注册新的应用模式来覆盖当前应用模式。

使用模式快速切换功能

工具在未注册的模式下时，按下快速模式切换按钮将切换至已注册的应用模式。每次按下快速模式切换按钮时，工具在已注册的应用模式和上次的应用模式之间切换。切换至已注册的应用模式时，前灯将闪烁一次。

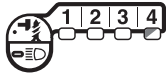
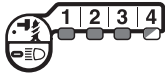
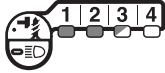
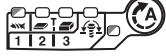
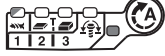
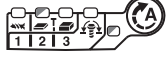
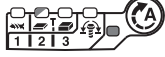
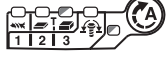
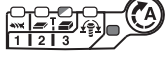
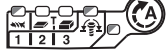
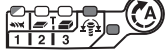
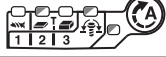
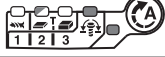
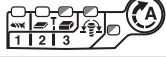
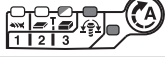
当使用已注册的应用模式时，注册的应用模式指示灯将闪烁。

退出模式快速切换功能

同时按住  按钮和  按钮，直至所有冲击力等级指示灯闪烁。

注： 退出模式快速切换功能后，将启用模式快速切换按钮更改冲击力。

指示样式

应用模式	注册应用模式时	已注册的应用模式打开时
4（最大）		
3（硬档）		
2（中等）		
1（软档）		
木材模式		
T 模式 (1)		
T 模式 (2)		
螺栓模式 (1)		
螺栓模式 (2)		
螺栓模式 (3)		

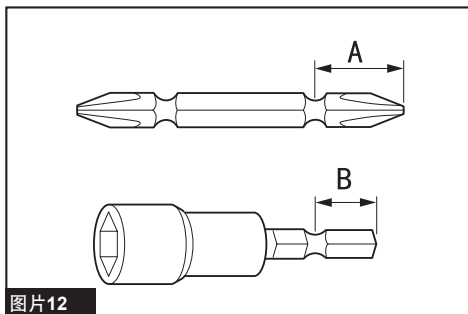
：指示灯亮起。

：指示灯闪烁。

装配

⚠小心： 对工具进行任何装配操作前，请务必关闭工具电源，并取出电池组。

起子头 / 套筒起子头的安装或拆卸



图片12

请仅使用具有图示插入部分的起子头 / 套筒起子头。切勿使用任何其他类型的起子头 / 套筒起子头。

对于配备浅起子头孔的工具

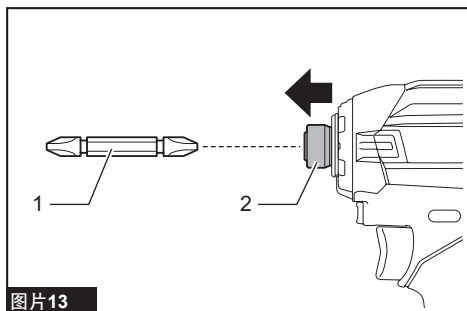
A=12 mm B=9 mm	仅使用此类型的起子头。应按步骤1进行。（注）不需要备有起子头元件。
-------------------	-----------------------------------

对于配备深起子头孔的工具

A=17 mm B=14 mm	要安装此类起子头时，应按步骤1进行。
A=12 mm B=9 mm	要安装此类起子头时，应按步骤2进行。（注）安装起子头时需要备有起子头元件。

步骤1

对于不带单触类型套筒的工具



图片13

► 1. 起子头 2. 套筒

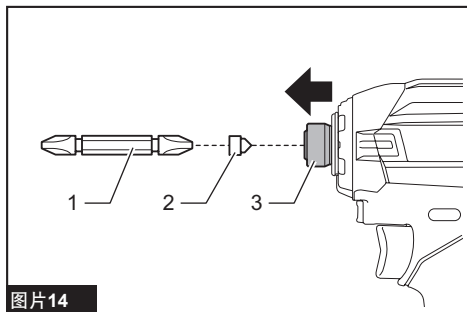
安装起子头时，应沿箭头的方向拉动套筒并将起子头一直插到套筒最里端。然后松开套筒以固定起子头。

对于带单触类型套筒的工具

安装起子头时，应将其插入套筒，尽量将其推到底。

步骤2

除步骤1之外，还应将起子头元件插入套筒，并使其尖端朝向套筒内部。



图片14

► 1. 起子头 2. 起子头元件 3. 套筒

拆卸起子头时，应沿箭头方向拉动套筒并将起子头拉出。

注： 如果起子头未充分插入套筒中，套筒将不能退回至原位，从而无法固定起子头。此时，应根据上述说明重新插入起子头。

注： 当起子头难以插入时，请拉套筒并将起子头插入套筒，尽量将其推到底。

注： 插入起子头后，请务必确保其紧固。如果脱落出来，则请勿使用。

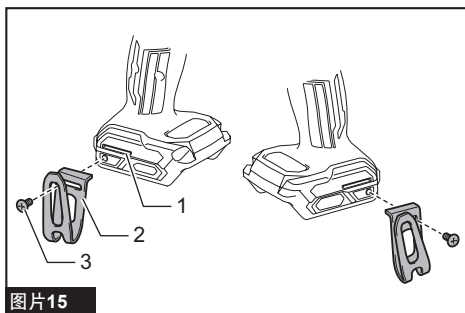
安装挂钩

⚠警告： 仅可将悬挂/承载部件用于原本目的，例如在作业或工作间隙时，将工具挂在挂带上。

⚠警告： 小心不要让挂钩超载，过大的压力或不正常的过载可能导致工具受损乃至人身伤害。

⚠小心： 安装挂钩时，务必使用螺丝将其固定。否则挂钩可能会脱离工具，导致人身伤害。

⚠小心： 在松开手之前，务必确保工具被稳固挂住。不完全或不平稳的挂载操作可能导致工具掉落，乃至人身伤害。



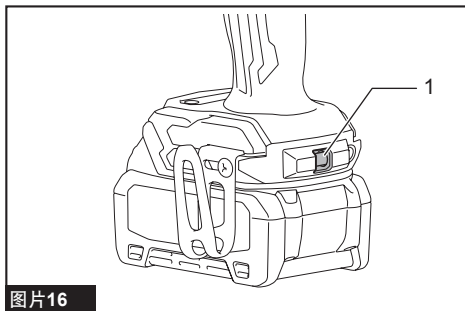
图片15

► 1. 凹槽 2. 挂钩 3. 螺丝

挂钩便于临时悬挂工具。可安装在工具的任一侧。要安装挂钩，请将其插入工具外壳上任一侧的凹槽中，然后用螺丝加以紧固。要拆卸挂钩，请将螺丝拧松，然后将其取出。

孔的使用

⚠警告： 切勿将悬挂孔用于非预期用途，例如将工具系于高处。重载孔内承受应力会导致其损坏，进而伤及您或者您周围或下方的人员。

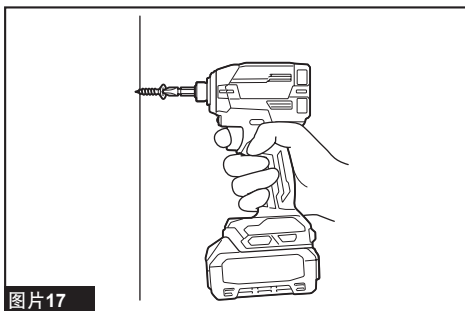


图片16

► 1. 悬挂孔

使用工具后侧底部的悬挂孔并搭配挂绳或类似绳索将工具挂在墙壁上。

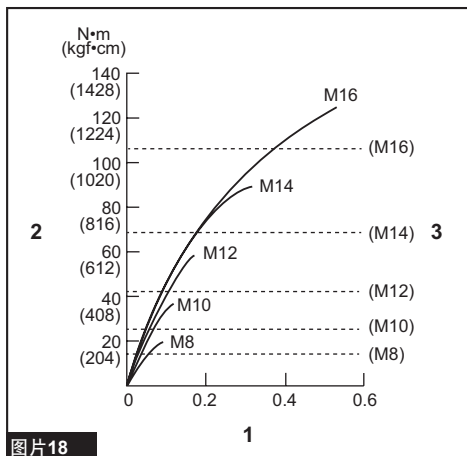
操作



图片17

适当的紧固转矩随螺丝/螺栓的种类或尺寸以及待紧固工件的材料等因素而有所不同。紧固转矩与紧固时间之间的关系如图所示。

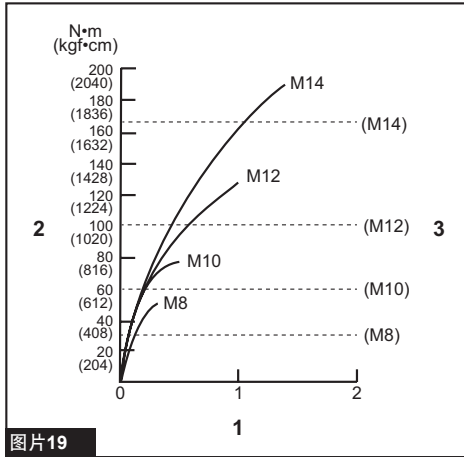
标准螺栓的紧固转矩和紧固时间之间的关系（冲击力为4时）



图片18

► 1. 紧固时间（秒） 2. 紧固转矩 3. 紧固转矩视各个螺栓的直径不同而异

强力螺栓的紧固转矩和紧固时间之间的关系 (冲击力为4时)



图片19

► 1. 紧固时间 (秒) 2. 紧固转矩 3. 紧固转矩视各个螺栓的直径不同而异

紧握工具并将起子头的尖端置于螺丝的头部。对工具施加向前的压力达到使起子头不会从螺丝上滑落的程度，这样便可启动工具开始操作。

注意： 如果使用备用电池继续工作，请至少让工具休息15分钟。

注： 使用适合螺丝 / 螺栓头部的起子头。

注： 当紧固M8或更小号的螺丝时，选择合适的冲击力并注意调节施加在开关扳机上的压力以免损坏螺丝。

注： 握持工具时将其笔直对准螺丝。

注： 如果紧固螺丝的冲击力太强或紧固时间超过图示的时间，螺丝或起子头尖端将会受到过度的牵拉、挤、压损坏等。在开始作业前，一定要进行测试操作以确定所使用螺丝的适当紧固时间。

紧固转矩受下述多种因素影响。紧固后，请务必使用转矩扳手确认转矩。

1. 当电池组电量将要完全耗尽时，电压将会下降，紧固转矩也会减小。
2. 起子头或套筒起子头
使用尺寸不当的起子头或套筒起子头将会减小紧固转矩。
3. 螺栓
 - 即使转矩系数和螺栓等级相同，但因其直径不同，所需紧固转矩也不同。
 - 即使螺栓的直径相同，但因其转矩系数、等级及其长度不同，所需紧固转矩也不相同。

4. 握持工具的方式或上螺栓部位的材料也会影响转矩。
5. 低速操作工具也会减小紧固转矩。

保养

⚠️ 小心： 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源并取出电池组。

注意： 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

为了保证产品的安全与可靠性，维修、任何的维修保养或调节需由Makita（牧田）授权的或工厂维修服务中心完成。务必使用Makita（牧田）的替换部件。

选购附件

⚠️ 小心： 这些附件或装置专用于本说明书所列的Makita（牧田）工具。如使用其他厂牌附件或装置，可能导致人身伤害。仅可将附件或装置用于规定目的。

如您需要了解更多关于这些选购附件的信息，请咨询当地的Makita（牧田）维修服务中心。

- 起子头
- 套筒起子头
- 挂钩
- 工具吊扣
- 塑料携带箱
- Makita（牧田）原装电池和充电器

注： 本列表中的一些部件可能作为标准配件包含于工具包装内。它们可能因销往国家之不同而异。

总制造商： 株式会社牧田
日本国爱知县安城市住吉町 3-11-8

www.makita.com

885972-084
ZHCN
20220128