



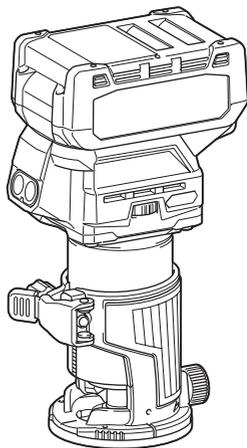
牧田®

牧田牌
专业电动工具

使用说明书

充电式木工修边机

RT001G



使用前请阅读。保留备用。

规格

型号:	RT001G	
筒夹卡盘能力	6 mm、8 mm或1/4"	
空载速度	10,000 - 31,000 r/min	
总高度	配置BL4025	245 mm
	配置BL4040	251 mm
额定电压	D.C. 36 V - 40 V (最大)	
净重	2.2 - 2.5 kg	

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格和电池组可能因销往国家之不同而异。
- 重量因附件（包括电池组）而异。根据EPTA-Procedure 01/2014，最重与最轻的组合见表格。

适用电池组和充电器

电池组	BL4020 / BL4025 / BL4040
充电器	DC40RA / DC40RB / DC40RC

- 部分以上所列电池组和充电器是否适用视用户所在地区而异。

警告： 请仅使用以上所列电池组和充电器。使用其他类型的电池组或充电器可能会导致人身伤害和/或失火。

符号

以下显示本设备可能会使用的符号。在使用工具之前，请务必理解其含义。



阅读使用说明书。



佩带安全眼镜。



仅限于欧盟国家
由于本设备中包含有害成分，因此废弃的电气和电子设备、蓄电池和普通电池可能会对环境和人体健康产生负面影响。请勿将电气和电子工具或电池与家庭普通废弃物放在一起处置！根据欧洲关于废弃电气电子设备、蓄电池和普通电池的指令及其国家层面的修订法案，废弃的电气设备、普通电池和蓄电池应当单独存放并递送至城市垃圾收集点，根据环保法规进行处置。此规定由标有叉形标志的带轮垃圾桶符号表示。

用途

本工具用于对木材、塑料和类似材料的修整和压型。

安全警告

一般安全规则

警告！

阅读说明 没有按照以下列举的说明而使用或操作将导致触电、着火和/或严重伤害。在所有以下列举的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

保存这些说明

工作场地

1. 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
2. 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
3. 让儿童和旁观者离开后操纵电动工具。分心会使你放松控制。

电气安全

1. 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少触电危险。
2. 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接地会增加触电危险。
3. 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加触电危险。
4. 不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。让电动工具远离热、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的电线会增加触电危险。
5. 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接电线。适合户外使用的电线将减少触电危险。

人身安全

1. 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。切勿在有疲倦，药物、酒精或治疗反应下操作电动工具。在操作电动工具期间精力分散会导致严重人身伤害。
2. 使用安全装置。始终佩戴护目镜。安全装置，诸如适当条件下的防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
3. 避免突然启动。确保开关在插入插头时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
4. 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
5. 手不要伸得太长。时刻注意脚下和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
6. 着装适当。不要穿宽松衣服或佩带饰品。让你的头发、衣服和袖子远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
7. 如果提供了与排屑装置、集尘设备连接的装置，则确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少碎屑引起的危险。

电动工具使用和注意事项

1. 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当的设计额定值的电动工具会使你工作更有效、更安全。
2. 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。

3. 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或将电池盒脱离电源。这种防护性措施将减少电动工具突然起动的危险。
4. 将闲置电动工具贮存在儿童所及范围之外、并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经训练的用户手中是危险的。
5. 保养电动工具。检查运动件的安装偏差或卡住、零件破损情况和影响电动工具运行的其他条件。如有损坏，电动工具必须在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
6. 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
7. 按照使用说明书以及打算使用的电动工具的特殊类型要求的方式，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用作那些与要求不符的操作可能会导致危险情况。

电池式工具使用和注意事项

1. 确保开关在插入电池盒前处于断开状态。将电池盒插入到开关状态为接通的电动工具上会引发事故。
2. 只用制造商规定的充电器充电。将适用于某种电池盒的充电器用到其他电池盒时会发生着火危险。
3. 只使用配有特制电池盒的电动工具。使用其他电池盒会发生损坏和着火危险。
4. 当电池盒不用时，将它远离其他金属物体，例如回形针、硬币、钥匙、钉子、螺钉或其他小金属物体，以防一端与另一端连接。电池端部短路会引起燃烧或火灾。
5. 在滥用条件下，液体会从电池中溅出；避免接触。如果无意间碰到了。用水冲洗。如果液体碰到了眼睛，还要寻求医疗帮助。从电池中溅出的液体会发生腐蚀或燃烧。

维修

1. 让专业维修人员使用特定备件维修电动工具。这将保证所维修的电动工具的安全。
2. 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书指示。
3. 手柄务必保持干燥、清洁、无油（脂）。

充电式木工修边机使用安全警告

1. 请使用螺丝钳或其他可行的方式将工件夹紧并固定在稳定的平台上。手持工件或将工件抵在身上，可能会导致工件摆放不稳，使工具失去控制。
2. 由于刀具可能会接触到隐藏的电线，因此操作电动工具时请仅握住工具的绝缘抓握表面。切割到“带电”的电线时，电动工具上曝露的金属部分可能也会“带电”，由此可能导致操作人员触电。
3. 只能使用额定转速至少等于工具上标记的最大转速的木工修边机刀头。如果工具具有变速控制功能，工具转速不得高于木工修边机刀头的额定转速。
4. 木工修边机刀头的刀柄必须与指定的筒夹卡盘相匹配。
5. 长时间操作时请佩戴耳罩。
6. 装卸木工修边机刀头时，需十分小心。
7. 操作之前请仔细检查木工修边机刀头上是否有裂缝或损坏。请立即更换有裂缝或损坏的木工修边机刀头。
8. 注意不要切割到铁钉。操作之前请检查并清除工件上的所有铁钉。
9. 请紧握本工具。
10. 手应远离旋转的部件。
11. 打开开关前，请确认木工修边机刀头未与工件接触。
12. 在实际的工件上使用工具之前，请先让工具空转片刻。请注意，出现振动或摇摆可能说明木工修边机刀头安装不当。
13. 注意木工修边机刀头旋转方向和馈送方向。
14. 运行中的工具不可离手放置。只可在手握工具的情况下操作工具。
15. 将工具从工件上取下之前，请务必关闭工具电源并等待木工修边机刀头完全停止。
16. 操作完成后，请勿立刻触摸木工修边机刀头，因为其可能会非常烫，导致烫伤皮肤。
17. 请勿使用稀释剂、汽油、油或类似物品涂抹基座。否则可能会导致基座开裂。
18. 根据工具速度使用具有合适刀柄直径的木工修边机刀头。
19. 某些材料含有有毒化学物质。小心不要吸入粉尘，并避免皮肤接触。遵循材料供应商的安全提示。
20. 根据您操作的材料及应用，请务必使用正确的防尘面罩/呼吸器。

请保留此说明书。

警告： 请勿为图方便或因对产品足够熟悉（由于重复使用而获得的经验）而不严格遵循相关产品安全规则。使用不当或不遵循使用说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

电池组的重要安全注意事项

1. 在使用电池组之前，请仔细阅读所有的说明以及（1）电池充电器，（2）电池，以及（3）使用电池的产品上的警告标记。
2. 切勿拆卸或改装电池组。否则可能引起火灾、过热或爆炸。
3. 如果机器运行时间变得过短，请立即停止使用。否则可能会导致过热、起火甚至爆炸。
4. 如果电解液进入您的眼睛，请用清水将其冲洗干净并立即就医。否则可能会导致视力受损。
5. 请勿使电池组短路：
 - （1）请勿使任何导电材料碰触到端子。
 - （2）避免将电池组与其他金属物品如钉子、硬币等放置在同一容器内。
 - （3）请勿将电池组置于水中或使其淋雨。电池短路将产生大的电流，导致过热，并可能导致起火甚至击穿。
6. 请勿在温度可能达到或超过 **50°C (122°F)** 的场所存放以及使用工具和电池组。
7. 即使电池组已经严重损坏或完全磨损，也请勿焚烧电池组。电池组会在火中爆炸。
8. 请勿对电池组射钉，或者切削、挤压、抛掷、掉落电池组，又或者用硬物撞击电池组。否则可能引起火灾、过热或爆炸。
9. 请勿使用损坏的电池。
10. 本工具附带的锂离子电池需符合危险品法规要求。

第三方或转运代理等进行商业运输时，应遵循包装和标识方面的特殊要求。有关运输项目的准备作业，咨询危险品方面的专业人士。同时，请遵守可能更为详尽的国家法规。

请使用胶带保护且勿遮掩表面的联络信息，并牢固封装电池，使电池在包装内不可动。
11. 丢弃电池组时，需将其从工具上卸下并在安全地带进行处理。关于如何处理废弃的电池，请遵循当地法规。
12. 仅将电池用于 **Makita**（牧田）指定的产品。将电池安装至不兼容的产品会导致起火、过热、爆炸或电解液泄漏。

13. 如长时间未使用工具，必须将电池从工具内取出。
14. 使用工具期间以及使用工具之后，电池组温度可能较高易引起灼伤或低温烫伤。处理高温电池组时请小心操作。
15. 在使用工具后请勿立即触碰工具的端子，否则可能引起灼伤。
16. 避免锯屑、灰尘或泥土卡入电池组的端子、孔口和凹槽内。否则可能会导致过热、着火、爆炸和工具/电池组故障，导致烫伤或人身伤害。
17. 除非工具支持在高压电源线路附近使用，否则请勿在高压电源线路附近使用电池组。否则可能导致工具或电池组故障或失常。
18. 确保电池远离儿童。

请保留此说明书。

 **小心：** 请仅使用Makita（牧田）原装电池。使用非Makita（牧田）原装电池或经过改装的电池可能会导致电池爆炸，从而造成火灾、人身伤害或物品受损。同时也会导致牧田工具和充电器的牧田保修服务失效。

保持电池最大使用寿命的提示

1. 在电池组电量完全耗尽前及时充电。发现工具电量低时，请停止工具操作，并给电池组充电。
2. 请勿对已充满电的电池组重新充电。过度充电将缩短电池的使用寿命。
3. 请在10 °C - 40 °C (50 °F - 104 °F) 的室温条件下给电池组充电。请在灼热的电池组冷却后再充电。
4. 不使用电池组时，请将其从工具或充电器上拆除。
5. 如果电池组长时间（超过六个月）未使用，请给其充电。

无线装置的重要安全注意事项

1. 切勿拆卸或改装此无线装置。
2. 请远离儿童存放无线装置。如果意外吞食，请立即就医。
3. 此无线装置仅用于Makita（牧田）电动工具。
4. 请勿将此无线装置暴露在雨水或潮湿的环境中。
5. 请勿在温度超过50 °C的环境下使用此无线装置。
6. 请勿在医疗器械（例如心脏起搏器）附近运行此无线装置。
7. 请勿在自动化设备附近运行此无线装置。否则，自动化设备可能会发生故障或出现错误。
8. 不要在高温场所或可能产生静电或电气噪音的场所操作无线装置。
9. 无线装置会产生对用户无害的电磁场（EMF）。
10. 此无线装置属于精密仪器。请小心，勿掉落或撞击此无线装置。
11. 避免徒手或用金属材料接触无线装置的端子。
12. 在产品中安装无线装置时，务必取下产品上的电池。
13. 请勿在那些可能会使灰尘和水进入插槽的地方打开插槽的封盖。插槽的插口务必保持干净清洁。
14. 务必沿正确的方向插入无线装置。
15. 请勿过度用力按压无线装置上的无线启动按钮，也不可使用边缘锋利的物体按压该按钮。
16. 运行此无线装置时务必关闭插槽的封盖。
17. 切勿在工具正在通电的情况下从插槽取下无线装置。否则可能会导致此无线装置发生故障。
18. 切勿揭下此无线装置上的贴纸。
19. 切勿在此无线装置上粘贴任何贴纸。
20. 切勿将此无线装置留在可能会产生静电或电气噪音的地方。
21. 切勿将此无线装置留在可能会产生高温的地方，例如阳光照射下的车内。
22. 切勿将此无线装置留在灰尘或粉尘较重的地方，或可能会产生腐蚀性气体的地方。
23. 温度的剧烈变化可能会使此无线装置产生凝露。露水未完全干燥前，请勿使用此无线装置。
24. 清洁此无线装置时，请使用柔软的干抹布轻轻擦拭。切勿使用汽油、稀释剂或导电脂等类似物品。
25. 存放此无线装置时，请将其放在随附的盒中或防静电的容器中。
26. 请勿将非Makita（牧田）无线装置的任何其它设备插入工具的插槽中。
27. 如果插槽的封盖受损，请勿使用该工具。否则水、灰尘和泥土进入插槽可能会导致故障。
28. 如非必要，请勿拉动和/或扭动插槽的封盖。如果封盖从工具脱落，请将其还原。
29. 如果插槽的封盖丢失或受损，请更换。

请保留此说明书。

功能描述

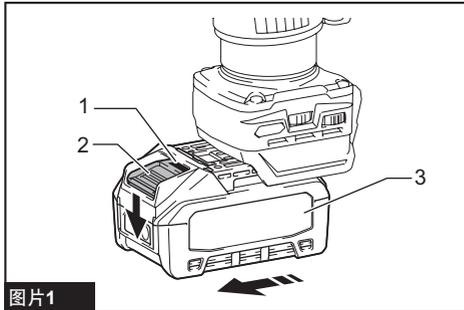
⚠️小心： 调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具的电源并取出电池组。

安装或拆卸电池组

⚠️小心： 安装或拆卸电池组之前，请务必关闭工具电源。

⚠️小心： 安装或拆卸电池组时请握紧工具和电池组。否则它们可能从您的手中滑落，导致工具和电池组受损，甚至造成人身伤害。

拆卸电池组时，按下电池组前侧的按钮，同时将电池组从工具中抽出。



图片1

► 1. 红色指示器 2. 按钮 3. 电池组

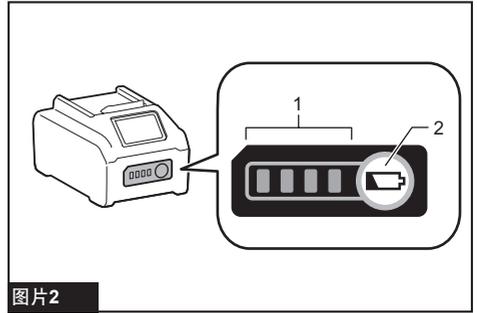
安装电池组时，要将电池组上的舌簧与外罩上的凹槽对齐，然后推滑到位。将其完全插入到位，直到电池组被锁定并发出卡嗒声为止。如果插入后仍能看到按钮上侧的红色指示器，则说明电池组未完全锁紧。

⚠️小心： 务必完全装入电池组，直至看不见红色指示器为止。否则，它可能会从工具中意外脱落，从而造成自身或他人受伤。

⚠️小心： 请勿强行安装电池组。如果电池组难以插入，可能是插入方法不当。

显示电池的剩余电量

按电池组上的CHECK（查看）按钮可显示电池剩余电量。指示灯将亮起数秒。



图片2

► 1. 指示灯 2. CHECK（查看）按钮

指示灯			剩余电量
■ 点亮	□ 熄灭	▬ 闪烁	
■ ■ ■ ■			75%至100%
■ ■ ■ □			50%至75%
■ ■ □ □			25%至50%
■ □ □ □			0%至25%
▬ □ □ □			给电池充电。
■ ■ □ □			电池可能出现故障。
□ □ ■ ■	↑ ↓		

注： 在不同的使用条件及环境温度下，指示灯所示电量可能与实际情况略有不同。

注： 当电池保护系统启动时，第一个（最左侧）指示灯将闪烁。

工具 / 电池保护系统

本工具配备有工具 / 电池保护系统。该系统可自动切断机电源以延长工具和电池寿命。作业时，如果工具或电池处于以下情况，工具将会自动停止运转。

过载保护

以导致异常高电流的方式操作电池时，工具会自动停止运转，指示灯不闪烁。在这种情况下，请关闭工具并停止导致工具过载的应用操作。然后开启工具重新启动。

过热保护

工具或电池过热时，工具会自动停止运转。在这种情况下，请待工具和电池冷却后再重新开启工具。

过放电保护

电池电量不足时，本工具自动停止运转。此时，请取出工具中的电池并予以充电。

其他原因防护

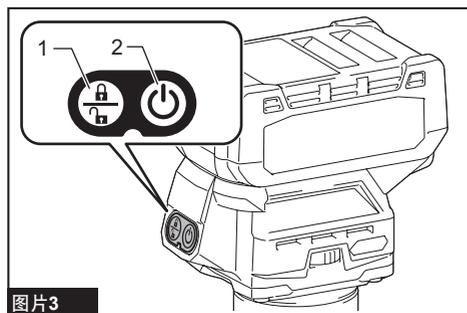
保护系统还适用于其他可能导致工具受损的情况，从而使工具自动停止运转。工具暂时或中途停止工作时，执行以下所有步骤以排除异常原因。

1. 关闭工具，然后再次重新启动。
2. 给电池充电或更换为充电电池。
3. 请等待工具和电池冷却。

如果保护系统恢复后仍无改善，请联络当地的Makita（牧田）维修服务中心。

开关操作

要打开工具时，请按锁定 / 解锁按钮。工具进入待机模式。要启动工具时，请在待机模式下按启动 / 停止按钮。要停止工具时，请再次按启动 / 停止按钮。工具进入待机模式。要关闭工具时，请在待机模式下按锁定 / 解锁按钮。



图片3

- 1. 锁定 / 解锁按钮 2. 启动 / 停止按钮

注：如果在10秒钟内未对处于待机模式的工具执行任何操作，工具会自动关闭，同时灯也会熄灭。

注：您还可以在工具操作时按锁定 / 解锁按钮来停止和关闭工具。

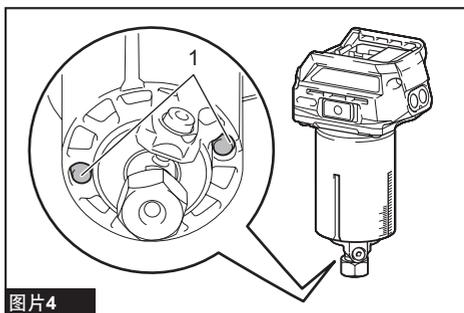
点亮前灯

小心：请勿直视灯光或光源。

要点亮灯时，请按锁定 / 解锁按钮。要熄灭灯时，请再次按锁定 / 解锁按钮。

注意：工具过热时，该灯闪烁。请在再次操作工具前充分冷却工具。

注：请使用干布擦拭灯头灰。注意不要刮花灯头，否则会降低亮度。

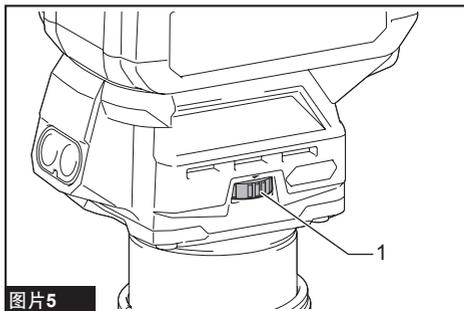


图片4

- 1. 照明灯

转速调节刻度盘

可通过旋转转速调节刻度盘来改变工具的旋转速度。下表显示了刻度盘上的数字和对应的旋转速度。



图片5

- 1. 转速调节刻度盘

数值	速度
1	10,000 r/min
2	15,000 r/min
3	21,000 r/min
4	26,000 r/min
5	31,000 r/min

小心： 请勿在操作期间调节转速。否则，工具可能会意外启动并造成人身伤害。

注意： 如果工具长时间以低速持续操作，则电机可能会过载，导致工具出现故障。

注意： 转速调节刻度盘只能在1和5之间调节。请勿用强力将其拨至超过1或5的位置，否则调速功能可能会失灵。

电子功能

本工具配备了电子功能以提高操作便利性。

- 恒速控制
速度控制功能可保持转速恒定，而无论负载如何。
- 软启动
软启动功能可最小化启动时的震动，让工具平稳启动。
- 软制动
使用软制动使工具慢慢停止。软制动可以防止工件因回弹而受损，从而及早开始下一操作。如果在关闭开关后，工具始终无法停止木工修边机刀头，请交由Makita（牧田）维修中心进行维修。

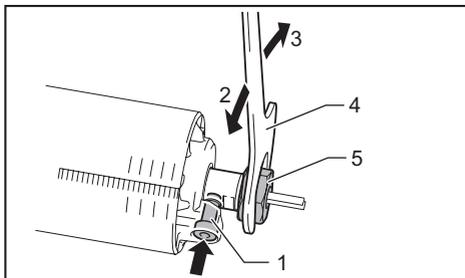
装配

小心： 对工具进行任何装配操作前，请务必关闭工具电源，并取出电池组。

安装或拆卸木工修边机刀头

注意： 请勿在未安装木工修边机刀头的情况下拧紧筒夹螺母，否则可能会损坏锥形筒夹。

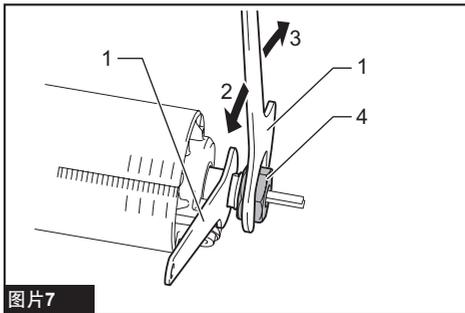
将木工修边机刀头完全插入锥形筒夹。按下轴锁，并使用扳手拧紧筒夹螺母。



图片6

► 1. 轴锁 2. 拧松 3. 拧紧 4. 扳手 5. 筒夹螺母

您还可以使用两个扳手牢固拧紧筒夹螺母。

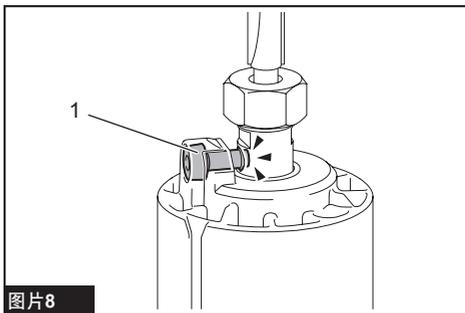


图片7

► 1. 扳手 2. 拧松 3. 拧紧 4. 筒夹螺母

若要拆卸木工修边机刀头，请以与安装相反的步骤操作。

注： 在安装木工修边机刀头时若拧紧筒夹螺母，轴锁可能不会返回至原位。轴锁会在启动工具时返回至原位。



图片8

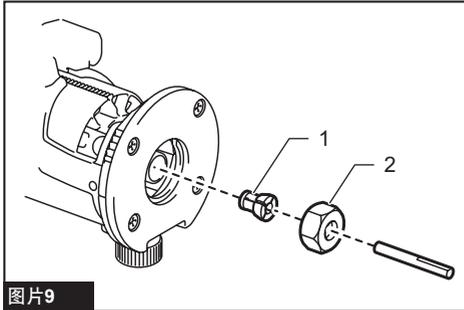
► 1. 轴锁

更换锥形筒夹

⚠️小心： 根据您使用的木工修边机刀头选择合适尺寸的锥形筒夹。

⚠️小心： 请勿在未安装木工修边机刀头的情况下拧紧筒夹螺母，否则可能会损坏锥形筒夹。

1. 请拧松筒夹螺母并将其取下。
2. 用所需的锥形筒夹替换掉已安装的锥形筒夹。
3. 重新安装筒夹螺母。

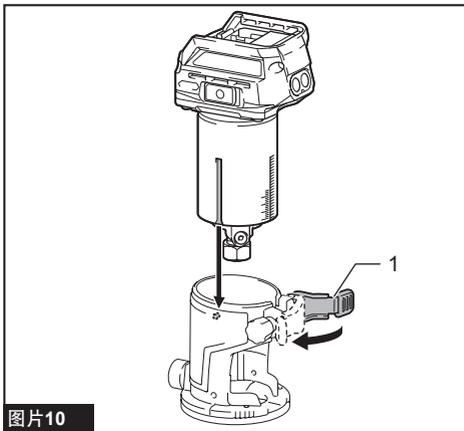


图片9

- 1. 锥形筒夹 2. 筒夹螺母

安装或拆卸木工修边机基座

1. 打开木工修边机基座的锁定杆，然后对齐工具上的凹槽和木工修边机基座上的凸出部分，将工具插入木工修边机基座。
2. 闭合锁定杆。

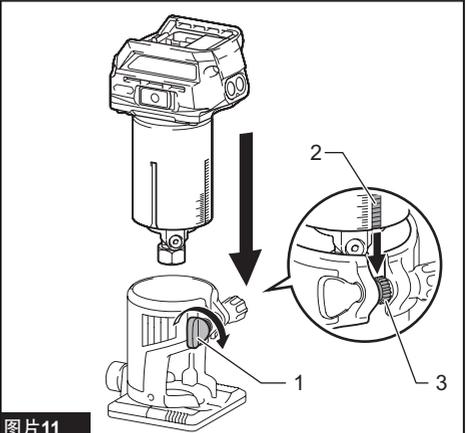


图片10

- 1. 锁定杆

注： 可使用图中所示的选购附件木工修边机基座（树脂）。使用木工修边机基座（树脂）时，请拧松或拧紧翼形螺母，而不要打开或关闭锁定杆。

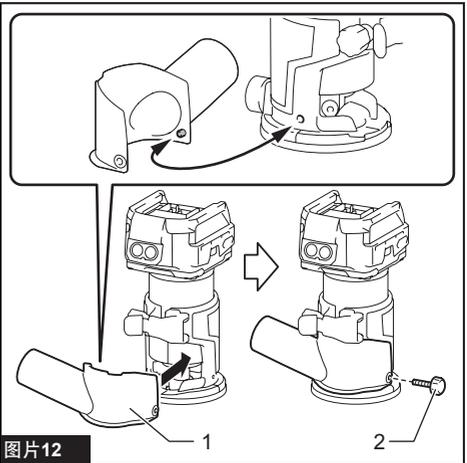
将工具上的齿条与木工修边机基座上的正齿轮对齐。



图片11

- 1. 翼形螺母 2. 齿条 3. 正齿轮

3. 安装集尘口至木工修边机基座，然后拧紧蝶形螺丝。



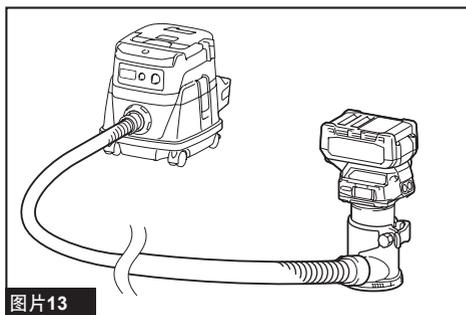
图片12

- 1. 集尘口 2. 蝶形螺丝

安装或拆卸偏置基座

选购附件

1. 按轴锁，然后松开筒夹螺母。



图片13

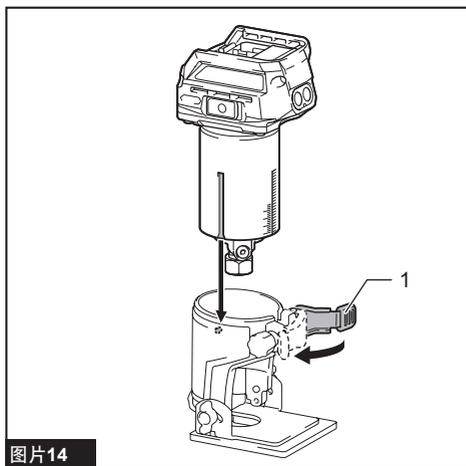
拆下基座时，按与安装步骤相反的顺序进行。

小心： 使用工具和木工修边机基座时，请务必在木工修边机基座上安装集尘口。

安装或拆卸倾斜基座

选购附件

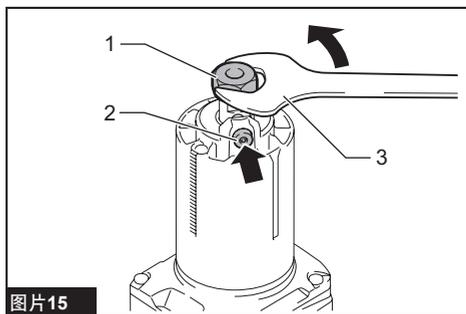
1. 打开倾斜基座的锁定杆，然后对齐工具上的凹槽和倾斜基座上的凸出部分，将工具插入倾斜基座。
2. 闭合锁定杆。



图片14

1. 锁定杆

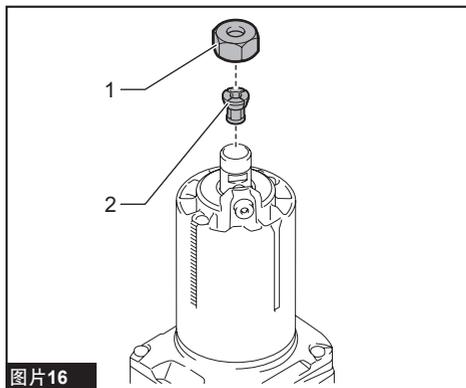
拆下基座时，按与安装步骤相反的顺序进行。



图片15

1. 筒夹螺母 2. 轴锁 3. 扳手

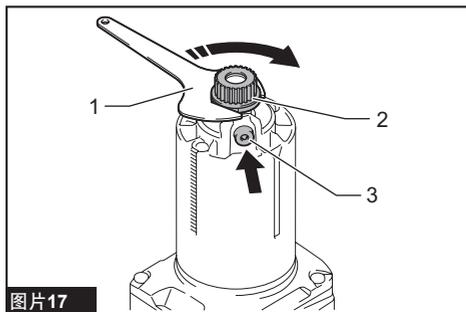
2. 取下筒夹螺母和锥形筒夹。



图片16

1. 筒夹螺母 2. 锥形筒夹

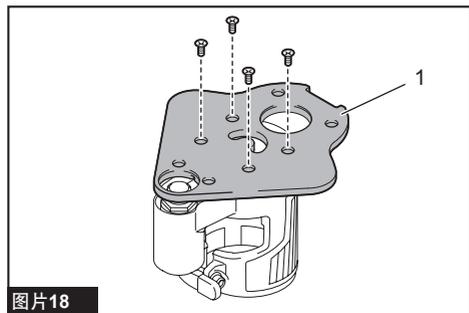
3. 按住轴锁并使用扳手拧紧滑轮，将滑轮安装至工具。



图片17

1. 扳手 2. 滑轮 3. 轴锁

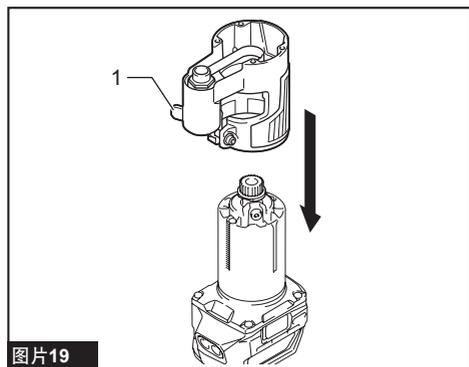
4. 拧松基板上的螺丝，然后拆下基板。



图片18

► 1. 基板

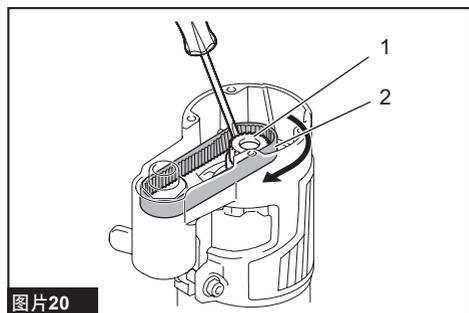
5. 打开偏置基座的锁定杆，然后将偏置基座安装到工具上。



图片19

► 1. 锁定杆

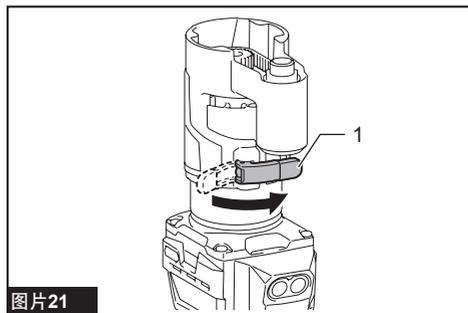
6. 通过一字螺丝刀等棒形工具手动旋转皮带，将其安装至滑轮。



图片20

► 1. 滑轮 2. 皮带

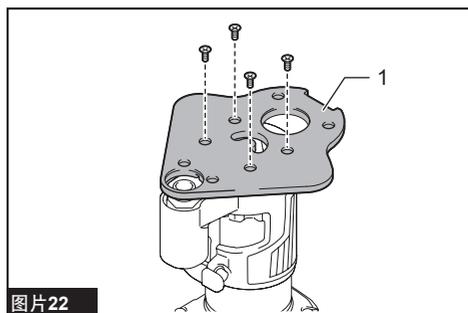
7. 闭合锁定杆。



图片21

► 1. 锁定杆

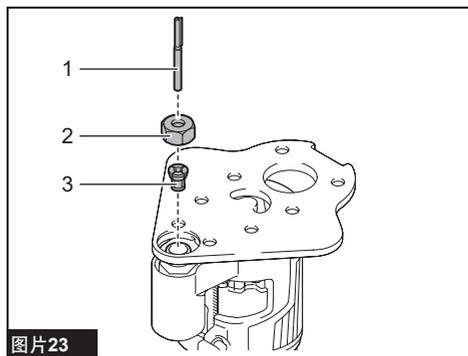
8. 通过拧紧螺丝安装基板。



图片22

► 1. 基板

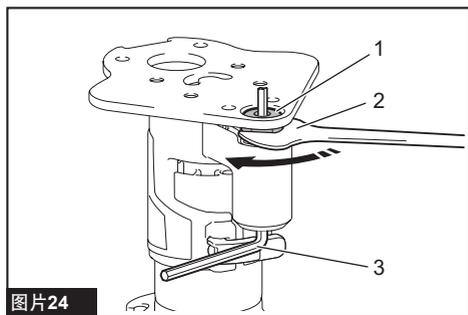
9. 将锥形筒夹和木工修边机刀头插入偏置基座，然后拧紧筒夹螺母。



图片23

► 1. 木工修边机刀头 2. 筒夹螺母 3. 锥形筒夹

10. 插入六角扳手至偏置基座的孔，然后用扳手拧紧筒夹螺母。

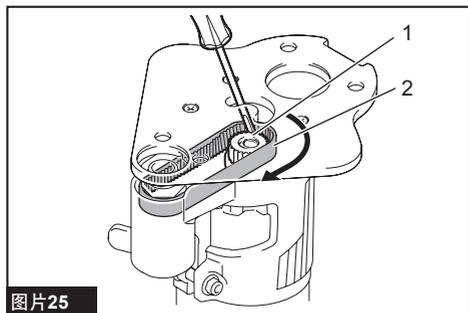


图片24

► 1. 筒夹螺母 2. 扳手 3. 六角扳手

拆下基座时，按与安装步骤相反的顺序进行。

注：您还可按图中所示，在不拆下基板的情况下安装皮带至滑轮。



图片25

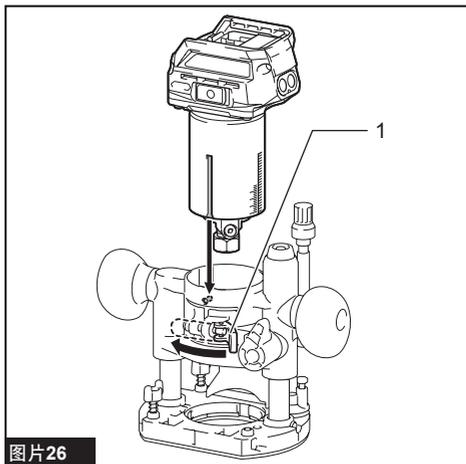
► 1. 滑轮 2. 皮带

安装或拆卸切入式基座

选购附件

1. 打开切入式基座的锁定杆，然后对齐工具上的凹槽和切入式基座上的凸出部分，将工具完全插入切入式基座。

2. 闭合锁定杆。



图片26

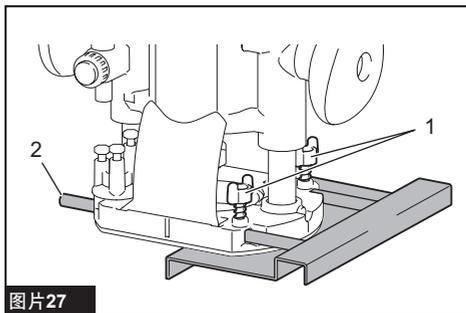
► 1. 锁定杆

拆下基座时，按与安装步骤相反的顺序进行。

在切入式基座上安装或拆卸平行尺

选购附件

将导板插入切入式基座上的孔内，然后拧紧蝶形螺栓。拆下规尺时，按与安装步骤相反的顺序进行。

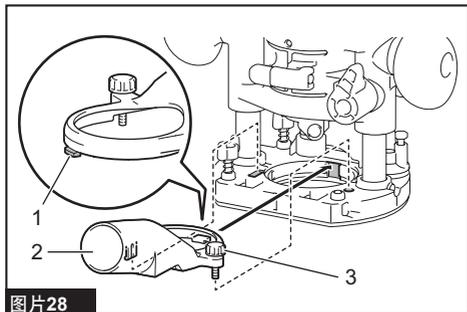


图片27

► 1. 蝶形螺栓 2. 导板

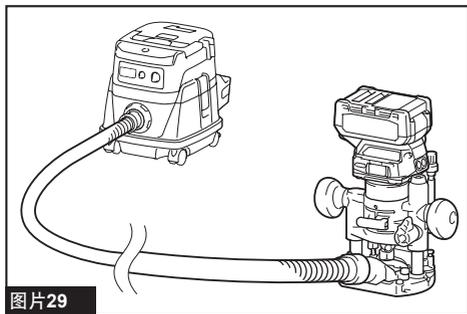
在切入式基座上安装或拆卸集尘口

将集尘口插入切入式基座，使集尘口上的凸起部分扣入切入式基座的凹口，然后拧紧集尘口上的蝶形螺丝。拆下集尘口时，按与安装步骤相反的顺序进行。



图片28

- 1. 凸起部分 2. 集尘口 3. 蝶形螺丝

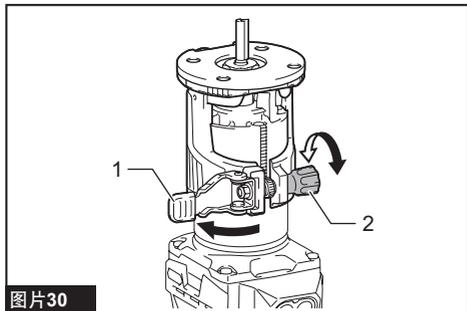


图片29

操作

调节切割深度

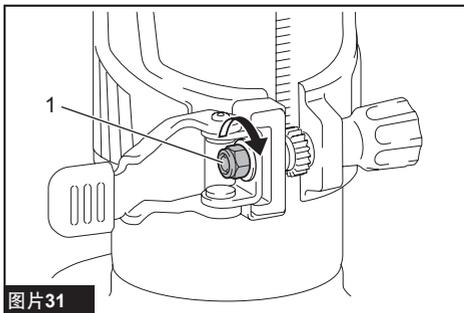
调节切割深度时，请打开锁定杆并通过旋转调节螺丝上下移动工具基座。调节后，牢固闭合锁定杆。



图片30

- 1. 锁定杆 2. 调节螺丝

注意：如果在闭合锁定杆的情况下也没有固定工具，请紧固六角螺母，然后闭合锁定杆。



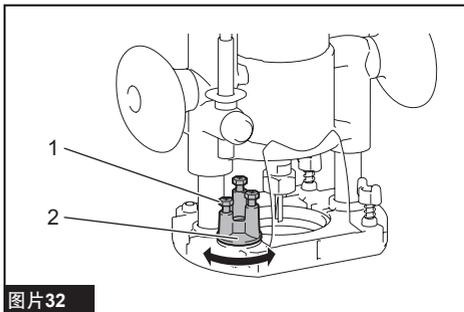
图片31

- 1. 六角螺母

通过切入式基座调节切割深度

选购附件

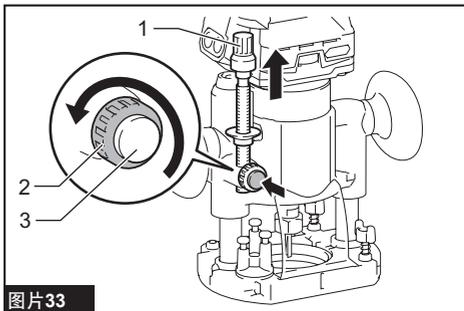
1. 将工具置于平坦的表面。
2. 通过旋转止动座选择止动器螺丝。



图片32

- 1. 止动器螺丝 2. 止动座

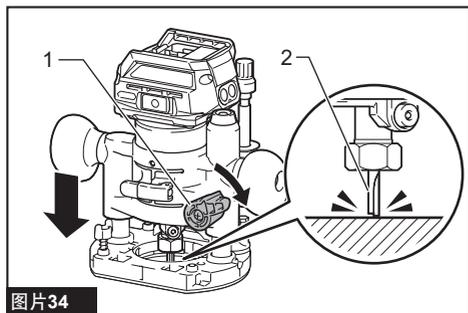
3. 松开固定螺母，然后在按馈送按钮的同时向上拨止动器杆。



图片33

- 1. 止动器杆 2. 固定螺母 3. 馈送按钮

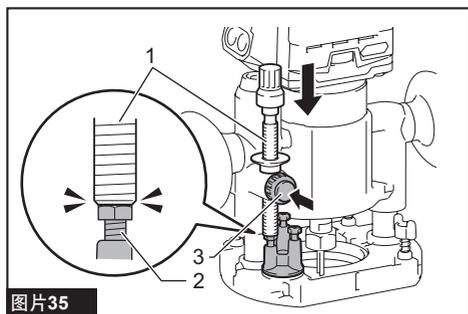
4. 向下按工具，直至木工修边机刀头的端部接触平坦表面，然后转动固定杆以固定工具。



图片34

► 1. 固定杆 2. 木工修边机刀头

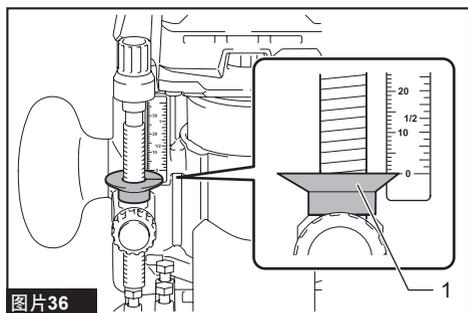
5. 在按馈送按钮的同时向下按止动器杆直至其接触止动器螺丝。



图片35

► 1. 止动器杆 2. 止动器螺丝 3. 馈送按钮

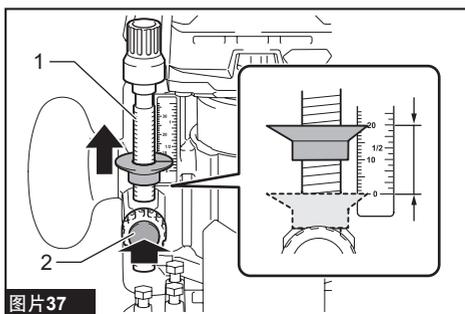
6. 滑动深度指针，使指针指向刻度盘上的“0”。



图片36

► 1. 深度指针

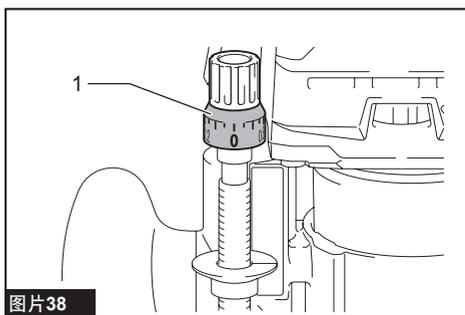
7. 在按馈送按钮的同时，通过拨止动器杆调节切割深度。



图片37

► 1. 止动器杆 2. 馈送按钮

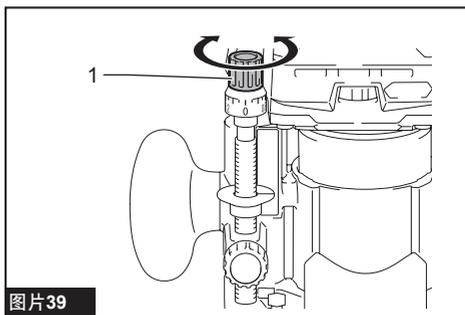
8. 要执行切割深度调节，请转动止动器杆上的拨盘，使其指向“0”。



图片38

► 1. 拨盘

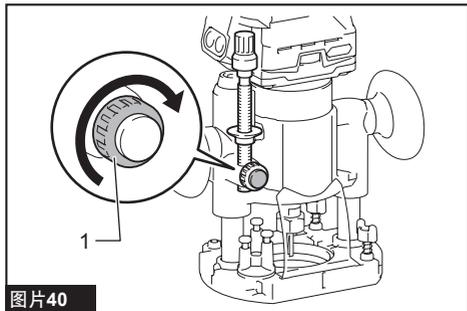
9. 转动止动器杆的头部，获得所需的深度。要增大深度，请逆时针转动头部。要减小深度，请顺时针转动头部。（每圈可改变1 mm的深度。）



图片39

► 1. 止动器杆的头部

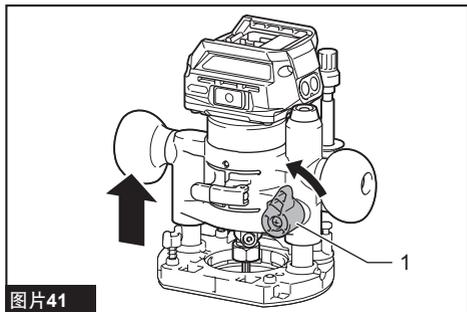
10. 紧固止动器杆固定螺母。



图片40

► 1. 固定螺母

11. 释放固定杆。



图片41

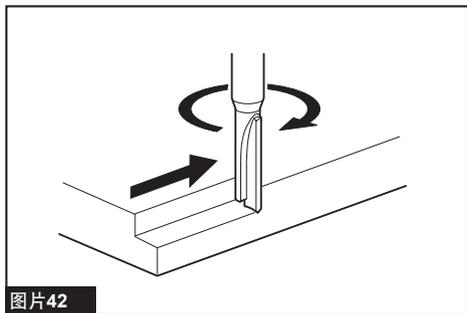
► 1. 固定杆

向下按工具直至止动器杆接触止动器螺丝，即可获得通过上述步骤调节的切割深度。

在木工修边机基座上使用工具

将工具基座放在工件上，木工修边机刀头不得与工件有任何接触。启动工具并等待，直至木工修边机刀头达到全速运转时再进行操作。在工件表面上向前推进工具。移动工具时，使工具基座保持齐平。

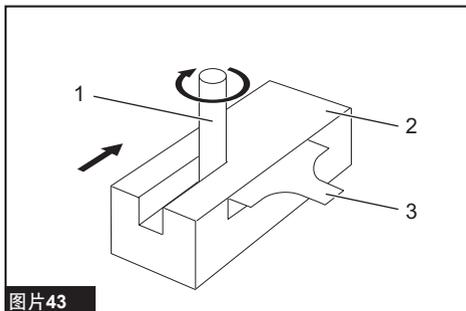
切割边缘时，请务必使工件表面位于馈送方向上木工修边机刀头的左侧。



图片42

注：在实际工件上进行切割前，建议进行试切割。馈送速度依木工修边机刀头尺寸、工件类型和切割深度而定。太快地向前移动本工具可能会导致切割不良，或者损坏木工修边机刀头或电机。太慢地向前移动本工具可能会灼烧和损毁切割表面。

使用木工修边机导轨、直线导轨或木工修边机导轨板时，请确保将其安装在馈送方向的右侧。这有助于保持其与工件的侧边齐平。



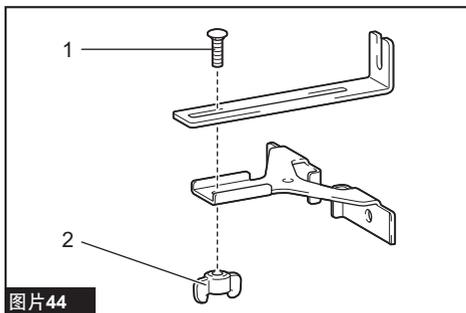
图片43

► 1. 木工修边机刀头 2. 工件 3. 直线导轨

注意：由于过度切割可能会导致电机过载或使工具变得难以控制，因此在切槽时，一次切割深度不应超过3 mm。如果需要切割超过3 mm深的槽时，请分多次进行切割，并逐渐加深木工修边机刀头设定深度。

使用直线导轨

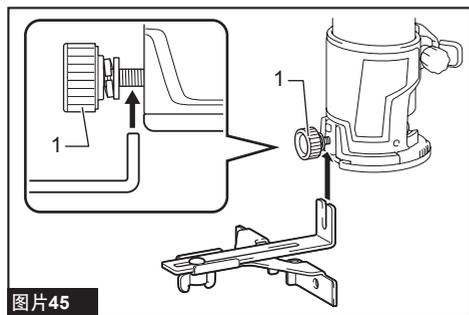
1. 使用螺栓和蝶形螺母组装直线导轨。



图片44

► 1. 螺栓 2. 蝶形螺母

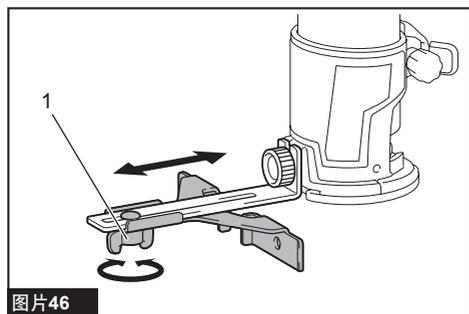
2. 使用夹紧螺丝将直线导板安装至木工修边机基座。



图片45

► 1. 夹紧螺丝

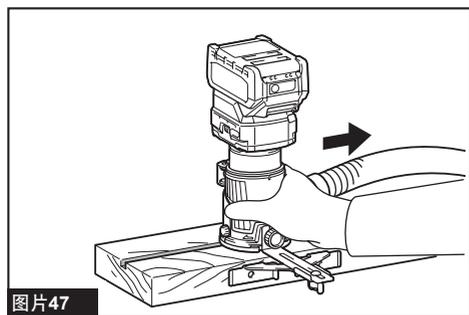
3. 松开直线导板上的蝶形螺母，并调节木工修边机刀头和直线导板之间的距离。在所需的距离位置上，拧紧蝶形螺母。



图片46

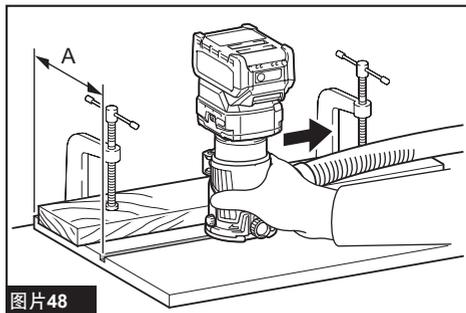
► 1. 蝶形螺母

4. 在直线导板与工件的一侧平齐的情况下移动工具。



图片47

如果工件一侧与切割位置之间的距离 (A) 对于直线导板来说过宽，或者如果工件的一侧不直，直线导板无法使用。在这种情况下，可将一个直导板牢固地夹紧至工件上，并使其抵住木工修边机基座，作为导板使用。朝箭头方向馈送工具。



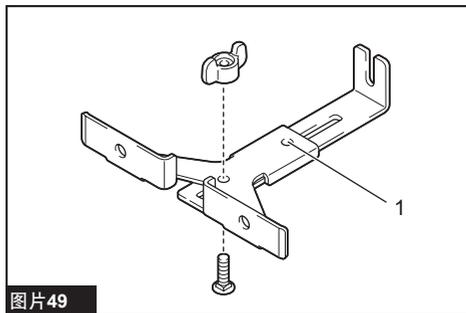
图片48

对圆形切割使用直线导板

对于圆形切割，请按图中所示组装直线导板。可切割的最小和最大半径（圆心和木工修边机刀头中心之间的距离）如下：

- 最小：70 mm
- 最大：221 mm

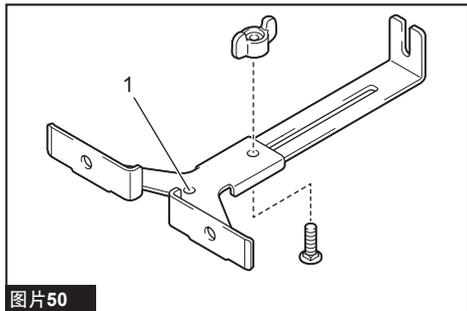
用于半径为70 mm至121 mm的切割圆。



图片49

► 1. 中心孔

用于半径为121 mm至221 mm的切割圆。

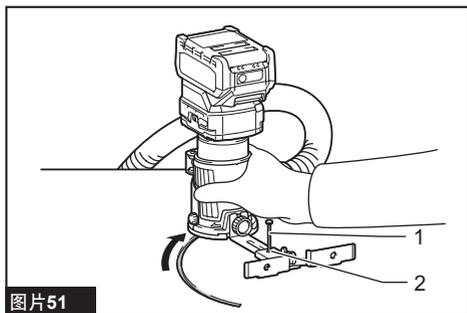


图片50

► 1. 中心孔

注：无法使用该导板切割半径为172 mm至186 mm的圆。

对齐直线导板上的中心孔和要切割圆的圆心。在中心孔中钉入一个直径小于6 mm的钉子以固定直线导板。以钉子为轴顺时针转动工具。



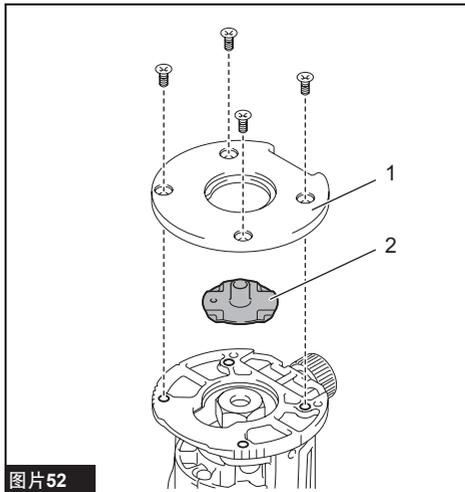
图片51

► 1. 钉子 2. 中心孔

使用样规导板

样规导板可通过使用样规并借助样规模式进行重复切割。

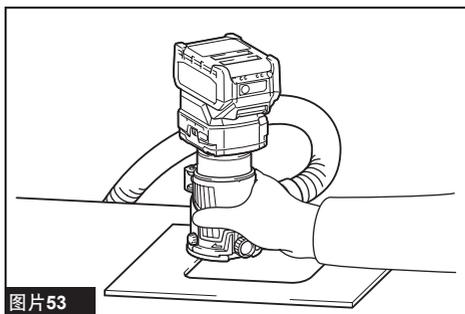
1. 拧松基板上的螺丝，然后从木工修边机基座拆下基板。
2. 将样规导板置于基座上，然后拧紧螺丝以安装基板。



图片52

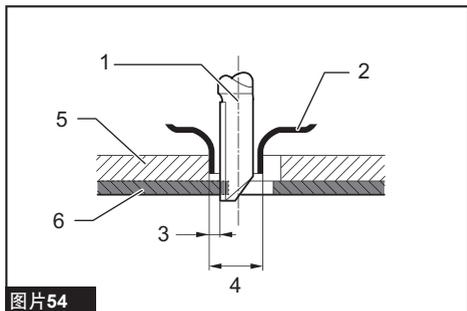
► 1. 基板 2. 样规导板

3. 将工具放置在样规上，移动工具使样规导板沿样规侧滑动。



图片53

注： 工件上的实际切割尺寸与样规略有不同。差异为木工修边机刀头和样规导板外部之间的距离 (X)。可使用下列方程式计算距离 (X)：
 距离 (X) = (样规导板的外径-木工修边机刀头直径) / 2



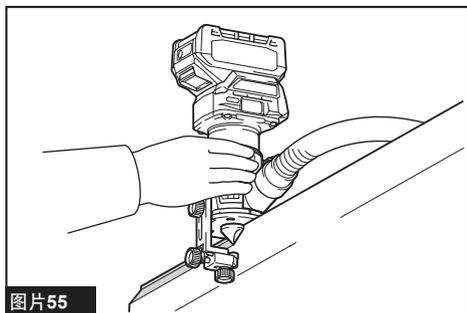
图片54

- 1. 木工修边机刀头 2. 样规导板 3. 距离 (X) 4. 样规导板的外径 5. 样规 6. 工件

使用木工修边机导板

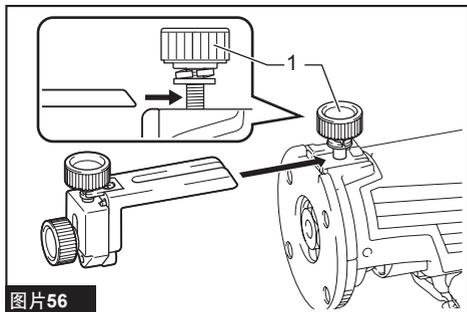
选购附件

木工修边机导板可通过沿工件侧面移动导辊来修整家具层板等曲面。



图片55

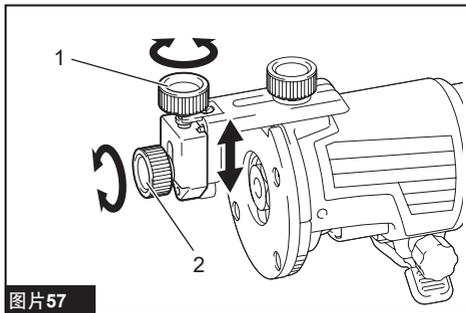
1. 拧松夹紧螺丝，在木工修边机基座上安装木工修边机导板，然后拧紧夹紧螺丝。



图片56

- 1. 夹紧螺丝

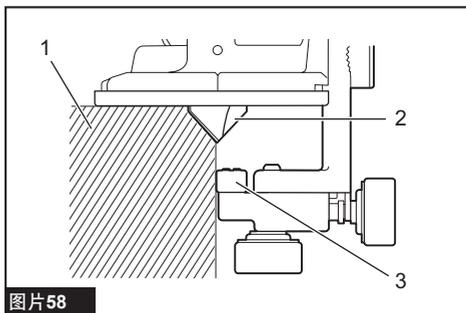
2. 拧松夹紧螺丝并旋拧调节螺丝 (每圈1 mm) 以调节木工修边机刀头和木工修边机导板之间的距离。达到所需距离后，拧紧夹紧螺丝，固定木工修边机导板。



图片57

- 1. 调节螺丝 2. 夹紧螺丝

3. 在导辊置于工件的一侧上的情况下移动工具。



图片58

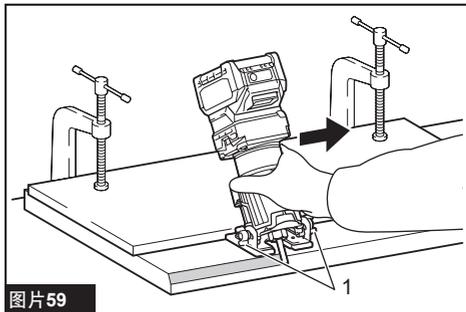
- 1. 工件 2. 木工修边机刀头 3. 导辊

使用工具和倾斜基座

倾斜基座用于对层压板或类似材料的边缘进行修整。

倾斜基座方便进行斜削削。拧松翼形螺丝，倾斜工具至所需的角，然后拧紧翼形螺丝。

将一个直导板牢固地夹紧至工件上，并使其抵住倾斜基座，作为导板使用。朝箭头方向推送工具。

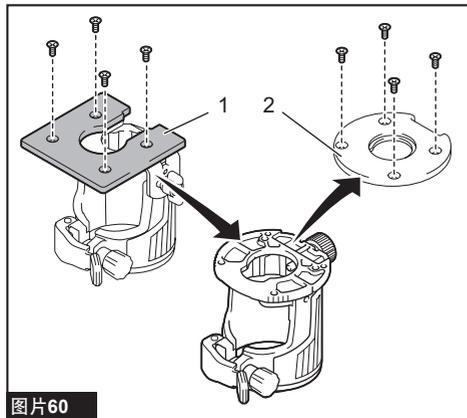


图片59

- 1. 翼形螺丝

使用倾斜基板 and 木工修边机基座

要使用木工修边机基座和方形基板，请从倾斜基座拆下基板，然后将其安装至木工修边机基座。



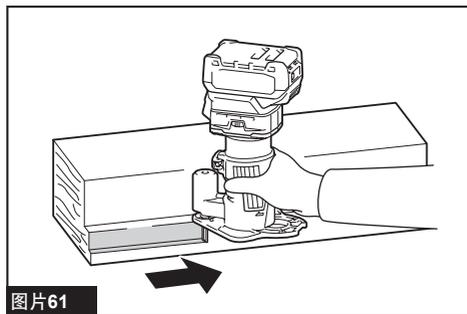
图片60

► 1. 倾斜基板 2. 木工修边机基座板

注意：安装倾斜基座板时，请使用木工修边机基座上的螺丝。倾斜基座上的螺丝比木工修边机基座上的螺丝短。

使用工具和偏置基座

偏置基座用于对层压板或类似材料的边缘进行修整。对操作不便的位置进行作业时，偏置基座十分有用。

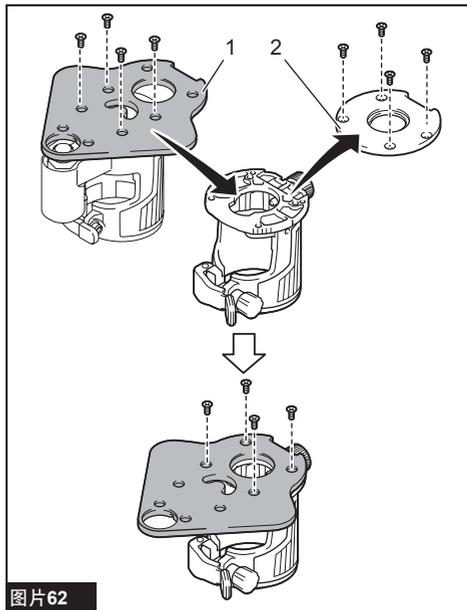


图片61

使用木工修边机基座和偏置基板及把手

偏置基板可与木工修边机基座和把手装置（选购附件）配合使用以获得更加稳定的性能。

1. 拧松偏置基座板上的螺丝，然后从偏置基座上拆下偏置基座板。

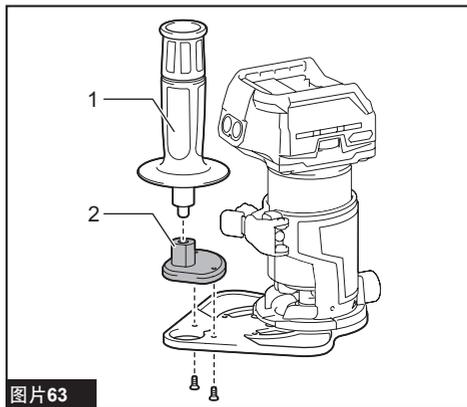


图片62

► 1. 偏置基座板 2. 木工修边机基座板

2. 拧紧螺丝，将偏置基座板安装至木工修边机基座。

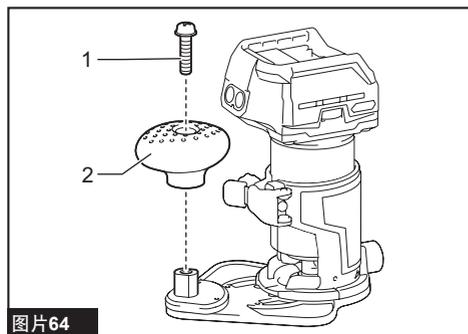
3. 拧紧螺丝，将把手装置和杆式把手安装至偏置基座板。



图片63

► 1. 杆式把手 2. 把手装置

从切入式基座拆下的旋钮式把手可安装至偏置基座以代替杆式把手。



图片64

- ▶ 1. 螺丝 2. 旋钮式把手

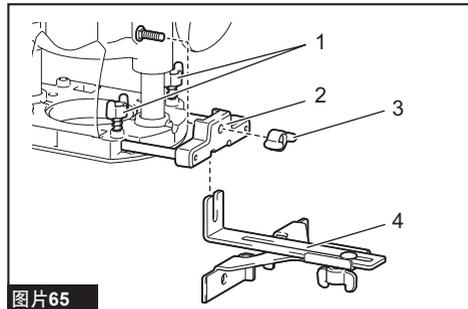
使用工具和切入式基座

操作时，务必双手握紧把手。按与木工修边机基座相同的方式操作工具。

使用直线导板

选购附件

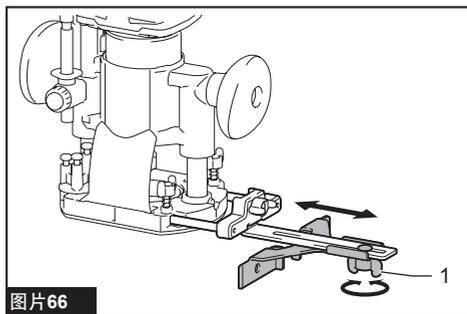
1. 使用蝶形螺母将直线导板安装至导板支架。将导板支架插入切入式基座上的孔内，然后拧紧蝶形螺栓。



图片65

- ▶ 1. 蝶形螺栓 2. 导板支架 3. 蝶形螺母
4. 直线导板

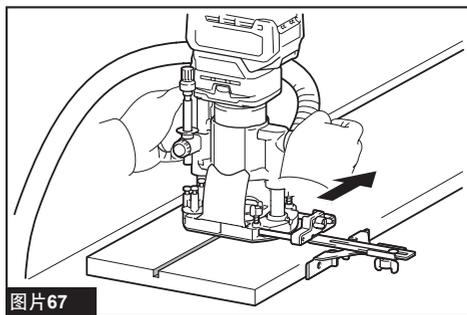
2. 松开直线导板上的蝶形螺母，并调节木工修边机刀头和直线导板之间的距离。在所需的距离位置上，拧紧蝶形螺母。



图片66

- ▶ 1. 蝶形螺母

3. 按与木工修边机基座直线导板相同的方式操作工具。

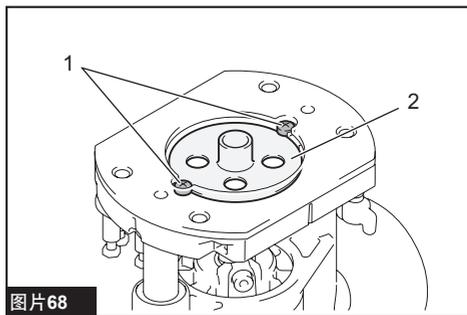


图片67

使用样规导板

选购附件

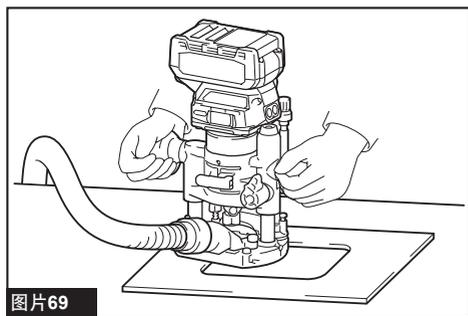
1. 拧松基座上的螺丝，并将它们拆下。将样规导板置于基座上，然后拧紧螺丝。



图片68

- ▶ 1. 螺丝 2. 样规导板

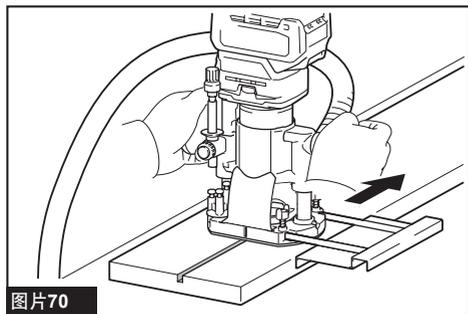
2. 按与木工修边机基座样规导板相同的方式操作工具。



图片69

使用平行尺

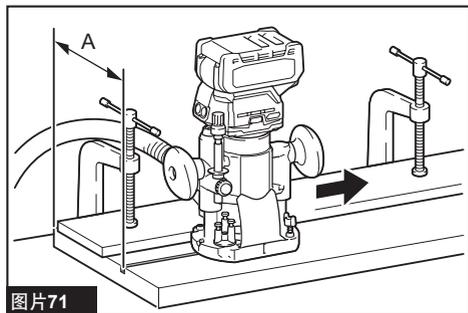
斜刨削或开槽时，使用平行尺进行直线切割尤为有效。调节木工修边机刀头和并行尺之间的距离。达到所需距离后，拧紧蝶形螺栓，固定平行尺。切割时，在平行尺与工件的一侧平齐的情况下移动工具。



图片70

如果工件一侧与切割位置之间的距离(A)对于平行尺来说过宽，或者如果工件的一侧不直，平行尺无法使用。

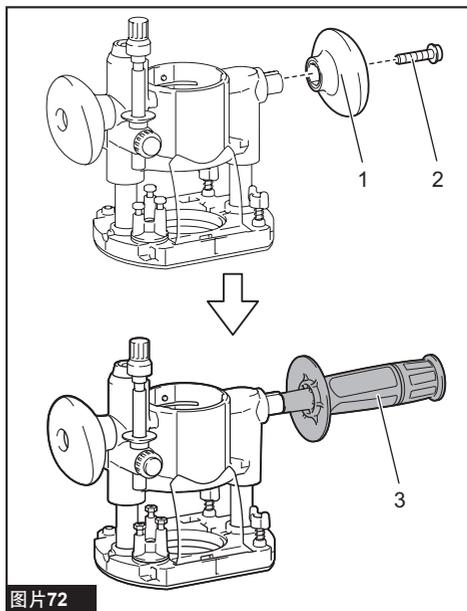
在这种情况下，可将一个直导板牢固地夹紧至工件上，并使其抵住切入式基座，作为导板使用。朝箭头方向馈送工具。



图片71

更换旋钮式把手至杆式把手

要在切入式基座上安装杆式把手，请松开旋钮式把手的螺丝，拆下旋钮式把手，然后安装杆式把手并将其拧紧。



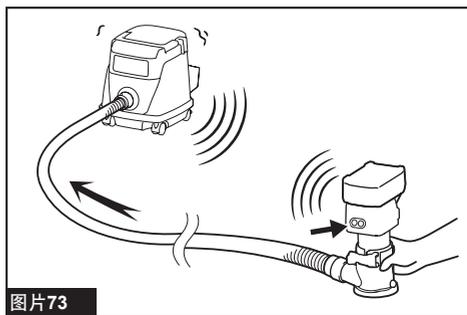
图片72

► 1. 旋钮式把手 2. 螺丝 3. 杆式把手

无线启动功能

无线启动功能的作用

无线启动功能让操作更加干净舒适。将受支持的集尘器连接至工具，集尘器可随工具的开关操作自动运行。



图片73

要使用无线启动功能，请准备以下项目：

- 无线装置（选购附件）
- 支持无线启动功能的集尘器

无线启动功能设置的概况如下。详细步骤请参考各章节。

1. 安装无线装置
2. 集尘器的工具注册
3. 启动无线启动功能

安装无线装置

选购附件

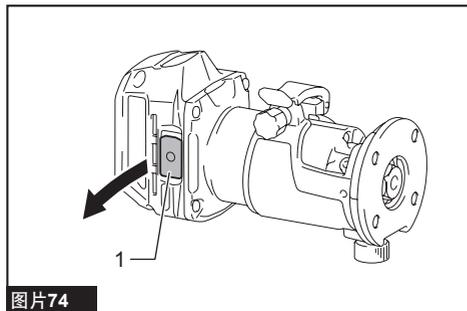
小心：安装无线装置时，请将工具放置在平坦且稳固的表面上。

注意：安装无线装置前，请先清洁工具上的灰尘和泥土。如果灰尘和泥土进入无线装置的插槽，则可能会导致其发生故障。

注意：为避免静电导致故障发生，拿起无线装置前，请先触摸静电释放材料，例如工具的金属部分。

注意：安装无线装置时，务必确保沿正确方向插入无线装置，且将封盖完全关闭。

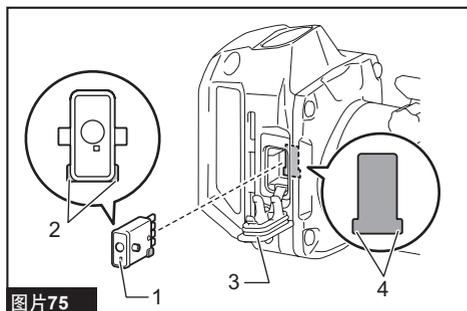
1. 如图所示打开工具的封盖。



图片74

1. 封盖

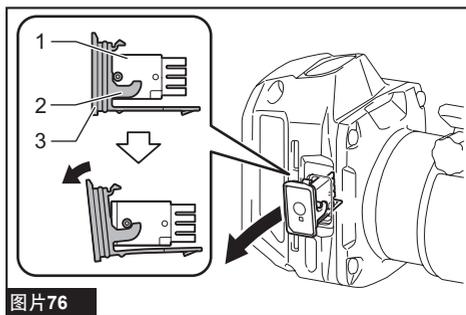
2. 将无线装置插入插槽，然后关闭封盖。插入无线装置时，请将凸起部分对齐插槽上的凹陷部分。



图片75

1. 无线装置 2. 突起部分 3. 封盖 4. 凹陷部分

拆下无线装置时，请缓慢打开封盖。封盖后面的挂钩在拉起封盖时会钩住无线装置。



图片76

1. 无线装置 2. 挂钩 3. 封盖

取下无线装置后，请将其放在随附的盒中或防静电的容器中。

注意：取下无线装置时，务必使用封盖后面的挂钩。如果挂钩未钩住无线装置，请完全关闭封盖，然后再缓慢打开。

集尘器的工具注册

注：进行工具注册需要支持无线启动功能的Makita（牧田）集尘器。

注：开始工具注册前，请先将无线装置安装至工具。

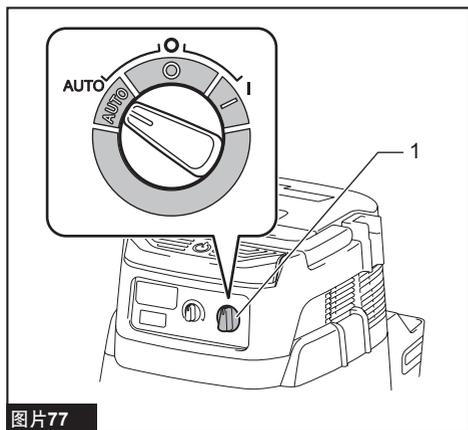
注：工具注册期间，请勿扣动开关扳机，或打开集尘器上的电源开关。

注：请参阅集尘器的使用说明书。

如果您希望集尘器可随工具的开关操作而启动，请预先完成工具注册。

1. 安装集尘器和工具的电池。

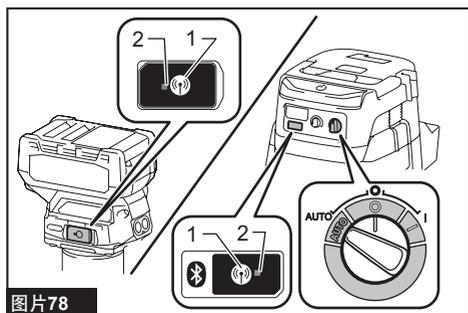
2. 将集尘器上的待机开关拧至“**AUTO**”（自动）位置。



图片77

- ▶ 1. 待机开关

3. 按住集尘器上的无线启动按钮3秒，直至无线启动指示灯呈绿色闪烁。然后以相同的方式按工具上的无线启动按钮。



图片78

- ▶ 1. 无线启动按钮 2. 无线启动指示灯

如果集尘器和工具成功闪烁，无线启动指示灯将呈绿色亮起2秒，然后开始呈蓝色闪烁。

注：无线启动指示灯在20秒后结束绿色闪烁。当集尘器上的无线启动指示灯闪烁时，按下工具上的无线启动按钮。如果无线启动指示灯未呈绿色闪烁，短按一下无线启动按钮，然后再次按住该按钮。

注：对一个集尘器执行两个或以上工具注册时，请逐个完成工具注册。

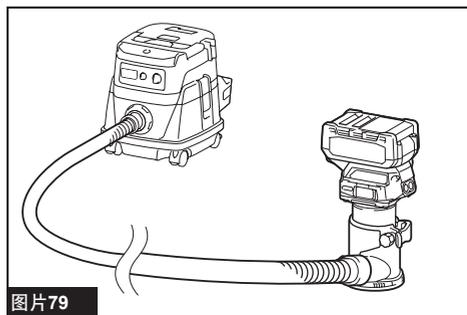
启动无线启动功能

注：请在无线启动前完成集尘器的工具注册。

注：请参阅集尘器的使用说明书。

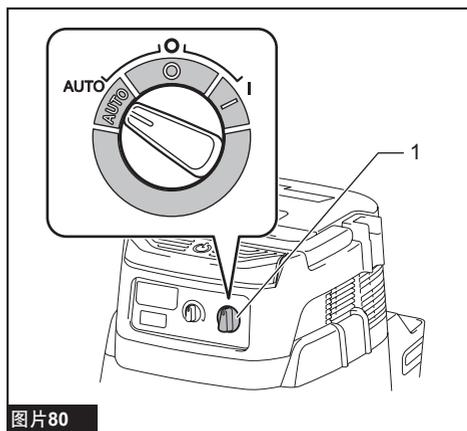
将工具注册至集尘器后，集尘器会随着工具的开关操作自动运行。

1. 将无线装置安装至工具。
2. 将集尘器的软管连接至工具。



图片79

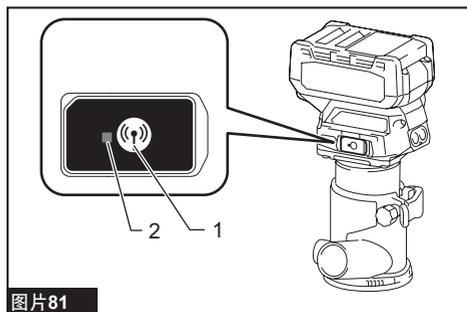
3. 将集尘器上的待机开关拧至“**AUTO**”（自动）位置。



图片80

- ▶ 1. 待机开关

4. 短按一下工具上的无线启动按钮。无线启动指示灯将呈蓝色闪烁。



图片81

- ▶ 1. 无线启动按钮 2. 无线启动指示灯

5. 打开工具。检查工具运转期间集尘器是否运行。要停用集尘器的无线启动功能，请按下工具上的无线启动按钮。

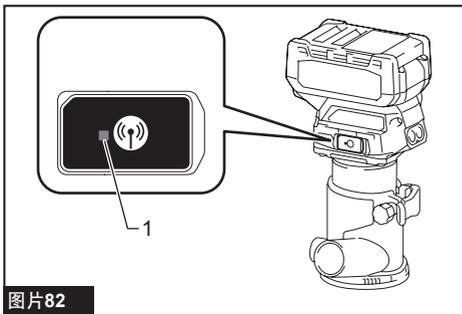
注： 闲置2小时无操作后，工具上的无线启动指示灯会停止蓝色闪烁。此时，请将集尘器上的待机开关拧至“**AUTO**”（自动）位置，并再次按下工具上的无线启动按钮。

注： 集尘器会延迟启动 / 停止。集尘器检测工具的开关操作会存在时滞。

注： 无线装置的传送距离视位置和周边环境不同而异。

注： 当一个集尘器被注册了两个或多个工具时，则即使您未开启工具，该集尘器也可能会因为其他用户正在使用无线启动功能而开始运行。

无线启动指示灯状态的说明



图片82

► 1. 无线启动指示灯

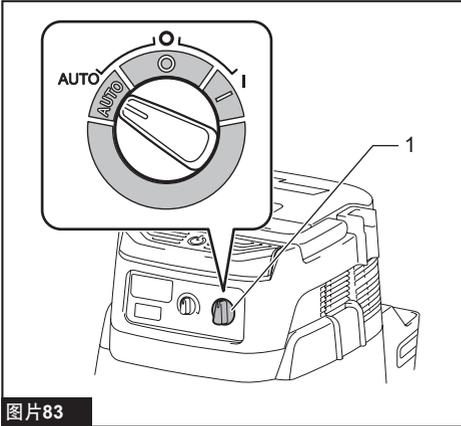
无线启动指示灯显示无线启动功能的状态。关于指示灯状态的意义请参阅下表。

状态	无线启动指示灯			持续时间	说明
	颜色	■ 亮起	▣ 闪烁		
待机	蓝色	▣	2小时	集尘器的无线启动可用。2小时无操作后指示灯会自动熄灭。	
		■	工具正在运行时。	集尘器的无线启动可用且工具正在运行。	
工具注册	绿色	▣	20秒	准备好进行工具注册。等待集尘器的注册。	
		■	2秒	完成工具注册。无线启动指示灯将开始呈蓝色闪烁。	
取消工具注册	红色	▣	20秒	准备好取消工具注册。等待集尘器取消工具注册。	
		■	2秒	完成取消工具注册。无线启动指示灯将开始呈蓝色闪烁。	
其它	红色	■	3秒	向无线装置供电，且无线启动功能启动。	
		熄灭	-	-	集尘器的无线启动不可用。

取消集尘器的工具注册

取消集尘器的工具注册时，请执行以下步骤。

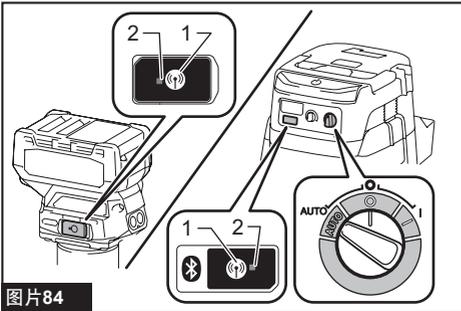
1. 安装集尘器和工具的电池。
2. 将集尘器上的待机开关拧至“**AUTO**”（自动）位置。



图片83

- 1. 待机开关

3. 按住集尘器上的无线启动按钮6秒。
无线启动指示灯呈绿色闪烁，然后转为红色。然后以相同的方式按工具上的无线启动按钮。



图片84

- 1. 无线启动按钮 2. 无线启动指示灯

如果成功执行取消工具注册，无线启动指示灯将呈红色亮起2秒，然后开始呈蓝色闪烁。

注：无线启动指示灯在20秒后结束红色闪烁。当集尘器上的无线启动指示灯闪烁时，按下工具上的无线启动按钮。如果无线启动指示灯未呈红色闪烁，短按一下无线启动按钮，然后再次按住该按钮。

无线启动功能的故障排除

请求维修前，请首先自行检查。如果您发现本手册中未作说明的问题，请勿拆解工具。而请联络Makita（牧田）授权维修服务中心，务必使用Makita（牧田）的替换部件进行修复。

异常状态	可能原因（故障）	纠正措施
无线启动指示灯未亮起 / 闪烁。	无线装置未安装至工具。 无线装置未正确安装至工具。	正确安装无线装置。
	无线装置的端子和 / 或插槽脏污。	轻轻擦掉无线装置上的灰尘并清洁插槽。
	未按工具上的无线启动按钮。	短按一下工具上的无线启动按钮。
	集尘器上的待机开关未拧至“ AUTO ”（自动）位置。	将集尘器上的待机开关拧至“ AUTO ”（自动）位置。
	未通电	接通工具和集尘器电源。
未成功完成工具注册 / 取消工具注册操作。	无线装置未安装至工具。 无线装置未正确安装至工具。	正确安装无线装置。
	无线装置的端子和 / 或插槽脏污。	轻轻擦掉无线装置上的灰尘并清洁插槽。
	集尘器上的待机开关未拧至“ AUTO ”（自动）位置。	将集尘器上的待机开关拧至“ AUTO ”（自动）位置。
	未通电	接通工具和集尘器电源。
	错误操作	短按一下无线启动按钮，并再次执行工具注册 / 取消工具注册操作步骤。
	工具和集尘器相隔较远（超出传送范围）。	缩短工具和集尘器之间的距离。它们之间的最大距离为约 10 m ，该距离视实际环境不同而异。
	完成工具注册 / 取消工具注册之前： -打开了工具的开关； -打开了集尘器上的电源按钮。	短按一下无线启动按钮，并再次执行工具注册 / 取消工具注册操作步骤。
	工具或集尘器的工具注册步骤未完成。	同时对工具和集尘器执行工具注册步骤。
其它设备的无线电干扰会产生高强度的无线电波。	使工具和集尘器远离 Wi-Fi 设备和微波炉等电器。	

异常状态	可能原因（故障）	纠正措施
集尘器未随着工具的开关操作而运行。	无线装置未安装至工具。 无线装置未正确安装至工具。	正确安装无线装置。
	无线装置的端子和 / 或插槽脏污。	轻轻擦掉无线装置上的灰尘并清洁插槽。
	未按工具上的无线启动按钮。	短按一下无线启动按钮，确保无线启动指示灯呈蓝色闪烁。
	集尘器上的待机开关未拧至“ AUTO ”（自动）位置。	将集尘器上的待机开关拧至“ AUTO ”（自动）位置。
	集尘器可注册超过 10 个工具。	请再次执行工具注册。 如果集尘器注册的工具超过 10 个，则最先注册的工具会被自动删除。
	集尘器删除了所有工具注册。	再次执行工具注册。
	未通电	接通工具和集尘器电源。
	工具和集尘器相隔较远（超出传送范围）。	缩短工具和集尘器之间的距离。它们之间的最大距离为约 10 m ，该距离视实际环境不同而异。
	其它设备的无线电干扰会产生高强度的无线电波。	使工具和集尘器远离 Wi-Fi 设备和微波炉等电器。
工具未运转但集尘器运行。	其他用户正在他们的工具上使用该集尘器的无线启动功能。	关闭其它工具的无线启动功能或取消其它工具的工具注册。

保养

⚠️小心： 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源并取出电池组。

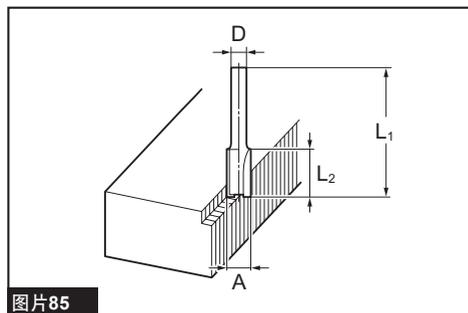
注意： 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

为了保证产品的安全与可靠性，维修、任何其他维修保养或调节需由**Makita**（牧田）授权的或工厂维修服务中心完成。务必使用**Makita**（牧田）的替换部件。

木工修边机刀头

选购附件

直刀头

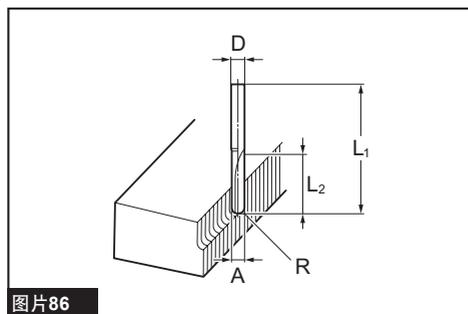


图片85

D	A	L1	L2
6	20	50	15
6	6	50	18
6	8	50	18
8	8	60	25
1/4"	20	50	15
1/4"	6	50	18
1/4"	8	50	18

单位: mm

U型刀头

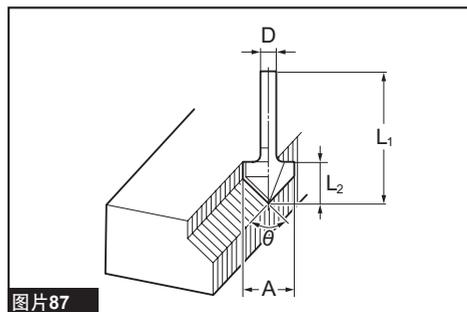


图片86

D	A	L1	L2	R
6	6	50	18	3
1/4"	6	50	18	3

单位: mm

V型刀头

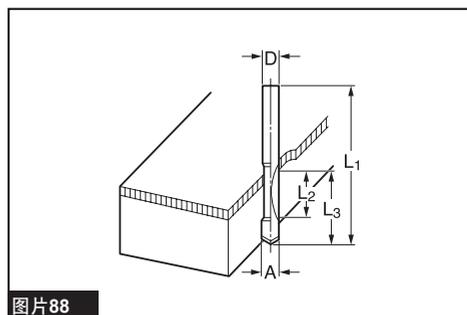


图片87

D	A	L1	L2	θ
6	20	50	15	90°
1/4"	20	50	15	90°

单位: mm

钻尾修边刀头

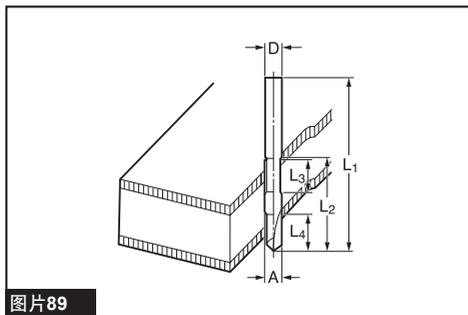


图片88

D	A	L1	L2	L3
6	6	60	18	28
8	8	60	20	35
1/4"	6	60	18	28

单位: mm

钻尾双修边刀头

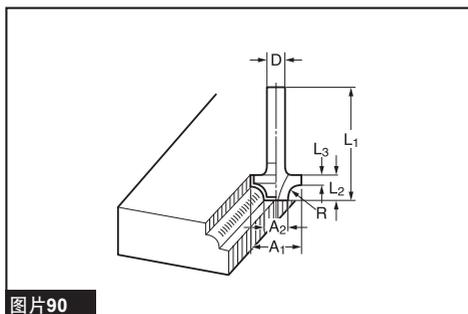


图片89

D	A	L1	L2	L3	L4
6	6	70	40	12	14
8	8	80	55	20	25
1/4"	6	70	40	12	14

单位: mm

圆角刀头

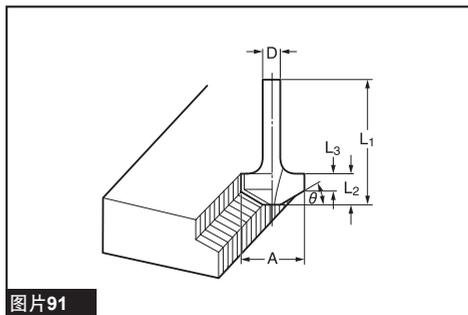


图片90

D	A1	A2	L1	L2	L3	R
6	25	9	48	13	5	8
6	20	8	45	10	4	4
1/4"	25	9	48	13	5	8
1/4"	20	8	45	10	4	4

单位: mm

斜角刀头

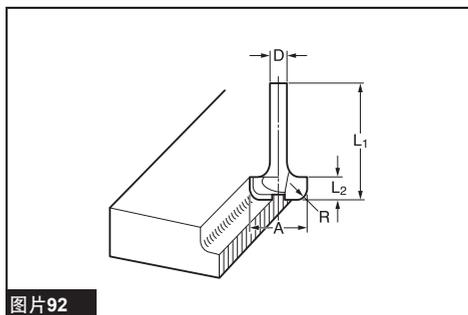


图片91

D	A	L1	L2	L3	θ
6	23	46	11	6	30°
6	20	50	13	5	45°
6	20	49	14	2	60°
1/4"	23	46	11	6	30°
1/4"	20	48	13	5	45°
1/4"	20	49	14	2	60°

单位: mm

倒角敏仔刀头

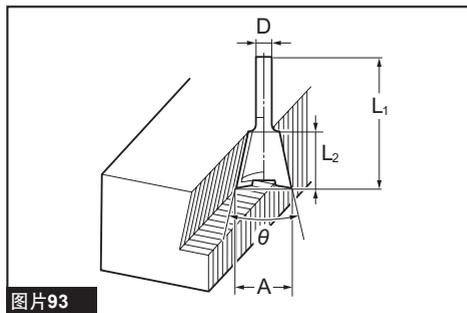


图片92

D	A	L1	L2	R
6	20	43	8	4
6	25	48	13	8
1/4"	20	43	8	4
1/4"	25	48	13	8

单位: mm

燕尾刀头

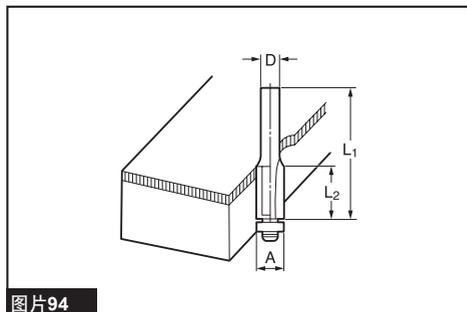


图片93

D	A	L1	L2	θ
8	12	50	9	30°
8	14.5	55	10	35°
8	14.5	55	14.5	23°
1/4"	12	50	9	30°
1/4"	14.5	55	10	35°
1/4"	14.5	55	14.5	23°

单位: mm

滚珠轴承修边刀头

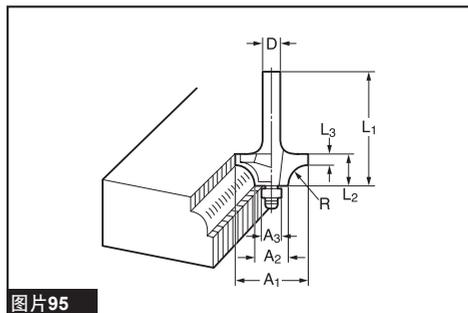


图片94

D	A	L1	L2
6	10	50	20
1/4"	10	50	20

单位: mm

滚珠轴承敏仔刀头

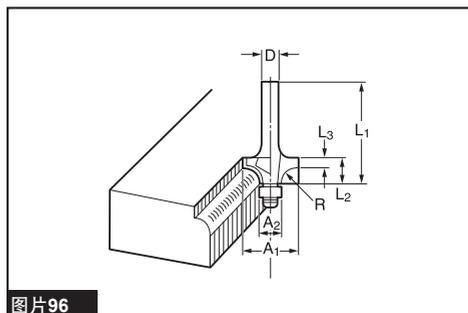


图片95

D	A1	A2	A3	L1	L2	L3	R
6	20	12	8	40	10	5.5	4
6	26	12	8	42	12	4.5	7
1/4"	20	12	8	40	10	5.5	4
1/4"	26	12	8	42	12	4.5	7

单位: mm

滚珠轴承圆角刀头

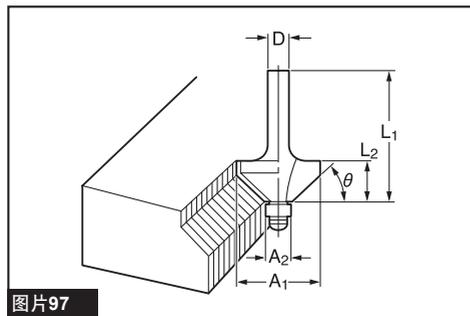


图片96

D	A1	A2	L1	L2	L3	R
6	15	8	37	7	3.5	3
6	21	8	40	10	3.5	6
1/4"	15	8	37	7	3.5	3
1/4"	21	8	40	10	3.5	6

单位: mm

滚珠轴承斜角刀头

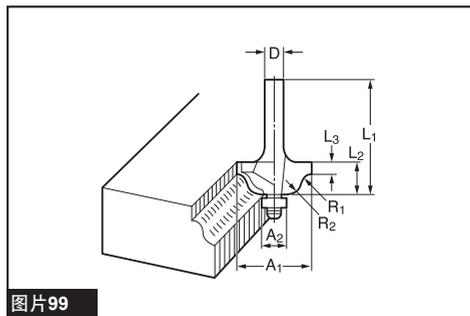


图片97

D	A1	A2	L1	L2	θ
6	26	8	42	12	45°
6	20	8	41	11	60°
1/4"	26	8	42	12	45°
1/4"	20	8	41	11	60°

单位: mm

滚珠轴承户西线刀头

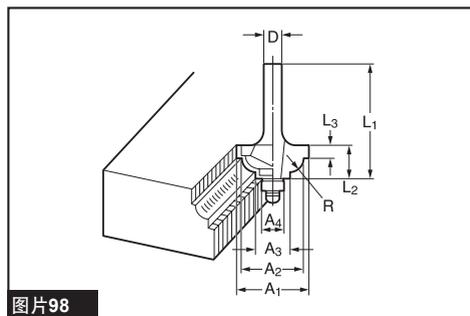


图片99

D	A1	A2	L1	L2	L3	R1	R2
6	20	8	40	10	4.5	2.5	4.5
6	26	8	42	12	4.5	3	6
1/4"	20	8	40	10	4.5	2.5	4.5
1/4"	26	8	42	12	4.5	3	6

单位: mm

滚珠轴承倒角敏仔刀头



图片98

D	A1	A2	A3	A4	L1	L2	L3	R
6	20	18	12	8	40	10	5.5	3
6	26	22	12	8	42	12	5	5
1/4"	20	18	12	8	40	10	5.5	3
1/4"	26	22	12	8	42	12	5	5

单位: mm

选购附件

⚠小心： 这些附件或装置专用于本说明书所列的**Makita（牧田）**工具。如使用其他厂牌附件或装置，可能导致人身伤害。仅可将附件或装置用于规定目的。

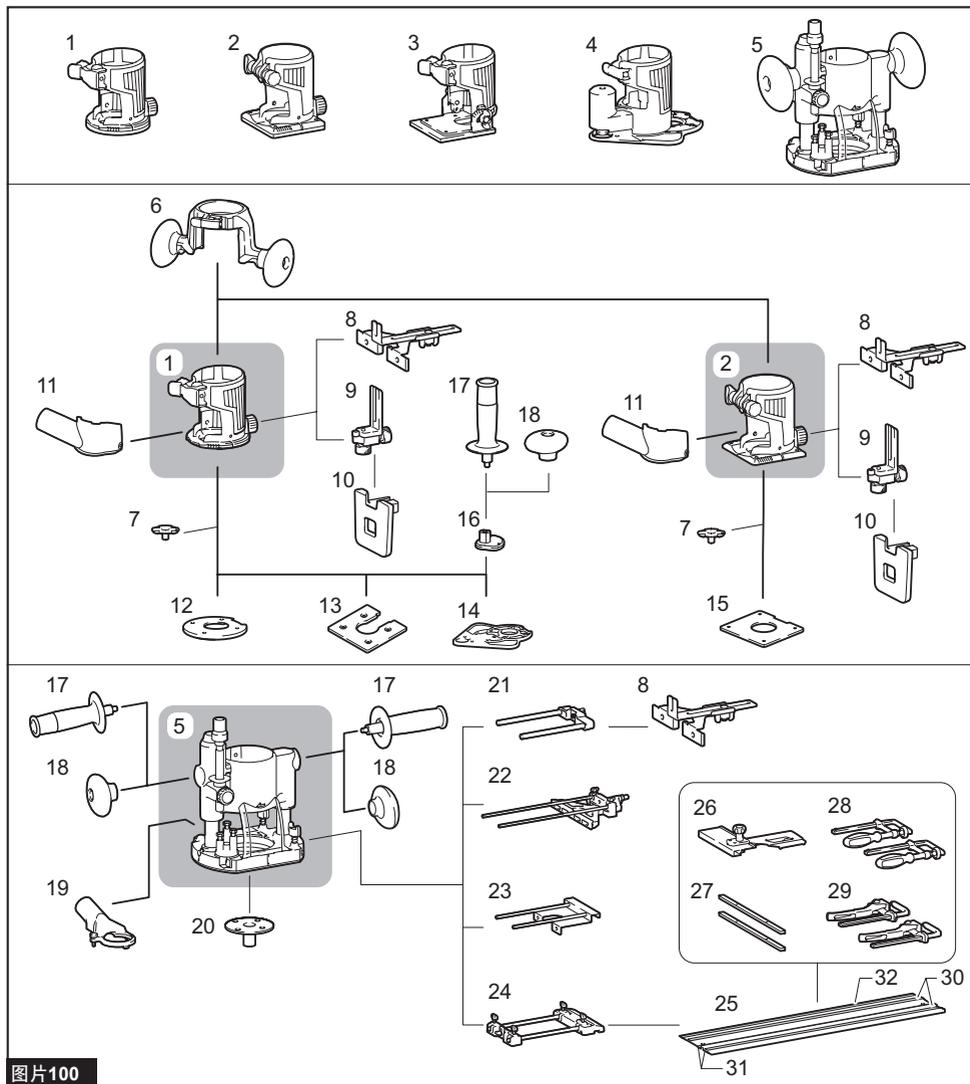
如您需要了解更多关于这些选购附件的信息，请咨询当地的**Makita（牧田）**维修服务中心。

- 直线和凹槽成型刀头
- 修边成型刀头
- 层压整修刀头
- 直线导板组件
- 修边机导板组件
- 修边机基座组件
- 修边机基座组件（树脂）
- 倾斜基座组件
- 切入式基座组件
- 偏置基座组件
- 把手装置
- 样规导板
- 锥形筒夹
- 扳手13
- 扳手22
- 无线装置
- **Makita（牧田）**原装电池和充电器

注： 本列表中的一些部件可能作为标准配件包含于工具包装内。它们可能因销往国家之不同而异。

适用于此木工修边机的附件

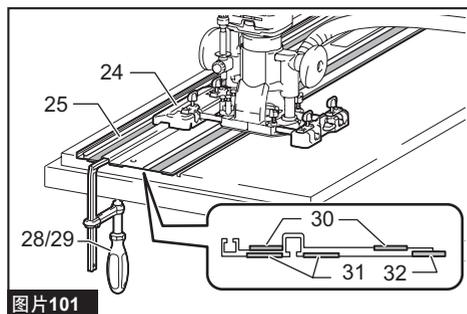
此工具可以与以下附件搭配使用以用于各种用途。
您所在的国家可能不提供某些附件。



图片100

- | | |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. 木工修边机基座（金属） 2. 木工修边机基座（树脂）
切口清晰可见。 3. 倾斜基座 4. 偏置基座 5. 切入式基座 6. 把手装置 7. 样规导板 | <ol style="list-style-type: none"> 8. 直线导板 9. 木工修边机导板 10. 木工修边机导靴
用于精确修整边缘。*与木工修边机导板
部件配合使用。 11. 集尘口 12. 基座板（金属） 13. 方形基座板（倾斜基座的基座板） |
|--|--|

14. **偏置基座板**（偏置基座的基座板）
使用带把手装置的偏置基座板时，可以安装把手。
15. **基座板**（树脂）
16. **把手基座**
17. **杆式把手**
18. **旋钮式把手**（切入式基座的把手）
19. 切入式基座**集尘口**
20. 切入式基座**样规导轨**
21. **导板支架**
可在切入式基座上使用木工修边机基座直线导板。
22. **平行尺**
定位微调功能。
23. **平行尺**
24. **导轨适配器**
25. **导轨**
用于精确的直线切割。
26. **斜导板**
用于调节导轨的角度。
27. **导轨铰接头**（2件）
用于连接两根导轨。
28. **固定钳**（标准型）
用于固定导轨。
29. **固定钳**（快装型）
用于固定导轨。
30. **底座**
导轨上部塑料带的维修部件。
31. **橡胶底座**
导轨下部橡胶带的维修部件。
32. **定位底座**
导轨定位底座的维修部件。



图片101

总制造商： 株式会社牧田
日本国爱知县安城市住吉町 3-11-8

www.makita.com

885945-087 ZHCN 20210924
