



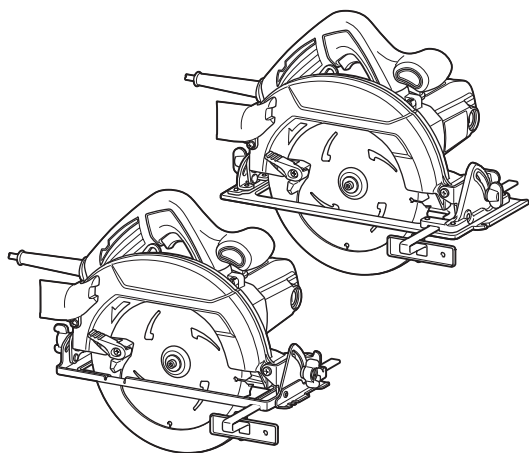
牧田®

牧田牌
专业电动工具

使用说明书

电动圆锯

HS7010 / HS7610



双重绝缘



使用前请阅读。保留备用。

规格

型号:		HS7010	HS7610
锯片直径		185 - 190 mm	
最大切割深度	0° 时	65 - 67 mm	63 - 65 mm
	45° 斜切时	44 - 45 mm	
空载速度		5,500r/min	
长度		300 mm	311 mm
净重		4.0 kg	3.9 kg
安全等级		回/II	

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格可能因销往国家之不同而异。
- 重量符合EPTA-Procedure 01/2014

符号

以下显示本设备可能会使用的符号。在使用工具之前，请务必理解其含义。

	阅读使用说明书。
	佩带安全眼镜。
	II类工具
	仅限于欧盟国家 请勿将电气设备与家庭普通废弃物一同丢弃！请务必遵守欧洲关于废弃电子电气设备的指令，根据各国法律法规执行。达到使用寿命的电气设备必须分类回收至符合环境保护规定的再循环机构。

用途

本工具用于木材中笔直的纵向和交叉切割以及以一定角度的斜切割（工具与工件紧密接触）。也可使用适当的Makita（牧田）原装锯片切割其他材料。

电源

本工具只可连接电压与铭牌所示电压相同的电源，且仅可使用单相交流电源。本工具双重绝缘，因此也可用于不带接地线的插座。

安全警告

电动工具通用安全警告

警告！
阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。不遵照以下所列说明会导致电击、着火和 / 或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。
警告中的术语“电动工具”是指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

1. 保持工作场地清洁和明亮。杂乱和黑暗的场地会引发事故。
2. 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
3. 操作电动工具时，远离儿童和旁观者。注意力不集中会使你失去对工具的控制。

电气安全

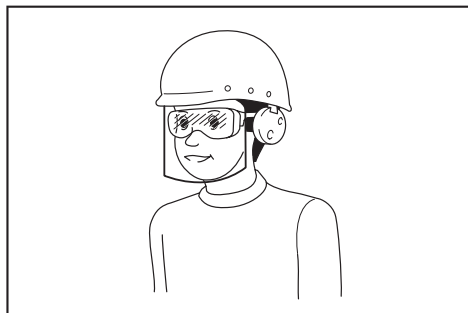
1. 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。
2. 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接触接地表面会增加电击风险。
3. 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击风险。

4. 不得滥用软线。绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击风险。
5. 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的延长线。适合户外使用的电线将降低电击风险。
6. 如果无法避免在潮湿环境中操作电动工具，应使用带有剩余电流装置（RCD）保护的电源。RCD的使用可降低电击风险。
7. 始终建议通过额定剩余电流为30 mA或以下的RCD来使用电源。
8. 电动工具会产生对用户无害的电磁场（EMF）。但是，起搏器和其他类似医疗设备的用户应在操作本电动工具前咨询其设备的制造商和 / 或医生寻求建议。
9. 请勿用湿手触摸电源插头。
10. 如果导线破损，则由制造商或其代理商更换以避免安全隐患。

人身安全

1. 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
2. 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。防护装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
3. 防止意外起动。在连接电源和/或电池包、拿起或搬运工具前确保开关处于关断位置。手指放在开关上搬运工具或开关处于接通时通电会导致危险。
4. 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
5. 手不要过分伸展。时刻注意立足点和身体平衡。这样能在意外情况下能更好地控制住电动工具。
6. 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
7. 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保其连接完好且使用得当。使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。
8. 不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心，忽视工具的安全准则。某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。

9. 使用电动工具时请始终佩带护目镜以免伤害眼睛。护目镜须符合美国ANSI Z87.1、欧洲EN 166或者澳大利亚 / 新西兰的AS/NZS 1336的规定。在澳大利亚 / 新西兰，法律要求佩带面罩保护脸部。



雇主有责任监督工具操作者和其他近工作区域人员佩带合适的安全防护设备。

电动工具使用和注意事项

1. 不要勉强使用电动工具，根据用途使用合适的电动工具。选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
2. 如果开关不能接通或关断电源，则不能使用该电动工具。不能通过开关来控制电动工具是危险的且必须进行修理。
3. 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包（如可拆卸）。这种防护性的安全措施降低了电动工具意外起动的风险。
4. 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。
5. 维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，应在使用前修理好电动工具。许多事故是由维护不良的电动工具引发的。
6. 保持切削刀具锋利和清洁。维护良好地有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
7. 按照使用说明书，并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。

- 保持手柄和握持表面干燥、清洁，不得沾有油脂。在意外的情况下，湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。
- 使用本工具时，请勿佩戴可能会缠结的布质工作手套。布质工作手套卷入移动部件可能会造成人身伤害。

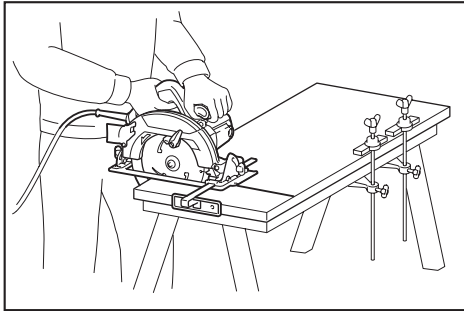
维修

- 由专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。这将保证所维修的电动工具的安全。
- 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书指示。

电动圆锯使用安全警告

锯割步骤：

- ⚠危险：**让手始终远离锯割区域和锯片。另一只手始终握住辅助手柄或电动机壳。如果双手都握住圆锯，就不会切到手。
- 不得接触工件的下面。护罩不能防止工件下方锯片的危险。
- 将锯割深度调至工件的厚度。能看到在工件下方露出的锯齿应不到一个齿高。
- 不得手持工件或将工件架在腿上进行锯割，应将工件固定在一个稳定的平台上。适当支撑工件对减少人身伤害，锯片卡住或操作失控是至关重要的。



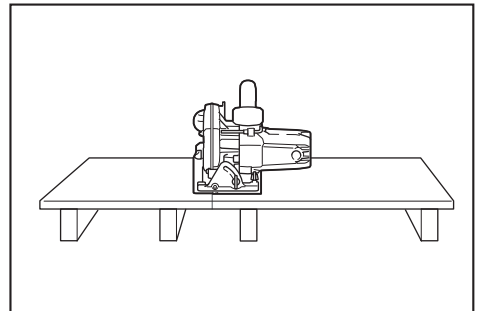
- 当在锯割附件可能触及暗线或其自身导线的场合进行操作时，要通过绝缘握持面握持工具。锯割附件碰到带电导线会使工具外露的金属零件带电而使操作者受到电击。
- 当锯割时，始终使用劈锯靠栅和直边导向器。这样会改善锯割精度并减小锯片卡住的几率。
- 始终使用具有正确轴孔尺寸和形状（方形或圆形）的锯片。如果锯片与圆锯夹装部件不符将引起偏心运转而导致失控。

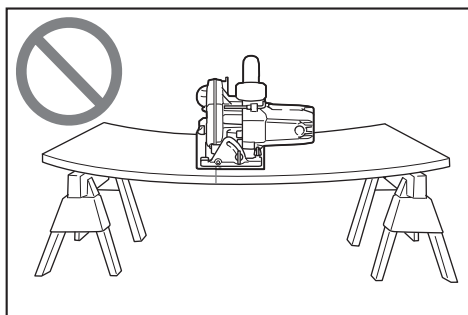
- 不得使用损坏的或尺寸不符的垫圈或螺栓。为达到最佳操作性能并确保安全操作，锯片垫圈及螺栓是为所使用的圆锯专门设计的。

回弹的原因和相关警告：

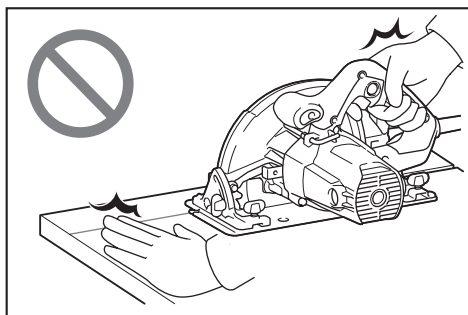
- 回弹是当锯片受挤压，被卡住或偏离中心时受到的突然反作用，使圆锯不受控制地抬起并脱离工件冲向操作者。
 - 当锯片受挤压或被收拢的切口紧紧卡住时，锯片堵转且电动机反作用力驱使整机向操作者快速弹回。
 - 如果锯片发生扭曲或偏离锯割面，锯片后边缘上的锯齿会挖入木材上表面从而使锯片爬出切口并向操作者回弹。
- 回弹是误用圆锯和 / 或不正确操作步骤或条件导致的结果，采取以下适当预防措施能避免回弹：

- 双手紧握圆锯的把手，双臂放置得能抵住回弹力。身体处于圆锯的任意一侧，不要对准锯片。回弹会导致圆锯向后弹起，但如果采取适当的防备措施，操作者可以控制住回弹力。
- 当锯片卡住，或因任何原因导致锯割中断时，释放开关扳机并保持圆锯在材料中不移动，直到锯片完全停止。不得在锯片处于运转或可能发生回弹的情况下尝试将圆锯从工件中移出或向后拉动圆锯。调查并采取纠正措施以消除锯片卡住的原因。
- 当在工件中重新启动圆锯时，将锯片对准切口而不使锯齿插入材料中。如果锯片卡住了，工具重新启动时，锯片会爬出工件或从工件上回弹。
- 支撑大型板料以减少锯片受挤压和回弹的风险。大型板料会因自重而下垂，支撑物必须放置在板料下面的两侧，靠近锯割线和板料边缘。





5. 不得使用不锋利的或安装不当的锯片。没有开锋的或安装不当的锯片会形成窄小的切口，从而导致过度摩擦，锯片卡住和回弹。
6. 锯割之前，必须旋紧和紧固锯割深度和倾斜角调节锁定钮。如果锯割时锯片调节器发生移动，可能会引起锯片卡住和回弹。
7. 当对现存墙体或其他盲区进行锯割时要格外小心。伸出的锯片可能锯割到会引起回弹的物体。
8. 请务必用双手握紧工具。切勿将手、腿或身体的其它部分放在工具基座的下方或电圆锯的后面，尤其是在进行横切时。如果发生反弹，电圆锯很容易向后跳到您的手上，从而导致严重的人身伤害。



9. 切勿对电圆锯施力过大。以一定的速度向前推进电圆锯，使锯片保持恒定的速度切割。对电圆锯施力过大会导致切割不均匀，降低切割精度，并可能导致反弹。

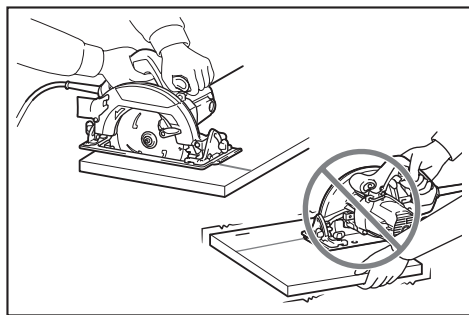
下护罩功能：

1. 每次使用前，检查下护罩闭合是否自如。如果下护罩不能自如活动并迅速闭合，则不得操作圆锯。不得将下护罩夹住或系绑在开启位置。如果圆锯意外跌落，下护罩可能会弯曲变形，用回缩手柄抬起下护罩，确信在任何锯割角度和深度下护罩活动自如，且不会触及锯片或任何其他零件。

2. 检查下护罩弹簧的工作情况，如果护罩及弹簧不能正常工作，必须在使用前对其进行维修。下护罩可能因零件损害，胶质沉积或废屑堆积而运动迟缓。
3. 仅当特殊锯割，例如“插入式锯割”和“组合式锯割”，才可用手动方式抬起下护罩。用回缩手柄抬起下护罩，一旦锯片进入到锯割材料就必须立即放下下护罩。对所有其他锯割作业，下护罩应自动工作。
4. 在把圆锯放置在工作台或地上之前，应始终察看下护罩是否遮住锯片。没有防护的，惯性运转的锯片会引起圆锯后退，锯割到其行程上的任何物体。要考虑到开关释放后锯片停下来的时间。
5. 要检查下部保护罩时，请用手打开下部保护罩，然后松开并查看保护罩。请同样查看回缩手柄，确保其不会碰触到工具外壳。将锯片暴露在外是非常危险的，会导致严重的人身伤害。

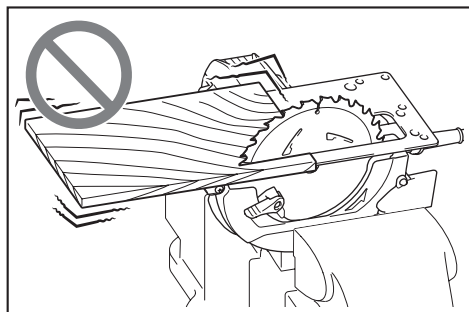
附加安全警告

1. 切割潮湿的木头、经过加压处理的木材或含有树脂的树木时请特别小心。保持平滑推动工具而不降低锯片速度以避免锯齿过热。
2. 当锯片正在移动时，请勿试图移开切割材料。请等到锯片完全停止之后再抓取切割材料。电源关闭之后锯片还将移动一段距离。
3. 注意不要切割到铁钉。切割之前请检查木材上是否有钉子并将其清除。
4. 进行切割时，请将电圆锯基座较宽的部分置于工件被稳固支撑的部分，不要放在将被切割下来的部分上。如果工件很短或很小，请将其夹住。切勿试图手持短小的工件！



5. 在完成切割后放下工具之前，请确保下部保护罩已关闭，且锯片完全停止。

6. 切勿试图使用虎钳倒持电圆锯进行切割操作。这样做非常危险，会导致严重事故。



7. 某些材料含有有毒化学物质。小心不要吸入粉尘，并避免皮肤接触。遵循材料供应商的安全提示。
8. 请勿通过对锯片施加侧面的压力使锯片停止。
9. 请勿使用任何砂轮。
10. 仅使用工具上所标示或说明书中所规定直径的锯片。使用尺寸不正确的锯片可能会影响锯片的正确保护或保护罩的操作，从而导致严重的人身伤害。
11. 保持锯片锋利和清洁。卡滞在锯片上变硬的树脂和木沥青会使电圆锯的速度变慢，并增加反弹的可能性。因此，请先将锯片从工具上拆下，然后使用树脂和沥青清除剂、热水或煤油进行清洁。保持锯片清洁。切勿使用汽油。
12. 使用工具时请佩戴防尘面罩和保护耳罩。
13. 请务必使用当前所切割的材料适用的锯片。
14. 仅使用所标示的速度等于或大于工具上所标示的速度的锯片。
15. （仅用于欧洲国家）
务必使用符合EN847-1标准的锯片。
16. 将工具和部件放在平稳的表面上。否则，工具或部件可能会跌落导致人身伤害。

请保留此说明书。

警告： 请勿为图方便或因对产品足够熟悉（由于重复使用而获得的经验）而不严格遵循相关产品安全规则。使用不当或不遵循使用说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

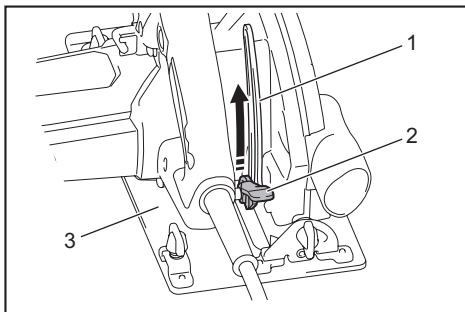
功能描述

小心： 在调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具电源开关并拔下电源插头。

调节切割深度

小心： 调节了切割深度之后，请务必紧固杆。

拧松深度导板上的杆，向上或向下移动基座。在所需的切割深度处，拧紧杆以紧固基座。为使切割更干净、更安全，设定切割深度时注意不得超过工件下方一个锯齿的位置。危险的反弹会导致人身伤害，使用正确的切割深度有助于降低反弹的可能。

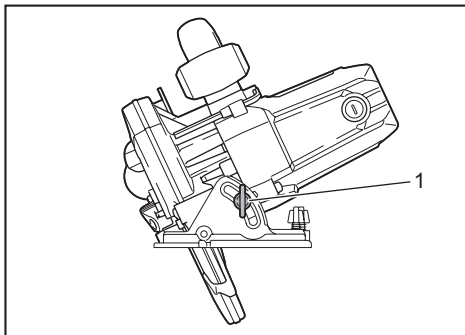


► 1. 深度规 2. 杆 3. 基座

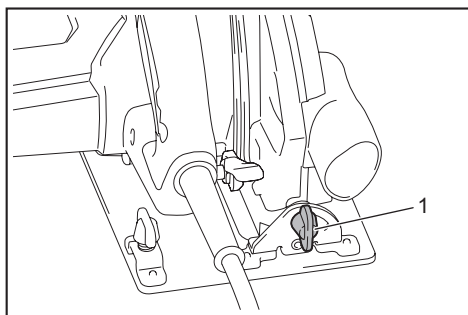
斜切割

小心： 调节了斜切角度之后，请务必紧固夹紧螺丝。

拧松前后夹紧螺丝。通过相应地倾斜工具来设定所需的角（ 0° - 45° ），然后拧紧前后夹紧螺丝。



► 1. 夹紧螺丝

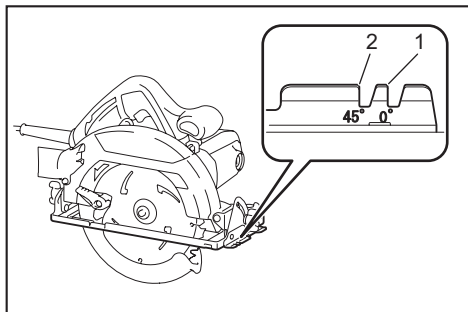


► 1. 夹紧螺丝

对齐

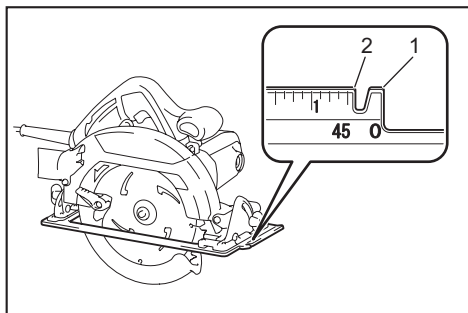
进行直线切割时，将基座前端的0°位置与您的切割线对齐。进行45°斜切割时，请将45°位置与切割线对齐。

HS7010型



► 1. 切割线（0°位置） 2. 切割线（45°位置）

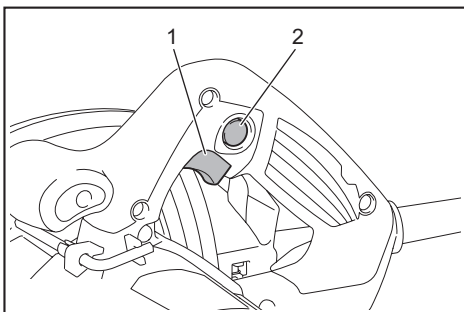
HS7610型



► 1. 切割线（0°位置） 2. 切割线（45°位置）

开关操作

警告： 插上工具电源插头之前，请务必确认开关扳机能够正常工作，松开时能回到“OFF”（关闭）位置。



► 1. 开关扳机 2. 锁止按钮 / 锁定按钮

对于带锁止按钮的工具

为避免使用者不小心扣动开关扳机，本工具采用锁止按钮。要启动工具时，按下锁止按钮，然后扣动开关扳机即可。松开开关扳机工具即停止。

警告： 切勿通过封住锁止按钮或其他方法来弃用锁止按钮。在弃用开关锁止按钮的情况下使用工具时可能会出现意外运行的情况并导致严重的人身伤害。

警告： 如果当您只是扣动开关扳机而没有按下锁止按钮时，工具即开始运行，则切勿使用此工具。在开关需要维修的情况下使用工具时可能会出现意外运行的情况并导致严重的人身伤害。在进一步使用该工具之前，请将其送回Makita（牧田）维修中心进行正确的修理。

注意： 在没有按下锁止按钮的情况下请勿用力扣动开关扳机。这样可能导致开关破损。

对于带锁定按钮的工具

启动工具时，只要扣动开关扳机即可。松开开关扳机工具即停止。连续操作时，请扣动开关扳机并按下锁定按钮，然后松开开关扳机。要从锁定位置停止工具时，可将开关扳机扣到底，然后松开。

小心： 长时间使用时，可将开关锁定在“ON”（开启）位置，使操作更加舒适。将工具锁定在“ON”（开启）位置时请小心，务必牢固抓握工具。

装配

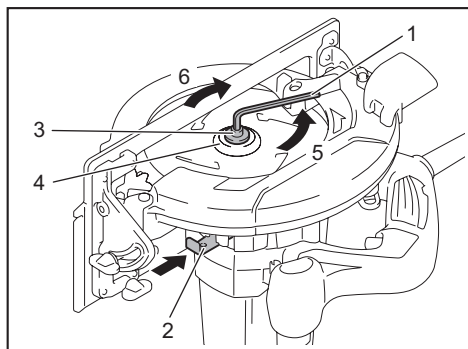
⚠小心： 对工具进行任何装配操作前请务必确认机器已关闭且已拔下电源插头。

拆卸或安装电圆锯锯片

⚠小心： 安装电圆锯锯片时，请确保锯齿向上指向工具前部。

⚠小心： 请仅使用**Makita**（牧田）扳手来安装或拆卸电圆锯锯片。

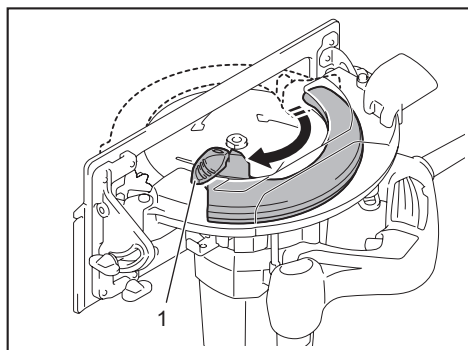
1. 要拆卸电圆锯锯片时，用力压入轴锁，以使电圆锯锯片无法转动，然后使用六角扳手逆时针方向拧松六角螺栓。



► 1. 六角扳手 2. 轴锁 3. 六角螺栓 4. 外法兰盘 5. 拧松 6. 拧紧

2. 拆下六角螺栓和外法兰盘。

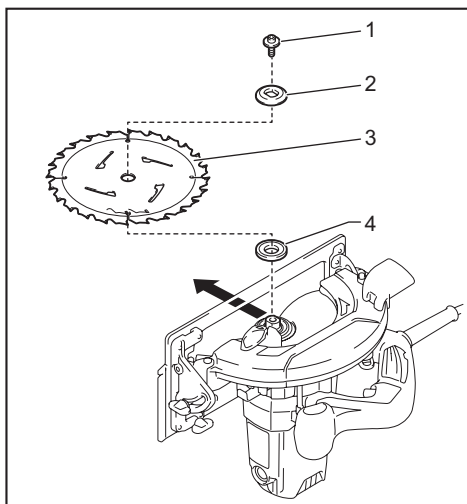
3. 转动杆以打开锯片保护罩。



► 1. 杆

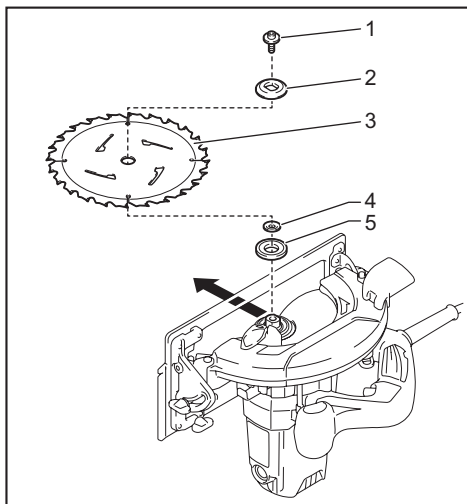
4. 拆下锯片和挡圈（规格因国家而异）。

对于不带挡圈的工具



► 1. 六角螺栓 2. 外法兰盘 3. 电圆锯锯片 4. 内法兰盘

对于带挡圈的工具

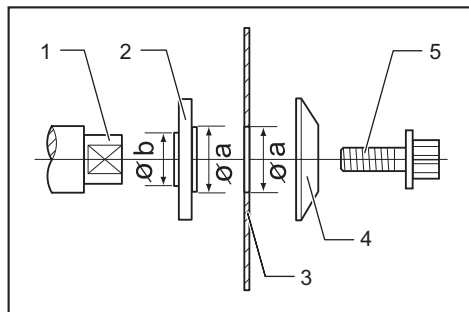


► 1. 六角螺栓 2. 外法兰盘 3. 电圆锯锯片 4. 挡圈 5. 内法兰盘

要安装电动圆锯锯片时，可按与拆卸时相反的步骤进行。

对于带非15.88 mm孔直径锯片用内法兰盘的工具

内法兰盘的一侧带有一定直径的凸起部分，另一侧带有不同直径的凸起部分。选择正确的一侧，使该侧的凸起部分可以很好地与锯片孔相配合。将内法兰盘安装在安装轴上，使法兰盘正确的一侧朝外，然后放置锯片和外法兰盘。



- 1. 安装轴 2. 内法兰盘 3. 电动圆锯锯片
4. 外法兰盘 5. 六角螺栓

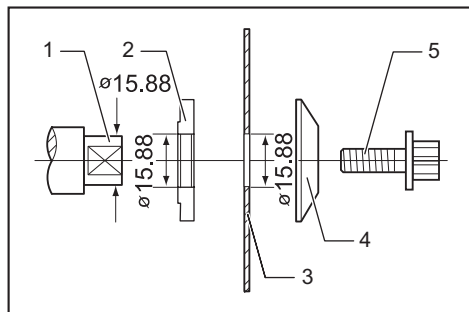
警告： 务必顺时针拧紧六角螺栓。同时，小心勿强行拧紧螺栓。六角扳手从手中滑出可能会导致人身伤害。

警告： 确保内法兰盘上向外凸出的凸起部分“a”与锯片孔“a”能够很好地配合。将锯片安装至错误的一侧会导致危险的振动。

对于带15.88 mm孔直径锯片用内法兰盘的工具（规格因国家而异）

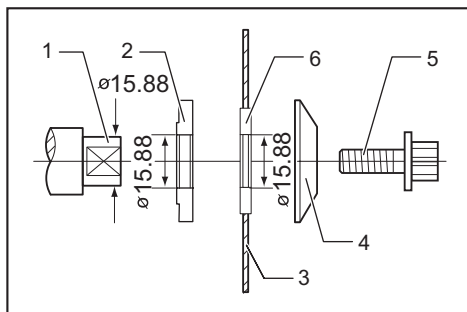
将内法兰盘安装至安装轴上并使其凹槽侧朝外，然后放置锯片（需要时安装挡圈）、外法兰盘和六角螺栓。

对于不带挡圈的工具



- 1. 安装轴 2. 内法兰盘 3. 电动圆锯锯片
4. 外法兰盘 5. 六角螺栓

对于带挡圈的工具



- 1. 安装轴 2. 内法兰盘 3. 电动圆锯锯片
4. 外法兰盘 5. 六角螺栓 6. 挡圈

警告： 务必顺时针拧紧六角螺栓。同时，小心勿强行拧紧螺栓。六角扳手从手中滑出可能会导致人身伤害。

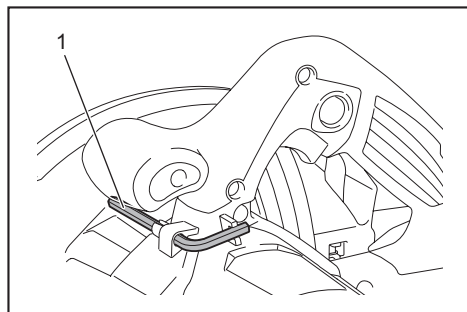
警告： 如果需要使用挡圈将锯片安装到主轴上，请确保适用于您想要使用的锯片轴孔的挡圈已被安装到内外法兰盘之间。使用错误的轴孔挡圈可能会导致锯片的安装不正确，运行期间锯片会移动和剧烈振动，工具可能因此失控并造成严重的人身伤害。

锯片保护罩清洁

当更换电动圆锯锯片时，请根据保养部分所述，确保同时清洁上部 and 下部锯片保护罩上积聚的锯屑。但是，在每次使用工具之前仍需进行检查下部保护罩的操作。

六角扳手的存放

不使用时，请如图所示贮存六角扳手以防丢失。



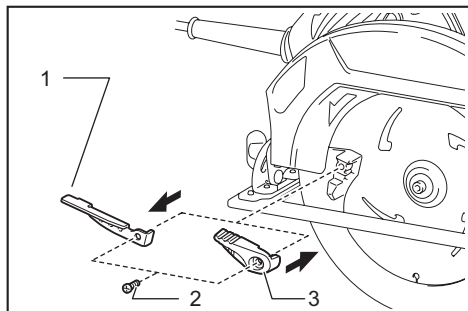
- 1. 六角扳手

连接吸尘器

选购附件

当您想进行清洁切割操作时，请使用集尘口将Makita（牧田）集尘器连接至您的工具。

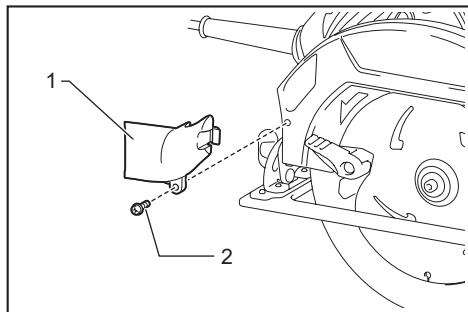
1. 如果您的电圆锯有长杆（规格因国家不同而异），请将其更换为随集尘口附带的短杆。



► 1. 长杆（规格因国家不同而异） 2. 螺丝 3. 短杆

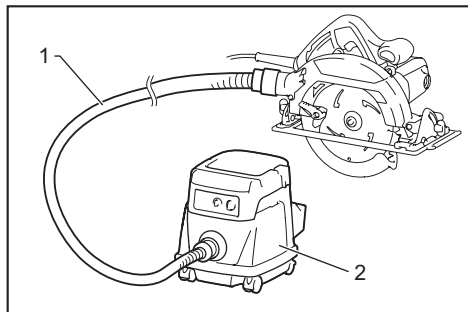
安装了长杆请不要使用集尘口。否则，下部保护罩的移动会受到集尘口的阻碍，从而导致无法进行切割。

2. 使用螺丝将集尘口安装在工具上。



► 1. 集尘口 2. 螺丝

3. 将吸尘器的软管连接至集尘口。



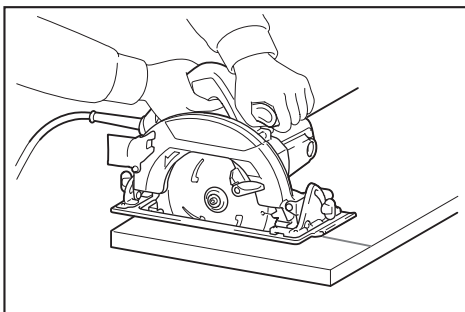
► 1. 软管 2. 集尘器

操作

⚠小心：执行切割操作时佩戴防尘面罩。

⚠小心：请确保慢慢地以直线向前移动工具。使用强力或扭曲工具会导致电机过热和危险的反弹，可能导致严重伤害。

⚠小心：操作期间，请务必同时抓牢前把手和后把手，紧紧握住工具。

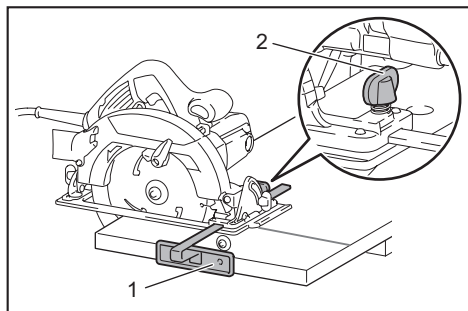


请牢握本工具。本工具具有一个前把手和一个后把手。请同时使用这两个把手以最稳固地抓握工具。如果双手握持圆锯，就不会被电动圆锯锯片切割到。将工具基座放在要切割的工件上，电动圆锯锯片不得与工件有任何接触。然后启动工具并等待，直至电动圆锯锯片达到全速运转时再进行操作。现在，您只需在工件表面向前移动本工具，使其平稳地保持平坦前进，直至切锯操作完成即可。

为使切割顺畅，请保持切锯线路笔直，并且锯片前进的速度保持一致。如果切割未能正确地沿着您设定的切割线路进行，请勿试图扭转工具或强行使工具返回切割线。否则可能会使电动圆锯锯片卡滞在切割材料上，并导致危险的反弹，可能造成严重伤害。松开开关，等待电动圆锯锯片停止，然后将工具从切割材料中退出。在新的切割线路上将工具重新对齐，然后重新开始切割。操作者应尽量避免站在会暴露在圆锯切割时产生的碎片和木屑中的位置。使用安全眼镜有助于避免受伤。

切锯导板（导尺）

选购附件



► 1. 切锯导板（导尺） 2. 夹紧螺丝

随附的切锯导板有助于您进行超精确的直线切割。只需简单地沿着工件侧向上滑切锯导板，然后使用基座前部的螺丝将其紧固到位。也可利用切锯导板进行宽度一致的重复切割。

保养

⚠小心： 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源开关并拔下插头。

⚠小心： 清洁保护罩，确保清除积聚的可能妨碍保护罩系统操作的锯屑和碎片。较脏的保护罩系统可能会限制其操作，导致严重的人身伤害。完成清洁的最有效方法是使用压缩空气。如果将锯屑吹出保护罩，请确保佩戴适当的安全眼镜和呼吸保护装置。

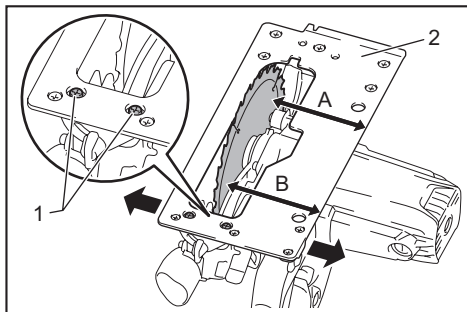
注意： 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

调节平行度

HS7610型

工具在出厂前已进行过该调节。但是如果未进行此项调节，您可以按照以下步骤进行调节。

1. 确保所有的杆和螺丝均被拧紧。略微拧松如图所示的螺丝。



► 1. 螺丝 2. 基座

2. 在打开下部保护罩期间，移动基座后部使距离A和B相等。

3. 拧紧螺丝并进行试切割以检查平行度。

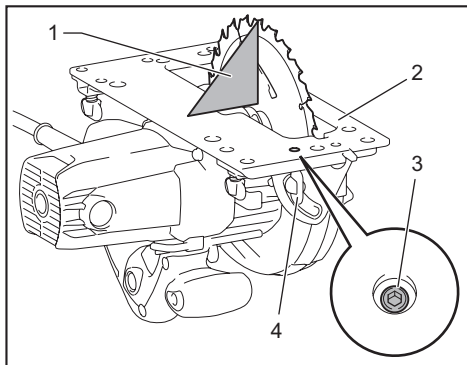
调节0° 切割精度

HS7610型

工具在出厂前已进行过该调节。但是如果未进行此项调节，您可以按照以下步骤进行调节。

1. 略微拧松工具前后侧的夹紧螺丝。

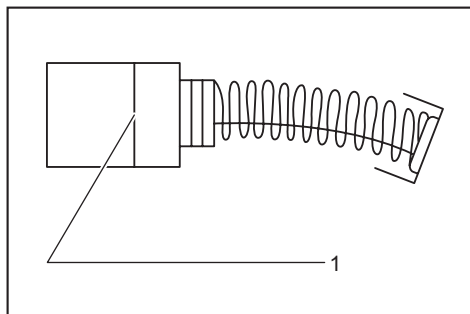
2. 转动调节螺丝，并利用三角规或直尺使基座垂直于锯片。



► 1. 三角规 2. 基座 3. 调节螺丝 4. 夹紧螺丝

3. 拧紧夹紧螺丝，然后试切割以检查垂直度。

更换碳刷



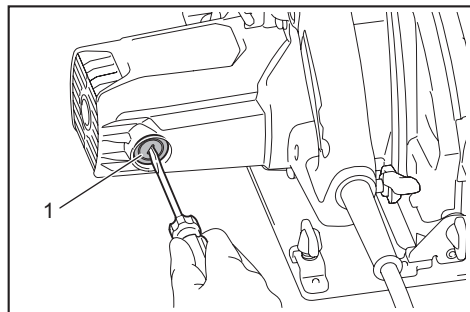
► 1. 界限磨损线

定期检查碳刷。

在碳刷磨损到界限磨损线时进行更换。请保持碳刷清洁并使其在碳刷夹内能自由滑动。两个碳刷应同时替换。请仅使用相同的碳刷。

1. 使用螺丝起子拆下碳刷夹盖。

2. 取出已磨损的碳刷，插入新的碳刷，然后紧固碳刷夹盖。



► 1. 碳刷夹盖

为了保证产品的安全与可靠性，维修、任何的维修保养或调节需由Makita（牧田）授权的或工厂维修服务中心完成。务必使用Makita（牧田）的替换部件。

选购附件

⚠小心： 这些附件或装置专用于本说明书所列的**Makita（牧田）**工具。如使用其他厂牌附件或装置，可能导致人身伤害。仅可将附件或装置用于规定目的。

如您需要了解更多关于这些选购附件的信息，请咨询当地的**Makita（牧田）**维修服务中心。

- 电圆锯锯片
- 切锯导板（导尺）
- 六角扳手
- 集尘口（带杆）
- 集尘口（不带杆）
- 导轨（用于HS7610）
- 斜导板（用于HS7610）
- 夹具（用于HS7610）
- 板（用于HS7610）
- 橡胶板（用于HS7610）
- 定位板（用于HS7610）
- 导轨适配器（用于HS7610）
- 刻度杆（用于HS7610）

注： 本列表中的一些部件可能作为标准配件包含于工具包装内。它们可能因销往国家之不同而异。

总制造商： 株式会社牧田
日本国爱知县安城市住吉町 3-11-8

www.makita.com

885617B084
ZHCN
20200227