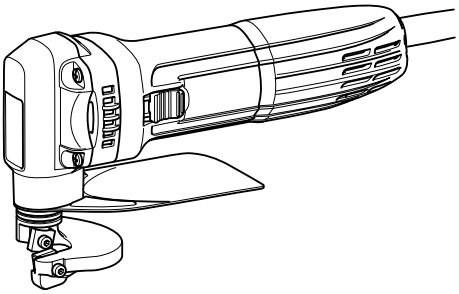
牧 田®

牧 田 牌
专业电动工具

使用说明书

电剪刀
(可作曲线切割)

JS1602 型



013076

回 双重绝缘

重要事项：使用前请阅读。保留备用。

规格

型号		JS1602
最大切割能力	屈服强度高达 400 牛／毫米 ^{2} 的钢板	1.6 毫米 （16 ga.）
	屈服强度高达 600 牛／毫米 ^{2} 的钢板	1.2 毫米 （18 ga.）
	屈服强度高达 800 牛／毫米 ^{2} 的钢板	0.8 毫米 （22 ga.）
	屈服强度高达 200 牛／毫米 ^{2} 的铝板	2.5 毫米 （13 ga.）
最小切割半径		30 毫米
冲程速度 （/min）		4,000
长度		255 毫米
净重		1.6 公斤
安全等级		回/II

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格可能因销往国家之不同而异。
- 重量符合 EPTA-Procedure 01/2014

标准附件

- 六角扳手
- 扳手仓

注:

- 标准附件可能会发生变更，恕不另行通知。
- 在香港地区，附件内容可能会有所不同。
- 附件可能会以组装于主机中的形式交付。

符号

END201-5

以下显示本工具使用的符号。在使用工具之前请务必理解其含义。

- 阅读使用说明书。

- 双重绝缘

- 仅限于欧盟国家
  请勿将电气设备与家庭普通废弃物一同丢弃！请务必遵守欧洲 Directive 2002/96/EC 关于废弃电子电气设备的指令并根据法律法规执行。达到使用寿命的电气设备必须分类回收至符合环境保护规定的再循环机构。

用途

ENE037-1

本工具用于切割钢板和不锈钢钢板。

电源

ENF002-2

本工具所连接电源的电压须符合铭牌所示的额定值，只可使用单相交流电源。本工具达到双重绝缘，因此也可用于不带接地线的插座。

电动工具通用安全警告

GEA005-3

⚠警告！阅读所有警告和所有说明。不遵照以下警告和说明会导致电击、着火和／或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

在所有下列的警告中术语 “电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

a) 工作场地的安全

1. **保持工作场地清洁和明亮。**混乱和黑暗的场地会引发事故。
2. **不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。**电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
3. **让儿童和旁观者离开后操作电动工具。**注意力不集中会使操作者失去对工具的控制。

b) 电气安全

4. **电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。**未经改装的插头和相配的插座将减少电击危险。
5. **避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。**如果你身体接地会增加电击危险。
6. **不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。**水进入电动工具将增加电击危险。
7. **不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使电线远离热源、油、锐边或运动部件。**受损或缠绕的软线会增加电击危险。
8. **当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接软线。**适合户外使用的软线将减少电击危险。
9. **如果在潮湿环境下操作电动工具是不可避免的，应使用剩余电流动作保护器（RCD）。**使用 RCD 可减小电击危险。

c) 人身安全

10. **保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。**在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
11. **使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。**安全装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
12. **防止意外起动。确保开关在连接电源和／或电池盒、拿起或搬运工具时处于关断位置。**手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
13. **在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。**遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
14. **手不要伸展得太长。时刻注意立足点和身体平衡。**这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
15. **着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让衣服、手套和头发远离运动部件。**宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件中。
16. **如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。**使用这些装置可减少尘屑引起的危险。

d) 电动工具使用和注意事项

17. **不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。**选用适当设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
18. **如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。**不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。

19. 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和／或使电池盒与工具脱开。这种防护性措施将减少工具意外起动的危险。

20. 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经培训的用户手中是危险的。

21. 保养电动工具。检查运动件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，电动工具应在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。

22. 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。

23. 按照使用说明书，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。

e) 维修

24. 将你的电动工具送交专业维修人员，使用同样的备件进行修理。这样将确保所维修的电动工具的安全性。

25. 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书指示。

26. 手柄务必保持干燥、清洁、无油 （脂）。

电剪刀安全警告

GEB027-3

1. 请牢握本工具。

2. 请紧固工件。

3. 手应远离移动的部件。

4. 工件的边缘和碎片非常锋利。请佩带手套。建议您穿厚底的鞋以防止受伤。

5. 请勿将工具置于工件碎片上。否则可能会导致工具损坏或故障。

6. 运行中的工具不可离手放置。只可在手握工具的情况下操作工具。

7. 请务必确保立足稳固。
在高处使用工具时确保下方无人。

8. 操作之后，请勿立刻触摸锯片或工件，因为它们可能会非常烫而导致烫伤皮肤。

9. 请避免切割到电线。可能导致严重的触电事故。

10. 如无必要，请勿在空载状态下操作工具。

请保留此说明书。

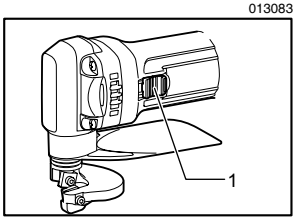
⚠ 警告:
请勿为图方便或因对产品足够熟悉 （由于重复使用而获得的经验）而不严格遵循相关产品安全规则。使用不当或不遵循使用说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

功能描述

⚠ 注意:

- 在调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具电源开关并拔下电源插头。

开关操作



1.滑动开关

⚠ 注意:

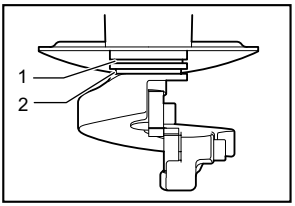
- 插上工具电源插头之前，请务必检查滑动开关是否工作正常，按下其尾部时是否返回到 “OFF”（关闭）位置。
- 操作期间，可将开关锁定在 “ON”（开启）位置，使操作更加舒适。将工具锁定在 “ON”（开启）位置时请小心，务必牢固抓握工具。

要启动工具时，将滑动开关滑到 “I（ON）”（开启）位置。要连续运转，则按滑动开关的前面将其锁定。

要停止工具时，按下滑动开关的后面，然后将开关滑到 “O（OFF）”（关闭）位置。

允许的剪切厚度

013085



1. 不锈钢厚度测量标尺：1.2 毫米
2. 软钢厚度测量标尺：1.6 毫米

模座上的凹槽可作为剪切软钢板或不锈钢板时的允许切割厚度的测量标尺。如果材料在凹槽宽度范围内，则可剪切。

要剪切的材料的厚度取决于材料的类型（强度）。下表指示了不同材料的最大剪切厚度。若试图剪切厚于所指示尺寸的材料，则将导致工具损坏和／或可能的伤害。请确保厚度在下表所示的范围之内。

006425

材料	抗拉强度 (牛/毫米^2)	最大切割厚度 (毫米)
软钢（A）	400	1.6 (16 ga)
硬钢（B）	600	1.2 (18 ga)
不锈钢	800	0.8 (22 ga)
铝板	200	2.5 (13 ga)

装配

⚠ **注意:**

- **对工具进行任何装配操作前，请务必确认工具已关闭且已拔下电源插头。**

检查锯片

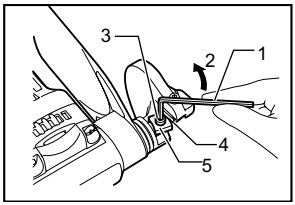
使用工具之前，请检查锯片是否有磨损。钝的、磨损的锯片会导致切割不良，并缩短工具的使用寿命。

旋转或更换锯片

上部和下部的锯片每侧各有四条切割边（前后）。当切割边变钝时，请 90° 旋转上下部的锯片以使用新的切割边。

当上部和下部锯片的全部八条切割边都变钝时，请更换新的切割边。每次旋转或更换锯片时，请按下述步骤操作。

013077

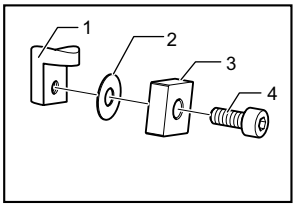


1. 六角扳手
2. 旋松
3. 上部锯片紧固螺栓
4. 下部锯片
5. 上部锯片

使用附带的六角扳手拆下锯片紧固螺栓，然后旋转或更换锯片。

某些工具在上部锯片和锯片支架之间有一个薄垫圈。工具有垫圈时，重新组装时请确保使用此薄垫圈。

013078



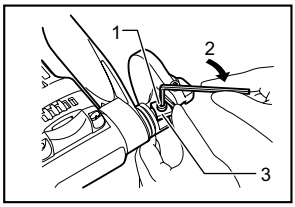
1. 锯片支架
2. 薄垫圈
3. 上部锯片
4. 上部锯片紧固螺栓

注:

- 下部锯片不使用薄垫圈。

安装上部锯片，并使用六角扳手旋紧上部锯片紧固螺栓。紧固螺栓时压住上部锯片。

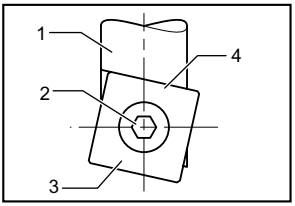
013079



1. 上部锯片紧固螺栓
2. 拧紧
3. 上部锯片

紧固上部锯片之后，请确保上部锯片与锯片支架的倾斜表面之间无缝隙。

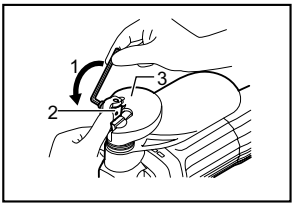
013080



1. 锯片支架
2. 上部锯片紧固螺栓
3. 上部锯片
4. 不允许有缝隙

当将下部锯片安装到模座上时，旋紧下部锯片紧固螺栓时，应将下部锯片紧压在模座上接触其倾斜部分 A 和 B 以及下部锯片位置螺丝的C端。安装时A、B和C之间不得有间隙。

013081

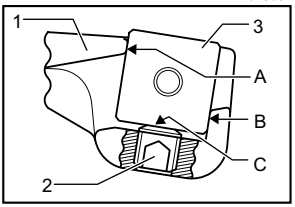


1. 拧紧
2. 下部锯片
3. 模座

注:

- 下部锯片位置螺丝出厂时已组装。请勿擅自修改。

013082



1. 模座
2. 下部锯片位置螺丝
3. 下部锯片

操作

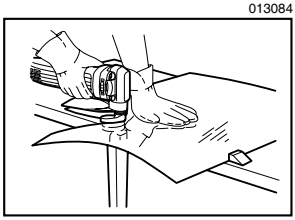
固定材料和剪切方法

⚠ **警告:**

- **在操作工具前，请确保旋紧上部锯片紧固螺栓和下部锯片紧固螺栓。松动的螺栓导致锯片脱落，造成严重人身伤害。**
- **切割时，始终将电剪刀放在工件上，使剪掉的材料位于操作者的右侧。**

要切割的材料应通过工件夹持装置紧固在工作台上。

013084

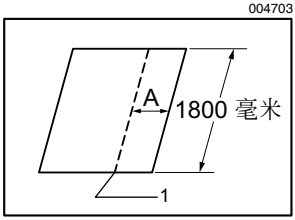


务必仅单手置于外壳上紧握住工具。不可触摸金属部件。

移动电剪时请保持与材料平行。

最大切割宽度

004703



1. 切割线

指定最大切割宽度 （A）：长度 1800 毫米。

006430

软钢（厚度）	1.6 毫米	1.2毫米以下
最大切割宽度（A）	100 毫米	无限制

不锈钢（厚度）	1.2 毫米	1.0毫米以下
最大切割宽度（A）	80 毫米	无限制

最小切割半径

切割 1.0 毫米的软钢时最小切割半径为 30 毫米。

保养

⚠ **注意:**

- **检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源开关并拔下插头。**

- **切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。**
- **可以更换的零部件为电源线，且电源线应符合 60245IEC66 （YCW）标准的要求。（香港除外）**

为了保证产品的安全性与可靠性，任何维修、碳刷检查、更换部件或其他维修保养工作需由 Makita （牧田）授权的服务中心完成。务必使用 Makita （牧田）的替换部件。

选购附件

⚠ **注意：**

- **这些附件或装置专用于本说明书所列的 Makita （牧田）电动工具。如使用其他厂牌附件或装置，可能导致伤人的危险。仅可将附件或装置用于规定目的。**

如您需要了解更多关于这些选购附件的信息，请咨询当地的 Makita （牧田）维修服务中心。

- 刀片
- 六角扳手
- 扳手仓

总制造商：　株式会社牧田
日本国爱知县安城市住吉町 3-11-8

885145E089　www.makita.com

IWT