



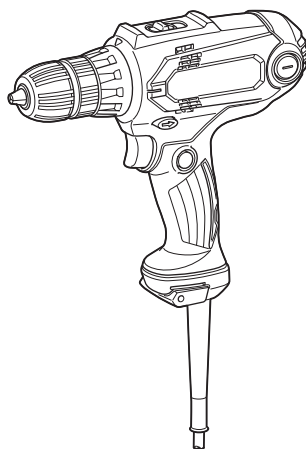
使用说明书

# 起子电钻

## DF0300

牧田®

牧田牌  
专业电动工具



使用前请阅读。保留备用。



双重绝缘

# 规格

型号:		<b>DF0300</b>
钻孔能力	钢材	10 mm
	木材	28 mm
紧固能力	木螺丝	5.1 mm x 63 mm
	机器螺丝	M6
空载速度 (RPM)	高 (2)	0 - 1,500 r/min
	低 (1)	0 - 450 r/min
总长度		220 mm
净重		1.2 kg
安全等级		回/II

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格可能因销往国家之不同而异。
- 重量符合EPTA-Procedure 01/2014

## 标准附件

- +- 钻头

注：标准附件可能会发生变更，恕不另行通知。

注：在香港地区，附件内容可能会有所不同。

注：附件可能会以组装于主机中的形式交付。

## 符号

以下显示本工具使用的符号。在使用工具之前请务必理解其含义。



阅读使用说明书。



双重绝缘



仅限于欧盟国家  
请勿将电气设备与家庭普通废弃物一同丢弃！请务必遵守欧洲关于废弃电子电气设备的指令，根据各国法律法规执行。达到使用寿命的电气设备必须分类回收至符合环境保护规定的再循环机构。

## 用途

本工具用于在木材、金属和塑料中钻孔和拧紧螺丝。

## 电源

本工具只可连接电压与铭牌所示电压相同的电源，且仅可使用单相交流电源。本工具双重绝缘，因此也可用于不带接地线的插座。

## 安全警告

### 电动工具通用安全警告

**警告：** 阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。不遵照以下所列说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

### 保存所有警告和说明书以备查阅。

警告中的术语“电动工具”是指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

#### 工作场地的安全

1. 保持工作场地清洁和明亮。杂乱和黑暗的场地会引发事故。
2. 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
3. 操作电动工具时，远离儿童和旁观者。注意力不集中会使你失去对工具的控制。

#### 电气安全

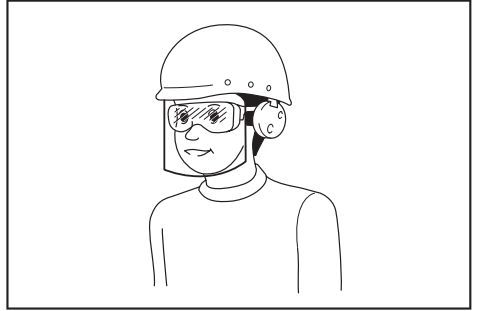
1. 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。

- 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接触接地表面会增加电击风险。
- 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击风险。
- 不得滥用软线。绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击风险。
- 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的延长线。适合户外使用的电线将降低电击风险。
- 如果无法避免在潮湿环境中操作电动工具，应使用带有剩余电流装置（RCD）保护的电源。RCD的使用可降低电击风险。
- 始终建议通过额定剩余电流为**30 mA**或以下的**RCD**来使用电源。
- 电动工具会产生对用户无害的电磁场（EMF）。但是，起搏器和其他类似医疗设备的用户应在操作本电动工具前咨询其设备的制造商和 / 或医生寻求建议。
- 请勿用湿手触摸电源插头。
- 如果导线破损，则由制造商或其代理商更换以避免安全隐患。

## 人身安全

- 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。防护装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- 防止意外起动。在连接电源和/或电池包、拿起或搬运工具前确保开关处于关断位置。手指放在开关上搬运工具或开关处于接通时通电会导致危险。
- 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
- 手不要过分伸展。时刻注意立足点和身体平衡。这样能在意外情况下能更好地控制住电动工具。
- 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
- 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保其连接完好且使用得当。使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。

- 不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心，忽视工具的安全准则。某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。
- 使用电动工具时请始终佩戴护目镜以免伤害眼睛。护目镜须符合美国**ANSI Z87.1**、欧洲**EN 166**或者澳大利亚 / 新西兰的**AS/NZS 1336**的规定。在澳大利亚 / 新西兰，法律要求佩戴面罩保护脸部。



雇主有责任监督工具操作者和其他近工作区域人员佩戴合适的安全防护设备。

## 电动工具使用和注意事项

- 不要勉强使用电动工具，根据用途使用合适的电动工具。选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- 如果开关不能接通或关断电源，则不能使用该电动工具。不能通过开关来控制电动工具是危险的且必须进行修理。
- 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包（如可拆卸）。这种防护性的安全措施降低了电动工具意外起动的风险。
- 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。
- 维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，应在使用前修理好电动工具。许多事故是由维护不良的电动工具引发的。
- 保持切削刀具锋利和清洁。维护良好地有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- 按照使用说明书，并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。
- 保持手柄和握持表面干燥、清洁，不得沾有油脂。在意外的情况下，湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。

9. 使用本工具时，请勿佩戴可能会缠绕的布质工作手套。布质工作手套卷入移动部件可能会造成人身伤害。

### 维修

1. 由专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。这将保证所维修的电动工具的安全。
2. 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书指示。

## 起子电钻使用安全警告

### 电钻安全警告

1. 当在钻削附件可能触及暗线或其自身导线的场合进行操作时，要通过绝缘握持面握持工具。钻削附件碰到带电导线会使工具外露的金属零件带电而使操作者受到电击。
2. 请务必确保立足稳固。在高空使用工具时确保下方无人。
3. 请紧握本工具。
4. 手应远离旋转的部件。
5. 运行中的工具不可离手放置。只可在手握工具的情况下操作工具。
6. 操作之后，请勿立刻触摸钻头或工件，因为它们可能会非常烫而导致烫伤皮肤。
7. 某些材料含有有毒化学物质。小心不要吸入粉尘，并避免皮肤接触。遵循材料供应商的安全提示。
8. 如果打开卡爪依然无法拧松钻头，请使用虎钳将其拉出。在这种情况下，徒手拉出钻头会因尖锐的边缘受伤。

### 使用长钻头时的安全注意事项

1. 操作时的速度切勿高于钻头的额定速度。在高速状态下，如果让钻头不接触工件空转，则钻头可能会弯曲，造成人身伤害。
2. 务必以低速开始钻孔，并将钻头的端部与工件接触。在高速状态下，如果让钻头不接触工件空转，则钻头可能会弯曲，造成人身伤害。
3. 只在与钻头对齐的位置施加压力，切勿过度施压。否则钻头可能弯曲导致破损或失控，造成人身伤害。

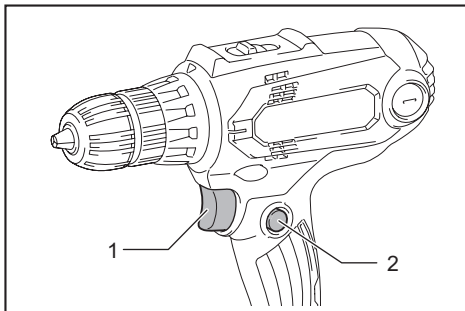
## 请保留此说明书。

**警告：** 请勿为图方便或因对产品足够熟悉（由于重复使用而获得的经验）而不严格遵循相关产品安全规则。使用不当或不遵循使用说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

## 功能描述

**小心：** 在调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具电源开关并拔下电源插头。

## 开关操作



► 1. 开关扳机 2. 锁定按钮

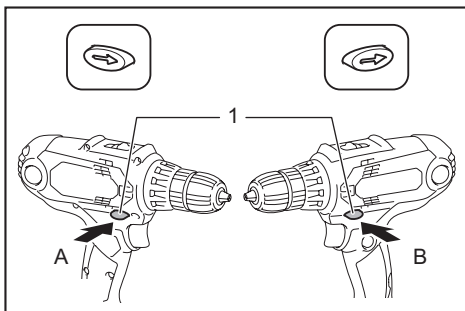
**小心：** 插上工具电源插头之前，请务必确认开关扳机能够正常工作，松开时会回到“OFF”（关闭）位置。

**小心：** 长时间使用时，可将开关锁定在“ON”（开启）位置，使操作更加舒适。将工具锁定在“ON”（开启）位置时请小心，务必紧紧抓握工具。

启动工具时，只要扣动开关扳机即可。随着在开关扳机上施加压力的增大，工具速度会提高。松开开关扳机工具即停止。

连续操作时，请扣动开关扳机并按下锁定按钮，然后松开开关扳机。要从锁定位置停止工具时，可将开关扳机扣到底，然后松开。

## 反转开关的操作



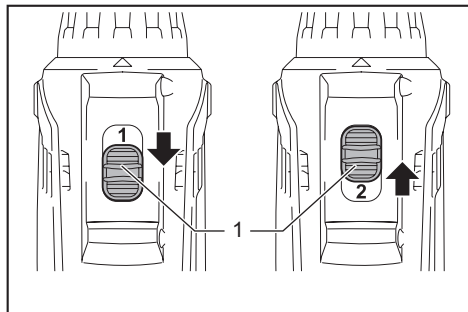
► 1. 反转切换柄

**⚠️小心：** 操作前请务必确认工具的旋转方向。

**⚠️小心：** 只有当工具完全停止转动后方可使用反转开关。如果在工具停止之前改变旋转方向，可能会损坏工具。

本工具设有反转开关，可改变旋转方向。自A侧按压反转切换柄可进行顺时针方向旋转；自B侧按压则进行逆时针方向旋转。

## 变速



► 1. 变速杆

**⚠️小心：** 请务必将变速杆完全置于正确位置。在变速杆处于“1”侧与“2”侧之间的半位时操作工具，会使工具受损。

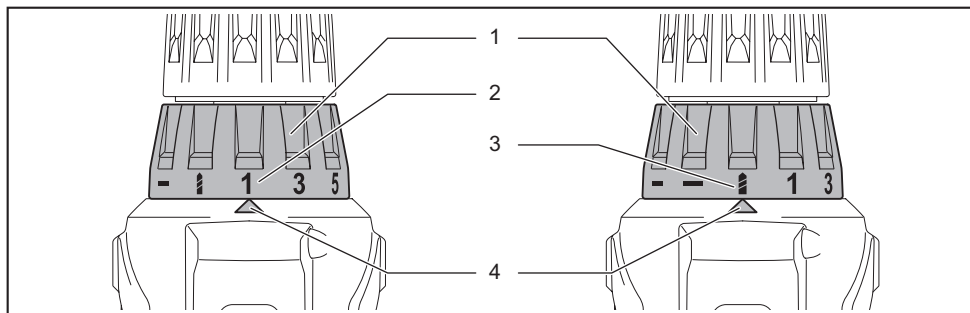
**⚠️小心：** 不可在机器运转时使用变速杆。否则可能会损坏工具。

变速杆的位置	速度	转矩	适用操作
1	低	高	高负荷操作
2	高	低	低负荷操作

改变速度时，请先关闭工具。需要高速时请选择“2”，需要低速但高转矩时请选择“1”。确保使用之前将变速杆置于正确位置。

如果在速度为“2”的操作中工具速度极速降低，请将调节柄滑动至“1”，然后重新开始操作。

## 调节紧固转矩



► 1. 调节环 2. 刻度 3. 标记 4. 箭头

可通过转动调节环在21个等级范围内调节紧固扭矩。对齐刻度和工具主体上的箭头。设至1时紧固扭矩最小，设至3标记时紧固扭矩最大。

通过将离合器设置在数字1至20之间，可获得不同的转矩等级。在3标记处离合器不工作。实际操作前，将试验螺丝拧入材料或与其相同的材料。以确定具体应用所需的转矩水平。

以下显示了螺丝尺寸和刻度之间的基本关系。

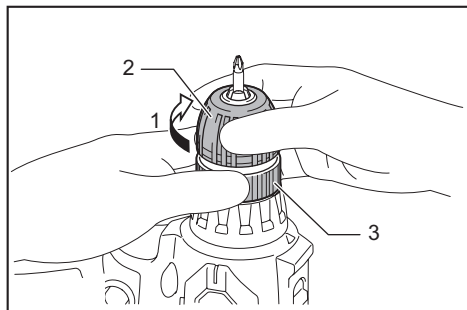
刻度		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
机器螺丝		M4				M5								M6							
木螺丝	软木 (如松木)	—				ø3.5 x 22				ø4.1 x 38				—							
	硬木 (如柳安木)	—				ø3.5 x 22				ø4.1 x 38				—							

## 装配

**⚠小心：** 在调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具电源开关并拔出电源插头。

## 安装或拆卸起子头/钻头

**⚠小心：** 插入起子头或钻头后，请务必确保其紧固。如果脱落出来，则请勿使用。



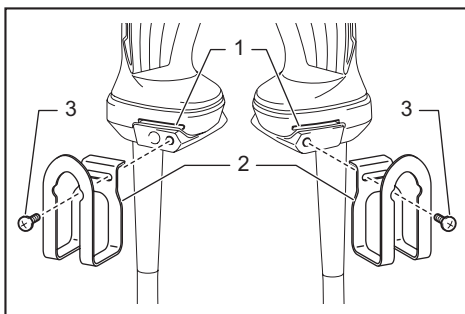
► 1. 拧紧 2. 套筒 3. 挡圈

握住挡圈，逆时针旋转套筒打开卡盘爪。尽量将起子头或钻头放入卡盘最里侧。握紧挡圈，顺时针转动套筒旋紧卡盘。要卸下起子头/钻头时，握紧挡圈，然后逆时针旋转套筒。

## 安装挂钩

### 选购附件

**⚠小心：** 安装挂钩时，务必使用螺丝将其固定。否则挂钩可能会脱离工具，导致人身伤害。

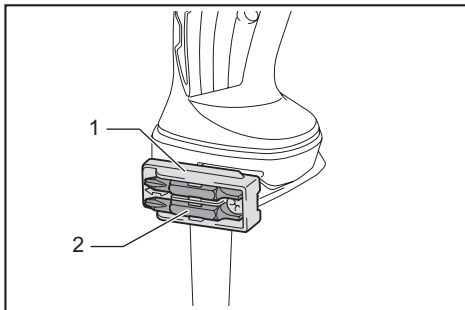


► 1. 凹槽 2. 挂钩 3. 螺丝

挂钩便于临时悬挂工具。可安装在工具的任一侧。要安装挂钩，请将其插入工具外壳上任一侧的凹槽中，然后用螺丝加以紧固。要拆卸挂钩，请将螺丝拧松，然后将其取出。

## 安装起子头夹持器

### 选购附件



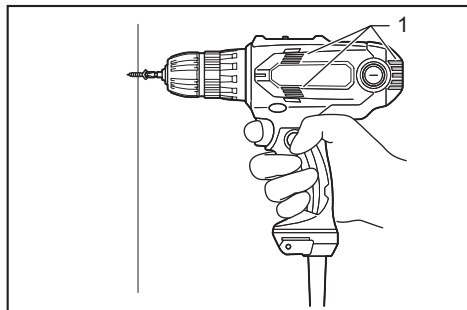
► 1. 起子头夹持器 2. 起子头

将起子头夹持器嵌入工具底座左侧或右侧的突起中，并用螺丝加以紧固。

不使用起子头时，将其存放在起子头夹持器内。夹持器可存放45 mm长的起子头。

## 操作

**⚠小心：** 如果速度极速降低，请减小负荷或停止工具以避免损坏工具。



### ► 1. 通风口

单手置于手柄上握紧工具。  
当扭动时，请双手握紧手柄。

**注意：** 请勿遮盖通风口，否则可能导致工具因过热而受损。

## 旋紧螺丝的操作


**⚠小心：** 将调节环调至适当的转矩等级操作。

**⚠小心：** 务必要将起子头平直地插入螺丝头端，否则会损坏螺丝和 / 或起子头。

将起子头的尖端放进螺丝头部并对工具施加压力。要慢速启动工具，然后逐渐提高转速。插入离合器的同时即可松开开关扳机。

**注：** 钉入木螺丝时，应先钻直径为木螺丝直径 $2/3$ 的引导孔。以便于操作并防止工件开裂。

## 钻孔操作

首先，转动调节环使箭头指向  标记。然后进行如下操作。

### 在木材上钻孔

在木材上钻孔时，使用带有前导螺丝的木材用钻头将获得最佳效果。这种前导螺丝可令钻孔操作更加轻松。

## 在金属上钻孔

开始钻孔时，为了防止钻头打滑，可用一尖冲头和锤子在金属板上想要钻孔的地方打一痕记。将钻头尖端放入凹痕，然后开始钻孔。在金属上钻孔时请使用切割油。但在铁和铜材料上钻孔时应干钻。

**⚠小心：** 过分用力按压工具并不会提高钻孔效率。事实上，过大的压力只会损坏钻头尖，降低工具性能，缩短工具使用寿命。

**⚠小心：** 钻头即将钻穿工件时需握紧工具，注意力集中。钻穿时工具 / 钻头会受到极大的突然扭力。

**⚠小心：** 取出卡住的钻头时，只需将反转开关设为反向旋转便可退出工具。但如果不紧紧握住工具，工具可能突然退出。

**⚠小心：** 请务必用虎钳或类似夹紧装置固定工件。

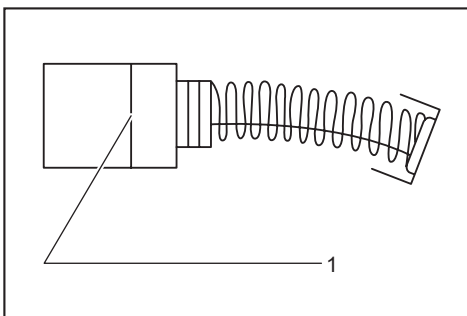
## 保养

**⚠小心：** 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源开关并拔下插头。

**注意：** 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

为了保证产品的安全与可靠性，维修、任何其他的维修保养或调节需由Makita（牧田）授权的或工厂维修服务中心完成。务必使用Makita（牧田）的替换部件。

## 更换碳刷

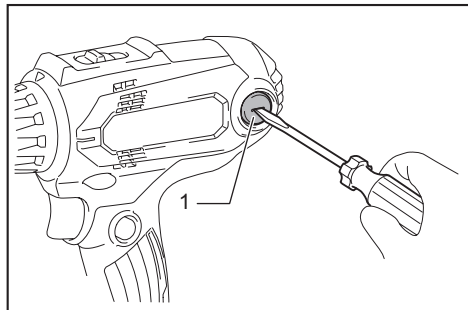


### ► 1. 界限磨损线

定期检查碳刷。

在碳刷磨损到界限磨损线时进行更换。请保持碳刷清洁并使其在碳刷夹内能自由滑动。两个碳刷应同时替换。请仅使用相同的碳刷。

1. 使用螺丝起子拆下碳刷夹盖。
2. 取出已磨损的碳刷，插入新的碳刷，然后紧固碳刷夹盖。



► 1. 碳刷夹盖

## 选购附件

**⚠小心：** 这些附件或装置专用于本说明书所列的**Makita（牧田）**工具。如使用其他厂牌附件或装置，可能导致人身伤害。仅可将附件或装置用于规定目的。

如您需要了解更多关于这些选购附件的信息，请咨询当地的**Makita（牧田）**维修服务中心。

- 钻头
- 起子头
- 套筒起子头
- 起子头夹持器
- 挂钩

**注：** 本列表中的一些部件可能作为标准配件包含于工具包装内。它们可能因销往国家之不同而异。

总制造商： 株式会社牧田  
日本国爱知县安城市住吉町 3-11-8

[www.makita.com](http://www.makita.com)

885729-083  
ZHCN  
20190424