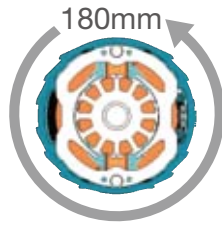


## 精巧的美学设计

简易轻松的操作



180mm周长的机身，表面无凸出，提供绝佳的握持手感。



符合人体工程学设计的锥形后盖，轻松握持。



电机外壳和后盖上有符合人体工程学设计的独特棱纹，提供舒适的握持感和稳定的操作性。

最小切割半径：  
30mm (1-3/16")



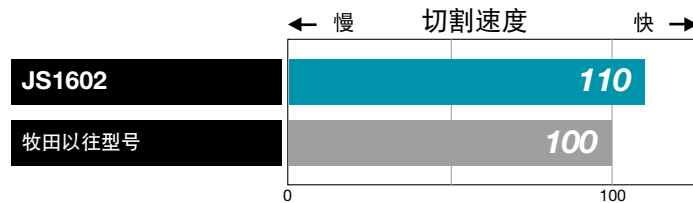
滑动侧开关设计，方便单手操作。



在操作过程中提供保护的装置

### 性能比较

测试条件：切割钢板（SPCC）1.6mm (16Ga)厚，切割长度为1000mm (39-3/8")



注：  
(1) 上表中的数值，是假定以往型号切割速度为100时的相对值。  
(2) 测试结果和材料硬度等有很大关系。  
(3) 使用φ1.5mm² x 50m的电源延长线

■ 剪切刀片 部件号：191383-0



### 电剪刀

| JS1602 1.6mm (16Ga) |                                                                                              | 459 |
|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| 额定输入功率              | 380W                                                                                         |     |
| 能力                  | 钢材 400 N/mm² : 1.6mm<br>钢材 600 N/mm² : 1.2mm<br>钢材 800 N/mm² : 0.8mm<br>铝材 200 N/mm² : 2.5mm |     |
| 最小切割半径              | 30mm (1-3/16")                                                                               |     |
| 冲程速度(spm)           | 4,000                                                                                        |     |
| 体积 (长x宽x高)          | 255x74x146mm (10"x2-15/16"x5-3/4")                                                           |     |
| 净重                  | 1.6kg (3.5lbs)                                                                               |     |
| 电源线                 | 2.5m (8.2ft)                                                                                 |     |
| ■ 双重绝缘              |                                                                                              |     |
| 标准附件：六角扳手           |                                                                                              |     |

规格和设计若有变更，恕不另行通知



### 电剪刀

JS1602 1.6mm (16Ga)/JS3201 3.2mm (10Ga)

### 电冲剪

JN3201 3.2mm (10Ga)

## 简易轻松的操作 高切割能力



JS3201



JN3201



JS1602

Makita Corporation

<http://www.makita.com.cn>



710W额定输入功率

低噪音，仅81dB(A)

轨距

在轨上的槽可以作为剪切软钢或不锈钢的厚度计。如果该材料的厚度和凹槽相符合，表示它是可被切割的。

钢材 600 N/mm² : 2.5mm (13Ga)

钢材 400 N/mm² : 3.2mm (13Ga)



符合人体工程学设计的软橡胶手柄

提供舒适的握持感和更好的控制性能，同时最大限度地减少手部疲劳和疼痛。

六角扳手存放槽

六角扳手可以储存在机壳后部，方便使用和不易遗落。

部件标准化

剪切部分：和JN3200电冲剪通用

冲模

部件号：792292-2



冲头

部件号：792728-1



扳手 50

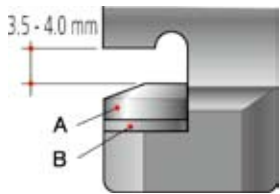
部件号：781019-5



垫圈

部件号：341796-7  
(安装冲模时通过安装一、二个附带的垫圈留出3.5至4.0毫米的间隙)

- A. 冲模
- B. 垫圈



| 电冲剪                                                                                 |                                                                                                                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| JN3201 3.2mm (10Ga)                                                                 |                                                                                                                          |
| 额定输入功率                                                                              | 710W                                                                                                                     |
| 能力                                                                                  | 钢材 400 N/mm² : 3.2mm (10Ga)<br>钢材 600 N/mm² : 2.5mm (13Ga)<br>钢材 800 N/mm² : 1.0mm (20Ga)<br>铝材 200 N/mm² : 3.5mm (10Ga) |
| 最小切割半径                                                                              | 外刃 128mm (5-1/16")<br>内刃 120mm (4-3/4")                                                                                  |
| 冲程速度(spm)                                                                           | 1,300                                                                                                                    |
| 体积 (长x宽x高)                                                                          | 225 x 90 x 254mm (8-7/8" x 3-1/2" x 10" )                                                                                |
| 净重                                                                                  | 3.4kg (7.4lbs)                                                                                                           |
| 电源线                                                                                 | 2.5m (8.2ft)                                                                                                             |
|  | 双重绝缘                                                                                                                     |
| 标准附件：<br>冲头，冲模，扳手50，六角扳手，垫圈                                                         |                                                                                                                          |

规格和设计诺有变更，恕不另行通知

710W额定输入功率

低噪音 81dB(A)

轨距

在轨上的槽可以作为剪切软钢或不锈钢的厚度计。如果该材料的厚度和凹槽相符合，表示它是可被切割的。

不锈钢 2.5mm (13Ga)

软钢 3.2mm (10Ga)



符合人体工程学设计的软橡胶手柄

提供舒适的握持感和更好的控制性能，同时最大限度地减少手部疲劳和疼痛。

六角扳手存放槽

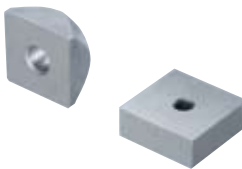
六角扳手可以储存在机壳后部，方便使用和不易遗落。

部件标准化

剪切部分：和JS3200电剪刀通用

剪切刀片

部件号：792287-5



塞规

(用于正确设置剪切刀片  
片的间隙)

部件号：762007-1



防护板

有效保护工具外壳不被切割下来的金属而损伤，并使切割工作更加顺畅



| 电剪刀                                                                                   |                                                                                                                         |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| JS3201 3.2mm (10Ga)                                                                   |                                                                                                                         |
| 额定输入功率                                                                                | 710W                                                                                                                    |
| 能力                                                                                    | 钢材 400 N/mm² : 3.2mm (10Ga)<br>钢材 600 N/mm² : 2.5mm (13Ga)<br>钢材 800 N/mm² : 1.5mm (17Ga)<br>铝材 200 N/mm² : 4.0mm (9Ga) |
| 最小切割半径                                                                                | 50mm (2")                                                                                                               |
| 冲程速度(spm)                                                                             | 1,600                                                                                                                   |
| 体积 (长x宽x高)                                                                            | 213 x 90 x 239mm (8-3/8" x 3-1/2" x 9-3/8" )                                                                            |
| 净重                                                                                    | 3.4kg (7.4lbs)                                                                                                          |
| 电源线                                                                                   | 2.5m (8.2ft)                                                                                                            |
|  | 双重绝缘                                                                                                                    |
| 标准附件：<br>剪切刀片，六角扳手，塞规                                                                 |                                                                                                                         |

规格和设计诺有变更，恕不另行通知