

高速模式下，木材钻孔性能提高

高性能的无刷电机，并且能够抑制温度的上升，可以钻到 $\phi 12\text{mm}$ 的孔

一键式批头安装

无需拉动批头衬套即可安装批头

磷光缓冲环



LED 工作指示灯

具有预点亮/余辉功能



扭转螺丝批头（选购件）



更耐用！

新一代螺丝批头，尤其适用于冲击起子机连续高强度的紧固工作



电池（选购件）

适用于 DTP141:

高容量
BL1830B 18V-3.0Ah
(部件号: 197620-2)



BL1840B 18V-4.0Ah
(部件号: 197270-1)



BL1850B 18V-5.0Ah
(部件号: 197285-8)



适用于 DTP131:

高容量
BL1430B 14.4V-3.0Ah
(部件号: 197618-7)



BL1440 14.4V-4.0Ah
(部件号: 196391-6)



充电器（选购件）

DC18RC

充电时间
BL1830B, BL1430B
: 22分钟
BL1840B, BL1440
: 36分钟
BL1850B
: 45分钟



DC18SD

充电时间
BL1830B, BL1430B
: 60分钟
BL1840B, BL1440
: 90分钟
BL1850B
: 110分钟



充电式4功能冲击起子机

DTP141, DTP131



无段变速



电子制动



正逆转



机械式双速



转矩调整挡 9



内置工作灯



携带箱



DTP141



DTP131

能力	DTP141	DTP131
	钢材: 10mm (3/8") 木材: 21mm (13/16") 石材: 8mm (5/16")	钢材: 10mm (3/8") 木材: 21mm (13/16") 石材: 8mm (5/16")
冲击数 (ipm)	冲击起子机模式 (高/中/低) : 0-3,200 / 0-2,400 / 0-1,200 冲击电钻模式 (高/低) : 0-32,400 / 0-8,400	冲击起子机模式 (高/中/低) : 0-3,200 / 0-2,400 / 0-1,200 冲击电钻模式 (高/低) : 0-32,400 / 0-8,400
回转数 (rpm)	冲击起子机模式 (高/中/低) : 0-2,700 / 0-2,200 / 0-1,300 电钻模式 (高/低) : 0-2,700 / 0-700	冲击起子机模式 (高/中/低) : 0-2,800 / 0-2,200 / 0-1,400 电钻模式 (高/低) : 0-2,800 / 0-700
最大紧固扭矩	冲击电钻模式 (高/低) : 0-2,700 / 0-700 螺丝起子模式 (高/低) : 0-1,100 / 0-300 冲击起子机模式 : 150N.m (1,330in.lbs) 电钻模式 (硬连接/软连接) : 22 / 13N.m (195 / 115in.lbs)	冲击电钻模式 (高/低) : 0-2,800 / 0-700 螺丝起子模式 (高/低) : 0-1,100 / 0-300 冲击起子机模式 : 145N.m (1,280in.lbs) 电钻模式 (硬连接/软连接) : 21 / 12N.m (186 / 106in.lbs)
体积 (长×宽×高)	171x79x250mm (6-3/4"x3-1/8"x9-7/8")	171x79x250mm (6-3/4"x3-1/8"x9-7/8")
净重	1.6kg (3.5lbs)	1.5kg (3.3lbs)

规格和设计如有变更，恕不另行通知



牧田（中国）有限公司

<http://www.makita.com.cn>



微信公众号



充电式4功能冲击起子机 DTP141 / DTP131

满足专业人士的需求



4 种工作模式

电子离合器机构带来T型紧固模式



DTP141



DTP131



随机不包含批头

更加紧凑的设计

采用无刷直流电机和电子离合器机构实现

机械式双速
(高速&低速)

4种工作模式

- 冲击起子 (3速)
- 冲击电钻 (2速)
- 电钻 (2速)
- 螺丝起子 (2速)
具有T型螺丝紧固模式

BL
MOTOR
无 刷 电 机

增强的冲击起子机模式

最大扭矩

150N.m | 145N.m

DTP141 (18V) | DTP131 (14.4V)

无刷直流马达

- 无碳刷，免维护
- 由于没有碳刷
不会在运行时因为摩擦而产生动力的损耗，减少热量的产生，同样一节充满电的电池，工作量比有刷电机更多
- 单一电池工作量更多
- 适合长时间连续性使用

照片：DTP131

以往型号：186mm
DTP141/DTP131 171mm

低扭矩警告模式，避免预紧不足



由于电池容量下降造成的预设与实际紧固扭矩达到20%的差异时，LED灯开始闪烁提醒（此功能仅限于螺丝起子模式）



4功能模式 和T型紧固模式

简便的模式选择和更优异的耐久性能



冲击起子
(3速)

更高速紧固螺栓和螺丝



冲击力选择
高/中/低



冲击电钻
(2速)

混凝土上的导向孔



电钻
(2速)

在金属和木材上钻孔



螺丝起子 (2速)

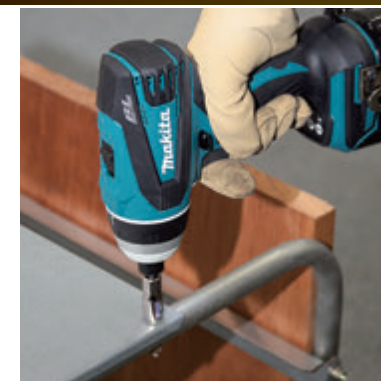
紧固较小直径的螺丝

电子离合器机构提供了0.7 - 12.0N.m范围的扭矩，更大范围的实际应用



高速

0.7N.m
大约



低速

12N.m
大约



高速和低速

高速和低速

随机不包含套筒

LED工作指示灯的独立开关

选择开关



A: 3个等级冲击力选择

B: 9阶段离合器扭矩设置和T型紧固模式选择

剩余电池电量计

按下板机开关，即可查看三个不同等级的剩余电量

3格指示灯全部点亮，电池剩余电量50%以上

2格指示灯点亮，电池剩余电量20%至50%之间

1格指示灯点亮，电池剩余电量20%以下

数值对应的扭矩

(离合器脱离=最大扭矩)

