



电磨

GD0603 6mm (1/4")

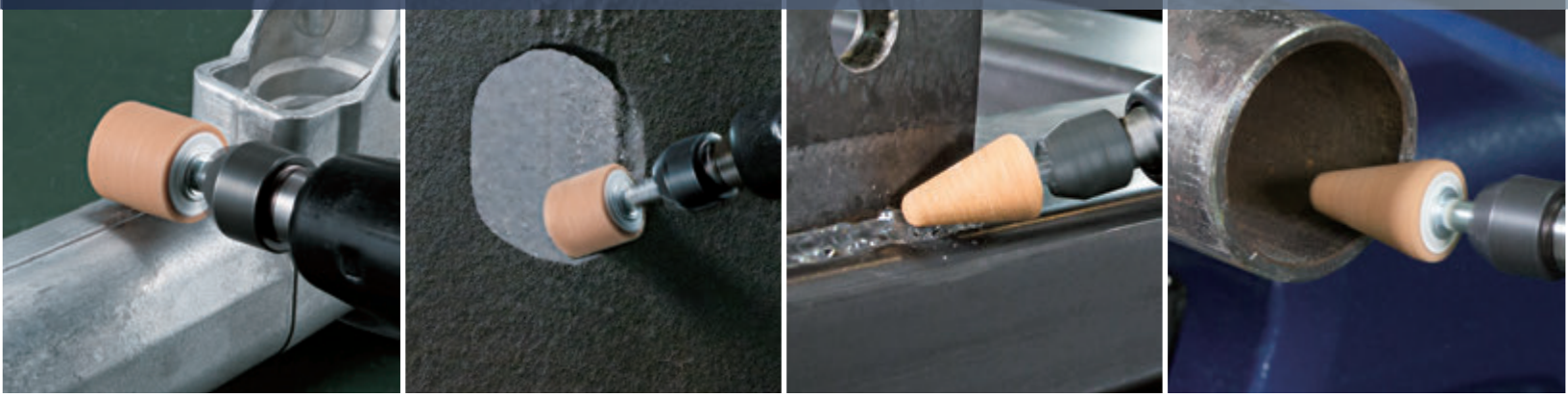
满足专业人士需求

纤细的机身，
易于握持，并且增加耐久性



回转数
28,000min⁻¹

在狭小的空间内，优异的研磨、去除毛刺的性能



紧凑且符合人体工程学设计 易于握持的机身

圆形筒夹螺母

同以往的六角形筒夹相比，圆形筒夹减少了划伤工件的风险

纤细的桶柄

直径与周长和之前的906型电磨相同

开关类型：摇杆式



最大夹头尺寸
6mm 或 1/4"



防松动设计的
帽盖

内置式碳刷设计
机身表面无凸起，握持更舒适

回转数
28,000min⁻¹

■ 配件

尖点磨轮

应用：
A：软钢，碳素钢等
WA：淬火钢



编号	支/包	砂轮 编号 (mm)	杆尺寸 (mm)	类型	部件号
1	10	5	3	A	794050-2
1	10	8	3	A	794052-8
1	10	10	3	A	794053-6
2	10	5	3	WA	794054-4
2	10	6	3	WA	794055-2
2	10	10	3	WA	794057-8
3	10	10	3	A	794059-4
1	1	19	6	WA	741614-3
1	1	19	1/4"	WA	741617-7
4	1	19	6	WA	741615-1
4	1	19	1/4"	WA	741616-9

修整石



部件号

794217-2

筒夹螺母



部件号

763236-9

筒夹



尺寸	部件号
3mm	763627-4
1/8"	763626-6
6mm	763620-8
1/4"	763625-8

电磨

GD06036mm (1/4")

64 mm

双重绝缘

额定输入功率	240W
能力	筒夹：6mm or 1/4"
最大磨轮直径	19mm
回转数 (rpm)	28,000
体积 (长x宽x高)	289x64x67mm (11-3/8"x2-1/2"x2-5/8")
净重	0.97kg (2.1lbs)
电源线	2.5m (8.2ft)

标准附件：扳手10(x2), 尖点磨轮

规格和设计如有变更，恕不另行通知



牧田（中国）有限公司

<http://www.makita.com.cn>



微信公众号