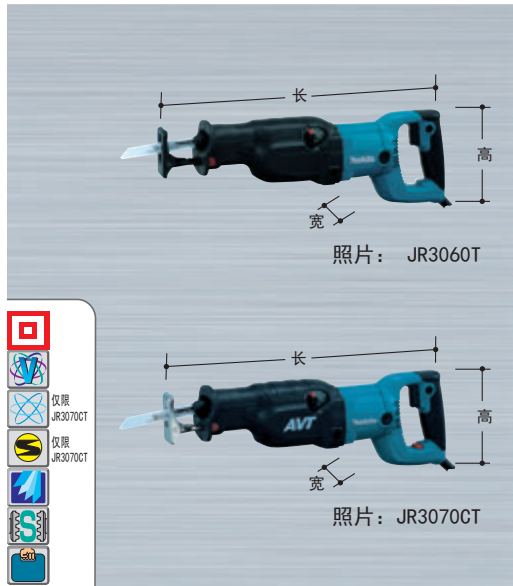


技术规格

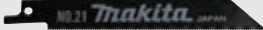
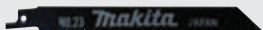
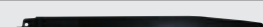
		JR3060T	JR3070CT
		北美地区额定安培	12A
		额定输入功率	1,250W
		能力	铁管 130mm (5-1/8")
		(使用 300mm 锯片时)	木材: 255mm (10")
		冲程长度	32mm (1-1/4")
		每分钟冲程	0-2,800
		轨道功能	有
		速度控制	无
		恒定速度	无
		AVT	无
		振动	14m/s ²
		体积	485mmx99mmx181mm
		(长x宽x高)	(19-1/8"x3-7/8"x7-1/8")
		净重	4.2kg (9.3lbs)
		电源线	2.5m (8.2ft.)
		标准附件	往复锯锯片 (3片)

不同国家技术规格可能不同。
不同国家标准附件可能不同。

另购附件

往复锯锯片

A :包括带钉木材。

锯片类型	每英寸齿数	总长度 (mm)	应用	类型	每包件数	零件号
No. 21 	24	120	3mm 或更小厚度的钢板。 直径 50mm 或更小的铁管。	-	5 2	792146-3 B-00804
No. 22 	18	160	3mm 以上厚度的钢板、铝制窗框。 直径 90 mm 或更小的铁管。	-	5 2	792147-1 B-00810
No. 23 	9	160	90mm 以下的伐木。	A	5 2	792148-9 B-00826
No. 23B 	6	160	90mm 以下的伐木。 快速表面处理作业。	-	5	792707-9
No. 24 	24	160	3mm 或更小厚度的钢板。 直径 50mm 或更小的铁管。	-	5 2	792149-7 B-00832
No. 3019 	4	150	粗状木材的开坯作业。	-	5	A-02303
No. 3020 	10	150	木材、层板。5	A	5	A-02319
No. 3022 	6	150	层板和其他薄片的滚切。	-	5	A-02331
No. 3023 	10	250	木材、层板	-	5	B-00767
No. 3030 	6	300	粗状木材的开坯作业。	-	5	B-03030



往复锯
JR3060T, JR3070CT

新

Cutting Edge

AVTTM

防振技术

AVT:仅限 JR3070CT 型号

Makita 公司

世界领先的电动工具制造商



功率强劲型
■ J R 3 0 6 0 T ■

“尖端”兄弟产品

■ J R 3 0 7 0 C T ■

功能全面型



JR3060 T

效率对比：切割木材
所用锯片：每个品牌的标配锯片。

产品	相对值
JR3060T	130
同类产品 "D"	100
同类产品 "M"	100
同类产品 "P"	80

慢 50 100 150 快

JR3070C T

效率对比：切割碳钢管
所用锯片：每个品牌的标配锯片。

产品	相对值
JR3070CT	200
同类产品 "D"	165
同类产品 "M"	100

慢 50 100 150 快

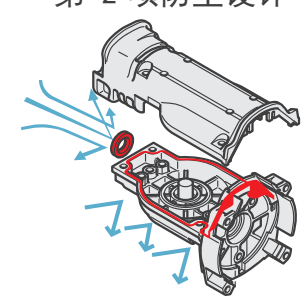
注：表中的数字是假定同类产品“M”的能力为 100 时的相对值。

第 1 项防尘设计



内部的空气防止粉尘在滑块四周蓄积。

第 2 项防尘设计



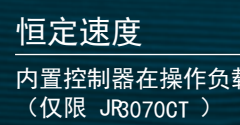
密封环与橡胶密封条防止齿轮沾上粉尘。

轨道操作方式



使用此操纵杆可选择其度数，以更快切割较厚的材料。

恒定速度



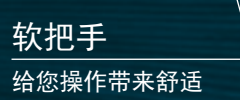
内置控制器在操作负载下保持恒定的冲程速度。（仅限 JR3070CT）

大扳机



控制更自如

软把手



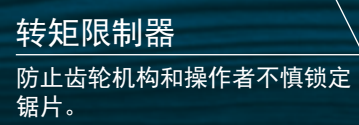
给您操作带来舒适

用于速度控制的预设转盘



可针对应用选择最佳的冲程速度。（仅限 JR3070CT）

扭矩限制器



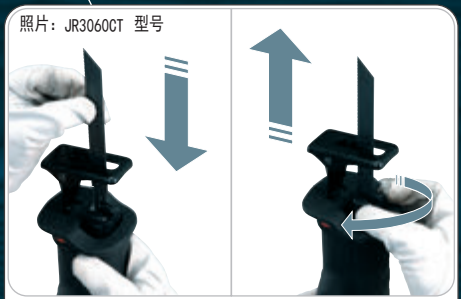
防止齿轮机构和操作者不慎锁定锯片。

套管位置可分 5 档调节。



照片：JR3060CT 型号

免工具刀片更换



照片：JR3060CT 型号



照片：JR3070CT 型号



防振技术

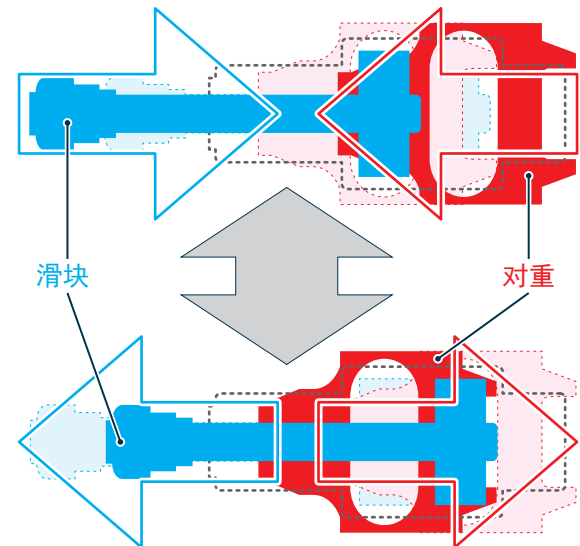


采用防振技术，保证超舒适的操作

振动减小了 50%

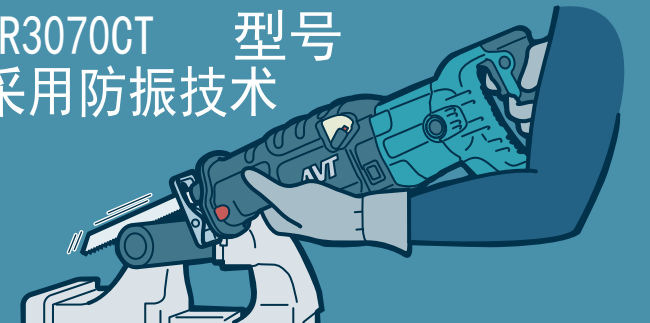
仅限采用了防振技术的 JR3070CT：振动仅为 9 m/s² 在操作负载下，优于 Makita 以往的 JR3020 型号和同类产品“M”的同等机型。

超低振动的实现得益于对重机构的使用



滑块 对重

JR3070CT 型号采用防振技术



未采用防振技术

