



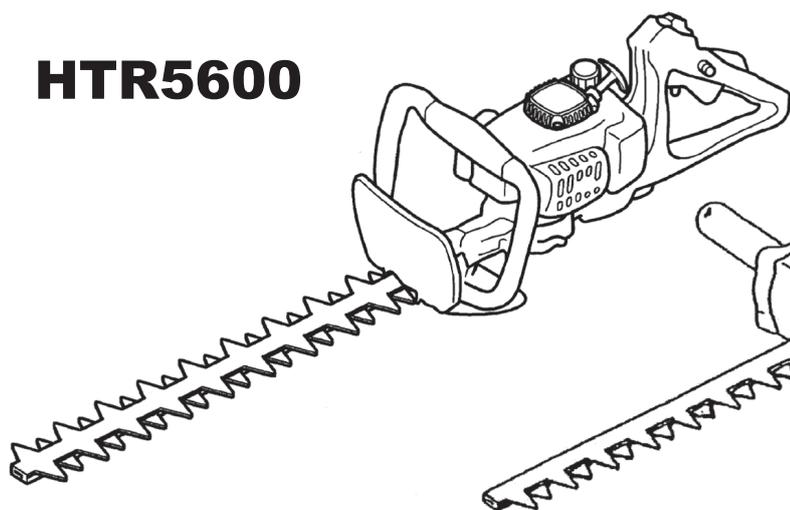
篱笆修剪机

HTR5600

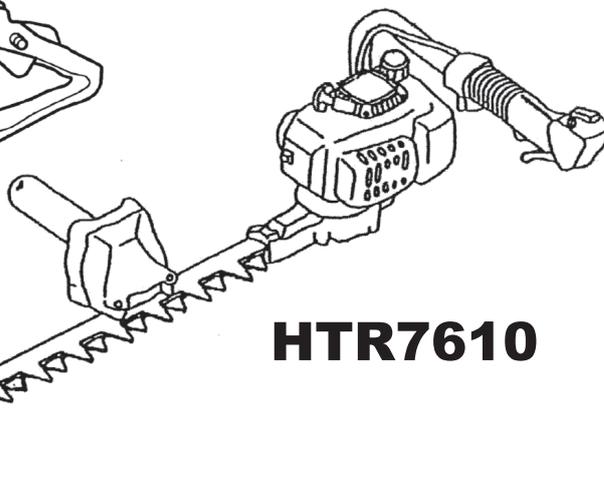
HTR7610

原厂指导手册

HTR5600



HTR7610



警告：

为减少受伤风险，使用篱笆修剪机前，用户必需仔细阅读并充分理解本说明手册。

规格如有更改，制造商保留不事先通知的权利。

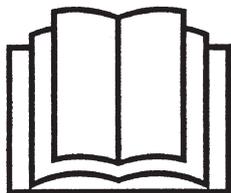
本产品在各个国家的规格可能有所不同。

必须将篱笆修剪机与本手册一并移交。

感谢您购买牧田 (MAKITA) 篱笆修剪机。很荣幸为您提供牧田篱笆修剪机，这是我们长期以来的研发计划，结合多年来所掌握的专业知识和丰富经验，所取得的一项优良成果。

篱笆修剪机型号 HTR5600、HTR7610 将最新科技和人体工程学完美结合，重量轻、使用方便，是具有多种用途的专业工具。

请仔细阅读并严格遵循本手册，其中详细介绍了篱笆修剪机的一些出色性能。这些内容有助您最合理地利用牧田篱笆修剪机。



目录	页码
符号.....	2
安全指示.....	3-5
规格.....	6
零件名称.....	7
燃油 / 加油.....	8-9
开始前注意事项.....	9
起动机器.....	10
停止机器.....	10
操作机器.....	11
维护指导.....	12-14
存放.....	15
维护计划.....	15
故障位置.....	15

符号

阅读本说明手册时，理解以下符号非常重要。

	警告/危险		燃油和机油混合物
	阅读、理解并遵循指导手册		手动起动发动机
	禁止		紧急停止
	禁止吸烟		急救
	严禁明火		回收
	戴好防护性手套		回收
	所有人员和宠物严禁进入操作区域		开/启动
	佩戴护眼、护耳装置		关/停止

安全指示

一般指示

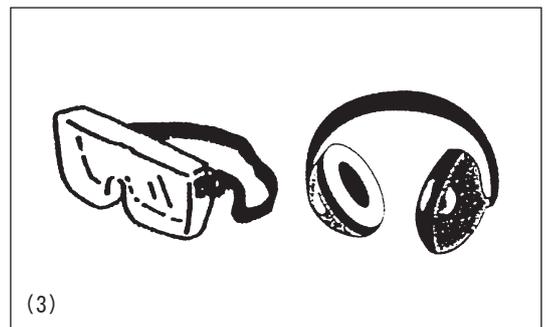
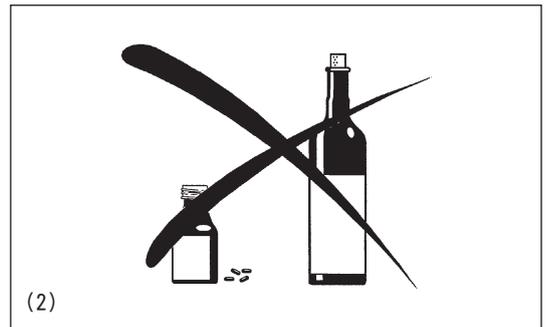
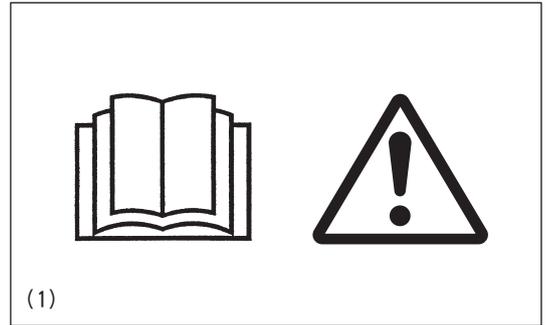
- 本机器可能导致严重的人身伤害。请仔细阅读本指导手册，了解操作、准备、维护、启动和停止机器的正确方法。熟悉机器的所有控制和正确使用方法。
(1)
- 建议只将篱笆修剪机借给证明有篱笆修剪机操作经验的人员使用。总是移交指导手册。
- 新手应向经销商索取基本操作说明，让自己熟悉发动机驱动的篱笆修剪机的操作。
- 儿童和未满 18 岁人员禁止操作篱笆修剪机。超过 16 岁的人员可能会因为培训目的而使用该机器，但只有在合格培训人员的监护下才能使用。
- 使用篱笆修剪机时请高度小心、谨慎。
- 仅在身体状况良好时才能操作篱笆修剪机。
冷静、小心地执行所有工作。用户需对他人负责。
- 饮酒、服药或感到疲劳或生病时，禁止使用篱笆修剪机。(2)

本机器的设计用途

- 篱笆修剪机设计用于修剪灌木和树篱，严禁用于任何其他目的。
严禁滥用篱笆修剪机。

个人防护装备

- 穿戴的衣服应具有适当的作用，并且要合身，例如，衣服要贴身，但是不能导致行动不方便。请勿佩戴珠宝，或穿戴可能被矮树丛、灌木丛或机器挂住的宽松衣服。
- 为避免头部、眼部、手脚受到伤害和保护听力，在篱笆修剪机的操作期间，必须穿戴如下防护装备和防护服。
- 在篱笆修剪机作业期间，应全程佩戴防护眼镜或护目镜来保护眼睛。(3)
- 穿戴适当的噪音防护装备，避免听力损伤（耳罩或耳塞等(3)）。
- 我们强烈建议用户穿着工作服。(4)
- 特制手套由厚皮革制成，手套是指定装备的一部分，在篱笆修剪机作业期间必须全程戴手套。(4)
- 在使用篱笆修剪机时，应全程穿上结实的有防滑鞋底的鞋子。(4)



起动篱笆修剪机

- 确保作业区域的 15 米 (5) 内没有儿童或其他人, 同时还要留意作业区附近没有任何动物。避免有人, 特别是有儿童在附近时操作机器。
- 在使用篱笆修剪机前, 务必检查篱笆修剪机的操作安全:
检查油门杆的安全性。检查油门杆是否顺畅、易于操作。检查油门杆锁是否功能正常。检查把手是否清洁和干燥, 测试停止开关的功能。保持把手无油。

只能根据指示起动篱笆修剪机。

切勿使用其他任何方法来起动发动机 (6) !

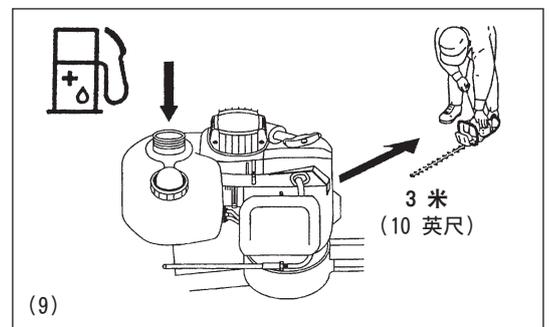
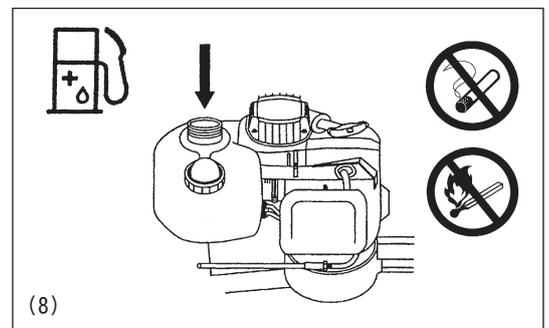
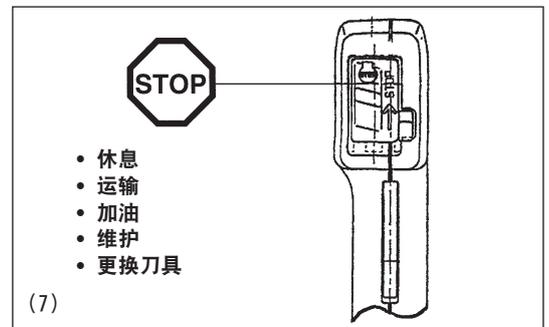
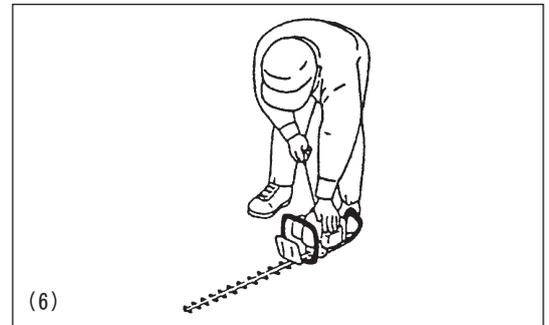
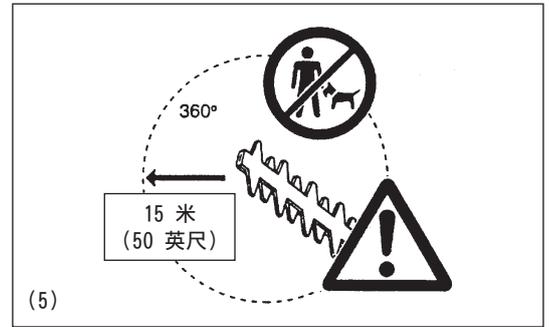
- 篱笆修剪机只能用于规定用途。
- 只能在完成整机装配后方可起动篱笆修剪机的发动机。只能在安装所有适当的配件后方允许操作篱笆修剪机。
- 起动前, 确保刀片没有接触到任何树干、石头等物体。
- 如果出现任何发动机故障, 立即停止发动机。
- 使用篱笆修剪机时, 总是保持双手在把手上, 将手指牢牢抓住把手, 保持控制把手在您的拇指和食指间。将手保持在该位置, 让机器随时受控。确保控制把手状态良好, 不潮湿、无沥青、石油或润滑油。

始终要站稳身体。

- 仅供室外使用。
- 总是注意周围, 并对可能的危险保持警惕, 因为您可能因为机器噪音而无法听到。
- 操作篱笆修剪机时应避免吸入排出的气体。不能在封闭空间操作发动机 (有窒息和气体中毒危险)。一氧化碳气体是无味的。请务必确定通风良好。
- 休息和篱笆修剪机无人看管时, 停止发动机。将其放在安全之处, 防止伤害他人、点燃可燃材料或损坏机器。
- 切勿将发热的篱笆修剪机放到干草或任何可燃材料上。
- 为减少火灾危险, 避免发动机和消音器上没有碎屑、树叶或过多的润滑剂。
- 切勿在排气消声器存在故障时操作发动机。
- 运输时停止发动机 (7)。
- 在下列事项之前停止发动机或断开电源连接:
 - 清洁或清洁堵塞时;
 - 检查、维护或操作机器。
- 用汽车或卡车运输时, 将篱笆修剪机放置安全, 避免漏油。
- 运输篱笆修剪机时, 确保燃油箱完全为空, 避免漏油。
- 运输或存放机器时, 总是装上切刀保护装置。

加油

- 加油 (7) 前停止发动机, 远离明火 (8), 不要吸烟。
- 请勿试图对热和运行的发动机加油。
- 避免皮肤与石油产品接触。切勿吸入燃油蒸汽。在加油过程中应全程佩戴防护手套。定期更换和清洁防护服。
- 小心操作, 不要溅出燃油或润滑油, 以防污染土壤 (环保)。燃油溅出后, 立即将篱笆修剪机上的擦去。请在弃置于有盖的合适容器前, 让湿布风干, 避免自燃。
- 不要让燃油接触衣服。如果燃油溅落在衣服上, 立即更换衣服 (非常危险)。
- 定期检查油箱盖, 确保油箱盖紧密固定。
- 小心拧紧燃油箱的锁定螺丝。换一个地方起动发动机 (至少要距离加油的地方 3 米) (9)。
- 切勿在封闭的空间加油。地面上会积累燃油蒸汽 (有爆炸危险)。
- 只能用批准的容器运输和存放燃油。确保儿童不会接触到所存放的燃油。
- 将汽油与双缸发动机油混合时, 仅使用不含乙醇或甲醇 (酒精类型) 的汽油。这将有助于防止对燃油管路和其他发动机部件的损坏。



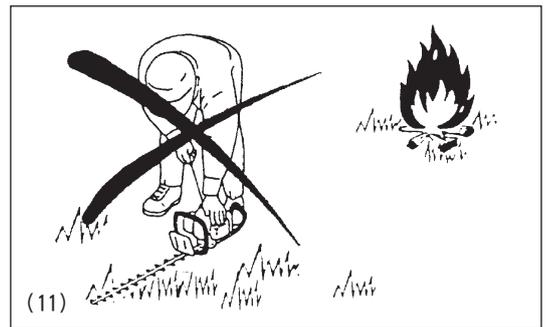
操作方法

- 操作时总是用双手抓住每个把手。
- 仅在光线和能见度都很好的情况下使用篱笆修剪机。在寒冷季节时，应多加留意湿滑区域、冰雪等（有滑倒的危险）。始终要站稳身体。
- 切勿在不稳的表面或陡峭的地形上执行操作。
- 切勿站在梯子上操纵篱笆修剪机。
- 切勿攀爬到树上来使用篱笆修剪机。
- 为减少绊倒或失控的危险，操作机器时请勿后退。
- 在清洁、维修机器或更换器件时一定要关闭发动机。
- 不要操作切刀已受损或过度磨损的机器。



保养指示

- 环保。操作篱笆修剪机时尽量减小噪音和污染。尤其要检查化油器的调节是否正确。
- 定期清洁篱笆修剪机，检查螺丝和螺母是否紧固。
- 禁止在明火或火花等附近维修或存放篱笆修剪机。(11)
- 应将篱笆修剪机存放在通风良好的锁好房间，清空燃油箱并放在儿童无法接触的地方。
- 在没有维修资格的情况下不要尝试维修机器。



请遵守相关商贸协会或保险公司发布的相关事故防范规定。
切勿改装篱笆修剪机，否则会危及您的安全。

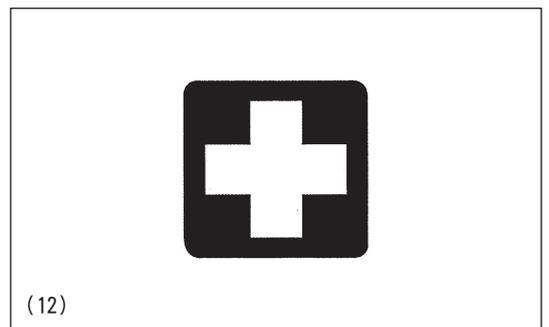
由用户执行的保养或检修工作，仅限本指导手册中所述的活动。其他所有工作必须由授权的服务代理完成。
只能使用由牧田授权或工厂维修中心提供的原厂零件或配件。
使用未经批准的配件或工具会增大事故和受伤的风险。对于因使用未经批准的配件导致的事故或损害，牧田不承担任何责任。

急救

如果出现意外，要确保在剪切操作附近有保存良好并符合 DIN 13164 标准的急救包。
应立即更换从急救包中取出的物品。

请在求助时提供以下信息：

- 事故地点
- 发生了什么事
- 受伤人数
- 伤害程度
- 姓名



包装

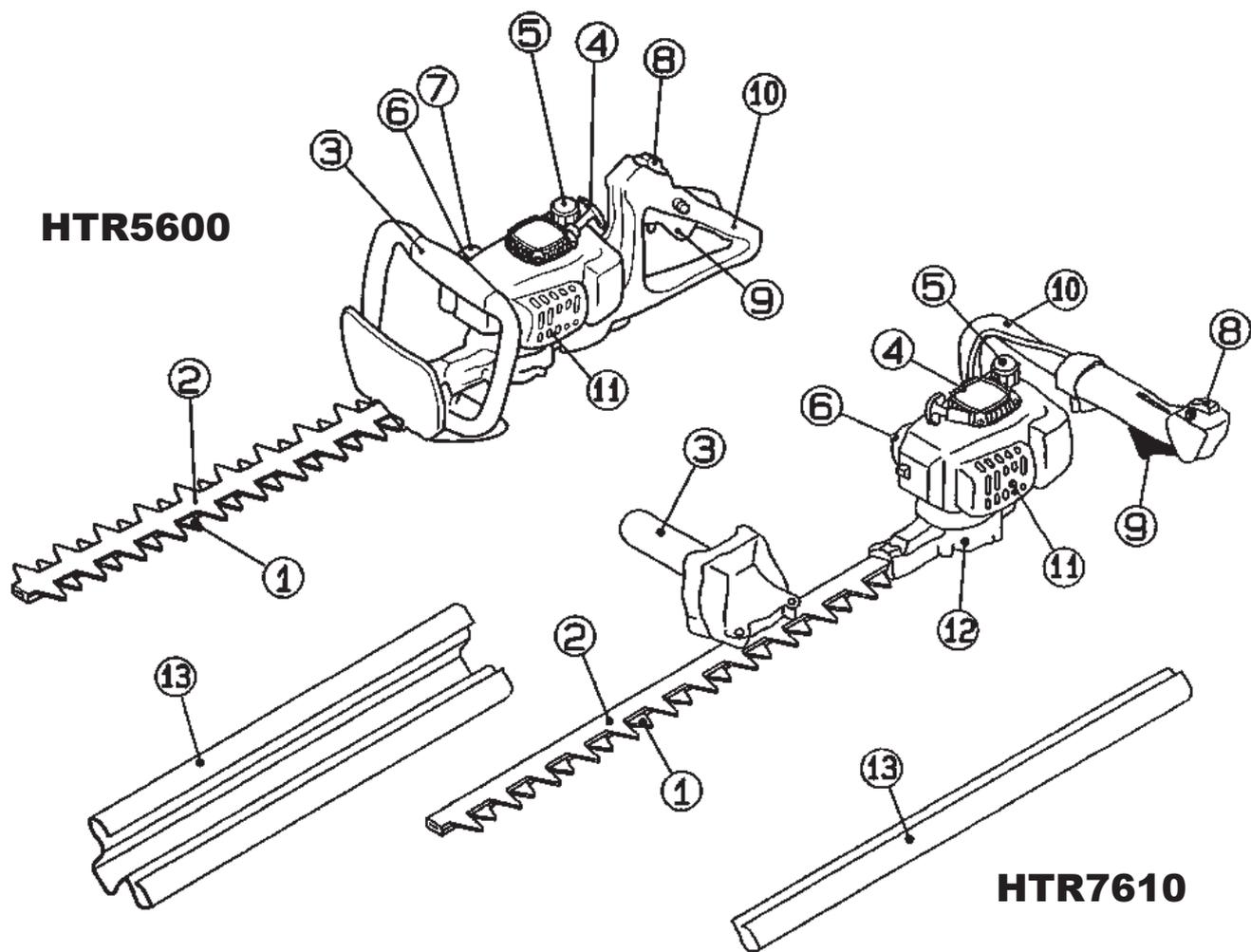
为防止运输过程中发生损坏，牧田篱笆修剪机包装在保护性的硬纸板箱中。硬纸板箱是一种基础原材料，可以重复使用或回收（废纸回收）。



规格

型号		HTR7610	HTR5600
尺寸 (长 x 宽 x 高)	mm	1,041 × 280 × 258	840 × 246 × 225
质量 (含刀盖)	kg	5.4	5.1
体积 (燃油箱)	cm ³	600	
发动机排量	cm ³	24.5	
剪切长度	mm	750	560
最大发动机性能	kw	0.88	
每分钟行程	min ⁻¹	4,180	
空转速度	min ⁻¹	2,600	
离合器接合速度	min ⁻¹	3,600	
化油器类型	类型	WALBRO WYL	
点火系统	类型	固体点火系统	
火花塞	类型	NGK-BMR7A	
电极间距	mm	0.6 - 0.7	
混合比例 (燃油 : 牧田双缸发动机油)		50 : 1	
齿轮比		14 : 58	

零件名称



零件名称		零件名称		零件名称	
1	刀片	7	化油器	13	刀盖
2	延长钝齿	8	停止开关 (ON-OFF)		
3	前把手	9	油门杆		
4	反冲起动器	10	后把手		
5	燃油箱盖	11	消音器		
6	气门阀杆	12	齿轮箱		

燃油/加油

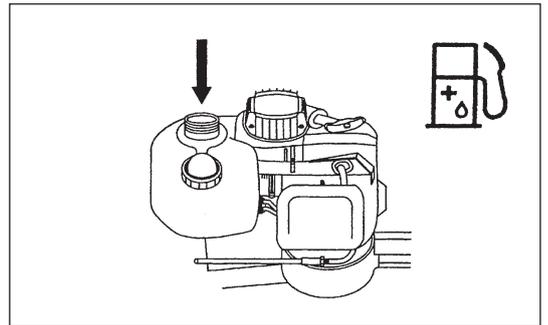
燃油和机油混合物

- 篱笆修剪机的发动机是高效的双缸发动机。它使用燃油和双缸发动机油的混合物运行。发动机设计是由无铅常规燃油，辛烷值最低 91 RON。如果没有该类燃油，您可使用有更高辛烷值的燃油。这不会损坏发动机，但可能引起性能降低。使用含铅燃油也将出现类似情况。
为获得最优的发动机性能和保护您的健康与环境，务必只使用无铅燃油。
- 对于发动机润滑，使用双缸发动机油（质量等级：TSC-3）添加到燃油。
发动机设计使用牧田双缸发动机油，只能是 50:1 的混合比例以保护环境。此外，还能保证长使用寿命、可靠的操作和最低的废气排放。保证 50:1（牧田双缸发动机油）的混合比例是必须的，否则不能保证篱笆修剪机的可靠性能。
- 正确的混合比：
将 1 份牧田双缸发动机油与 50 份汽油混合（参见右表）。

注：对于制备燃油与机油的混合物，首先将整个机油数量与所需燃油的二分之一混合在批准的罐子中，该罐子需要满足甚至超过所有当地法规标准的要求，然后添加剩余的燃油。
注入篱笆修剪机油箱前，充分摇晃混合物。
添加超过规定的发动机油以确保安全操作不是一个明智之选。
这只会导致产生更高的燃烧残渣，污染环境，堵塞气缸排放管路和消音器。
此外，燃油消耗还将升高，性能将会降低。

处理石油产品

处理燃油时请特别小心。燃油可能包含类似于溶剂的物质。在通风良好的地方或室外加油。不要吸入燃油蒸汽，避免皮肤接触燃油或发动机油。
如果皮肤反复和长时间与这些物质接触，会出现脱水。
还可能引起各种皮肤疾病。此外，还会出现过敏反应。
眼睛可能因为接触发动机油、燃油等而受刺激。
如果发动机油、燃油等进入眼睛，立即用清水冲洗。如果眼睛仍然不适，请立即就医！



汽油	+	50:1
1,000 cm ³ (1 升)		20 cm ³
5,000 cm ³ (5 升)		100 cm ³
10,000 cm ³ (10 升)		200 cm ³

加油

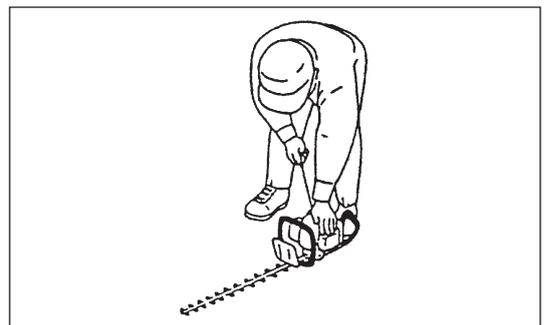
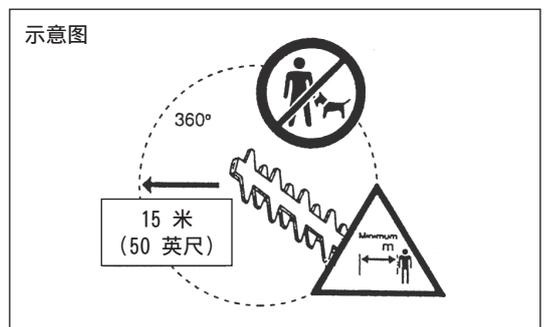
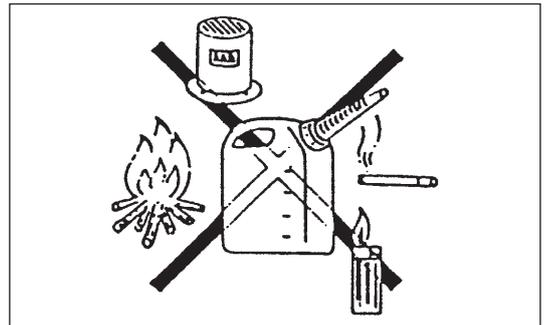
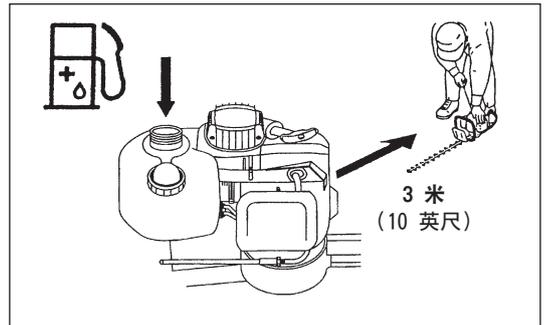
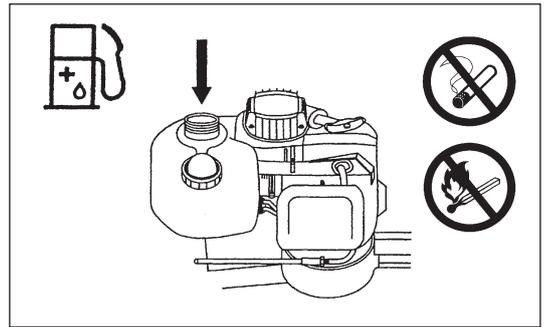
- 发动机必须关闭。
- 请在加油时停止发动机，并远离明火，禁止吸烟。
- 小心操作，不要溅出燃油或润滑油，以防污染土壤（环保）。燃油溅出后，立即将篱笆修剪机上的擦去。
- 不要将任何燃油溅落在发动机上。如果需要将其擦去，避免火灾。
- 不要让燃油接触衣服。如果燃油落在了衣服上立即更换衣服（防止衣服着火）。
- 定期检查燃油盖，确保它能拧紧，不会泄漏。
- 小心拧紧燃油箱盖。换一个地方启动发动机（至少要距离加油的地方 3 米）。
- 切勿在封闭的空间加油。燃油蒸汽积聚在地面上。（爆炸危险。）
- 只能用批准的容器运输和存放燃油。确保燃油存放在儿童接触不到的地方。
- 仔细清洁油箱盖周围的区域，防止脏污进入燃油箱。
- 取下塞子，将燃油注入油箱。使用滤网漏斗过滤燃油。
- 只能用手拧紧塞子。
- 加油后清洁旋塞和油箱周围。
- 总是擦去溅出的燃油，防止火灾。

储存燃油

- 燃油不能无限期的储存。
- 只能购买 4 周作业期所需的油量。
- 只能使用批准的容器储存燃油。

开始前注意事项

- 确保作业区域的 15 米内没有儿童或其他人，同时还要留意作业区附近没有任何动物。
- 在使用篱笆修剪机前，务必检查篱笆修剪机的操作安全：
 - 检查确认切割设备没有损坏，控制杆易于操作，停止开关功能正常。
 - 空转速度时，不允许切割设备转动。
 - 对调节如有疑问，请咨询您的经销商。检查把手是否清洁和干燥，测试停止开关的功能。
- 只能根据指示启动篱笆修剪机。
 - 切勿使用其他任何方法来启动发动机。（参见“启动”）
- 只能在完成整机装配后方可启动篱笆修剪机的发动机。
 - 只能在安装所有适当的配件后方允许操作发动机。否则有受伤危险。
- 启动前，确保切割设备没有接触到树干、石头等。
- 修剪前，检查区域内可能会与刀片接触的电线、铁丝、玻璃或其他异物情况。
- 触电。注意所有的电线和电篱。切割前，检查所有区域的电线。



起动机器

至少要离加油位置 3 米。将篱笆修剪机放到干净地面上，小心不要让刀具接触到地面或其他任何物体。

冷启动：（发动机冷却或停止 5 分钟以上或燃油已添加到发动机中时。）

1. 将 I-O 开关 (1) 推至 “I” 位置。
2. 轻重复按下初给泵 (2) (7 - 10 次)，直到燃油进入到初给泵中。
3. 将气门阀杆 (3) 推至 “START” 位置吗。
4. 向下牢牢握住机器，启动发动机时不能松开控制。如果没有正确向下握住，发动机将让您失去平衡或让刀片旋转到障碍物或您的身体中。
5. 慢慢拉起起动机把手 10 到 15 cm，检查压力位置。
6. 感觉到加压时用力拉，启动发动机。
7. 在启动发动机时，请将气门阀杆置于 “Run”。请注意，当油门杆操作并且油门打开时，气门阀杆将自动返回 “Run” 位置。
8. 加至全速前，以中速运行发动机约 1 分钟。

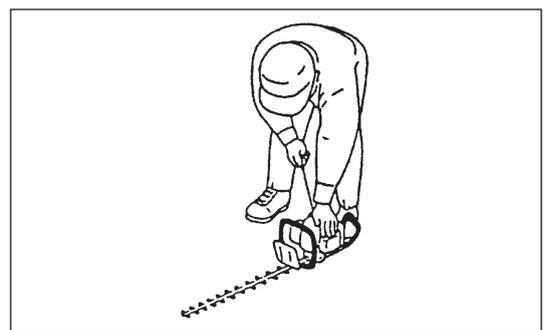
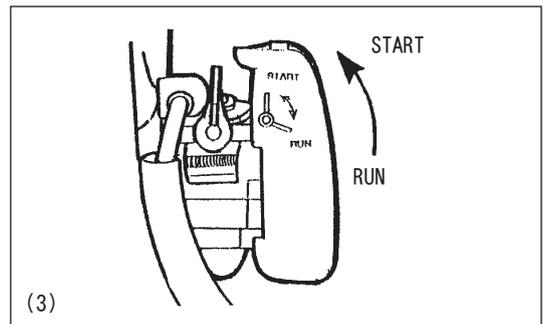
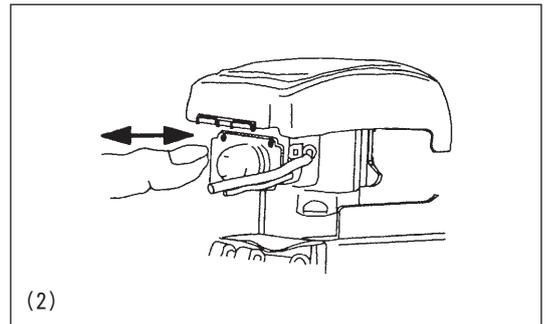
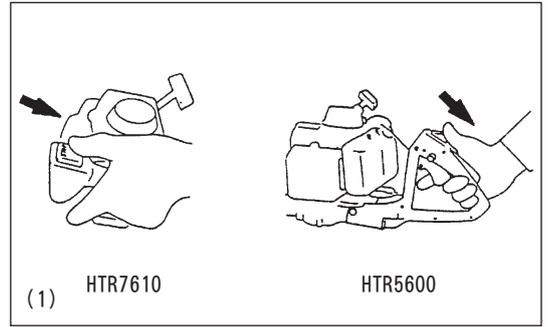
注：- 如果在气门阀杆仍处于 “START” 位置时反复拉起起动机把手，会因为进入过多燃油而无法顺利启动发动机。
- 对于进入过多燃油的情况，请取下火花塞，缓慢拉动起动机把手，以除去过量的燃油。
并且，干燥火花塞的电极部分。

热启动：（发动机已经停止后立即重起）

当重起热发动机时，首先执行以上步骤： 1, 4, 5, 6。

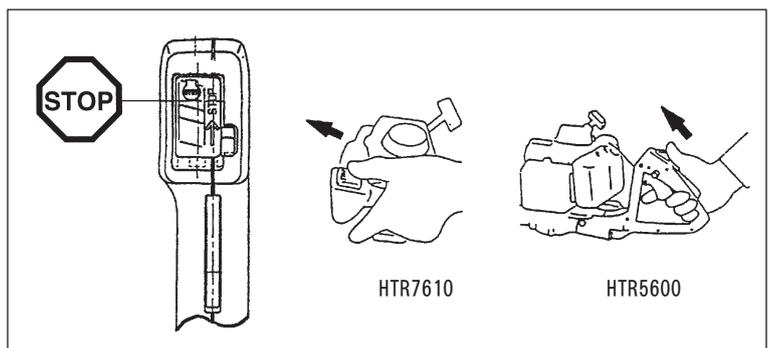
如果发动机没有启动，重复以上步骤 1-8。

注：请勿将起动机绳拉出超过全拉程度，请勿让起动机把手没有控制的缩回，确保其慢慢缩回。



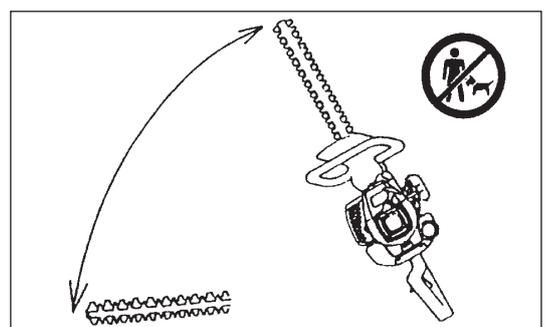
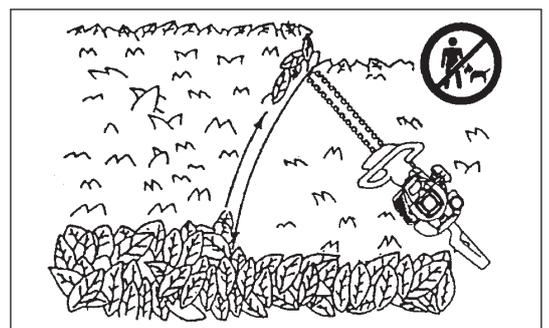
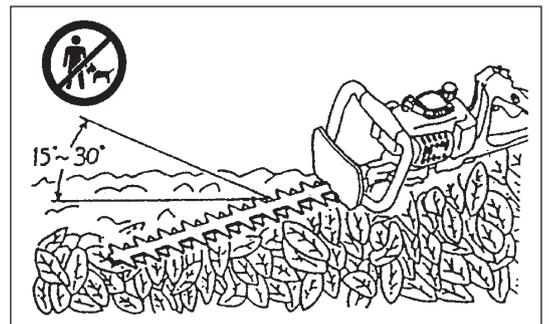
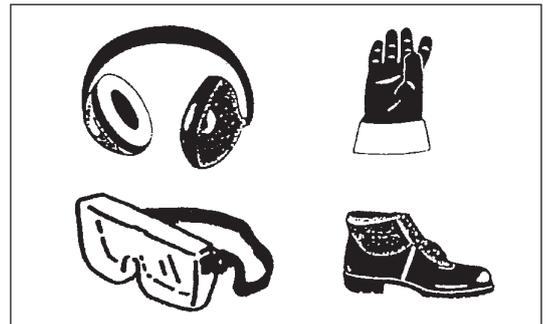
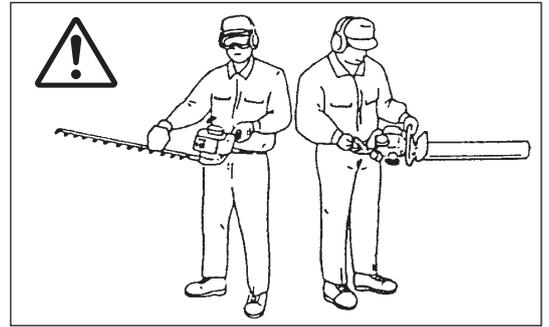
停止机器

1. 完全松开油门杆。
2. 按下停止开关 (开/关) 至 “0” 位，发动机转动变慢，发动机将会停止。



操作机器

- 禁止在轻握时操作机器。
- 发动机起动或工作时，严禁接触切割设备。
- 操作篱笆修剪机时应避免吸入排出的气体。不能在封闭空间操作发动机（有气体中毒危险）。一氧化碳气体是无味的。
- 在作业期间，必须使用篱笆修剪机随附的所有保护性设施和挡片。
- 排气消音器故障或缺失时，禁止操作发动机。
- 仅在光线和能见度都很好的情况下使用篱笆修剪机。
冬季时，注意搭话或潮湿区域、冰和雪。（有滑倒的危险）。始终要站稳身体。
- 切勿站在梯子上操纵篱笆修剪机。保持双脚在地面上。
- 切勿攀爬到树上用篱笆修剪机执行切割操作。
- 禁止在不稳的表面上工作。
- 除去工作区域内找到的沙子、石头、钉子、电线等。
异物可能损坏刀片。
- 开始切割前，刀片必须已经达到满工作速度。
- 总是用双手握住把手的方式来握紧篱笆修剪机。
- 右手抓住型号 HTR7610 的前把手。
这是安全操作机器的方法。
- 用拇指和手指紧握住把手。
- 松开油门后，需要等待一会儿刀片才能停止下来。
- 篱笆修剪机禁止用快速空转进行切割。在快速空转位置，不能用油门控制来调节切割速度。
- 切割篱笆时，机器应保持在刀片与切割线成 $15\sim 30^\circ$ 角的位置。
- 如果篱笆修剪机采用圆周运动切割篱笆边缘，细枝将直接抛在地上。
- 垂直切割时，圆周摆动篱笆修剪机，上下翻动，靠近篱笆。
- 切割放置在铁丝栅栏上并已穿过栅栏生长的树篱时请特别小心。
刀片不得接触栅栏，否则可能损坏刀片。
- 请勿长时间使用篱笆修剪机。通常每运行 50 分钟后需要休息 10 到 20 分钟。
- 如果刀片撞击到石头或其他坚硬物体，应立即关闭发动机并检查刀片的损坏情况。重新开始工作前更换受损的刀片。
- 如果出现发动机问题，必须立即关闭发动机。
- 操作篱笆修剪机时尽量减小噪音和污染。特别是检查化油器的设置和燃油/机油率。
- 刀片仍在运行时，请勿尝试取出堵塞的切割材料。将机器放下，关闭，取出粉屑。



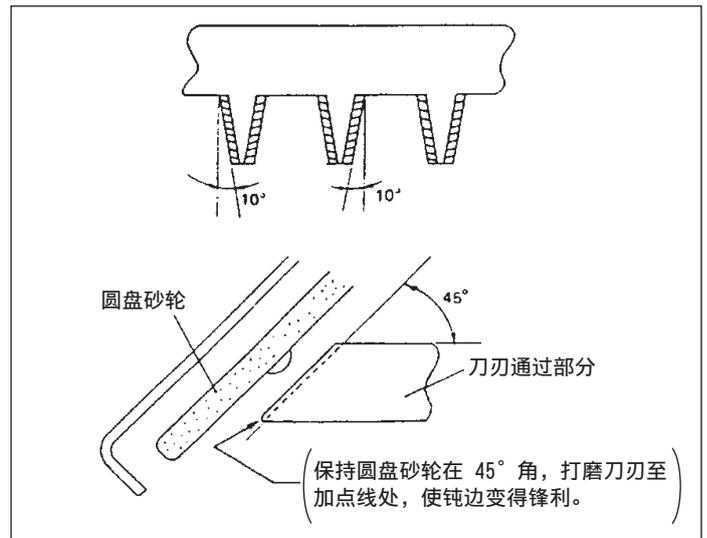
维护指导

- 在更换或打磨刀具时，应关闭发动机，拔下火花塞插头，在清洁切刀或刀具或执行任何维护时也要如此。
- 切勿矫直或焊接已损坏的刀片。
- 定期检查刀片有无损坏（采用敲击的测试方式检测有无细纹）。
注意刀齿很锋利。
- 定期清洁篱笆修剪机，检查螺丝和螺母是否紧固。
- 严禁在明火附近维修或存储篱笆修剪机，避免火灾。
- 搬运或打磨刀片时总是穿戴皮质手套，因为它们仍很锋利。

打磨刀片

如果刃边变钝，不能很好切割，打磨阴影部分。不应打磨顶部和底部刃边的接触面（滑动面）。

- 打磨前，确保牢牢固定刀片，关闭发动机，取下火花塞盖。
- 佩戴手套、护目镜等
- 每次刀刃触地太多或触地多次，将导致失去其硬化层。使用中刀片将很快变钝。



刀片调节

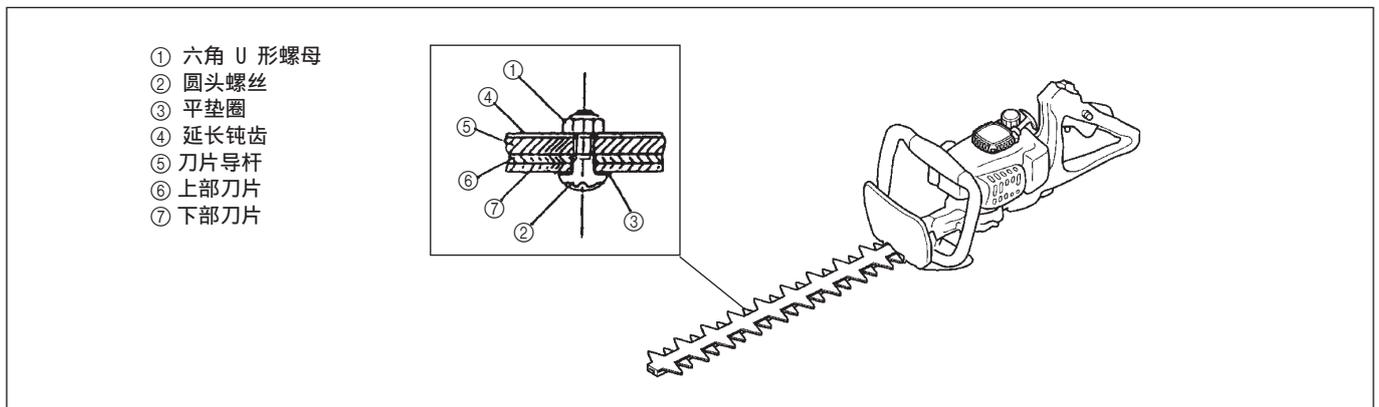
长时间使用后，刀片将会磨损。当发现篱笆修剪机不如新刀片时好用时，按以下方法进行调节。

1. 松开螺母 ①。
2. 用螺丝刀稍稍拧螺丝 ②，直至其停止运行，然后回松四分之一圈。
3. 拧紧螺母 ①，同时用螺丝刀固定螺丝 ②。
4. 用轻油进行以上调节后，润滑刀片。
5. 起动发动机，打开、关闭发动机油门一分钟。
6. 停止发动机，用手触摸刀片表面。如果触摸时感觉温度足够，则表示已经进行了正确调节。如果触摸时感觉太热，稍稍回转螺丝 ②，重复第 5 步，检查是否已正确调节。

注：进行调节前，必须停止发动机。

刀片在螺丝 ② 旁有个槽。如果在槽的端头发现了尘屑，将其清洁。

注：为了足够的刀片停止时间（EN774），操作前务必进行刀片调节。



检查并调节空转速度

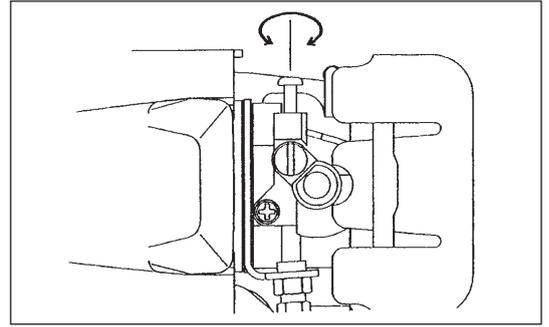
当控制杆完全松开时，刀片不应运转。

- 空转速度应设为 2,600 rpm。
如果需要，通过空转螺丝进行调节（发动机空转时，刀片禁止转动）。

- 顺时针：更快的转速
- 逆时针：更慢的转速

检查空转速度和接合速度是否有显著的不同，以确保在发动机空转时刀具也处于静止状态。（如果需要，降低空转速度。）如果工具仍在空转情况下运行，请咨询您最近的授权维修代理。

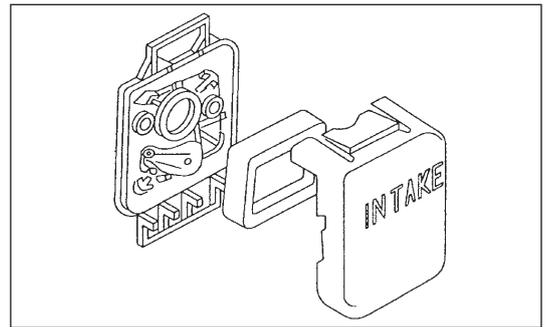
- 离合器接合速度应至少为 3,250 rpm。
- 检查停止开关、锁-关杆、控制杆和锁紧按钮的功能。



清洁空气净化器 - 每 8 小时（每日）

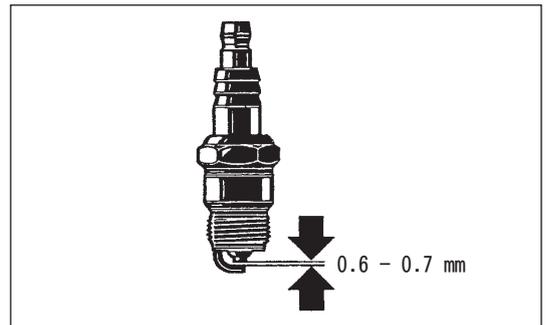
- 取下空气净化器盖。
- 取出泡沫组件并放在温水中清洗，然后完全干燥。
- 清洁后，放回泡沫组件和空气净化器盖。

注：如果空气净化器上还有过多的灰尘或脏污，则每日清洁。堵塞的空气净化器可能会让启动发动机或增加发动机旋转速度变得困难或不可能，这可能引起损坏。



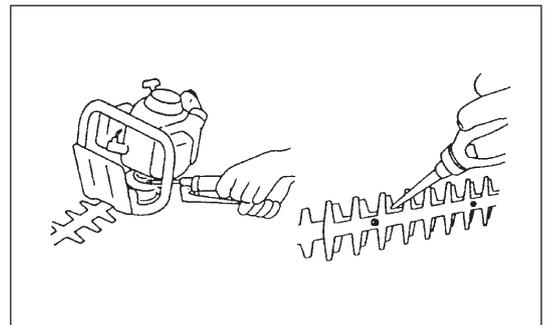
检查火花塞 - 每 8 小时（每日）

- 只能使用随附的万能扳手取下或安装火花塞。
- 火花塞的两个电极之间的间距应为 0.6 - 0.7 mm。如果间距太宽或太窄，请进行调节。如果火花塞被碳堵塞或被污染，应进行彻底清洁或更换。进行准确更换。



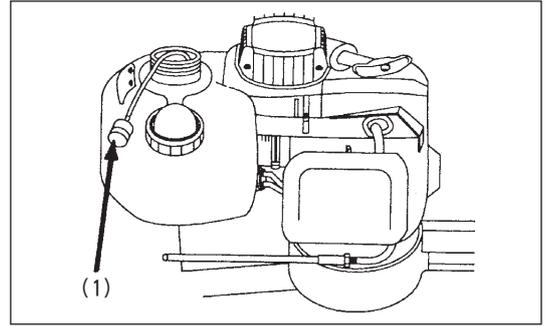
补充润滑油和润滑剂

- 每 10 - 20 小时，通过润滑孔向齿轮箱补充润滑油。（Shell Alvania No.3 或相当）



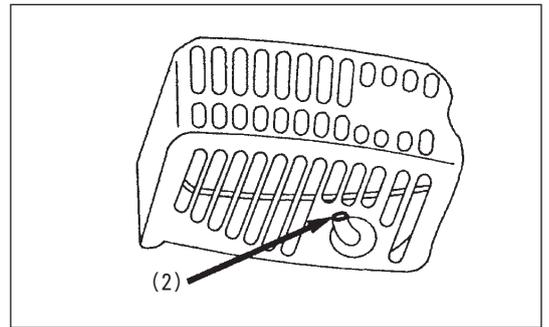
燃油箱中的吸头

- 吸头的毡滤器 (1) 用于过滤化油器所需的燃油。
- 执行毡滤器定期目视检查。
检查时，打开油箱盖，使用线钩通过油箱开孔拉出吸头。
发现毡滤器变硬、污染或堵塞时应进行更换。
- 燃油供应不充分可导致许可的最大速度超限。因此，务必每季度更换一次毡滤器，以确保化油器有充分的燃油供应。



清洁消音器排放端口

- 定期检查消音器排放端口 (2)。
- 如果被积碳堵塞，请小心用适合的工具将积碳除去。
禁止让碳落入发动机孔。



对于本手册未包括或未涉及的维护或调整工作，必须由授权服务代理执行。

日常检查和保养

为确保较长的使用寿命，避免损坏设备，应定期执行以下维修操作。

- 在操作前，检查机器上的螺丝是否松动或是否缺少了零件。请特别注意刀片螺丝的拧紧程度。
- 在操作之前，始终要检查冷气通道和汽缸散热片是否堵塞。根据需要进行清洁。
- 使用后执行以下日常作业：
 - 清洁篱笆修剪机的外部，检查有无损坏。
 - 清洁空气过滤器。在多尘环境下进行操作时，一天内应多次清洁过滤器。
 - 检查刀片的损坏情况，确保它们安装牢固。

存放



- 当要长时间存放本机时，请按如下步骤排空燃油箱和化油器中的汽油：排空燃油箱中的所有汽油。
- 取下火花塞，滴几滴发动机油到火花塞孔中。然后，轻轻拉起驱动器，让油膜遍布发动机，再拧紧火花塞。
- 清洁刀片和发动机外部的脏污或碎屑，用浸油抹布擦去它们，将机器放置在尽可能干燥的地方。

维护计划

一般	发动机组件、 螺丝和螺母	目视检查损坏和拧紧程度 检查一般条件和安全情况
每次加油后	油门杆 安全锁钥匙 停止开关	功能检查 功能检查 功能检查
每天	空气过滤器 冷气管 切削刀具 空转速度	清洁 清洁 检查损坏和锋利情况 检查（刀具不能移动）
每周	火花塞 消音器	检查，更换（如有必要） 检查并清洁开口（如有必要）
每季度	吸头 燃油箱	更换 清洁
关闭步骤	燃油箱 化油器	清空燃油箱 运转，直至发动机将燃油耗光

故障位置

故障	系统	观察	原因
发动机没有起动或很难起动	点火系统	出现点火火花	供油系统或压缩系统故障，机械故障
		没有点火火花	开启了停止开关，布线故障或短路，火花塞或插头故障，点火模块故障
	燃油供应	燃油箱已加满油	气门位置不对，化油器故障，吸头（油路过滤器）不洁，供油线路弯曲或堵塞
	压缩	发动机内	汽缸底部垫片有故障，机轴密封件损坏，汽缸或活塞环故障
		发动机外	火花塞密封错误
机械故障	起动机未接合	起动机弹簧破损，发动机内部的零件损坏	
暖起动故障		燃油箱加满了油 点火塞存在	化油器被污染，应清洁化油器
发动机启动后又立即停止	燃油供应	燃油箱加满了油	空转调节不正确，吸头或化油器被污染
			燃油箱通风有问题，供油线路中断，线缆或停止开关发生故障
使用性能欠佳	可能同时有多个系统受影响	发动机空转	空气过滤器被污染，化油器被污染，消音器堵塞，汽缸中的排气管堵塞

总制造商：株式会社牧田

日本国爱知县安城市住吉町3-11-8

885119-080

www.makita.com

ALA