



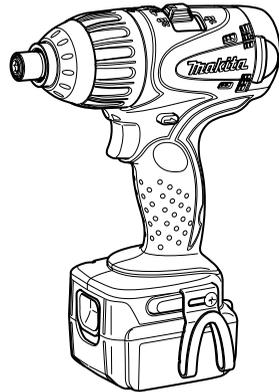
牧田®

牧田牌
专业电动工具

使用说明书

充电式多功能 冲击起子机

BTP130 型
BTP140 型



007155

重要事项：使用前请阅读。

规格

| 型号 | | BTP130 | BTP140 | | |
|---------|----------|-------------|--------------|------------|--|
| 冲击起子机模式 | 最大紧固扭矩 | | 135 N · m | 140 N · m | |
| | 能力 | 机器螺钉 | 4 毫米 - 8 毫米 | | |
| | | 标准螺栓 | 5 毫米 - 14 毫米 | | |
| | | 强力螺栓 | 5 毫米 - 12 毫米 | | |
| | 回转数 (每分) | | 0 - 2,400 | 0 - 2,300 | |
| | 每分钟冲击数 | | 0 - 3,200 | | |
| 锤钻模式 | 回转数 (每分) | | 0 - 2,400 | 0 - 2,300 | |
| | 每分钟锤击数 | | 0 - 28,800 | 0 - 27,600 | |
| | 能力 | 混凝土 | 8 毫米 | | |
| 钻孔模式 | 回转数 (每分) | 高 (2) | 0 - 2,400 | 0 - 2,300 | |
| | | 低 (1) | 0 - 700 | | |
| | 能力 | 钢材 | 高 (2) | 6.5 毫米 | |
| | | | 低 (1) | 10 毫米 | |
| | | 木材 | 高 (2) | 9 毫米 | |
| | | | 低 (1) | 21 毫米 | |
| 螺丝起子模式 | 回转数 (每分) | | 0 - 2,400 | 0 - 2,300 | |
| | 能力 | 机器螺钉 | M4 | | |
| 长度 | | 186 毫米 | | | |
| 净重 | | 1.7 公斤 | 1.6 公斤 | | |
| 额定电压 | | D.C. 14.4 V | D.C. 18 V | | |

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 注意：规格可能因销往国家之不同而异。
- 重量（带电池组）符合 EPTA-Procedure 01/2003

标准附件

- 快速充电器 • 电池（2 个）• 携带箱

主要安全须知

GEA002-3

⚠ 警告：

请阅读全部安全事项。如果不遵守以下所列举的全部安全事项，可能会导致触电、火灾和/或严重受伤。在以下所列举的全部安全事项中，“电动工具”一词指使用电源操作的（有线的）电动工具或使用电池操作的（无线的）电动工具。

请保留此说明书

工作场所安全

1. 保持工作场所清洁，并且照明良好。在杂乱、黑暗的工作场所使用电动工具容易发生意外。
2. 不可在有爆炸危险的环境中（例如可燃液、可燃气体或可燃粉尘存在之处）使用电动工具。电动工具产生的火花会点燃这些粉尘或气体。
3. 操作电动工具时不可让儿童或闲杂人员接近。注意力分散会导致机器失控。

电气安全

4. 电动工具的插头必须于插座匹配。切勿改装插头。请勿将带接地线的电动工具与任何转接器插头一起使用。使用未经改装的插头和与之匹配的插座可以减小触电的危险。
5. 工作时，避免身体接触到接地的金属体，例如金属管、散热器、炉灶、冰箱等。如果身体接地，会增加触电的危险。
6. 电动工具不可淋雨，不可置于潮湿环境中。水流进电动工具会增加触电的危险。
7. 请勿不当使用导线。切勿拖着导线移行工具，或拉导线拔出插头等。还须避免使导线触及高热物体、尖锐物体、移动部件或沾染油脂。导线受损或缠结会增加触电的危险。
8. 在户外使用工具时，务必采用户外专用的延长导线。采用户外专用的延长导线可以减小触电的危险。

个人安全

9. 使用电动工具时必须保持清醒、专心一致并注意操作的合理性。疲劳时或受到药物、酒精或治疗的影响时，不应使用工具。操作电动工具时注意力稍有分散即有可能造成严重受伤。
10. 使用安全用具。必须佩戴安全眼镜。在需要的情情况下使用安全工具，如防尘口罩、防滑安全鞋、安全帽或听力保护装置等，可减少人身伤害。
11. 防止意外起动。将插头插入电源插座前，必须检查工具的开关是否关闭。手指按在开关上搬动电动工具或在开关打开时将工具插头插入电源插座，都容易发生意外。
12. 在启动电动工具之前，必须取消调整用工具或扳手。扳手或工具若留在电动工具的转动部分上，可能造成受伤。
13. 操作时不可让电动工具离身体过远。任何时候都需要立足稳固，保持身体平衡。这样可在意外情况发生时更好地控制电动工具。
14. 注意衣裳。切勿穿戴宽松的服装及饰物。使头发、服装和手套远离运动的部件。宽松的服装、饰物及长发可能被运动的部件缠住。
15. 如果可以连接除尘设备和集尘设备，请务必正确连接和使用。使用这些设备可以减少与粉尘相关的危害。

电动工具的使用和保养

16. 切勿超负荷使用电动工具。选用合适的电动工具。必须在工具规定的负荷容量内进行使用，才可获得良好的效果并且比较安全。
17. 不可使用开关失灵的电动工具。无法用开关控制的电动工具是危险的，必须修理。
18. 工具在进行调整、更换附件以前或工具不用时，请务必拔下电源插头和/或电池盒。这些预防性安全措施可以减小电动工具意外起动的危险。
19. 电动工具存放时应避免儿童接触，并且不可让不熟悉电动工具或不熟悉此说明书的人操作电动工具。未经培训的人员操作电动工具是危险的。
20. 保养电动工具。检查可移动部分是否未对齐或卡住，是否有部件损坏以及所有可能影响正常操作的情况。如有损坏，应进行修理后方可使用。很多意外都是由于电动工具保养不良引起的。
21. 保持刀具锐利、清洁。保养良好、锐利的刀具不会卡住，并且易于控制。
22. 使用电动工具、附件和刀具等时，请遵守此说明书的规定，并且遵循具体的电动工具类型的使用方法，同时考虑工作环境和所要进行的操作。将电动工具用于规定用途以外的其它操作时会发生危险。

电池供电工具的使用和保养

23. 插入电池盒之前须确认开关处于关闭位置，如果开关位于打开位置，容易发生意外。
24. 只能使用制造商指定的充电器充电。使用不匹配的充电器对电池盒充电，有引起火灾的危险。
25. 电动工具只能配合使用指定的电池盒。使用不匹配的电池盒可能会造成人身伤害或火灾事故。
26. 电池盒不使用时，应远离回形针、硬币、钥匙、钉子、螺丝等小型金属物件，以防正负极短路，造成起火，甚至引起火灾。
27. 电池在使用不当的情况下会喷出液体，请勿接触该液体。如果不慎接触，用清水冲洗。如果液体入眼，请即就医治疗。电池液可能会引起发炎或烧伤。

维修

28. 电动工具的维修请交由专业修理人员使用相同的配件进行维修。这将保证电动工具的安全性。
29. 请根据说明书来进行润滑及更换附件。
30. 请保持手柄干燥、清洁，避免油脂和润滑油。

4 功能充电式冲击起子机安全警告

GEB078-2

1. 使用冲击电钻时要戴好耳罩。暴露在噪声中会引起听力损伤。
2. 使用随工具提供的辅助手柄。操作失手会引起人身伤害。
3. 在紧固件可能触及暗线进行操作时，要通过绝缘握持面来握持工具。紧固件碰到带电导线会使工具外露的金属零件带电从而使操作者受到电击。
4. 当在钻削附件可能触及暗线或其自身软线之处进行操作时，要通过绝缘握持面来握持工具。钻削附件碰到带电导线会使工具外露的金属零件带电从而使操作者受到电击。
5. 请务必确保立足稳固。在高处使用工具时确保下方无人。
6. 请牢握本工具。
7. 手应远离旋转的部件。
8. 运行中的工具不可离手放置。只可在手握工具的情况下操作工具。

-
- 操作之后，请勿立刻触摸起子头或工件，因为它们可能会非常烫而导致烫伤皮肤。
 - 某些材料含有有毒化学物质。小心不要吸入粉尘，并避免皮肤接触。遵循材料供应商的安全提示。

请保留此说明书。

⚠ 警告：

请勿为图方便或因对产品足够熟悉（由于重复使用而获得的经验）而不严格遵循相关产品安全规则。使用不当或不遵循使用说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

电池组的重要安全注意事项

ENC007-8

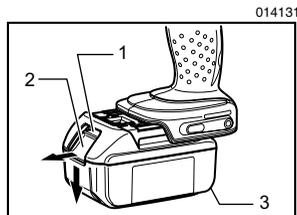
- 在使用电池组之前，请仔细阅读所有的说明以及（1）电池充电器，（2）电池，以及（3）使用电池的产品上的警告标记。
- 请勿拆解电池组。
- 如果机器运行时间变得过短，请立即停止使用。否则可能会导致过热、起火甚至爆炸。
- 如果电解液进入您的眼睛，用清水将其冲洗干净并立即就医。否则可能会导致视力受损。
- 请勿使电池组短路：
 - 请勿使任何导电材料触碰到端子。
 - 避免将电池组与其他金属物品如钉子、硬币等放置在同一容器内。
 - 请勿将电池组置于水中或使其淋雨。电池短路将产生大的电流，导致过热，并可能导致起火甚至击穿。
- 请勿将工具和电池组置于温度可能达到或超过 50 °C（122 °F）的场所。
- 即使电池组已经严重损坏或完全磨损，也请勿焚烧电池组。电池组会在火中爆炸。
- 请小心，勿撞击电池或使其掉落。
- 请勿使用损坏的电池。
- 关于如何处理废弃的电池，请遵循当地法规。

请保留此说明书。

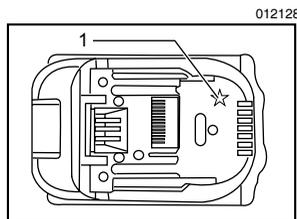
保持电池最大使用寿命的提示

- 在电池组电量完全耗尽前及时充电。发现工具电量低时，请停止工具操作，并给电池组充电。
- 请勿对已充满电的电池组重新充电。过度充电将缩短电池的使用寿命。
- 请在 10 °C - 40 °C（50 °F - 104 °F）的室温条件下给电池组充电。请在灼热的电池组冷却后再充电。
- 如果您不需要长时间使用工具，请每六个月对电池组充电一次。

功能描述



1. 红色指示灯
2. 按钮
3. 电池组



1. 星形标志

△ 注意：

- 调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具电源开关并取下电池组。

电池组的安装或拆卸

△ 注意：

- 安装或拆卸电池组之前，请务必关闭工具电源。
- 安装或拆卸电池组时请握紧工具和电池组。未握紧工具和电池组可能会导致它们从您的手上滑落，损坏工具和电池组，造成人身伤害。

拆卸电池组时，按下电池组前侧的按钮，同时将电池组从工具中抽出。

安装电池组时，要将电池组上的舌簧与外罩上的凹槽对齐，然后推滑到位。将其完全插入到位，直到电池组被锁定并发出卡嗒声为止。如果插入后仍能看到按钮上侧的红色指示灯，则说明电池适配器未完全锁紧。

△ 注意：

- 务必完全装入电池组，直至看不见红色指示灯。否则它可能会意外从机器中脱落出来从而造成自身或他人受伤。
- 请勿强行安装电池组。如果电池组难以插入，可能是插入方法不当。

电池保护系统（带星形标志的锂离子电池）

BTP140 型

带星形标志的锂离子电池配有保护系统。该系统可自动切断工具电源以延长电池寿命。

作业时，如果工具和/或电池处于以下情况时工具将会自动停止运转：

• 过载：

工具在以导致异常高电流的方式进行操作。

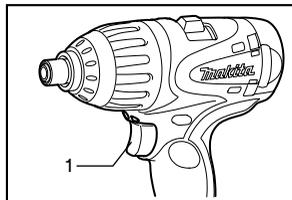
在这种情况下，松开工具上的开关扳机并停止导致工具过载的应用操作。然后，再次扣动开关扳机即可重新启动。

如果无法启动工具，则是电池过热。在这种情况下，请待电池冷却后再扣动开关扳机。

• 电池电压低：

剩余电池电量过低且工具不运行。在这种情况下，请取下电池并予以充电。

007165



1. 扳机开关

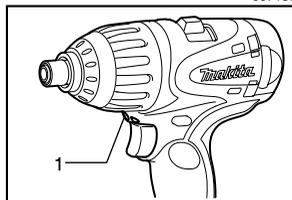
开关的操作

△ 注意：

- 将电池组插入工具之前，请务必确认扳机开关是否能扣动自如，释放后能够退回至“OFF”（关）位置。

扣动扳机开关即可启动工具。在扳机开关上施力越大则工具速度越快。松开扳机开关即可关机。

007156



1. 照明灯

点亮前灯

△ 注意：

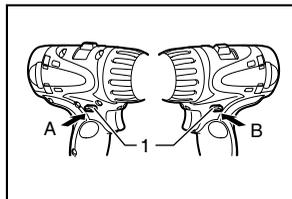
- 请勿直视灯光或光源。

扣动扳机开关即可点亮灯。在扣动扳机开关期间此灯保持亮起。释放扳机开关 10-15 秒后，灯熄灭。

注：

- 请使用干布擦去灯壳上的尘垢。小心勿擦伤灯壳，否则会降低照明度。

007157



1. 反向开关柄

反向开关的操作

本工具设有反向开关，可改变旋转方向。自 A 侧按压反向开关柄可进行顺时针方向旋转；自 B 侧按压则进行逆时针方向旋转。

当反向开关柄处于空档位置时，扳机开关无法扣动。

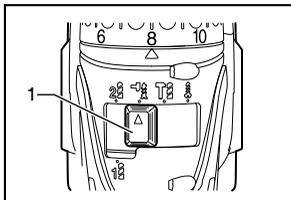
△ 注意：

- 操作前务必确认工具的旋转方向。
- 只有当工具完全停止转动后方可使用反向开关。如果在工具停止之前改变旋转方向，可能损坏工具。
- 不使用工具时，请务必将反向开关柄设置在空档位置。

选择动作模式

本工具采用了动作模式变换杆。可通过此杆在四个模式中选择一个适合您工作需要的模式。

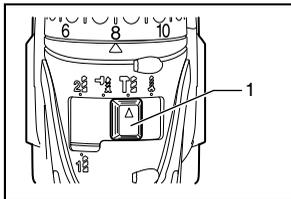
007158



1. 动作模式变换杆

冲击旋转时，转动变换杆，使其上的箭头指向机身上的 **冲击** 标记。

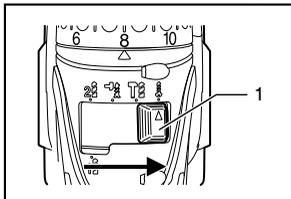
007159



1. 动作模式变换杆

锤击旋转时，转动变换杆，使箭头指向机身上的 **锤击** 标记。

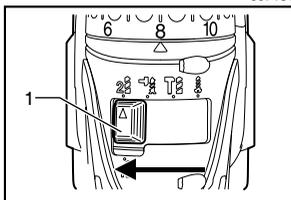
007160



1. 动作模式变换杆

离合旋转时，转动变换杆，使箭头指向机身上的 **↓** 标记。

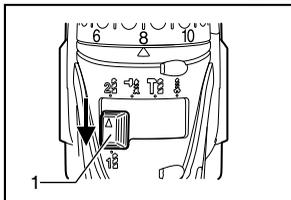
007161



1. 动作模式变换杆

仅旋转时，转动变换杆，使其上的箭头指向机身上的 **低速** 标记或 **高速** 标记。

007162



1. 动作模式变换杆

滑至 **高速** 标记为高速旋转，**低速** 标记为低速旋转。

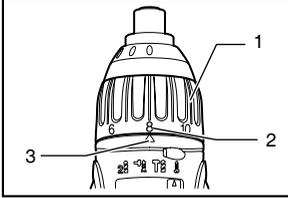
运行工具之前，请务必确保变换杆正确设至您所需的工作模式标记处，并以适宜的速度运行工具进行工作。

△ 注意：

- 仅当工具停止时，方可使用动作模式切换杆。
如果切换杆难以移动时，请轻轻扣动扳机开关，使心轴旋转，然后移动切换杆。

- 请务必将圆环正确设置在您需要的模式标记。如在圆环处于两种模式符号间的中途位置时操作工具，工具可能受损。

007163



1. 调整环
2. 刻度
3. 箭头

调整紧固扭矩

(仅用于螺钉拧紧操作模式“**I**”)

紧固扭矩可分 16 档调节。调节时转动调整环，使其刻度对准机身上的箭头。数字 1 对准箭头时，紧固扭矩最小，数字 16 对准箭头时，紧固扭矩最大。

在数字 1 至 16 中进行设定时，离合器将在不同的转矩等级间滑动。

实际操作前，将试验螺钉拧入材料或与其相同的材料，以确定具体应用所需的扭矩水平。

注：

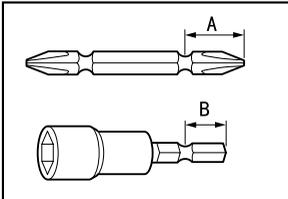
- 在除了螺丝起子模式以外的其他模式下，调节环可被放置在任意位置，因为它不起到任何作用。

装配

△ 注意：

- 在使用工具进行任何作业之前，请务必关闭工具电源开关并取下电池组。

004521



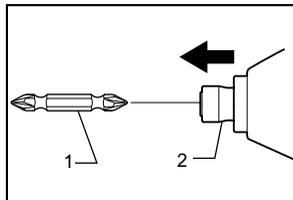
改锥头或套筒改锥头的安装或拆卸

请仅使用下表所示的改锥头或套筒改锥头。切勿使用任何其他类型的改锥头或套筒改锥头。

011405

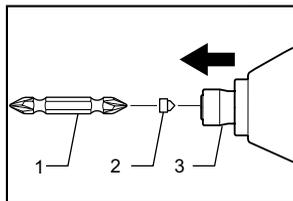
| | |
|--------------------|--|
| A=17 毫米 B=14 毫米 | 要安装此类改锥头时，应按步骤 (1) 进行。 |
| A=12 毫米 B=9 毫米 | 要安装此类改锥头时，应按步骤 (2) 进行。 (注) 安装改锥头时需要备有改锥头元件。 |

011406



1. 改锥头
2. 套筒

011407



1. 改锥头
2. 改锥头元件
3. 套筒

1. 安装改锥头时，应沿箭头的方向拉动套筒并将改锥头一直插到套筒最里端。然后松开套筒来固定改锥头。

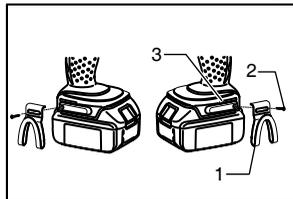
2. 安装改锥头时，应沿箭头的方向拉动套筒并将改锥头元件和改锥头一直插到套筒最里端。应使改锥头元件的尖端朝向套筒内部将其插入。然后松开套筒来固定改锥头。

拆卸改锥头时，应沿箭头方向拉动套筒并用力将改锥头拉出。

注：

- 如果改锥头未充分插入套筒中，套筒将不能退回至原位，从而无法固定改锥头。此时，应根据上述说明重新插入改锥头。

006251



1. 挂钩
2. 螺丝
3. 凹槽

挂钩（选购件）

△ 注意：

- 安装挂钩时，请紧固螺丝。否则可能会导致工具破裂或造成人身伤害。

挂钩便于临时悬挂工具。挂钩可安装在工具的任一侧。

要安装挂钩，请将其插入工具外壳上任一侧的凹槽中，然后用螺丝加以紧固。要拆卸挂钩，请将螺丝拧松，然后将其取出。

操作

△ 注意：

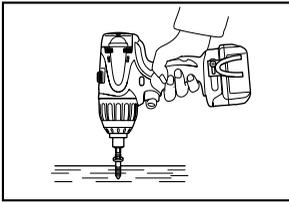
- 插入电池组时务必将其完全插入到位。如果电池插入后仍能看到按钮上侧的红色部分，则说明电池组未完全锁紧。此时，须将电池组完全插入，直到红色部分看不到为止。不然，电池组会滑出工具，伤及您或您周围的人。

冲击起子操作

当使用木头螺丝或螺栓进行钻孔时，请将动作模式切换杆设至  标记处。调节环可放置在任意位置。

螺丝起子

请紧握工具，将起子的钻头放入螺丝头。以不会使钻头滑落的力对工具施压，然后启动工具开始操作。



紧固螺栓

根据螺丝/螺栓的种类或尺寸、要紧固的工件的材质等因素的不同，适当的紧固扭矩可能有所不同。紧固扭矩和紧固时间的关系如图所示。

注：

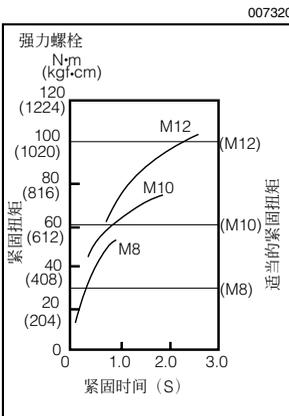
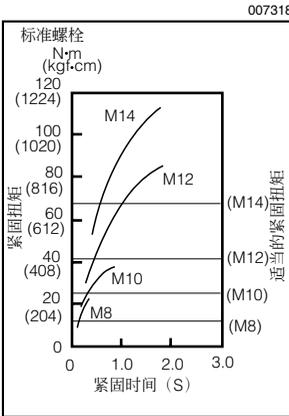
- 根据需要使用的螺丝/螺栓头使用适当的改锥头。
- 紧固 M8 或更小的螺丝时，请小心调整扳机开关上的压力以免损坏螺丝。
- 紧握工具，使之平直对准螺丝。
- 如果紧固螺丝的时间超过图中所示的时间，则螺丝或改锥头尖端可能因受到过度的牵拉、挤压而损坏。在开始作业前，请务必进行测试操作以确定所使用的螺丝的正确紧固时间。

△ 注意：

- 如果工具持续运行直至电池组电量耗尽，则请将工具搁置休息 15 分钟后再使用新电池进行工作。

紧固扭矩受很多因素的影响，如下所列。紧固之后，请务必使用扭矩扳手检查扭矩。

1. 当电池组电量接近耗尽时，电压会下降，紧固扭矩减小。
2. 改锥头或套筒改锥头
使用尺寸不正确的改锥头或套筒改锥头将使紧固扭矩减小。
3. 螺栓
 - 即使扭矩系数和螺栓等级相同，适当的紧固扭矩仍会随着螺栓直径的不同而不同。
 - 即使螺栓直径相同，适当的紧固扭矩仍会随着扭矩系数、螺栓等级及螺栓长度的不同而不同。
4. 持握工具的方式或要紧固部分的材质也会对扭矩产生影响。
5. 低速运行工具会使紧固扭矩减小。



锤击钻孔操作

△ 注意：

- 钻穿时若钻孔被碎片或粉屑堵塞或冲击到混凝土中的钢筋，工具/钻头会受到极大的突然扭力。

在混凝土或瓷砖上钻孔时，首先，旋转动作模式变换杆，使其上的箭头指向机身上的 **T** 标记。进行此项操作时，可按任何扭矩水平定位调整杆。

请务必使用硬质合金钻头。

将钻头对准需钻孔的位置，然后扣动扳机开关。

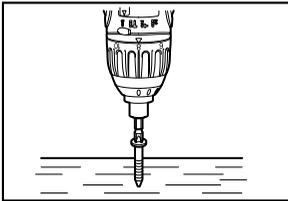
使用工具时请勿用力过猛。轻轻施压效果最佳。保持工具定位正确，防止工具偏离孔位。

钻孔被碎片或粉屑堵塞时请勿进一步施压。而应使工具空转，然后从孔眼中退出部分钻头。如此重复数次便可将孔眼清理干净，重新开始正常钻孔。

△ 注意：

- 如果工具连续作业直至电池组完全放电，在使用新电池继续作业之前，须让工具休息 15 分钟。

007164



螺钉拧紧操作

△ 注意：

- 根据您的工作，将调整环设置在适当的扭矩水平。

拧紧较小的木螺钉或机器螺钉时，将动作模式变换杆对准 **I** 标记。根据您的工作，将调整环设置在适当的扭矩水平，然后按以下步骤操作。

将改锥头的尖端放入螺钉头，然后对工具施压。以慢速启动工具，然后逐步增加转速。离合器一旦动作立即释放扳机开关。

△ 注意：

- 请确保改锥头的尖端垂直插入螺钉头，否则螺钉和/或刀头可能受损。
- 如果工具连续作业直至电池组完全放电，在使用新电池继续作业之前，须让工具休息 15 分钟。

注：

- 拧紧木螺钉时，预钻导向孔既可方便拧紧操作还可防止工件开裂。如图所示。

| 木螺钉标称直径 (毫米) | 导向孔推荐尺寸 (毫米) |
|-----------------|-----------------|
| 3.1 | 2.0 - 2.2 |
| 3.5 | 2.2 - 2.5 |
| 3.8 | 2.5 - 2.8 |
| 4.5 | 2.9 - 3.2 |
| 4.8 | 3.1 - 3.4 |
| 5.1 | 3.3 - 3.6 |
| 5.5 | 3.7 - 3.9 |
| 5.8 | 4.0 - 4.2 |
| 6.1 | 4.2 - 4.4 |

钻孔操作

首先，转动动作模式变换杆，使箭头指向  标记或  标记。 标记为低速旋转， 标记为高速旋转。进行此项操作时，可按任何扭矩水平定位调整环。然后按以下步骤操作。

运行工具之前，请务必确保变换杆正确设至您所需的工作模式标记处，并以适宜的速度运行工具进行工作。

然后按以下步骤操作。

木材钻孔

在木材表面钻孔时，采用带有导螺的木工钻会获得最佳钻孔效果。导螺可牵引钻头进入工件，更加便于钻孔。

金属钻孔

开始钻孔时，为防止钻头打滑，可用中心冲和锤子需在钻孔的位置敲出凹痕。将钻头尖端放入凹痕，然后开始钻孔。

除在铁和黄铜表面钻孔需保持干燥外，其余金属钻孔均需涂抹切削油。

△ 注意：

- 过分用力按压工具并不会提高钻孔效率。事实上，过大的压力只会损坏钻头尖、降低工具性能、缩短工具使用寿命。
- 钻穿时工具/钻头会受到极大的突然扭力。钻头开始钻穿工件时需握紧工具、注意力集中。
- 取出卡住的钻头时，只需将反转开关设为反向旋转便可退出工具。但如果不紧紧握住工具，工具可能突然退出。
- 请务必用老虎钳或类似夹紧装置固定小型工件。
- 如果工具连续作业直至电池组完全放电，在使用新电池继续作业之前，须让工具休息 15 分钟。

保养

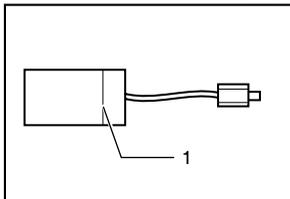
△ 注意：

- 准备进行检查或维护前请务必确认工具已关闭和电源插头已拔下。
- 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

更换碳刷

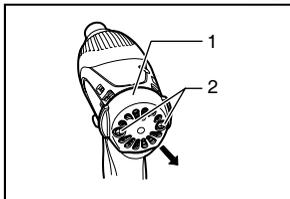
当碳刷用至界限磨损线时，需予以更换。碳刷需保持清洁，确保碳刷能自如地滑入碳刷夹中。两个碳刷需同时更换。只准使用同一型号的碳刷。

006258



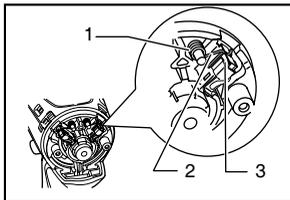
1. 界限磨损线

006259



1. 后盖
2. 螺丝

006260

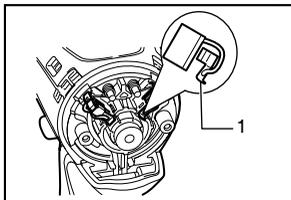


1. 弹簧
2. 弹簧臂
3. 凹槽部分

请使用螺丝起子卸下两个螺丝，然后卸下后盖。

抬起弹簧的弹簧臂部分，然后使用有细长轴或类似部件的一字改锥头螺丝起子将其放入外壳的凹槽部分。

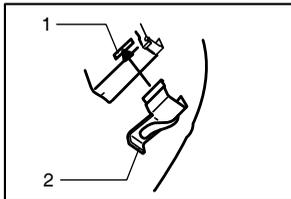
006261



1. 碳刷夹盖

请使用虎钳来拆卸碳刷上面的碳刷夹盖。取出已磨损的碳刷，插入新的碳刷，然后以相反的步骤重新装回碳刷夹盖。

006304



1. 孔
2. 碳刷夹盖

请务必确保碳刷夹盖牢固地装入碳刷夹上的孔中。然后重新安装后盖并牢牢紧固两颗螺丝。

碳刷更换完毕后，将电池组插入工具中，让工具空载运行 1 分钟左右，以磨合碳刷。然后，在工具运转的过程中检查工具的状态，松开扳机开关检查电动制动器的工作情况。倘若电动制动器不能正常工作，请交由当地 Makita（牧田）维修中心进行维修。

为确保产品的安全性和可靠性，产品应交由 Makita（牧田）授权的维修服务中心使用 Makita（牧田）牌更换部件进行修理、维护或调节。

选购附件

△ 注意：

- 这些选购附件或装置是专用于本说明书所列的 Makita（牧田）电动工具的。如使用其他厂牌零件或装置，可能导致伤人的危险。仅可将选购附件或装置用于规定目的。

如您需要帮助，了解更多关于这些选购附件的信息，请咨询当地的 Makita（牧田）维修中心。

- 改锥头
- 挂钩
- 塑料携带箱
- Makita（牧田）原装电池和充电器
- 挡块（用于冲击钻孔）
- 改锥头元件
- 混合钻机夹盘

总制造商： 株式会社牧田
日本国爱知县安城市住吉町 3-11-8

884655D083

www.makita.com

NNP