

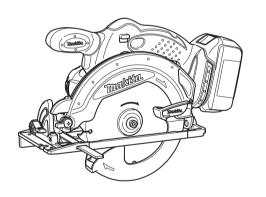
牧田®

牧田牌

# 使用说明书

# 充电式电圆锯

BSS610 型 BSS611 型



006699

# 规格

型号		BSS610	BSS611
锯片直径		165 毫米	
最大锯深	90°	57 毫米	
	45°	40 毫米	
	50°	36 毫米	
回转数 (每分)		3,700	
长度		347 毫米	
净重		3.5 公斤	3.3 公斤
额定电压		D.C. 18V	

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格可能因销往国家之不同而异。
- 重量 (带电池组)符合 EPTA-Procedure 01/2003

标准附件

电池 (2个), 充电器, 六角扳手, 平衡导尺, 硬质合金锯片, 携带箱

用涂

在锯片与工件紧密接触的情况下,本工具用于纵向和横向垂直切割以及呈一定角度斜角切割。

符号

END004-4

以下显示本工具使用的符号。 在使用工具之前请务必理解其含义。



• 阅读使用说明书。

# 主要安全须知

GEA002-3

# ▲ 警告:

请阅读全部安全事项。如果不遵守以下所列举的全部安全事项,可能会导致触电、火灾和/或严重受伤。在以下所列举的全部安全事项中,"电动工具"一词指使用电源操作的(有线的)电动工具或使用电池操作的(无线的)电动工具。

# 请保留此说明书

#### 工作场所安全

- 1. 保持工作场所清洁,并且照明良好。在杂乱、 黑暗的工作场所使用电动工具容易发生意外。
- 不可在有爆炸危险的环境中(例如可燃液、可燃气或可燃粉尘存在之处)使用电动工具。电动工具产生的火花会点燃这些粉尘或气体。
- 3. 操作电动工具时不可让儿童或闲杂人员接近。 注意力分散会导致机器失控。

#### 电气安全

- 4. 电动工具的插头必须于插座匹配。切勿改装插头。请勿将带接地线的电动工具与任何转接器插头一起使用。使用未经改装的插头和与之匹配的插座可以减小触电的危险。
- 工作时,避免身体接触到接地的金属体,例如 金属管、散热器、炉灶、冰箱等。如果身体接 地,会增加触电的危险。
- **6. 电动工具不可淋雨,不可置于潮湿环境中**。水流进电动工具会增加触电的危险。
- 7. 请勿不当使用导线。切勿拖着导线移行工具,或拉导线拔出插头等。还须避免使导线触及高热物体、尖锐物体、移动部件或沾染油脂。导线受损或缠结会增加触电的危险。
- 在户外使用工具时,务必采用户外专用的延长 导线。采用户外专用的延长导线可以减小触电 的危险。

#### 个人安全

- 使用电动工具时必须保持清醒、专心一致并注 意操作的合理性。疲劳时或受到药物、酒精或 治疗的影响时,不应使用工具。操作电动工具 时注意力稍有分散即有可能造成严重受伤。
- 10. 使用安全用具。必须佩戴安全眼镜。在需要的情况下使用安全工具,如防尘口罩、防滑安全鞋、安全帽或听力保护装置等,可减少人身伤害。
- 11. 防止意外起动。将插头插入电源插座前,必须 检查工具的开关是否关闭。手指按在开关上搬 动电动工具或在开关打开时将工具插头插入电 源插座,都容易发生意外。

- **12.** 在启动电动工具之前,必须取消调整用工具或 扳手。扳手或工具若留在电动工具的转动部分 上,可能造成受伤。
- 13. 操作时不可让电动工具离身体过远。任何时候都需要立足稳固,保持身体平衡。这样可在意外情况发生时更好地控制电动工具。
- 14. 注意衣装。切勿穿戴宽松的服装及饰物。使头发、服装和手套远离运动的部件。宽松的服装、饰物及长发可能被运动的部件缠住。
- **15. 如果可以连接除尘设备和集尘设备,请务必正确连接和使用。**使用这些设备可以减少与粉尘相关的危害。

#### 电动工具的使用和保养

- **16. 切勿超负荷使用电动工具。选用合适的电动工**具。必须在工具规定的负荷容量内进行使用, 才可获得良好的效果并且比较安全。
- **17. 不可使用开关失灵的电动工具**。无法用开关控制的电动工具是危险的,必须修理。
- 18. 工具在进行调整、更换附件以前或工具不用时,请务必拔下电源插头和/或电池盒。这些预防性安全措施可以减小电动工具意外起动的 危险。
- 19. 电动工具存放时应避免儿童接触,并且不可让不熟悉电动工具或不熟悉此说明书的人操作电动工具。未经培训的人员操作电动工具是危险的。
- 20. 保养电动工具。检查可移动部分是否未对齐或 卡住,是否有部件损坏以及所有可能影响正常 操作的情况。如有损坏,应进行修理后方可使 用。很多意外都是由于电动工具保养不良引起 的。
- **21. 保持刀具锐利、清洁。**保养良好、锐利的刀具不会卡住,并且易于控制。
- 22. 使用电动工具、附件和刀具等时,请遵守此说明书的规定,并且遵循具体的电动工具类型的使用方法,同时考虑工作环境和所要进行的操作。将电动工具用于规定用途以外的其它操作时会发生危险。

#### 电池供电工具的使用和保养

- **23. 插入电池盒之前须确认开关处于关闭位置**,如果开关位于打开位置,容易发生意外。
- 24. 只能使用制造商指定的充电器充电。使用不匹配的充电器对电池盒充电,有引起火灾的危险。
- **25. 电动工具只能配合使用指定的电池盒**。使用不 匹配的电池盒可能会造成人身伤害或火灾事 故。
- 26. 电池盒不使用时,应远离回形针、硬币、钥匙、 钉子、螺丝等小型金属物件,以防正负极短路,造成起火,甚至引起火灾。

27. 电池在使用不当的情况下会喷出液体,请勿接触该液体。如果不慎接触,请用清水冲洗。如果液体入眼,请即就医治疗。电池液可能会引起发炎或烧伤。

#### 维修

- 28. 电动工具的维修请交由专业修理人员使用相同 的配件进行维修。这将保证电动工具的安全 性。
- 29. 请根据说明书来讲行润滑及更换附件。
- 30. 请保持手柄干燥、清洁,避免油脂和润滑油。

# 具体安全规则

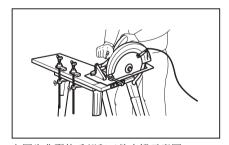
GEB014-1

请勿因对本产品的熟悉或熟练使用 (由以前的重复使用所获的的经验)而忽视对电圆锯安全规则的严格遵循。不安全或不正确地使用本工具将导致严重的人身伤害。

#### 危险:

- 1. 双手请远离切割区域和锯片。操作期间请务必 用一只手紧握辅助把手或电机壳。如果双手都 握持圆锯,它们就不会被锯片割伤。
- 2. 不要将手伸到工件下方位置。护罩无法保护您的手不被割穿工件的锯片割伤。锯片在移动时,切勿尝试移开切割件。 注意:工具关闭后锯片仍会惯性转动。务必等锯片停止转动后再抓取切割件。
- **3. 根据工件厚度调节锯深**。锯深以不超出工件下 表面一个锯齿深度为宜。

4. 切勿将工件放在手中或腿上切割。请将工件固定在平稳的平台。切记对工件加以适当支撑,尽量远离切割区域,避免锯片被卡住或工具失控。



上图为典型的手部和工件支撑示意图。

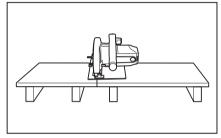
- 5. 如操作时切割工具可能接触隐蔽线路或工具本 身软线,请握持电动工具的绝缘夹紧表面。接 触带电电线会使电动工具的外露金属部分带 电,造成操作人员触电。
- 6. 进行顺纹锯时,请务必使用顺纹锯导板或直导板。这样可以提高切割精度,减少锯片被卡住的机率。
- 7. 请务必使用与心轴孔相匹配的尺寸和形状(菱形和圆形)的锯片。与圆锯安装硬件不匹配的锯片会离心运转,造成失控。
- 8. 切勿使用受损或不合适的锯片垫圈或螺栓。锯 片垫圈和螺栓根据锯片特别设计,起优化性能 和操作保护作用。
- 9. 工具反弹的原因及预防措施:
  - 反弹是由被夹住、卡住或偏离方向的锯片 突然形成的反作用力造成的,往往导致失 挖圆距跳起,朝操作者方向反弹。
  - 当锯片被狭窄的切缝夹住或卡住,它会停止转动,电机反作用力会驱使工具迅速向操作者方向反弹。
  - 如果切割时锯片扭曲或偏离方向,锯片背侧的锯齿会嵌入木料上表面,使锯片脱离切缝,向操作者方向反弹。

反弹是由错误地使用锯片和/或不正确的操作 步骤或条件造成的,采用以下预防措施可以避 免这种现象。

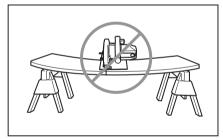
- 双手紧握工具,双臂放于适当位置,以阻止反弹力量。操作者身体可以处于锯片任一侧,但不可与锯片处于同一直线上。反弹会造成圆锯回跳,但是如果采取了正确的防范措施,反弹力可以被操作者控制。
- 当锯片被卡住或因某种原因造成切割中断,请松开开关,待锯片完全停止后再将停止转动的圆锯从工件中取出。锯片尚在运转时切勿试图将其从工件中取出或向后拉,否则将会引起反弹。调查研究锯片被卡住的原因并采取正确预防措施。
- 重新启动位于工件中的圆锯时,请将锯片置于切缝中间位置并确保锯齿未被工件卡住。如果重新启动被卡住的锯片,则可能会发生圆锯跳起或反弹现象。

切割大板料需有支撑措施,以最大程度降低锯片被夹住和反弹的风险。大板料会因自身重量而下陷。支撑件必须放在板料下方两侧,一侧靠近锯切线,一侧靠近板料边缘。

如何最大程度地降低锯片被夹住和反弹的风险。如果切割作业需要将工具放置在工件上,则应放置在工件较大的一侧,而不是放在要锯掉的较小的一侧。



为防止反弹,应在切割区域附近对板料加以支撑。

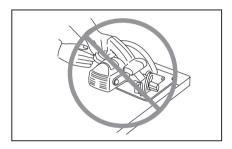


支撑部位不得离切割区域太远。

#### • 切勿使用较钝或受损的锯片。

不锋利或放置不当的锯片会形成狭窄的切缝,造成摩擦力增大、出现锯片被卡住和反弹现象。务必使锯片保持干净、锋利。在锯片上凝固的树脂和树沥青会降低锯片转速并增加反弹的风险。保持锯片干净需遵循以下步骤:首先从工具中将锯片取下,然后用树脂和树沥青去除剂、热水或煤油清洗。切勿使用汽油。

- 进行切割作业前请务必紧固锯片深度和斜角调节锁定杆。如果在切割作业期间调节锯片,则可能会造成锯片被卡住和反弹现象。
- 当进行"全面进给"切割,切入墙壁或其他盲区时需格外小心。突出的锯片可能会切到某些物体,造成工具反弹。 进行全面进给切割时,请用回缩杆收起下护罩。
- 一定要用双手握紧工具。切勿将手或手指 放在锯片后方。如果发生反弹,锯片很容 易弹到手上,造成严重伤害。



- 切勿对工具用力过大。强制使用工具可能会引起切割不均,精度不准和反弹现象。 推进圆锯的速度以不影响锯片切割速度为 官。
- 10. 每次使用前请检查下护罩是否正确闭合。如果下护罩不能轻松罩住锯片,请勿使用工具。切勿将下护罩卡在或缚在打开的位置。如果工具意外跌落,下护罩可能会因遭撞击而弯曲。用回缩杆抬起下护罩,并确认护罩可自由移动,从任何切割角度和深度都不会碰到锯片或其他部件。

若需检查下护罩,请徒手打开护罩,然后取下 并检查护罩壳。同时请检查并确认回缩杆不会 碰到工具外壳。不用护罩作业非常危险,可能 会导致严重人身伤害。

11. 检查下护罩弹簧工作情况。如果护罩和弹簧不 能正常工作,维修后方可使用。下护罩可能因 为部件受损、粘性残留物或碎屑堆积物而降低 性能。

- 12. 只有在进行"全面进给切割"和"复合切割"等特殊切割时才可人为收起下护罩。用回缩杆抬起下护罩,但当锯片锯入工件时,必须松开下护罩。对于其他锯切方式,下护罩应处于自动运转状态。
- 13. 将工具放在工作台或地板上之前请务必确保下 护罩已罩住锯片。未经护罩保护的惯性转动锯 片将造成工具后移,误切处于移动路线上的物 体。松开开关后锯片在完全停止之前仍会因惯 性转动一段时间,这一点请使用者务必注意。 完成切割作业之后,务必待下护罩闭合,锯片 完全停止转动后方可放下工具。
- 14. 切割湿木、加压处理板或带木节的木材时需格 外小心。调节切割速度,在不降低锯片转速的 前提下保证工具平滑推进。
- 15. 避免锯到钉子。切割前请检查并清除木料上所 有钉子。
- 16. 请将圆锯底座较宽的部分置于工件中有稳定支撑的一侧,而不要放在将要锯下的一侧。例如,图 1 所示为锯切板料顶部的正确方法,图 2 所示为错误方法。如果工件太短或太小,请将其夹紧。切勿用手持短木料!

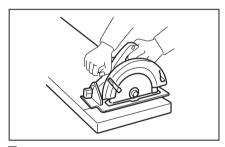


图 1

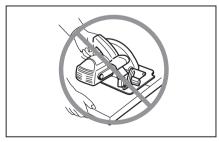


图 2

17. 切勿用虎钳夹住圆锯使其头朝下作业。这种操作十分危险,可能导致严重的意外事故。



- 18. 某些物料可能含有毒化学成分。请注意避免粉 尘吸入和皮肤接触。请遵循物料供应安全规 定。
- **19.** 请勿通过对锯片侧面加压的方式停止锯片转动。
- **20.** 请务必使用本说明书中推荐的锯片。请勿使用任何砂轮。
- 21. 使用工具时请戴好防尘罩和护耳罩。

# 请保留此说明书

#### ▲ 警告:

如果错误或未能遵循本说明书中所述安全规则,可能会引起严重的人身伤害。

# 电池组的重要安全注意事项

ENC007-7

- 在使用电池组之前,请仔细通读所有的说明以及(1)电池充电器,(2)电池,以及(3)使用电池的产品上的警告标记。
- 2. 请勿拆解申池组。
- 3. 如果机器运行时间变得过短,请立即停止使用。否则可能会导致过热、起火甚至爆炸。
- 4. 如果电解液进入您的眼睛,请用清水将其冲洗 干净并立即就医。否则可能会导致视力受损。
- 5. 请勿使电池组短路:
  - (1) 请勿使任何导电材料碰触到端子。

- (2) 避免将电池组与其他金属物品如钉子、硬 币等放置在同一容器内。
- (3) 请勿将电池组置于水中或使其淋雨。 电池短路将产生大的电流,导致过热,并可能 导致起火甚至击穿。
- 请勿将工具和电池组置于温度可能达到或超过 50 °C (122 °F)的场所。
- 即使电池组已经严重损坏或完全磨损,也请勿 焚烧电池组。电池组会在火中爆炸。
- 8. 请小心,勿撞击电池或使其掉落。
- 9. 请勿使用损坏的电池。

# 请保留此说明书

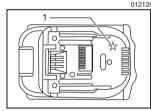
## 保持电池最大使用寿命的提示

- 在电池组电量完全耗尽前及时充电。
  发现工具电量低时,请停止工具操作,并给电池组充电。
- 2. 请勿对已充满电的电池组重新充电。 过度充电将缩短电池的使用寿命。
- 请在 10 °C 40 °C (50 °F 104 °F)的室温条件下给电池组充电。 请在灼热的电池组冷却后再充电。
- **4.** 如果您不需要长时间使用工具,请每六个月对电池组充电一次。

# 功能描述

# 012142

- 1. 红色指示灯
- 2. 按钮
- 3. 电池组



1. 星形标志

#### △ 注意:

调节或检查工具功能之前,请务必关闭工具电源开关并取下电池组。

#### 电池组的安装或拆卸

- 安装或拆卸电池组之前,请务必关闭工具电源。
- 拆卸电池组时,按下电池组前侧的按钮,同时将电池组从工具中滑出。
- 安装电池组时,要将电池组上的舌簧与外罩上的凹槽对 齐,然后推滑到位。务必将其完全插入到位,直到电池组 被锁定并发出卡嗒声为止。如果插入后仍能看到按钮上侧 的红色指示灯,则说明电池适配器未完全锁紧。此时,须 将电池适配器安装到位,直到红色指示灯不亮为止。否则 它可能会意外从机器中脱落出来从而造成自身或他人受 伤。
- 安装电池组时不可使用蛮力。如果电池组难以插入,可能 是插入方法不当。

#### 电池保护系统 ( 带星形标志的锂离子电池 )

带星形标志的锂离子电池配有保护系统。该系统可自动切断工具电源以延长电池寿命。

作业时,如果工具和/或电池处于以下情况时工具将会自动停止运转:

• 讨载:

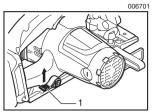
工具在以导致异常高电流的方式进行操作。

在这种情况下,松开工具上的扳机开关并停止导致工具 过载的应用操作。然后,再次扣动扳机开关即可重新启 动。

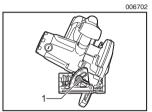
如果无法启动工具,则是电池过热。在这种情况下,请 待电池冷却后再扣动扳机开关。

低电池电压:

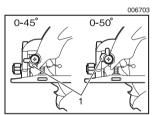
剩余电池电量过低且工具不运行。在这种情况下,请拆下电池并予以充电。



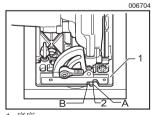
1. 调节杆



1. 调节杆



1. 制动器



1. 底座 2. 锯切线

#### 调节锯深

#### △ 注意:

• 调节锯深之后请务必拧紧调节杆。

拧松后侧手柄上的调节杆后将底座上移或下移。达到所需锯深时,拧紧调节杆紧固底座。

为确保锯切的清洁和安全,应将锯深设为不超出工件下方一个锯齿的深度。锯深设置适当有助于减少可能造成人身伤害的反弹危险。

#### 斜锯

#### BSS610 型

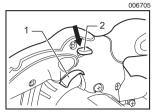
拧松底座前部斜角规板上的调节杆。倾斜至所需角度(0°-50°),然后牢固拧紧调节杆。需要进行精确的 45°角斜锯时请使用 45°角制动器。将制动器逆时针转到底可进行 0°-45°角斜锯,将其顺时针旋转可进行 0°-50°角斜锯。

#### BSS611 型

拧松底座前部斜角规板上的调节杆。倾斜至所需角度 (0°-50°), 然后牢固拧紧调节杆。

#### 照准

对于直锯,请将底座前方的位置 A 与锯切线对齐。对于 45° 角 斜锯,则将其对准位置 B。



1. 扳机开关 2. 锁定杆

#### 开关的操作

#### 注意:

- 将电池组插入工具之前,请务必确认扳机开关是否能扣动 自如,释放后能够退回至 "OFF" (关) 位置。
- 在未推入锁定杆的情况下请勿强行扣动扳机开关。否则可能会造成开关破损。

为避免使用者不小心扣动扳机开关,此工具采用锁定杆装置。要启动工具时,只要推入锁定杆,然后扣动扳机开关即可。松 开扳机开关即可停止机器。

#### ▲ 警告:

- 处于安全考虑,本工具配备有锁定杆装置,以避免以意外 启动。切勿使用无需推入锁定杆便可通过扳机开关启动的 工具。出现这种情况请将其送至 Makita (牧田)维修中 心修理,切勿继续使用。
- 切勿故意降低或抵制锁定杆的保护目的和功能。

#### 点亮照明灯

#### △ 注意:

• 请勿盲视灯光或光源。

如果只需亮灯,可不必推入锁定杆便扣动扳机开关。若需同时 亮灯和开动机器,需先推入锁定杆,然后再扣动扳机开关。

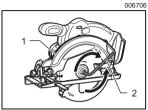
#### 注:

- 请使用干布擦去灯壳上的尘垢。小心勿擦伤灯壳,否则会 降低照明度。
- 请勿使用汽油、稀释剂或类似物品清洁灯面透镜。否则会 损伤透镜。

# 湿紫配

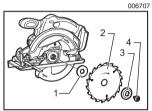
#### 注意:

• 在使用工具进行任何作业之前,请务必关闭工具电源开关 并取下电池组。



1. 转轴锁定器

#### 2 六角扳手



1. 内法兰盘

- 2. 锯片
- 3. 外法兰盘
- 4. 六角螺栓

# 锯片的安装或拆卸

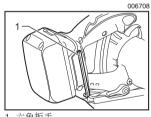
#### ↑ 注意:

- 安装时应确保工具前方锯齿朝上。
- 安装或拆卸锯片时只能使用 Makita (牧田) 扳手。

拆卸锯片时, 按转轴锁定器使锯片不能旋转, 然后用扳手逆时 针旋松六角螺栓。接着卸下六角螺栓、外法兰和锯片。

要安装锯片时,可按与拆卸时相反的步骤进行。请务必顺时针 拧紧六角螺栓。

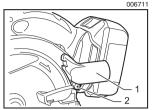
更换锯片时,请务必清理上、下护罩上积聚的锯末。即便如 此,每次使用前仍需检查下护罩的运转是否正常。



1. 六角扳手

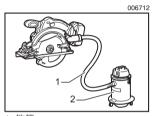
#### 六角扳手的存放

不用时请按图中所示将六角扳手存放起来,以防遗失。



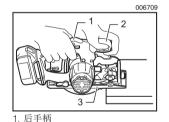
1. 吸嘴(洗购附件)

#### 2. 螺丝



1. 软管 2 吸尘器

# 操作



1. /4 1 1/19

- 2. 前把手
- 3. 底座

#### 连接真空吸尘器 (选购附件)

如果您希望达到清洁的锯切效果,请将真空吸尘器与工具相连。使用螺丝将吸尘器吸嘴安装在工具上。然后如图所示将吸尘器与吸嘴连接。

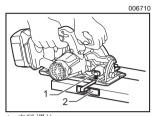
#### **A** 注意:

- 插入电池组时请务必使其完全锁紧到位。如果插入后仍能看到按钮上侧的红色部分,则说明电池组未完全锁紧。此时,须将电池组完全插入,直到红色部分看不到为止。不然,电池组可能会意外滑出工具,伤及您或您周围的人。
- 工具应沿直线轻轻向前推进。用力过大或非直线推进会导致电机过热和反弹,可能会引起严重的人身伤害。
- 如果工具连续工作到电池盒电量耗尽,则应让工具休息15分钟,再用充电后的电池继续操作。

请牢握本工具。本工具配有前把手和后手柄。使用工具时请双手各握前后把手。如果双手都握持圆锯,它们就不会被锯片割伤。将底座置于要切割的工件上时勿使锯片与工件接触。启动工具后应等待其达到全速运转时再进行操作。现在,您只需在工件表面向前移动本工具,使其平稳地保持平坦前进,直至锯切操作完成。

要获得完好的锯切效果,锯切线路应保持笔直,推进速度应保持恒定。如果工具未能按照您计划的锯切线推进,请勿试图转向或强行退出工具至计划锯切线路。否则可能会卡住锯片,导致反弹危险和可能的严重人身伤害。出现这种情况,请松开开关,待锯片停止转动后退出工具。将工具与新的锯切线重新对

准,然后再次开始切割。操作人员应尽量避免处于碎片或锯末 飞溅的位置。为避免伤害请使用护目镜。



1. 夹紧螺丝 2. 顺纹锯导板(导规)

#### 顺纹锯导板 (导规)

方便易用的顺纹锯导板可让您进行十分精确的直线锯切。只需 将顺纹锯导板贴紧工件侧面,再用底座前方的螺丝固定到位。 这样还可以使多次锯切的宽度保持一致。

# 保养

#### ⚠ 注意:

- 在进行检查或保养之前,一定要切断工具电源,并取出电池盒。
- 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。 否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

# 进行 90° 和 45° 角精确锯切调节 (垂直和 45° 角斜锯) BSS610 型

出厂时已进行调节。但如果原有调节效果不佳,请使用三角尺或方规等在与基座成90°或45°角时使用六角扳手转动调节螺丝。

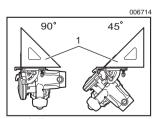
# 006713

1. 45°角调节螺丝(仅限BSS610型) 2. 90°角调节螺丝

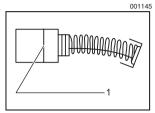
# 进行 90° 角精确锯切调节 (垂直切割)

### BSS611 型

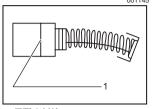
出厂时已进行调节。但如果原有调节效果不佳,请使用三角尺或方规等在与基座成 90° 角时使用六角板手转动调节螺丝。



1. 三角尺



#### 1. 界限磨耗线



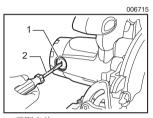
更换碳刷

用螺丝起子卸下碳刷夹盖。取出已磨损的碳刷,插入新的碳 剧,紧固碳剧夹盖。

定期拆下碳刷进行检查。当碳刷用至界限磨耗线时,需予以更 换。碳刷需保持清洁,确保碳刷能自如地滑入碳刷夹中。两个

碳刷需同时更换。只准使用同一型号的碳刷。

为确保产品的安全性和可靠性,产品应交由 Makita (牧田) 授权的维修服务中心使用 Makita (牧田) 牌更换部件进行修 理、维护或调节。



1. 碳刷夹盖 2. 螺丝起子

### 选购附件

#### ↑ 注意:

• 这些选购附件或装置是专用于本说明书所列的 Makita (牧田) 电动工具的。如使用其他 厂牌零件或装置,可能导致伤人的危险。仅可将选购附件或装置用于规定目的。

如您需要帮助,了解更多关于这些选购附件的信息,请咨询当地的 Makita (牧田)维修中心。

- 锯片
- 顺纹锯导板 (导规)
- 5号六角扳手

- 吸嘴
- 各种原装 Makita (牧田) 电池和充电器

总制造商: 株式会社牧田

日本国爱知县安城市住吉町 3-11-8

生产厂 : 牧田(中国)有限公司

江苏省昆山市玉山镇吴淞江南路 318 号

牧田(昆山)有限公司 江苏省昆山出口加工区楠梓路

www.makita.com