

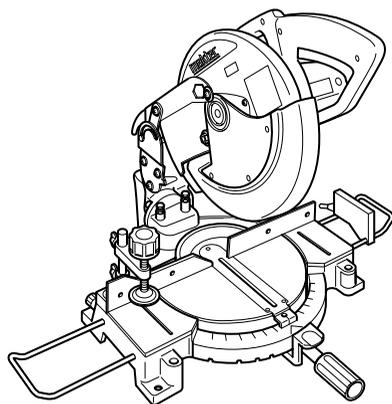
maktec®

牧科®

使用说明书

多角度切割机

MT230 型



007750

 双重绝缘

△ 警告：

为了您的安全，使用前请仔细阅读本手册。
妥善保存该手册以备将来参考。

规格

型号	MT230
锯片直径	255 毫米 (10")
锯片孔直径	
用于除欧洲以外的所有国家	25.4 毫米 (1")
用于欧洲国家	30 毫米 (1-3/16")
直径 255 毫米锯片最大切割能力 (高 × 宽)	

斜角	斜接角	
	0 度	45 度 (左和右)
0 度	75 毫米 × 130 毫米 (2-15/16") × (5-1/8")	75 毫米 × 90 毫米 (2-15/16") × (3-9/16")
45 度 (左)	48 毫米 × 120 毫米 (1-7/8") × (4-3/4")	48 毫米 × 90 毫米 (1-7/8") × (3-9/16")

空载转速 (转/分钟)	4,200
尺寸 (长 × 宽 × 高)	610 毫米 × 485 毫米 × 515 毫米 (24" × 19-3/32" × 20-1/4")
净重	14.7 公斤 (32.3 lbs)
安全级别	II/III

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 注意：规格可能因销往国家之不同而异。

用途 ENE004-1

本工具用于木材中精确的笔直和斜角切割。也可使用适当的锯片切锯铝制品。

电源 ENF002-1

本工具仅可与电压与铭牌上所示电压相同的电源连接，且仅可使用单相交流电源。本工具根据欧洲标准达到双重绝缘，因此也可用于不带接地线的插座。

安全须知

ENA001-2

△ 警告：
在使用电动工具时，为了减少火灾、触电以及人身伤害等危险，请务必遵守包括下述内容在内的安全须知。在操作本产品之前请仔细阅读这些安全须知，并妥善保存本使用说明书。

安全须知：

1. 请保持工作场所的清洁。
切勿在杂乱的工作场所或工作台面上使用本工具，否则可能导致意外事故。

2. 请重视工作环境。

切勿让电动工具淋雨。切勿在潮湿的环境中使用电动工具。请使工作场所保持充足的照明。切勿在可能引起火灾或爆炸的场所使用电动工具。

3. 预防触电。

请避免与接地表面接触（如管道、散热器、煤气灶、电冰箱）。

4. 切勿让儿童接近本工具。

切勿让无关人员接触本工具或电源线。不得让任何外来人员进入工作场所。

5. 请妥善保管暂不使用的工具。

当不使用时，应将工具保存在干燥、儿童触摸不到、较高或上锁的地方。

6. 切勿过分向工具施加外力。

在设计范围内可更安全、更有效地使用本工具。

7. 请选用合适的工具。

切勿勉强使用小负荷工具或附件完成重负荷操作。切勿将本工具用于设计范围以外的用途；如，不要切割树枝或原木。

8. 请妥善穿戴工作服。

切勿穿戴宽松的服装或佩戴饰物，否则可能会卷入旋转的工具内。室外操作时，建议穿戴橡胶手套和防滑工作鞋。长发操作者，须戴头发护套，以包住头发。

9. 请使用安全眼镜和耳罩。

当进行多粉尘的切割作业时，还必须戴面罩或防尘口罩。

10. 请接通吸尘设备。

如果备有连接吸尘和集尘系统的设备，请确认是否已正确接通这些设备。

11. 切勿粗暴使用电源线。

切勿通过电源线提工具或从电源插座中拔出时直接拔拉电源线。请务必避免电源线受热、油或尖锐边角的影响。

12. 固定工件。

请使用夹具或老虎钳固定工件。这比直接用手固定工件更安全，而且可使双手解放出来专心操作工具。

13. 切勿将手伸得太远。

自始至终请务必站稳并保持身体平衡。

14. 请尽心维修保养工具。

请保持切割锯片的锋利和清洁，以确保更安全的操作和更好的性能。请遵照有关说明进行润滑和更换附件。请定期检查工具的电源线，若有破损，请立即送至授权的服务中心修理。请定期检查电源延伸线，如有破损，即时更换。请务必保持手柄干燥、干净，不得粘有油污或润滑油。

15. 关掉工具电源。

当工具不使用时，或进行维修、更换锯片、钻头和刀具等附件时，请关掉工具电源。

16. 请取下调节用具及扳手等。

请养成在打开工具电源之前检查所有的调节用具和扳手等是否已从工具上取下的习惯。

17. 防止意外启动。

手持接插在电源上的工具时，切勿将手指放在开关上。当工具插在电源插座上时，请务必关掉电源开关。

18. 请使用室外专用电源延伸线。

当在室外使用本工具时，只能使用室外专用电源延伸线。

19. 请保持头脑清醒。

要专心于所作的工作。工作时请保持头脑清醒。疲劳状态下切勿操作使用工具。

20. 检查破损的零件。

继续使用工具之前，当护盖或其它部分有损坏时，请仔细检查，以确定它是否能正常工作或完成正常的功能。检查可移动部分的对位状况、可移动部分是否可自由移动、零件的破损情况、安装情况以及其他可能影响其正常使用的状况。除非本使用说明书有特别说明，对损坏的护盖或其它部分，必须由授权的服务中心进行妥善修理或更换。损坏的开关必须请授权的服务中心更换。当开关无法正常开闭时，切勿使用工具。

21. 警告。

使用本使用说明书或产品样本中所建议以外的配件或附件，可能会导致人身伤害。

22. 请务必让有专业资格的人员修理您的工具。

本工具能满足相关的安全要求。修理作业必须由有专业资格的人员进行，并使用原厂备件，否则可能给使用者带来很大的危险。

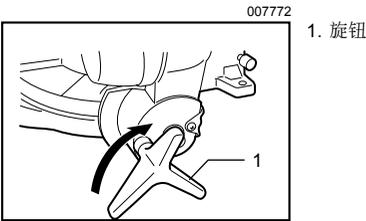
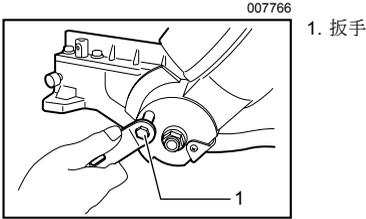
电动工具的补充安全须知

ENB040-3

1. 请佩戴安全眼镜。
2. 双手应远离锯片切割路线。请勿接触还在惯性作用下走行的锯片，否则仍会造成严重伤害。
3. 在没有安装安全罩的情况下，请勿操作切割机。每次使用前，请检查安全罩能否正确闭合。如果锯片安全罩不能移动自如和及时关闭，请勿操作切割机。切勿通过夹绑的方式将安全罩固定在开启位置。
4. 请勿徒手进行任何操作。作业期间，工件必须用台钳牢牢固定，靠紧旋转台座和导向挡板。切勿用手固定工件。
5. 切勿将手伸至锯片周围。
6. 请关闭工具并等锯片停止转动后，方可移动工件或更改设置。
7. 更换锯片或维修之前，请拔下工具的电源插头。
8. 不可在有易燃液体或气体的地方使用工具。
9. 作业前一定要仔细检查锯片是否有裂纹或损伤。有裂纹或受损的锯片应立即更换。
10. 只能使用该工具专用的法兰盘。
11. 请注意不要损坏心轴、法兰盘（特别是安装面）或螺栓。这些部件受损会导致锯片断裂。
12. 请务必固定好旋转台座，确保其在作业中不会活动。
13. 为了安全起见，作业前一定要清除掉台上的切屑或小碎片等。
14. 请避免切到钉子。操作前一定要仔细检查并拔掉工件上的所有钉子。
15. 打开工具开关之前，一定要松开转轴锁定器。
16. 确保即使锯片在最低位置时也不会碰到旋转台座。
17. 请牢牢握持工具。请注意切割机开动和停止时会轻微地向上或向下移动。
18. 打开工具电源开关前需确认刀片未接触工件。
19. 在对实际工件进行切割之前，先让工具开动片刻。观察切割机的振动或摆动状况，由此判断安装是否适当，锯片是否平衡。
20. 要等到锯片达到全速运转状态时方可进行切割。
21. 如果发现任何异常情况，请立即停止作业。
22. 请勿将扳机开关锁定在“开”的位置上。
23. 要随时保持警惕状态，特别是在重复单调的作业时更要注意。不要被虚假的安全感所蒙蔽。锯片的危险是极其无情的。
24. 请务必使用本说明书中推荐的附件。使用不当的砂轮等附件可能导致伤害事故。
25. 本工具能用来切割铝质、木质或类似材料，不得用来切割其他材料。
26. 切割时，请将斜切割机与集尘设备相连。
27. 请根据所切割材料选择合适的锯片。
28. 开槽时要小心操作。
29. 切口板磨损时，请更换。
30. 请勿使用高速钢制成的锯片。
31. 作业时产生的某些灰尘中含有可能致癌、导致生育缺陷或其他生殖性损害的化学物质。例如：
 - 涂有含铅涂料的材料中含有的铅；
 - 经化学处理的木材中含有的砷和铬。暴露在此类有害物质中的风险程度取决于从事此类作业的频度。为了降低接触此类化学物质的几率：必须保证工作区域具有良好的通风条件，配备合格的安全用具，如微粒过滤专用防尘面具等。
32. 为了降低噪音污染，一定要保证锯片锋利而且清洁。
33. 操作人员必须经过充分的培训，熟知本工具的使用、调节和操作事项。
34. 所使用的锯片必须已正确磨利。请留意锯片上标注的最大转速值。
35. 当工具处于运转状态、锯头还未回到待机位置时，切勿清理切割作业区内的切割残余物或工件的其他部分。

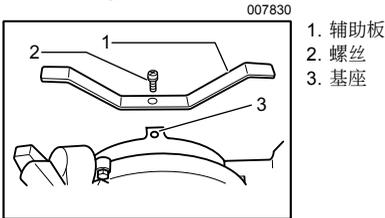
请保留此说明书

安装



运送工具时，把手应由止动销锁定在降下的位置。使用工具提供的扳手松开螺栓，并将切割机头移至正确的角度。拆下螺栓并通过旋钮紧固锯片头。

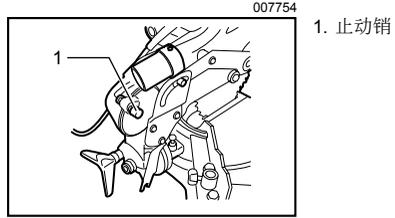
安装辅助板



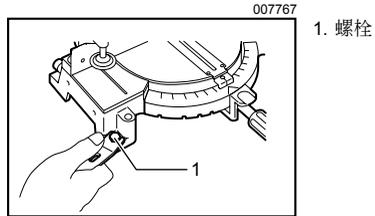
通过工具基座上的孔装好辅助板后，拧紧螺丝将其固定。

锯台安装

运送工具时，工具把手用止动销固定在放低位置上。稍稍放低把手并拉动止动销，即可将止动销取下。



本工具应通过其基座上配备的螺栓孔，用四个螺栓固定在一个稳固的水平面上。这样有助于防止工具翻倒以及造成伤害。

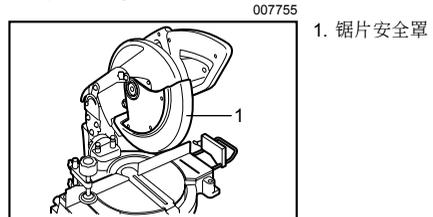


功能描述

△ 注意：

- 调整或检查工具功能之前，请务必关闭工具电源开关并拔下电源插头。

锯片安全罩



降低把手时，锯片安全罩会自动升起。切割作业完成并将把手抬起时，弹簧式安全罩将返回原位。切勿使锯片安全罩或安全罩上的弹簧失效或将二者拆下。

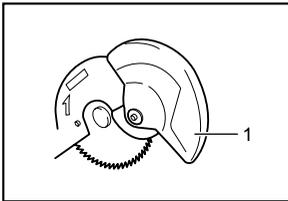
为了您个人的安全，一定要确保安全罩保持良好的状态。对安全罩的任何非常规操作均应立即更正。检查并确保安全罩能够在弹簧作用下返回原位。如果安全罩或弹簧受损、有缺陷或被拆下，切勿使用本工具。否则将极为危险，可能导致严重的人身伤害。

如果透明安全罩变脏或粘上锯末，不能看清锯片，请拔下切割机的电源插头，用湿布仔细擦净安全罩。清理塑料安全罩时不得使用溶剂或汽油类除垢剂。

如果透明安全罩变脏或粘上锯末，不能看清锯片和/或工件，请拔下切割机的电源插头，用湿布仔细擦净安全罩。清理塑料安全罩时不得使用溶剂或汽油类除垢剂。

如果安全罩表面很脏，阻碍了安全罩的观察视线，请使用附带的扳手将中央盖上的六角螺栓旋松。逆时针方向旋转即可松开六角螺栓，然后抬起安全罩和中央盖。将安全罩放置在该位置后，可以更加彻底有效地清理安全罩上的污垢。清理完毕后，以相反顺序重复上述步骤，将螺栓拧紧。请勿拆下用于固定锯片安全罩的弹簧。如果安全罩由于年久老化或暴露于紫外线光照下而褪色，请与Makita（牧田）维修中心联系，更换新的安全罩。切勿拆除安全罩或使之失效。

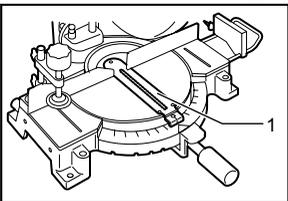
001782



1. 锯片安全罩

切口板

007777



1. 切口板

工具的旋转台座上附有切口板，可最大限度减小切口退出侧的撕裂。如出厂时切口板尚未开出切口槽，您需在实际使用工具切割工件前进行开槽。接通工具电源，慢慢降低锯片，在切口板上开出一条沟槽。

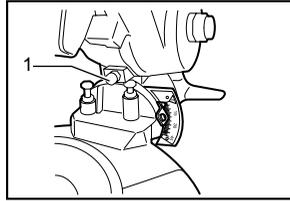
保持最大切割能力

本工具出厂时已经调节，可保证 255 毫米锯片达到最大切割能力。

安装新锯片时，一定要检查锯片的下限位置，必要时，请按照以下方法调节下限位置：

首先，拔下工具电源插头。将把手降到最低位置。用扳手旋转调节螺栓，使锯片外缘在导向挡板前表面与旋转台座顶面相交之处略低于旋转台座顶面即可。

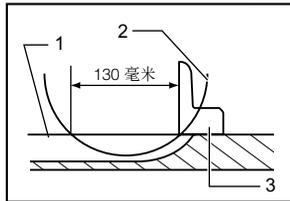
007832



1. 调节螺栓

在电源插头已拔下的前提下，用手转动锯片，同时将把手按到底，确保锯片不会碰到下面基座的任何部位。必要时，可反覆进行轻微的调节。

007831



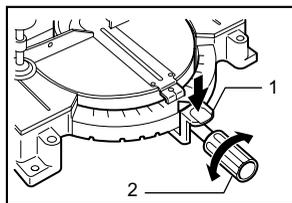
1. 旋转台座的顶面
2. 锯片外缘
3. 导向挡板

△ 注意：

- 安装新锯片后，一定要检查并确保把手彻底放低时，锯片不会触及下面基座的任何部位。进行上述操作时一定要确保工具电源插头已经拔下。

调节斜接角度的定位

007768



1. 锁杆
2. 手柄

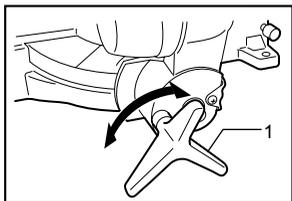
逆时针方向旋松手柄。按下锁杆的同时转动旋转台座。当手柄转动至其指针指向等径刻度上所需角度的位置时，顺时针方向拧紧手柄。

△ 注意：

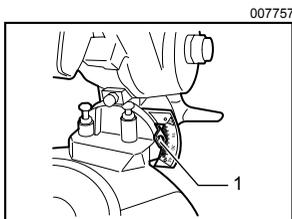
- 转动旋转台座时，一定要将把手全部抬起。
- 斜接角变换完毕后，一定要拧紧手柄，固定好旋转台座。

调节斜角角度的定位

007763



1. 旋钮



007757

1. 指针

调节斜角角度时，逆时针旋松工具后部的旋钮。

向左推动把手，使锯片倾斜，直至指针指向斜角刻度上所需角度的位置。然后顺时针方向拧紧旋钮，使锯臂固定。

△ 注意：

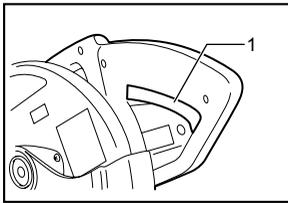
- 倾斜锯片时，一定要将把手全部抬起。
- 斜接角变换完毕后，一定要顺时针方向拧紧旋钮，将锯臂固定好。

开关的操作

△ 注意：

- 插上工具电源插头之前，请务必确认扳机开关是否能正常工作，松开时能回到“OFF（关）”位置。

007761



1. 扳机开关

开机时，只需扣动扳机开关。松开扳机开关即可关机。

△ 警告：

- 扳机开关不具备完全正常工作性能的情况下，切勿使用工具。开关工作不正常的情况下使用工具极度危险，此类工具必须经维修后方可继续使用。

装配

△ 注意：

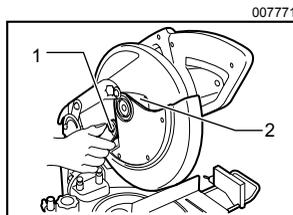
- 在工具上进行任何工作之前，请务必关闭工具电源开关并拔下电源插头。

锯片的安装或拆卸

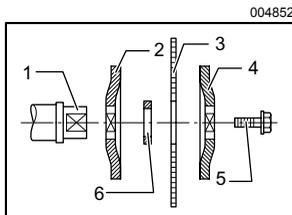
△ 注意：

- 安装或拆卸锯片之前，请务必关闭工具电源开关并拔下电源插头。
- 安装或拆卸锯片时，只允许使用 Makita（牧田）提供的扳手。否则会导致六角螺栓拧得太紧或不够紧。这样会引发伤害事故。

安装或拆卸锯片时，将把手锁定在抬起位置。



1. 扳手
2. 中央盖

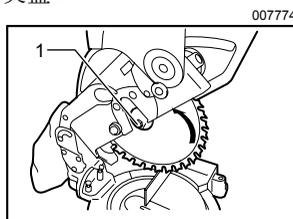


1. 心轴
2. 法兰盘
3. 锯片
4. 法兰盘
5. 六角螺栓
6. 挡环

拆卸锯片时，用扳手逆时针方向松开用来固定中央盖的六角螺栓。抬起锯片安全罩和中央盖。

△ 注意：

- 外径 25.4 毫米或 30 毫米的环已由厂家安装在心轴上。将锯片安装到心轴上之前，一定要确认内法兰盘与外法兰盘之间所安装的挡环与您选用的锯片的心轴孔相匹配。

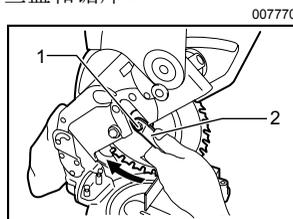


1. 六角螺栓

安装外法兰盘和六角螺栓，然后按住转轴锁定器用套筒扳手逆时针方向拧紧（左侧）六角螺栓。

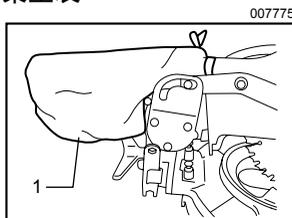
按下转轴锁定器将心轴锁定，用扳手顺时针方向旋松六角螺栓。然后拆下六角螺栓、外法兰盘和锯片。

将安全罩和中央盖放回原位。然后顺时针方向拧紧六角螺栓，固定好中央盖。放低把手，确认安全罩可以正常活动。切割之前，一定要使转轴锁定器松开心轴。



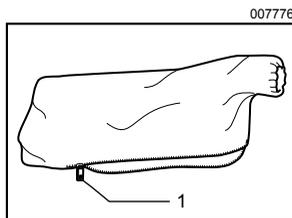
1. 六角螺栓
2. 扳手

集尘袋

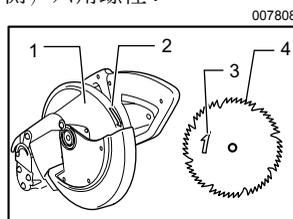


1. 集尘袋

安装锯片时，将锯片小心地安装在心轴上，检查锯片表面箭头所示方向是否与锯片盒上箭头方向一致。安装外法兰盘和六角螺栓，然后按住转轴锁定器用扳手逆时针方向拧紧（左侧）六角螺栓。



1. 拉链



1. 锯片盒
2. 箭头
3. 箭头
4. 锯片

使用集尘袋有利于清洁的切割作业，使集尘更加容易。安装集尘袋时，将其套在集尘嘴上。

集尘袋中粉尘量接近一半时，从工具上卸下集尘袋，拉开拉链。将集尘袋内之物清除干净，轻轻拍打集尘袋，将附着在集尘袋中有碍集尘的微粒物质清除掉。

注：

为切割机连接真空吸尘器，可提高作业效率和清洁度。

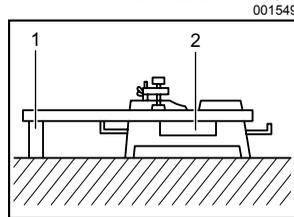
工件的固定

⚠ 警告：

- 工件应用台钳正确固定，这一点极为重要。否则，会损坏工具和/或损毁工件。还有可能导致人身伤害。另外，切割作业完成后，在锯片尚未完全停止转动之前，不得抬起锯片。

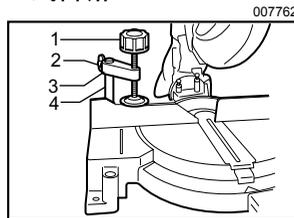
⚠ 注意：

- 切割长工件时，所使用支架的高度要与旋转台座顶面保持水平。切勿仅仅用立式台钳和/或水平台钳来固定工件。较薄的材料往往会下垂。为了避免锯片卡紧和反弹现象，工件应采用全长支撑。



1. 支架
2. 旋转台座

立式台钳



1. 台钳调节旋钮
2. 螺丝
3. 台钳臂
4. 台钳杆

立式台钳可安装在辅助挡板的左右两侧。将台钳固定杆插入辅助挡板的孔内，拧紧螺丝固定好台钳杆。

根据工件的厚度和形状调整台钳臂的位置，拧紧螺丝固定好台钳臂。请确保把手放低的整个过程中，工具的任何部位均不会接触到台钳。如果有部位触及台钳，需重新定位台钳。

将工件平压在导向挡板和旋转台座上。将工件放置在所需的切割位置上，拧紧台钳调节旋钮，将工件固定好。

⚠ 注意：

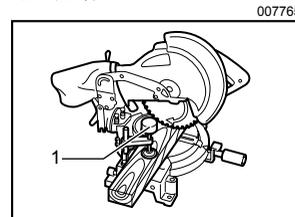
- 作业期间，工件必须用台钳牢牢固定，靠紧旋转台座和导向挡板。

操作

⚠ 注意：

- 使用前，一定要按下止动销，将把手从放低位置释放。
- 打开开关之前，确保锯片没有触及工件。
- 切割时，把手按压不得过度用力。过度用力会导致马达超载和/或降低切割效率。切割时，把手按压用力应适中，足以保证切割平顺、锯片转速不会明显降低即可。
- 切割时，要和缓地按下把手。如果把手按压用力太大或施以横向按压力，锯片会发生震动，并在工件上留下痕迹（锯痕），从而影响切割精度。

1. 压切



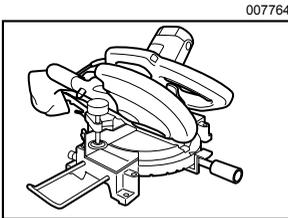
1. 立式台钳

用台钳固定住工件。在锯片未接触任何物体的前提下打开工具开关，等锯片达到全速后放低把手。轻轻放低把手至最低位置后开始切割工件。切割完成时，关闭工具并等锯片完全停止转动后，再将锯片完全提起。

2. 斜接切割

请参照前文“调节斜接角度的定位”一节。

3. 斜切



松开旋钮并倾斜锯片，设定斜角（请参阅前文“调节斜角角度的定位”一节）。请务必重新旋紧旋钮，确保所选斜角不会发生变化。用台钳固定住工件。在锯片未接触任何物体的前提下打开工具开关并等锯片达到全速。然后在施加与锯片平行的压力的同时，将把手轻轻放下至其最低位置。切割完成时，关闭工具并等锯片完全停止转动后，再将锯片完全提起。

△ 注意：

- 进行斜切时，一定要确保锯片向下移动至斜角方向。双手应远离锯片切割路线。
- 斜切时，可能会出现被切割下来的断片堵塞在锯片侧面的情况。如果在锯片仍处于旋转状态时将锯片抬起，锯片切割到断片，会造成碎片飞溅，发生危险。因此，只有当锯片完全停止转动后方可抬起锯片。
- 按下把手时，用力方向应与锯片平行。切割时，如施压方向与锯片不平行，锯片角度可能发生变化，从而降低切割精度。

4. 复合切割

复合切割是指同时在一个工件上进行斜接切割和斜切的一种切割工艺。复合切割可以下表所示角度进行。

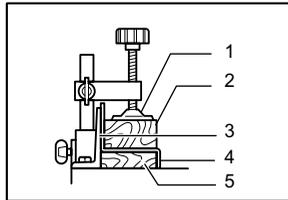
006366

斜切	斜接切割
45 度	左和右 0 - 45 度

进行复合切割时，请参照“压切”、“斜接切割”和“斜切”的相关说明。

5. 铝框的切割

001844



1. 台钳
2. 垫块
3. 导向挡板
4. 铝框
5. 垫块

固定铝框时，按图所示使用垫块或废料块，防止铝材变形。切割铝框时，需使用切割润滑油，以防止铝材在锯片上堆积。

△ 注意：

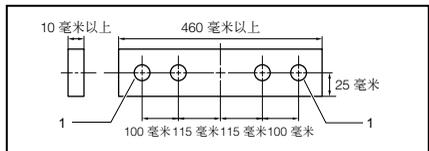
- 切勿尝试切割较厚或圆形铝框。较厚的铝框在切割作业时有可能松动，而圆形铝框用本工具不能牢固固定。

6. 木衬片

使用木衬片有助于确保工件切割无碎片。通过导向挡板中的孔将木衬片安装在导向挡板上。

有关推荐木衬片的尺寸，请参见下图。

007833



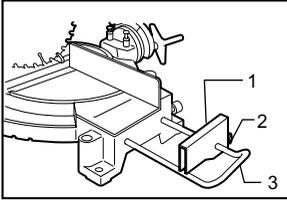
1. 孔

△ 注意：

- 用厚度均匀的直木板作木衬片。
- 用螺丝将木衬片安装在导向挡板上。安装螺丝时，螺丝头应低于木衬片表面。
- 木衬片装好后，请勿在把手处于放低位的情况下转动旋转台座。否则，锯片和/或木衬片会受损。
- 最大切换宽度将比木衬片的宽度略小。

7. 重复长度的切割

007760



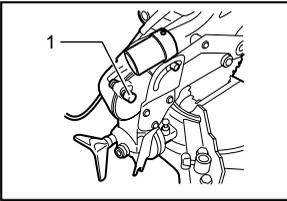
1. 压板
2. 螺丝
3. 固定架

将若干块 240 毫米到 380 毫米长的原料切割至相同长度时，采用压板（选购件）可提高切割效率。按图示在固定架（选购件）上安装压板。

将工件上的切割线对准切口板沟槽的左侧或右侧，一边保持工件固定不动，一边使压板紧贴工件末端移动。然后用螺丝固定压板。不使用压板时，旋松螺丝，转动压板使其离开工作位置。

工具的搬运

007754

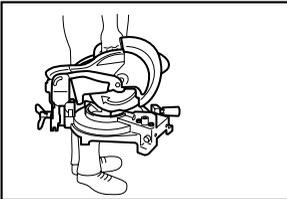


1. 止动销

一定要拔下工具的插头。将锯片固定在 0 度斜角，然后把旋转台座完全固定在左斜接角。完全放下把手，推入止动销，将把手锁定在放低位置。

如图所示握持手柄搬运工具。拆下固定架、集尘袋等，可使搬运更加容易。

007759



△ 注意：

- 搬运工具前一定要将所有的活动部分固定好。
- 止动销仅可在工具搬运和存放时使用，切勿在切割作业中使用。

保养

△ 注意：

- 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源开关并拔下电源插头。

△ 警告：

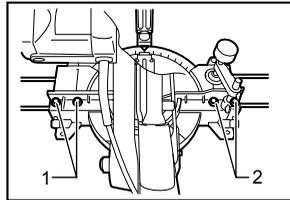
- 为了获得最佳性能和最高安全性，请务必确保锯片锋利、清洁。

切割角度的调节

本工具出厂时已经进行了精密的调节和校正，但有时会因搬运不当而影响其校准。如果工具没有妥善校准，请按下列步骤进行调节：

1. 斜接角度

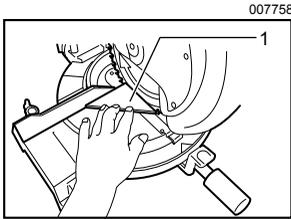
007753



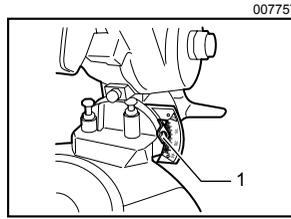
1. 六角螺栓
2. 六角螺栓

松开用来固定旋转台座的手柄。转动旋转台座，使指针指向等径刻度上的 0 度位置。拧紧手柄，然后用扳手松开用来固定导向挡板的六角螺栓。如果指针没有对准等径刻度上的 0 度位置，需旋松固定指针的螺丝，移动指针板，使指针指向等径刻度上的 0 度位置后将其紧固。

完全放下把手，推入止动销，将把手锁定在放低位置。用三角规、直角尺等使锯片的一侧与导向挡板面成直角。然后按从右向左的顺序，牢固地旋紧导向挡板上的六角螺栓。



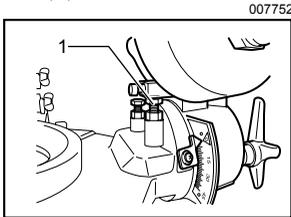
1. 三角规



1. 指针

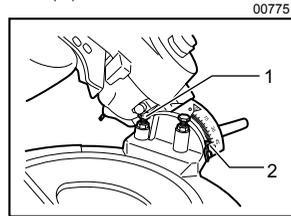
2. 斜角角度

(1) 0 度斜角



1. 0 度调节栓

(2) 45 度斜角



1. 45 度斜角调节栓
2. 指针

完全放下把手，推入止动销，将把手锁定在放低位置。旋松工具后部的旋钮。

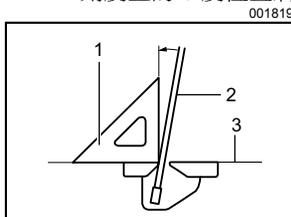
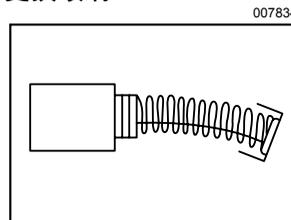
旋松六角螺母，顺时针方向转动旋转台座右侧的 0 度斜角调节栓二到三圈，使锯片向右倾斜。

逆时针方向旋转 0 度斜角调节栓，仔细地使三角规、直角尺等使锯片的侧面与旋转台座的顶面成直角。然后，拧紧六角螺母以固定 0 度斜角调节栓，并牢牢旋紧旋钮。

请务必使锯臂上的指针对准斜角刻度上的 0 度位置。如果没有对准斜角刻度上的 0 度位置，需旋松固定指针的螺丝，移动指针板，使指针指向斜角刻度上的 0 度位置后将其紧固。

只有在完成 0 度斜角调节之后，方可调节 45 度斜角。调节左 45 度斜角时，松开旋钮，使锯片完全向左倾斜。请务必使锯臂上的指针对准锯臂上斜角刻度的 45 度。如果指针不能对准 45 度，需旋转锯臂左侧的 45 度斜角调节栓，直到指针指向 45 度为止。

更换碳刷

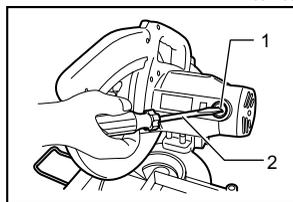


1. 三角规
2. 锯片
3. 旋转台座的顶面

定期取下碳刷进行检查。当碳刷磨损至剩余 3 毫米长时，需予以更换。碳刷应保持清洁，确保碳刷能自如地滑入碳刷夹中。两个碳刷需同时更换。只准使用同一型号的碳刷。

使用螺丝起子拆下碳刷夹盖。取出磨损的碳刷，插入新碳刷，然后紧固碳刷夹盖。

007756



1. 碳刷夹盖
2. 螺丝起子

使用后

- 使用后，用布或类似物品擦去粘在工具上的切屑和尘土。按照前面“锯片安全罩”一节中的指示，保持锯片安全罩的清洁。用机油润滑工具的滑动部位，以防生锈。

为确保产品的安全性和可靠性，产品应交由 Makita（牧田）授权的维修服务中心使用 Makita（牧田）牌更换部件进行修理、维护或调节。

总制造商： 株式会社牧田
日本国爱知县安城市住吉町 3-11-8

生产厂： 牧田（中国）有限公司
江苏省昆山市玉山镇吴淞江南路 318 号

JM23080022