



适用于  
SDS-MAX五坑柄

### 易于操作的工作模式转换杆

- 相比之前型号HR52110型电锤，更容易改变工作模式
- 位于机身的顶部，减少损坏的风险，即使工具不小心跌落也不会轻易损坏

一键式滑动钻夹头  
简便更换钻头

力矩限制器

橡胶软手柄  
提供更舒适的手感和  
更好的操作性能

电路故障的LED提示灯

### 电子控制:

- 恒速控制
- 缓速启动

需要换碳刷的LED  
指示灯

调速转盘

照片: HR5212C (随机不包含钻头)

## 附件

### 集尘附件

该集尘附件无需更换侧手柄即可  
安装使用

配件号 196858-4 (HR5212C/HR5202C)

配件号 196536-6 (HR4013C/HR4003C)

### 集尘附件

仅锤击

可以连接真空吸尘器，该附件能够提取细粉尘颗粒并具有很  
高的除尘率，营造清洁的工作环境

配件号 196858-4 (HR5212C/HR5202C)

配件号 196536-6 (HR4013C/HR4003C)

### 钻孔模式

### 锤击模式

### 锤击模式

## 电锤

### HR5212C/HR5202C

52mm(2-1/16")适用于SDS-MAX五坑柄

175mm

### HR4013C/HR4003C

40mm(1-9/16")适用于SDS-MAX五坑柄

350mm

双重绝缘

无段变速

SDS-MAX五坑柄

扭矩限制器

电子恒速

缓速启动

携带箱

额定输入功率 1.510W  
能力 最大硬质合金钻头直径: 52mm(2-1/16")  
最大空心钻头直径: 160mm(6-5/16")  
冲击数 (rpm) 1,100-2,250  
回转数 (rpm) 150-310  
体积 HR5212C: 599×140×287mm(23-1/2"×5-1/2"×11-1/4")  
HR5202C: 599×134×287mm(23-1/2"×5-1/4"×11-1/4")  
净重 HR5212C: 11.9kg(26.2lbs)  
HR5202C: 10.9kg(24.1lbs)  
电源线 5.0m(16.4ft)

1,100W  
最大硬质合金钻头直径: 40mm(1-9/16")  
最大空心钻头直径: 105mm(4-1/8")  
1,450-2,900  
250-500  
HR4013C: 479×112×263mm(18-11/16"×4-3/8"×10-3/8")  
HR4003C: 479×106×263mm(18-11/16"×4-3/16"×10-3/8")  
HR5212C: 6.8kg(15.1lbs)  
HR5202C: 6.2kg(13.8lbs)  
5.0m(16.4ft)

HR5212C/HR4013C具备AVT功能，HR5202C/HR4003C不具备AVT功能

### 标准附件:

深度规，侧柄 (D型，仅HR5212C/HR5202C)，侧柄，钻头润滑油 (随机不包含钻头)

规格和设计如有变更，恕不另行通知

牧田(中国)有限公司

<http://www.makita.com.cn>

电锤 52mm(2-1/16")/40mm(1-9/16")

满足专业人士需求

**Makita**

HR5212C/HR5202C  
HR4013C/HR4003C



适用于  
SDS-MAX五坑柄



**AVT & SOFT  
NO LOAD**  
防震技术

# 防震技术

特别舒适的手感和无与伦比的低震动体验

照片: HR5212C (随机不包含钻头)

# AVT

## 防震技术

仅 HR5212C/HR4013C

### HR5212C/HR5202C

#### 高性能

钻孔速度

拆除速度

**提高15%**

**提高10%**

使用32mm直径钻头

使用尖凿

(和我们以前型号相比)

振动水平\*和时间的比较, 以达到ELV水平  
(ELV:振动暴露极限)\*\*

HR5212C **9.0m/s<sup>2</sup>** **148min.**

以前型号 12.5m/s<sup>2</sup> 77min.

竞争品牌"B" 20.5m/s<sup>2</sup> 29min.

\*三轴测定法。

\*\* 操作者可能接触到的任何一天最大振动量。

### HR4013C/HR4003C

#### 高性能

钻孔速度

拆除速度

**提高20%**

**提高45%**

使用32mm直径钻头

使用尖凿

(和我们以前型号相比)

振动水平\*和时间的比较, 以达到ELV水平  
(ELV:振动暴露极限)\*\*

HR4013C **5.0m/s<sup>2</sup>** **148min.**

以前型号 7.5m/s<sup>2</sup> 213min.

竞争品牌"B" 10m/s<sup>2</sup> 120min.

\*三轴测定法。

\*\* 操作者可能接触到的任何一天最大振动量。



## 无与伦比的低震动

### 减震室

这是从之前“减震手柄”改进的新型AVT减震机制，振动由电机传动部分完全分离，进一步降低工具的握持部分的震动感

### 主动震动吸收系统

确保操作时提供极低的震动，机身二侧平坦的设计，提供更好的操作性能

### 减震弹簧

吸收钻头撞击瞬间产生的反作用力



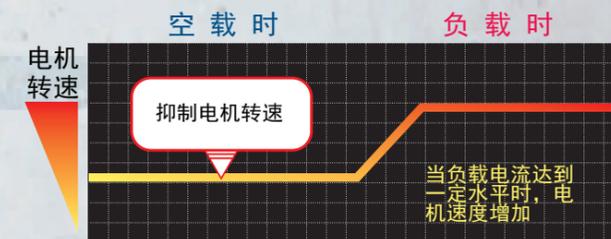
## SOFT NO LOAD

仅 HR5212C



### 抑制电机转速

- 空转时，工具主体的振动降低，在相同的工作时间内，使用者手部受到的振动力更少。
- 工具机身振动减少，能准确地在工作上进行定点破碎工作



照片: HR5212C(随机不包含钻头)

## 锁定在锤击模式

适用于 SDS-MAX五坑柄



锤钻模式

锁定开关可以持续进行凿击

触发开关可以实现间歇凿击

钻头角度设置

