一键式安装批头

无需提拉衬套即可安装批头

萤光缓冲圈

具有预点亮和余辉功能的 LED 工作指示灯

- 按动扳机开关，在工具运转之前，LED 工作灯即被点亮。
- 松开扳机开关，LED 工作灯会持续点亮 12 ～ 13 秒。
- 具有独立开关

随机不包含批头

XPT
EXTREME PROTECTION TECHNOLOGY
防尘防水滴技术

BL MOTOR
无 碳 刷 技 术

符合人体工程学设计的软橡胶手柄

提供舒适的抓握和更优秀的控制性能，同时最大限度地减少手部的疲劳和疼痛。

紧凑型皮带扣

和市售的挂扣通用。

扭力批头（选购件）

使用寿命更长！
新一代批头，更适合连续高扭矩紧固工作的需求。

工具吊架（选购件）

部件号：195927-8

可以便捷地将工具扣挂在腰带上。

电池保护套（选购件）

适合在户外或恶劣的环境中使用，以保护电池不被灰尘或水滴的侵害。

适用于14.4V，
部件号：195797-5

锂电池

高容量
BL1430 14.4V，3.0Ah
（部件号：638563-2）

轻量
BL1415 14.4V，1.3Ah
（部件号：194560-3）

充电器

DC18RA （部件号：194343-1）
DC18RC （部件号：195592-3）

充电时间
BL1415：15分钟
BL1430：22分钟

快速充电 22 分钟

充电式冲击起子机	BTD136

- 无段变速
- 电子自动刹车
- 正逆转
- 电子式三速
- 内置工作灯
- 携带箱

	BTD136
能力	机螺丝：M4 – M8（5/32" – 5/16"） 标准螺栓：M5 – M14（3/16" – 9/16"） 高强度螺栓：M5 – M12（3/16" – 1/2"） 粗牙螺纹（长度）：22 –,125mm（7/8" – 4-7/8"）
冲击数（ipm）	3rd：0–3,200 / 2nd：0–2,600 / 1st：0–1,100
回转数（rpm）	3rd：0–2,600 / 2nd：0–2,100 / 1st：0–1,200
最大转矩	165N.m（1,460in.lbs）
体积（长x宽x高）	129x79x239mm（5-1/8"x3-1/8"x9-3/8"）
净重	1.2kg（2.6lbs）with BL1415 1.4kg（3.1lbs）with BL1430
标准附件：	快速充电器，电池二节（BL1430）

规格和设计如有变更，恕不另行通知。

Makita Corporation
http://www.makita.com.cn

makita®

充电式冲击起子机
BTD136

14.4V LITHIUM-ION

满足专业人士的需求

XPT
EXTREME PROTECTION TECHNOLOGY
防尘防水滴技术

防尘防水滴

终极耐用

随机不包含批头

更长的使用时间

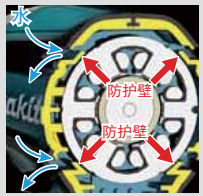
BL MOTOR
无 碳 刷 技 术

图片仅表示本产品具有防尘防水滴功能，但并不保证由于水和粉尘而使工具发生任何的故障。

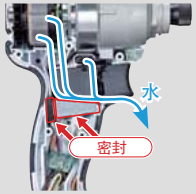
加强型防尘防水滴功能

终极保护技术

在户外或恶劣的环境中使用，比现行的工具防尘防水滴性能更强。



由于有通风墙，水和粉尘不易侵入。



即使有水进入，有橡胶密封件的防护，工具不会损坏，同时，水可以顺畅的排出。

极限小巧

世界上最短的长度，最小巧的外形，功能却是最强大 *（截至 2012 年 1 月）*

129mm 比现行品缩短10mm

轻量

1. 3kg

极限功率

外形小巧，功能强大

165 N. m

高性能无刷直流电机

无刷直流电机

:: 由于没有碳刷，免维护

:: 因为没有碳刷，不会在运行时由于摩擦而产生动力的损耗，减少产生的热量，同样一节充满电的电池工作量比有刷电机更多

单一电池的工作量更多

:: 由于无刷直流电机的非常高效利用能源，单一电池的工作量增加。

:: 电池的工作量增加，延长电池寿命，节约使用成本。

更适合长时间连续使用

:: 无刷电机产生的热量更小，更适合长时间连续使用的工作需要。

3 段冲击力的选择

为了减少紧固时的故障率发生，可以根据加工工件的材质、紧固螺丝的规格，只需按动一个按钮，即可调整冲击力的大小。

电池电量显示

通过简单的按下一个按钮，即可查看不同等级的三种剩余电量；

3 格指示灯全部点亮：电池剩余电量 50%　以上

2 格指示灯点亮：电池剩余电量 20%　～ 50%　之间

1 格指示灯点亮：电池剩余电量 20%　以下

“T”型模式：自钻螺钉紧固模式

“T”模式是一种特殊的模式：在不损坏螺钉和工件的前提下，有效快速的紧固自攻自钻螺丝。

在这种模式下，首先，工具转速保持在 2,800 rpm 状态下紧固螺丝，以 “hard”模式快速钻进螺丝。

当螺丝顶部碰到工件时，内置的电子控制器自动降低转速和冲击速度，转速从 2800ipm 降低到 2300ipm ，以 “Medium” 的模式进行工作，以保证不会损坏螺丝头。