



牧 田®

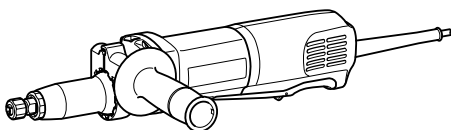
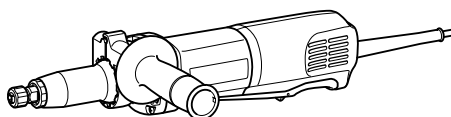
牧 田 牌
专业电动工具

使用说明书

电磨

GD0801C 型

GD0811C 型



015003

☐ 双重绝缘

重要事项：使用前请阅读。保留备用。

目录

规格	2	装配.....	7
电动工具通用安全警告	3	操作.....	7
电磨安全警告	4	保养.....	8
功能描述	6	选购附件.....	8

规格

型号		GD0801C	GD0811C
夹筒尺寸		最大 8 毫米	最大 8 毫米
最大尖点磨轮直径	最大砂轮直径	23 毫米	50 毫米
	最大切割片固定杆 (连接杆) 长度	46 毫米	46 毫米
额定速度 (n) / 空载速度 (n ₀)		29,000 r/min	7,000 r/min
长度		390 毫米	390 毫米
净重		2.0 公斤	2.0 公斤
安全等级		II / III	
产品标准编号		GB3883.1-2005, GB3883.3-2007, GB4343.1-2009, GB17625.1-2012	

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格可能因销往国家之不同而异。
- 重量符合 EPTA-Procedure 01/2003

标准附件

- 锥形底座
- 侧柄

注：

- 标准附件可能会发生变更，恕不另行通知。
- 在香港地区，附件内容可能会有所不同。
- 附件可能会以组装于主机中的形式交付。

符号

END202-8

以下显示本工具使用的符号。
在使用工具之前请务必理解其含义。



- 阅读使用说明书。



- 双重绝缘



- 佩带安全眼镜。



- 仅限于欧盟国家
请勿将电气设备与家庭普通废弃物一同丢弃！
请务必遵守欧洲关于废弃电子电气设备的指令，根据各国法律法规执行。达到使用寿命的电气设备必须分类回收至符合环境保护规定的再循环机构。

用途

ENE050-1

本工具用于磨削铁制材料或修边铸造。

电源

ENF002-2

本工具所连接电源的电压须符合铭牌所示的额定值，只可使用单相交流电源。本工具达到双重绝缘，因此也可用于不带接地线的插座。

电动工具通用安全警告

GEA005-3

△警告！阅读所有警告和所有说明。
不遵照以下警告和说明会导致电击、着火和／或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

在所有下列的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

a) 工作场地的安全

1. 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的工作场地会引发事故。
2. 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
3. 让儿童和旁观者离开后操作电动工具。注意力不集中会使操作者失去对工具的控制。

b) 电气安全

4. 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少电击危险。
5. 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接地会增加电击危险。
6. 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击危险。
7. 不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使电线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击危险。
8. 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接软线。适合户外使用的软线将减少电击危险。

9. 如果在潮湿环境下操作电动工具是不可避免的，应使用剩余电流动作保护器（RCD）。使用 RCD 可减小电击危险。

c) 人身安全

10. 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
11. 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。安全装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
12. 防止意外起动。确保开关在连接电源和／或电池盒、拿起或搬运工具时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
13. 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
14. 手不要伸展得太长。时刻注意立足点和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
15. 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让衣服、手套和头发远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件中。
16. 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少尘屑引起的危险。

d) 电动工具使用和注意事项

17. 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
18. 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。

19. 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和／或使电池盒与工具脱开。这种防护性措施将减少工具意外起动的危险。
 20. 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经培训的用户手中是危险的。
 21. 保养电动工具。检查运动件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，电动工具应在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
 22. 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
 23. 按照使用说明书，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。
- e) 维修
24. 将你的电动工具送交专业维修人员，使用同样的备件进行修理。这样将确保所维修的电动工具的安全性。
 25. 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书指示。
 26. 手柄务必保持干燥、清洁、无油（脂）。

电磨安全警告

GEB034-9

一般用于磨削操作的安全警告：

1. 本电动工具设计用于磨削操作。请通读本电动工具附带的所有安全警告、说明、插图和规格。若不遵循下列说明，则可能导致触电、起火和／或严重的人身伤害。
2. 最好不要将本工具用于砂磨、钢丝刷清理、抛光或切割等操作。进行非本工具设计用途的操作可能会有危险并导致人身伤害。
3. 请勿使用非专用的或未得到工具制造商推荐的附件。这样的附件虽然可安装到电动工具上，但无法确保操作安全。
4. 附件的额定速度必须至少等同于电动工具上标示的最大速度。当运转速度大于额定速度时，附件可能会破裂并飞出。
5. 附件的外径和厚度必须在工具的额定能力之内。尺寸不正确的附件将无法安全操控。
6. 附件的轴尺寸必须与电动工具的筒夹匹配。与本电动工具的安装硬件不匹配的附件将失去平衡，振动过度并可能导致失控。
7. 安装了切割片固定杆的附件必须完全插入至筒夹或卡盘中。如果切割片固定杆未固定到位和／或砂轮到筒夹的距离过大，安装的附件可能会松脱，并以极高的速度被抛离。
8. 请勿使用损坏的附件。每次使用前，请检查砂轮等附件有无碎片和裂缝。如果工具或附件掉落，请检查有无损坏或重新安装一个未损坏的附件。检查和安装了附件之后，请使旁观者以及您自己远离旋转的附件，并以最大空载速度运行工具一分钟。损坏的附件通常会在此测试期间破裂。
9. 请穿戴个人劳防用品。根据应用情况，请使用面罩、安全护目镜或安全眼镜。根据情况佩带可防止较小的砂磨碎片或工件碎片的防尘面罩、耳罩、手套和车间用的围裙。护目镜必须具备可以防止多种操作所产生的飞溅的碎片伤害到您的能力。防尘面罩或呼吸器必须具备可过滤操作中产生的微粒的能力。长时间的高强度噪音可能会损伤您的听力。
10. 使旁观者远离工作区域，保持一定的安全距离。所有进入工作区域的人员必须穿戴个人劳防用品。工件的碎片或破损的附件可能会飞溅到操作区域以外并导致人身伤害。

11. 当进行作业时切割附件可能会接触到隐藏的电线或自身的电线，请仅握住工具的绝缘抓握表面。切割附件接触到“带电”的电线时，电动工具上曝露的金属部分可能也会“带电”，并使操作者触电。
12. 启动工具时务必牢牢握住工具。开机后当马达达到最大转速时，其反作用扭力可能会导致工具打转。
13. 如果可行的话，请使用夹具固定工件。操作工具时，切勿一手持拿小型工件，一手持拿工具。将小型工具夹住后，才可以单手或双手操作工具。切割木销、管子等圆形工件时，上述工件在切割时容易滚动，可能会导致磨具卡住或向您回弹。
14. 勿使工具导线靠近旋转附件。否则线头可能会被切割到或卡住，从而可能使您的手或手臂被拖入旋转附件中。
15. 在附件完全停止之前切勿将工具放下。旋转附件可能会碰撞地面或工作台面而导致工具失控。
16. 更换磨具或完成机器设置后，请确认筒夹螺母、卡盘或其它任何固定件已牢牢紧固。固定件如果松动，则可能会出现意外移位，导致操作失控，松动的转动组件将被猛烈甩开。
17. 您身边携带电动工具时请勿运行工具。防止因不小心接触到旋转附件而导致衣物被卷入，甚至伤及身体。
18. 请定期清洁工具的通风口。电机的风扇会将灰尘带入外壳，过多的金属粉末累积会导致电气危害。
19. 请勿在可燃性物附近运行电动工具。火花可能会点燃这些物品。
20. 请勿使用需要冷却液的附件。使用水或其他冷却液可能会导致触电或死亡。

反弹和相关警告

反弹是正在旋转的附件卡滞或卡滞时突然产生的反作用力。卡滞会导致旋转附件快速停止，从而对失控的工具产生与附件旋转方向相反的作用力。

例如，如果工件使得砂轮卡滞，则进入卡滞点的砂轮边缘将进入工件材料的表面，导致砂轮跳出或弹出。根据砂轮在卡滞点的运动方向，砂轮可能会跳向或远离操作者。在这种情况下，砂轮也可能会破裂。

电动工具误操作和/或不正确的操作步骤或操作条件将导致反弹，遵守以下所述的注意事项即可避免。

- a) 请牢固持握电动工具的把手，调整身体和手臂位置以防止反弹力。如果正确遵守注意事项，操作者可控制反弹力。
- b) 当处理边角、锐利的边缘等处时请特别小心。避免使附件跳跃和卡滞。边角、锐利的边缘或附件发生跳跃可能会使旋转的附件被钩住并导致工具失控或反弹。
- c) 请勿安装齿状锯片。这些锯片会发生频繁的反弹并导致工具失控。
- d) 将磨具推入工件中时的方向必须保持一致，也就是要以磨具离开工件时的方向来进行下一次的切入（也即废屑被抛出的方向）。如果操作方向错误，将导致磨具的切割边跳脱出工件并将工具拉向该方向。

专用于磨削操作的安全警告：

- a) 仅使用制造商推荐的可用于您的电动工具的砂轮类型，并仅在推荐的应用场合下使用。
- b) 请勿将手与旋转的砂轮成一直线或放在旋转的砂轮后面。如果操作时砂轮的移动方向为远离您，如果此时发生反弹，则可能会迫使旋转的砂轮直接指向您。

附加安全警告：

21. 该工具应使用永久安装在平滑无螺纹的切割片固定杆上且有质量担保的尖点砂磨（研磨石）。
22. 打开开关前，请确认砂轮未与工件接触。

23. 在实际的工件上使用工具之前，请先让工具空转片刻。请注意，振动或摇摆可能表示安装不当或砂轮不平衡。
24. 请使用砂轮的指定表面来执行磨削。
25. 请小心飞溅的火花。持握工具时，应避免火花飞溅到您自己和其他人身上或者飞到可燃物上。
26. 运行中的工具不可离手放置。只可在手握工具的情况下操作工具。
27. 操作之后，请勿立刻触摸工件，因为其可能会非常烫，导致烫伤皮肤。
28. 请遵照制造商的说明进行正确安装并使用砂轮。请小心处理和存放砂轮。
29. 检查并确认工件被正确支撑。
30. 如果工作场所非常热并且潮湿，或者被导电灰尘严重污染，请使用短路断路器（30 mA）以保障操作者的人身安全。
31. 请勿在任何含有石棉的材料上使用本工具。
32. 请务必确保立足稳固。在高处使用工具时确保下方无人。

请保留此说明书。

△ 警告：
请勿为图方便或因对产品足够熟悉（由于重复使用而获得的经验）而不严格遵循相关产品安全规则。使用不当或不遵循使用说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

功能描述

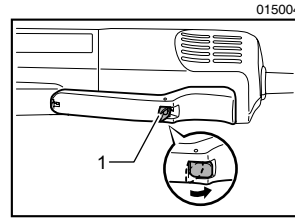
△ 注意：

- 在调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具电源开关并拔下电源插头。

开关操作

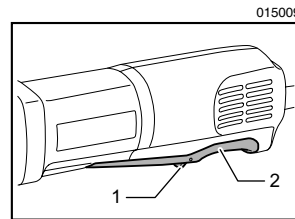
△ 注意：

- 插上工具电源插头之前，请务必确认开关柄能够正常工作，松开时能回到“OFF”（关）位置。
- 在没有按下锁定杆的情况下，请勿用力扣动开关柄。这样可能导致开关破损。



1. 锁定杆

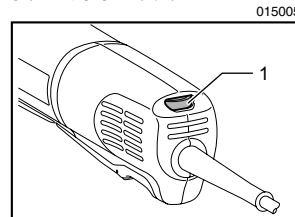
为避免使用者不小心挤按到开关柄，本工具采用锁定杆。



1. 锁定杆
2. 开关柄

要启动工具，请向操作者所处方向拉锁定杆，然后扣动开关柄。释放开关柄可使工具停止。

转速调节刻度盘



1. 转速调节刻度盘

可通过在 1 至 5 范围内旋转转速调节刻度盘至指定值来改变工具速度。

朝数字 5 方向旋转刻度盘时，转速递增；朝数字 1 方向旋转刻度盘时，转速递减。

有关刻度盘上的数值设定和工具转速的对应关系，请参阅下表。

014992

	GD0801C	GD0811C
数值	r/min (RPM)	r/min (RPM)
1-2	7,000 - 10,000	1,800 - 2,400
2-3	10,000 - 17,000	2,400 - 4,100
3-4	17,000 - 24,000	4,100 - 5,800
4-5	24,000 - 29,000	5,800 - 7,000

△ 注意：

- 如工具长时间低速连续运行，电机会发生过载现象，导致工具出现故障。
- 转速调节刻度盘只能在 1 和 5 之间调节。请勿用强力将其拨至超过 1 或 5 的位置，否则调速功能可能会失灵。

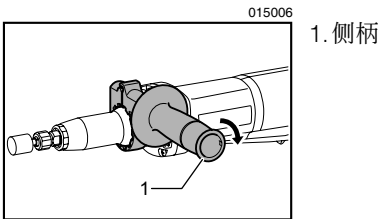
装配

△ 注意：

- 对工具进行任何装配操作前，请务必确认工具已关闭且已拔下电源插头。

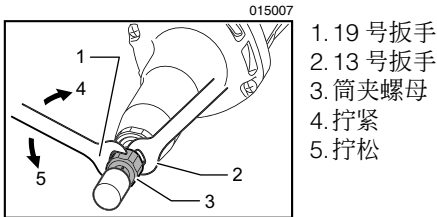
安装侧柄

请务必使用侧柄以保证操作安全。



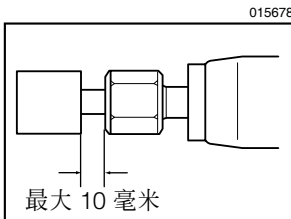
将侧柄安装到工具套筒中，然后顺时针旋转将其紧固在所需位置。

尖点磨轮的安装或拆卸



拧松筒夹螺母，然后将尖点磨轮插入筒夹螺母中。使用较小的扳手固定住主轴，接着使用较大的扳手拧紧筒夹螺母。

尖点磨轮的安装位置距离筒夹螺母不应超过 10 毫米。超过该距离会导致振动或轴损坏。拆下尖点磨轮时，按与安装步骤相反的顺序进行。



△ 注意：

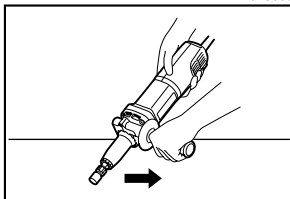
- 根据您使用的尖点磨轮选择合适尺寸的锥形底座。

操作

△ 注意：

- 请务必用一只手握持工具外壳，另一只手握持侧柄将工具握紧。
- 轻轻按压工具。对机器过度施加压力只会造成打磨不良以及电机过载。

015008



在尖点磨轮与工件无任何接触时开启工具，等待尖点磨轮运转速度达到全速。然后将尖点磨轮与工件轻轻接触。为了获得良好的磨光效果，应慢慢的将工具向左侧移动。

保养

△ 注意：

- 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源开关并拔下插头。
- 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

为了保证产品的安全性与可靠性，维修、碳刷检查、更换部件或任何其他维修保养工作需由 Makita（牧田）授权的服务中心完成。务必使用 Makita（牧田）的替换部件。

选购附件

△ 注意：

- 这些附件或装置专用于本说明书所列的 Makita（牧田）电动工具。如使用其他厂牌附件或装置，可能导致人身伤害。仅可将附件或装置用于规定目的。

如您需要了解更多关于这些选购附件的信息，请咨询当地的 Makita（牧田）维修服务中心。

- 尖点磨轮
- 锥形底座组件（3 毫米，6 毫米，8 毫米，1/4 英寸，1/8 英寸）
- 虎钳座
- 13 号扳手
- 19 号扳手
- 侧柄组件

总制造商： 株式会社牧田

日本国爱知县安城市住吉町 3-11-8