

**maktec**<sup>®</sup>

牧科<sup>®</sup>

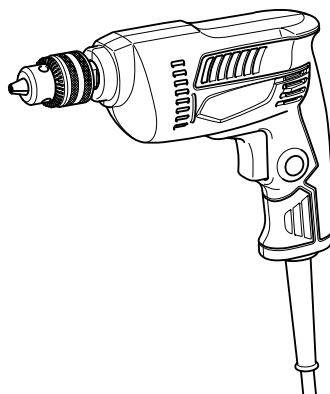
# 使用说明书

# 电钻

**MT605 型**

**MT606 型**

**MT607 型**



011876

双重绝缘

重要事项：使用前请阅读。

# 规格

型号		MT605	MT606	MT607
能力	钢材	10 毫米	10 毫米	10 毫米
	木材	25 毫米	25 毫米	25 毫米
空载速度 (r/min)		3,000	0 - 3,000	0 - 3,000
长度		229 毫米	229 毫米	234 毫米
净重		1.3 公斤	1.3 公斤	1.3 公斤
安全等级		回/II		

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格可能因销往国家之不同而异。
- 重量符合 EPTA-Procedure 01/2003

## 标准附件

- 夹头工具箱 (MT605/MT606 型用)
- 夹头工具 (MT605/MT606 型用)

## 符号

END201-5

以下显示本工具使用的符号。在使用工具之前请务必理解其含义。



- 阅读使用说明书。



- 双重绝缘

## 用途

ENE032-1

本工具用于在木材、金属和塑料上钻孔。

## 电源

ENF002-2

本工具所连接电源的电压须符合铭牌所示的额定值，只可使用单相交流电源。本工具达到双重绝缘，因此也可用于不带接地线的插座。

## 电动工具通用安全警告

GEA005-3

**△警告！** 阅读所有警告和所有说明。不遵照以下警告和说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

在所有下列的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

### a) 工作场地的安全

1. 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
2. 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
3. 让儿童和旁观者离开后操作电动工具。注意力不集中会使操作者失去对工具的控制。

### b) 电气安全

4. 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少电击危险。
5. 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接地会增加电击危险。
6. 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击危险。

7. 不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使电线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击危险。
8. 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接接线。适合户外使用的软线将减少电击危险。
9. 如果在潮湿环境下操作电动工具是不可避免的，应使用剩余电流动作保护器（RCD）。使用RCD可减小电击危险。

### c) 人身安全

10. 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
11. 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。安全装置：诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
12. 防止意外起动。确保开关在连接电源和/或电池盒、拿起或搬运工具时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
13. 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
14. 手不要伸展得太长。时刻注意立足点和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
15. 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让衣服、手套和头发远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件中。
16. 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少尘屑引起的危险。

### d) 电动工具使用和注意事项

17. 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。

18. 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
19. 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或使电池盒与工具脱开。这种防护性措施将减少工具意外起动的危险。
20. 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经培训的用户手中是危险的。
21. 保养电动工具。检查运动件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，电动工具应在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
22. 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
23. 按照使用说明书，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。

### e) 维修

24. 将你的电动工具送交专业维修人员，使用同样的备件进行修理。这样将确保所维修的电动工具的安全性。
25. 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书指示。
26. 手柄务必保持干燥、清洁、无油（脂）。

## 电钻安全警告

GEB001-6

1. 使用随工具提供的辅助手柄。操作失手会引起人身伤害。
2. 当在钻削附件可能触及暗线或其自身软线之处进行操作时，要通过绝缘握持面来握持工具。钻削附件碰到带电导线会使工具外露的金属零件带电从而使操作者受到电击。
3. 请务必确保立足稳固。  
在高处使用工具时确保下方无人。
4. 请牢握本工具。
5. 手应远离旋转的部件。

6. 运行中的工具不可离手放置。只能在手握工具的情况下运行工具。
7. 操作之后，请勿立刻触摸钻头或工件，因为它们可能会非常烫而导致烫伤皮肤。
8. 某些材料含有有毒化学物质。小心不要吸入粉尘，并避免皮肤接触。遵循材料供应商的安全提示。

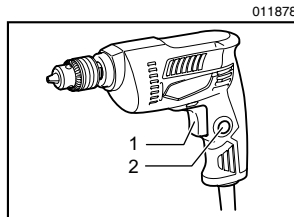
## 请保留此说明书。

**警告：**  
请勿为图方便或因对产品足够熟悉（由于重复使用而获得的经验）而不严格遵循相关产品安全规则。使用不当或不遵循使用说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

## 功能描述

- 注意：**
- 在调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具电源开关并拔下电源插头。

### 开关操作



1. 开关扳机
2. 锁定按钮

- 注意：**
- 插上工具电源插头之前，请务必确认开关扳机能够正常工作，松开时能回到“OFF”（关）位置。

### MT605 型的操作

启动工具时，只要扣动开关扳机即可。松开开关扳机工具即停止。  
连续操作时，扣动开关扳机并按下锁定按钮。

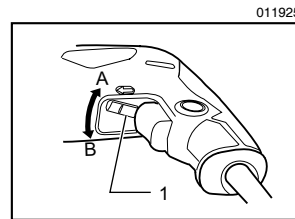
要从锁定位置停止工具时，可将开关扳机扣到底，然后松开。

### MT606、MT607 型的操作

启动工具时，只要扣动开关扳机即可。随着在开关扳机上施加压力的增大，工具速度会提高。松开开关扳机工具即停止。  
连续操作时，扣动开关扳机并按下锁定按钮。  
要从锁定位置停止工具时，可将开关扳机扣到底，然后松开。

### 反转开关的操作

#### MT606、MT607 型的操作



1. 反转开关拨杆

本工具设有反转开关，可改变旋转方向。将反转开关拨杆拨至 ← 位置（A 侧）可进行顺时针方向旋转，拨至 → 位置（B 侧）可进行逆时针方向旋转。

- 注意：**
- 操作前请务必确认工具的旋转方向。
  - 只有当工具完全停止转动后方可使用反转开关。如果在工具停止之前改变旋转方向，可能会损坏工具。

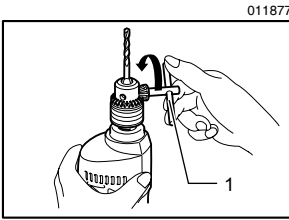
## 装配

- 注意：**
- 对工具进行任何装配操作前请务必确认机器已关闭且已拔下电源插头。

### 安装或拆卸钻头

- 注意：**
- 在安装或拆卸钻头之前，请务必确认已经关闭工具电源并且已将电源插头拔下。

## MT605、MT606 型的操作



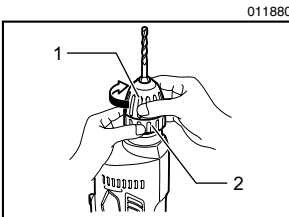
1. 夹头工具

安装钻头时，应将钻头装入夹头，尽量将其推到底。

用手旋紧夹头。将夹头工具依次放入三个孔中并顺时针旋紧。请务必均匀旋紧三个夹头孔。

拆下钻头时，将夹头工具插入一个孔中并逆时针旋转，然后用手旋松夹头。

## MT607 型的操作



1. 套筒  
2. 挡圈

握住挡圈，逆时针旋转套筒打开卡盘爪。尽量将钻头放入卡盘最里侧。紧紧握住挡圈，顺时针转动套筒旋紧卡盘。

要卸下钻头时，握住挡圈然后逆时针旋转套筒。

## 操作

### 握持工具

进行操作时，请仅握住工具把手。

### 钻孔操作

#### 在木材上钻孔

在木材上钻孔时，最好使用带有前导螺丝的木材用钻头。这种前导螺丝可令钻孔操作更加轻松。

## 在金属上钻孔

开始钻孔时，为了防止钻头打滑，可用中心钻和錘子在金属上想要钻孔的地方打一痕记。将钻头尖端放入凹痕，然后开始钻孔。

在金属上钻孔时请使用切割润滑剂。但在铁和铜材料上钻孔时应干钻。

### △ 注意：

- 对工具过度用力不会加快钻孔速度。事实上，过大的压力只会损坏钻头尖，降低工具性能，缩短工具使用寿命。
- 在孔钻通时，会在钻头上产生极大的力。钻头即将钻穿工件时需握紧工具，注意力集中。
- 请务必用虎钳或类似夹具固定小型工件。

## 保养

### △ 注意：

- 对工具进行任何装配操作前请务必确认机器已关闭且已按下电源插头。
- 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

为了保证产品的安全与可靠性，维修、任何其他维修保养或调节需由 Makita（牧田）授权的维修服务中心完成。务必使用 Makita（牧田）的替换部件。





总制造商： 株式会社牧田  
日本国爱知县安城市住吉町 3-11-8

885030C086

[www.makita.com](http://www.makita.com)

NNP